

STANDARDS AUSTRALIA

Amendment No. 1
to
AS 1444—2007
Wrought alloy steels—Standard, hardenability (H) series and hardened and tempered
to designated mechanical properties

CORRECTION

The 2007 edition of AS 1444 is amended as follows; the amendment(s) should be inserted in the appropriate place(s).

SUMMARY: This Amendment applies to the Tables 2.1 and 3.1.

Published on 27 February 2008.

AMDT
No. 1
FEB
2008

Table 2.1

Delete existing content and *replace* with the following:

TABLE 2.1**CHEMICAL COMPOSITION REQUIREMENTS FOR ALLOY STEELS OF THE STANDARD TYPE**

Grade AS 1444	Chemical composition (cast analysis), %															
	Carbon		Silicon		Manganese		Phosphorus	Sulfur	Chromium		Molybdenum		Nickel		Vanadium	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
X1320	0.18	0.23	0.10	0.35	1.40	1.70	0.040	0.040	—	—	—	—	—	—	—	—
X3312	0.10	0.16	0.10	0.35	0.35	0.60	0.040	0.040	0.70	1.00	—	—	3.00	3.75	—	—
4037	0.35	0.40	0.15	0.35	0.70	0.90	0.035	0.040	—	—	0.20	0.30	—	—	—	—
4130	0.28	0.33	0.10	0.35	0.40	0.60	0.040	0.040	0.80	1.10	0.15	0.25	—	—	—	—
4140	0.38	0.43	0.10	0.35	0.75	1.00	0.040	0.040	0.80	1.10	0.15	0.25	—	—	—	—
4150	0.48	0.53	0.10	0.35	0.75	1.00	0.040	0.040	0.80	1.10	0.15	0.25	—	—	—	—
X4317	0.15	0.20	0.10	0.35	0.40	0.60	0.040	0.040	1.50	1.80	0.25	0.35	1.40	1.70	—	—
X4330	0.28	0.33	0.10	0.35	0.85	1.15	0.040	0.040	0.80	1.10	0.35	0.55	1.10	1.40	—	—
4340	0.38	0.43	0.10	0.35	0.60	0.80	0.040	0.040	0.70	0.90	0.20	0.30	1.65	2.00	—	—
4620	0.17	0.22	0.10	0.35	0.45	0.65	0.040	0.040	—	—	0.20	0.30	1.65	2.00	—	—
5120	0.17	0.22	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.70	0.90	—	—	—	—	—	—
5132	0.30	0.35	0.10	0.35	0.60	0.80	0.040	0.040	0.75	1.00	—	—	—	—	—	—
5140	0.38	0.43	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.70	0.90	—	—	—	—	—	—
5145	0.43	0.48	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.70	0.90	—	—	—	—	—	—
5155	0.50	0.60	0.10	0.35	0.70	1.00	0.050	0.050	0.70	0.90	—	—	—	—	—	—
5160	0.55	0.65	0.10	0.35	0.70	1.00	0.050	0.050	0.70	0.90	—	—	—	—	—	—

(continued)

TABLE 2.1 (*continued*)

Grade AS 1444	Chemical composition (cast analysis), %															
	Carbon		Silicon		Manganese		Phosphorus	Sulfur	Chromium		Molybdenum		Nickel		Vanadium	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Max.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
6150	0.48	0.53	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.80	1.10	—	—	—	—	0.15	0.25
8115	0.13	0.18	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.30	0.50	0.08	0.15	0.20	0.40	—	—
8617	0.15	0.20	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.40	0.60	0.15	0.25	0.40	0.70	—	—
8620	0.18	0.23	0.10	0.35	0.70	0.90	0.040	0.040	0.40	0.60	0.15	0.25	0.40	0.70	—	—
8660	0.55	0.65	0.10	0.35	0.75	1.00	0.040	0.040	0.40	0.60	0.15	0.25	0.40	0.70	—	—
8740	0.38	0.43	0.10	0.35	0.75	1.00	0.040	0.040	0.40	0.60	0.20	0.30	0.40	0.70	—	—
9255	0.50	0.60	1.60	2.20	0.70	1.05	0.050	0.050	—	—	—	—	—	—	—	—
9260	0.55	0.65	1.80	2.20	0.70	1.00	0.050	0.050	—	—	—	—	—	—	—	—
9261	0.55	0.65	1.80	2.20	0.70	1.00	0.050	0.050	0.10	0.25	—	—	—	—	—	—
X9315	0.12	0.18	0.10	0.35	0.25	0.50	0.040	0.040	1.00	1.40	0.15	0.30	3.90	4.30	—	—
X9931	0.27	0.35	0.10	0.35	0.45	0.70	0.040	0.040	0.50	0.80	0.45	0.65	2.30	2.80	—	—
X9940	0.36	0.44	0.10	0.35	0.45	0.70	0.040	0.040	0.50	0.80	0.45	0.65	2.30	2.80	—	—