

FED. SUPPLY CLASS

5306

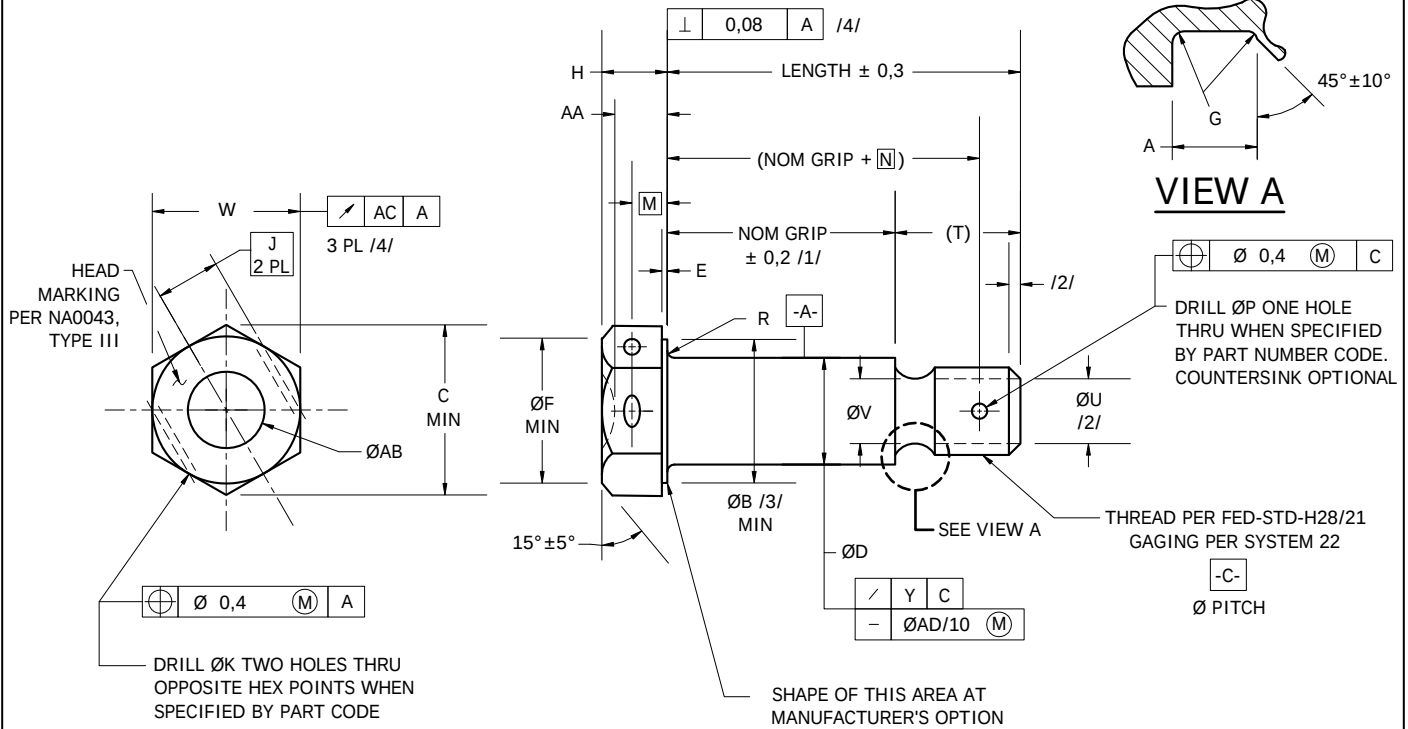


FIGURE 1 – BOLT CONFIGURATION

TABLE I – DIMENSIONS

DIA CODE	THREAD 4h6h	ØA	ØB MIN	C MIN	ØD	E	ØF MIN	G RAD	H	J BASIC	ØK	M BASIC	N BASIC	ØP	R RAD	(T)	ØU
030	MJ3 x 0,5	1,05 0,80	7,4	8,7	4,990 4,978	0,5 0,2	7,4	0,6 0,2	3,0 2,7	3,25	1,14 1,00	1,35	—	—	0,5 0,3	6,0	2,3 1,8
040	MJ4 x 0,7	1,35 1,10	9,3	10,9	5,990 5,978	0,5 0,2	9,4	0,6 0,2	3,5 3,2	4,10	1,54 1,40	1,60	5,0	1,24 1,10	0,7 0,5	7,5	3,0 2,5
060	MJ6 x 1	1,85 1,60	12,2	14,3	7,987 7,972	0,5 0,2	12,3	0,8 0,4	4,5 4,2	5,35	1,54 1,40	2,10	7,0	1,64 1,50	0,7 0,5	10,0	4,7 4,2
080	MJ8 x 1	1,85 1,60	16,0	18,9	9,987 9,972	0,6 0,3	16,3	0,8 0,4	5,0 4,7	7,10	1,74 1,60	2,35	7,5	2,01 1,90	0,8 0,6	11,5	6,7 6,2
100	MJ10 x 1,25	2,25 2,00	18,0	21,1	11,984 11,966	0,6 0,3	18,3	1,5 1,1	6,0 5,7	7,90	1,74 1,60	2,85	9,0	2,54 2,40	0,9 0,6	14,5	8,4 7,9
120	MJ12 x 1,25	2,25 2,00	21,0	24,5	13,984 13,966	0,6 0,3	21,3	1,5 1,1	7,0 6,7	9,20	1,74 1,60	3,35	10,0	2,54 2,40	1,1 0,8	16,0	10,4 9,9
140	MJ14 x 1,5	2,65 2,40	23,0	26,8	15,984 15,966	0,6 0,3	23,3	1,5 1,1	8,0 7,7	10,05	1,74 1,60	3,85	12,0	3,14 3,00	1,1 0,8	19,0	12,0 11,5
160	MJ16 x 1,5	2,65 2,40	26,0	30,2	17,984 17,966	0,6 0,3	26,3	1,5 1,1	9,0 8,7	11,30	1,74 1,60	4,35	13,0	3,14 3,00	1,3 1,0	20,5	14,0 13,5
180	MJ18 x 1,5	2,65 2,40	29,0	33,6	19,980 19,959	0,6 0,3	29,3	1,5 1,1	10,0 9,7	12,60	1,74 1,60	4,85	14,0	3,98 3,80	1,3 1,0	22,5	16,0 15,5

① COMPLETELY REVISED

THIRD ANGLE PROJECTION	CUSTODIAN NATIONAL AEROSPACE STANDARDS COMMITTEE	REVISION 1
