

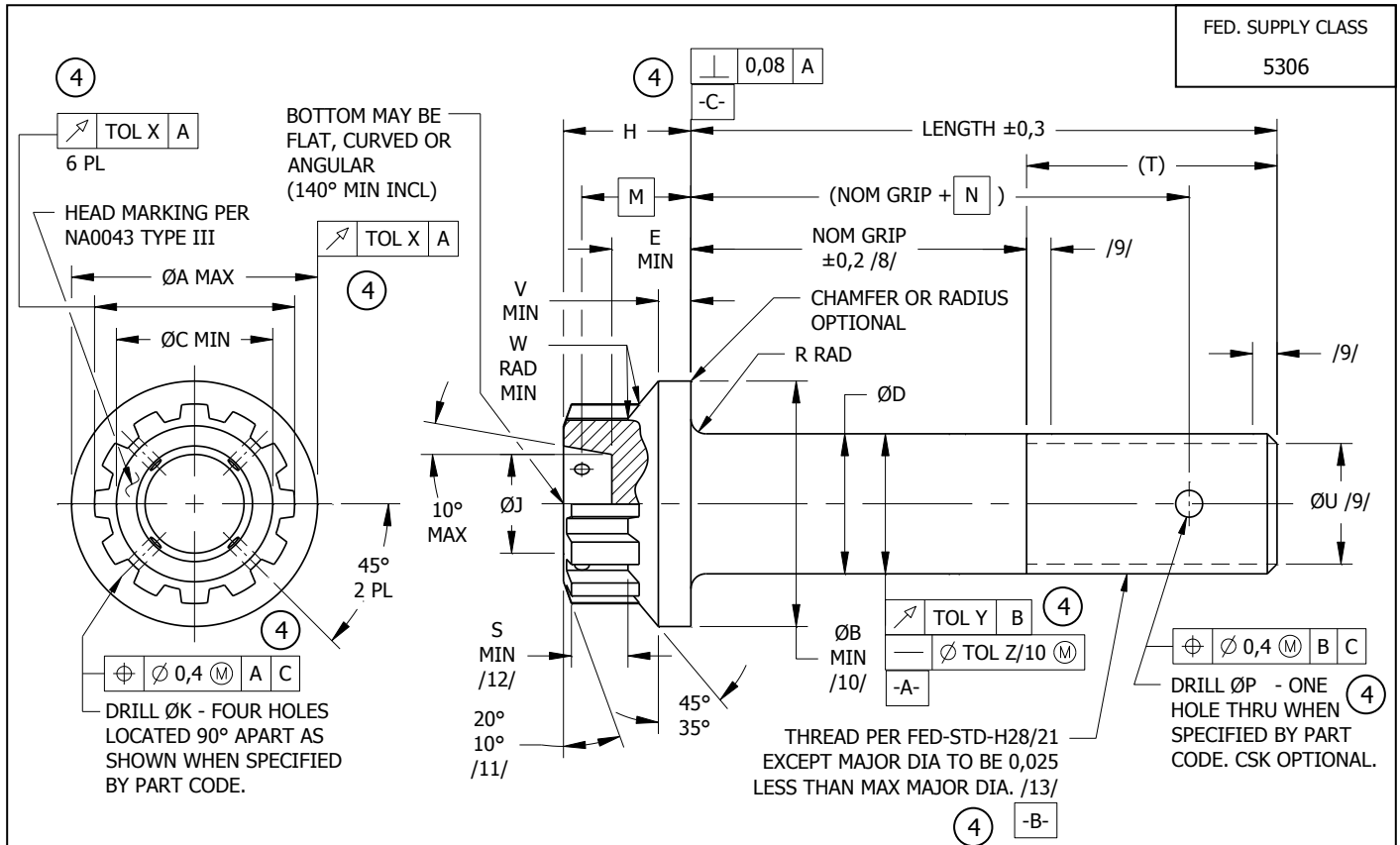


TABLE I - DIMENSIONS

FIRST DASH NO	THREAD 4h6h	WRENCH SIZE NO	ϕA MAX	ϕB MIN	ϕC MIN	ϕD	E MIN	H	ϕJ	ϕK	M BASIC	N BASIC	ϕP
050	MJ5 x 0,8	07	10,2	9,5	5,4	4,990 4,965	3,5	7,0 6,5	4,2 3,2	1,14 1,00	4,9	7,5	1,64 1,50
060	MJ6 x 1	08	11,7	11,0	6,4	5,990 5,965	3,9	7,9 7,4	5,0 4,0	1,54 1,40	5,6	8,5	1,64 1,50
080	MJ8 x 1	10	14,8	14,0	8,2	7,987 7,962	4,7	9,0 8,5	6,4 5,4	1,54 1,40	6,7	10,5	2,04 1,90
100	MJ10 x 1,25	12	18,4	17,4	10,1	9,987 9,962	5,9	10,7 10,2	7,8 6,8	1,74 1,60	8,3	13,0	2,54 2,40
120	MJ12 x 1,25	14	21,4	20,4	12,9	11,984 11,959	7,1	11,9 11,4	10,0 9,0	1,74 1,60	9,5	14,5	2,54 2,40
140	MJ14 x 1,5	16	24,9	23,9	14,8	13,984 13,959	7,8	13,3 12,8	11,5 10,5	1,74 1,60	10,9	17,0	3,14 3,00
160	MJ16 x 1,5	19	28,4	27,4	17,8	15,984 15,959	9,0	14,8 14,3	13,7 12,7	1,74 1,60	12,4	18,5	3,14 3,00
180	MJ18 x 1,5	21	31,4	30,4	19,5	17,984 17,959	9,3	15,8 15,3	15,0 14,0	1,74 1,60	13,4	21,0	3,98 3,80
200	MJ20 x 1,5	24	34,5	33,4	22,3	19,980 19,955	10,6	17,8 17,3	17,3 16,3	1,74 1,60	15,4	22,5	3,98 3,80

THIRD ANGLE PROJECTION	CUSTODIAN NATIONAL AEROSPACE STANDARDS COMMITTEE	REVISION 4
PROCUREMENT SPECIFICATION NA0026 EXCEPT AS NOTED	TITLE BOLT, TENSION, CLOSE TOLERANCE, SPLINE DRIVE, A286 CRES, 1250 MPa, METRIC	CLASSIFICATION PART STANDARD

④ TABLE I – DIMENSIONS (CONTINUED)

FIRST DASH NO	R RAD	S MIN /12/	(T)	ØU	V MIN	W RAD MIN	X	Y	Z
050	0,8 0,6	1,7	12,0	4,0 3,5	1,5	0,5	0,13	0,12	0,020
060	1,0 0,8	2,0	14,0	4,7 4,2	1,7	0,6	0,15	0,12	0,020
