

FED. SUPPLY CLASS

5320

1. PURPOSE

1.1 To establish dimensional and configuration requirements for solid metric rivet heads and 100° reduced metric bolt heads. To be used for aerospace applications.

1.1.1 Dimensions in millimeters unless otherwise specified.

2. SCOPE

2.1 To define the head configuration and dimensions.

3. GENERAL REQUIREMENTS

3.1 Head configuration

3.1.1 Universal head for rivets

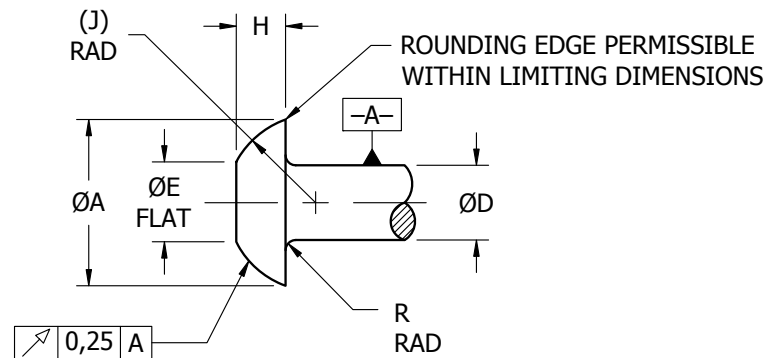


FIGURE 1 – UNIVERSAL HEAD FOR RIVETS

② COMPLETELY REVISED

TABLE I – DIMENSIONS

DIA CODE	NOM DIA	ØA	ØD	ØE	H	(J) RAD	R RAD
016	1,6	3,36 3,04	1,580 1,520	1,6 1,2	0,9 0,7	2,0	0,23 0,07
025	2,5	5,25 4,75	2,480 2,420	2,5 1,8	1,3 1,1	3,0	0,23 0,07
030	3,0	6,30 5,70	2,980 2,920	3,0 2,2	1,5 1,3	3,7	0,23 0,07
035	3,5	7,35 6,65	3,470 3,400	3,5 2,6	1,8 1,6	4,3	0,33 0,17
040	4,0	8,40 7,60	3,970 3,895	4,0 3,0	2,0 1,8	4,9	0,33 0,17
050	5,0	10,50 9,50	4,970 4,895	5,0 3,7	2,4 2,2	6,1	0,33 0,17
060	6,0	12,60 11,40	5,970 5,895	6,0 4,5	2,8 2,6	7,3	0,33 0,17
080	8,0	16,80 15,20	7,960 7,870	8,0 6,0	3,7 3,5	9,8	0,33 0,17
100	10,0	21,00 19,00	9,960 9,870	10,0 7,5	4,5 4,3	12,2	0,33 0,17

THIRD ANGLE PROJECTION	
PROCUREMENT SPECIFICATION	NONE

CUSTODIAN	NATIONAL AEROSPACE STANDARDS COMMITTEE
TITLE	DESIGN PARAMETERS FOR HEAD FORM OF SOLID RIVETS AND 100° REDUCED HEAD FOR BOLTS, METRIC

REVISION	2
CLASSIFICATION	DESIGN STANDARD
DIAGRAM	DIAGRAM 174
SHEET	SHEET 1 OF 5

3.1.2 100° normal head for rivets

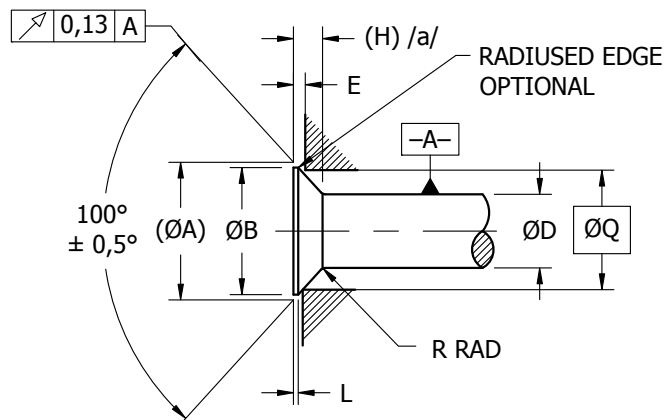


FIGURE 2 – 100° NORMAL HEAD FOR RIVETS

TABLE II – DIMENSIONS

DIA CODE	NOM DIA	(ØA) MAX	ØB MIN	ØD	E	(H) /a/	L MIN	ØQ BASIC	R RAD
016	1,6	3,00	2,70	1,580 1,520	0,30 0,22	0,59	0,03	2,25	0,23 0,07
025	2,5	4,65	4,15	2,480 2,420	0,32 0,24	0,91	0,05	3,86	0,23 0,07
030	3,0	5,55	4,95	2,980 2,920	0,44 0,36	1,07	0,06	4,50	0,23 0,07
035	3,5	6,50	5,80	3,470 3,400	0,56 0,48	1,26	0,07	5,14	0,33 0,17
040	4,0	7,40	6,60	3,970 3,895	0,68 0,60	1,43	0,08	5,78	0,33 0,17
050	5,0	9,25	8,25	4,970 4,895	0,65 0,57	1,80	0,10	7,71	0,33 0,17
060	6,0	11,10	9,90	5,970 5,895	0,88 0,80	2,15	0,10	9,00	0,33 0,17
080	8,0	14,80	13,60	7,960 7,870	1,09 1,01	2,87	0,10	12,21	0,33 0,17
100	10,0	18,50	17,30	9,960 9,870	1,29 1,21	3,59	0,10	15,43	0,33 0,17

/a/ Maximum material condition