PROCUREMENT SPECIFICATION NA0026 WITH NOTES	TITLE BOLT, SHOULDER, HEXAGON HEAD, A286 CRES, 1100 MPa TENSILE, METRIC	CLASSIFICATION PART STANDARD



Documents
SHEET 1 OF 5
Document Sharing Hub

TABLE I – DIMENSIONS (CONTINUED)

DIA CODE	ØV	W	Y FIM	AA	ØAB	AC FIM	AD FIM	TENSILE FORCE N MINIMUM
030	2,20 2,08	8,00 7,85	0,12	2,0 1,7	5,25 4,75	0,13	0,020	3 730
040	3,00 2,88	10,00 9,78	0,12	2,3 2,0	6,25 5,75	0,15	0,020	7 160
060	4,50 4,38	13,00 12,73	0,15	3,0 2,7	8,25 7,75	0,20	0,020	16 500
080	6,50 6,35	17,00 16,73	0,15	3,4 3,1	10,25 9,75	0,25	0,015	34 800
100	8,10 7,95	19,00 18,67	0,18	4,0 3,7	12,25 11,75	0,30	0,015	54 600
120	10,10 9,92	22,00 21,67	0,18	4,7 4,4	14,25 13,75	0,35	0,015	85 000
140	11,80 11,62	24,00 23,67	0,18	5,4 5,1	16,25 15,75	0,40	0,015	116 600
160	13,80 13,62	27,00 26,67	0,18	6,0 5,7	18,25 17,75	0,45	0,015	160 000
180	15,80 15,62	30,00 29,67	0,21	6,7 6,4	20,25 19,75	0,50	0,015	210 700

MATERIAL:

A286 CRES PER PROCUREMENT SPECIFICATION.

HEAT TREATMENT:

1100 MPa MINIMUM ULTIMATE TENSILE STRESS.

FINISH:

PASSIVATE PER AMS2700, METHOD 1, CLASS 4.

CODE:

FIRST THREE DASH NUMBERS INDICATE NOMINAL THREAD SIZE IN MILLIMETERS AS TABULATED.
SECOND THREE DASH NUMBERS INDICATE NOMINAL GRIP LENGTH IN MILLIMETERS AS TABULATED.
DRILL: CODE LETTER "D" FOLLOWING BASIC PART NUMBER INDICATES DRILLED THREADS.
CODE LETTER "H" FOLLOWING BASIC PART NUMBER INDICATES DRILLED HEAD.
CODE LETTER "DH" FOLLOWING BASIC PART NUMBER INDICATES DRILLED HEAD AND
THREADS.

REVISION

1

1 COMPLETELY REVISED



Document Sharing Hub

SHEET 2