080	1,0 0,8	2,5	16,5	6,7 6,2	2,1	0,8	0,20	0,15	0,020
100	1,2 1,0	3,0	20,5	8,4 7,9	2,5	1,0	0,25	0,15	0,015
120	1,4 1,2	3,5	22,5	10,4 9,9	2,9	1,2	0,30	0,18	0,015
140	1,4 1,2	4,0	26,0	12,0 11,5	3,3	1,4	0,35	0,18	0,015
160	1,8 1,6	4,5	28,5	14,0 13,5	3,7	1,6	0,40	0,18	0,015
180	1,8 1,6	5,0	31,0	16,0 15,5	4,1	1,8	0,45	0,18	0,015
200	1,8 1,6	5,5	33,5	18,0 17,5	4,5	2,0	0,50	0,21	0,015

MATERIAL:

A286 CRES (UNS S66286) PER AMS5731, AMS5732, AMS5737 or AMS5853.

HEAT TREATMENT:

DEVELOP BASIC MATERIAL PROPERTIES AS FOLLOWS, WITH CONTROLS PER AMS2759:
1250 MPa MINIMUM ULTIMATE TENSILE. ~~(39-43 HRC).~~

FINISH:

PASSIVATE PER AMS2700, METHOD 1, CLASS 4.

CODE:

FIRST THREE DASH NUMBERS INDICATE NOMINAL OR OVERSIZE SHANK DIAMETER IN MILLIMETERS AND TENTHS. OVERSIZE DIMENSIONS ARE TABULATED ON LAST SHEET.
SECOND THREE DASH NUMBERS INDICATE NOMINAL GRIP LENGTH IN MILLIMETERS AS TABULATED.
CODE LETTER "D" FOLLOWING BASIC PART NUMBER INDICATES DRILLED THREADS. /7/
CODE LETTER "H" FOLLOWING BASIC PART NUMBER INDICATES DRILLED HEAD.
CODE LETTER "DH" FOLLOWING BASIC PART NUMBER INDICATES DRILLED THREADS AND HEAD.

EXAMPLE OF PART NUMBER:

NA0059-080016 = BOLT; MJ8 x 1 THREAD; 16 mm GRIP.
NA0059D080016 = BOLT; MJ8 x 1 THREAD; 16 mm GRIP; DRILLED THREADS.
NA0059H090016 = BOLT; MJ8 x 1 THREAD; 16 mm GRIP; 1 mm OVERSIZE SHANK; DRILLED HEAD.
NA0059DH080016 = BOLT; MJ8 x 1 THREAD; 16 mm GRIP; DRILLED THREADS AND DRILLED HEAD.

REVISION

4

Documents
SHEET 2



Document Sharing Hub