

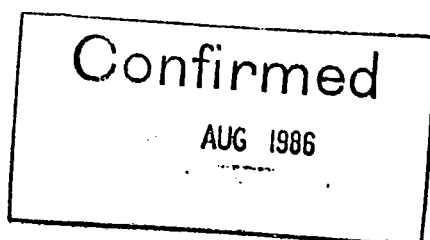


BS 5101 : Part 2
IEC 61-2

UDC 628.93.041 : 621.32.032.8 : 621.316.58

Specification for
Lamp caps and holders
together with gauges for the
control of interchangeability
and safety

Part 2. Lamp holders



Amendments issued since publication

Amd. No.	Date of issue	Text affected

Gr 8

British Standards Institution • 2 Park Street •

London W1A 2BS
Documents

Telephone 01-629 9000

Telex 266933

British Standard, having been approved by the Illumination Industry Standards Committee, was published under the authority of the Executive Board on 30 May 1975

British Standards Institution, 1975

ISBN: 0 580 08734 4

Copyright

Users of British Standards are reminded that copyright subsists in all BSI publications. No part of this publication may be reproduced in any form without the prior permission in writing of BSI. This does not preclude the free use, in the course of implementing the standard, of necessary details such as symbols and size, type or grade designations. Enquiries should be addressed to the Publications Manager, BSI, 101 Pentonville Road, London N1 9ND, (Telephone: 01-837 8801, Telex 23218).

Contract requirements

Attention is drawn to the fact that this British Standard does not purport to include all the necessary provisions of a contract.

Revision of British Standards

In order to keep abreast of progress in the industries concerned, British Standards are subject to periodical review. Suggestions for improvements will be recorded and in due course brought to the notice of the committees charged with the revision of the standards to which they refer.

British Standards are revised, when necessary, by the issue either of amendment slips or of revised editions. It is important that users of British Standards should ascertain that they are in possession of the latest amendments or editions. Full information on all BSI publications, numbering over 6000, will be found in the *British Standards Yearbook*. This information is supplemented by details published each month in *BSI News* of new publications, revisions and amendments.

BSI News is available to Subscribing Members of the Institution. All other publications may be purchased direct from Sales Department. Enquiries concerning subscribing membership, which has considerable advantages, will be welcomed, and should be made to Subscriptions Department. Both departments are located at:

101 Pentonville Road, London N1 9ND (Telephone 01-837 8801; Telex 23218).

The following BSI references relate to the work on this standard:
Committee reference LGE/22 Draft for comment 71/24076

Co-operating organizations

The Illumination Industry Standards Committee, under whose supervision this British Standard was prepared, consists of representatives from the following Government departments and scientific and industrial organizations:

Association of Public Lighting Engineers
British Glass Industry Research Association
British Railways Board
Civil Aviation Authority
Council of British Manufacturers of Petroleum Equipment
Department of Employment (HM Factory Inspectorate)
Department of the Environment (Building Research Establishment)
Department of the Environment (Ministry of Transport)
Department of the Environment (Public Building and Works)
Electricity Supply Industry in England and Wales
Engineering Equipment Users' Association

Glass Manufacturers' Federation
Illuminating Engineering Society
Institution of Electrical Engineers
Institution of Municipal Engineers
Institution of Electrical and Electronics Technician Engineers Limited
*Lighting Industry Federation Limited
London Transport Executive Board
Ministry of Defence
National Physical Laboratory (Department of Trade and Industry)
Royal Institute of British Architects
Society of British Gas Industries
Society of Glass Technology

The industrial organization marked with an asterisk in the above list and the following were directly represented on the committee entrusted with the preparation of this standard:

British Electrical and Allied Manufacturers' Association
British Plastics Federation
Electrical Contractors' Association (Incorporated)

Electrical Installation Equipment Manufacturers' Association (BEAMA)
Post Office

BEST COPY AVAILABLE

BS 5101 : Part 2 : 1975

Contents

Co-operating organizations
Foreword
Specification

Introduction
List of data sheets

Foreword

This part of this British Standard has been prepared under the authority of the Illumination Engineering Industry Standards Committee. It is identical both in technical content and format with International Electrotechnical Commission Publication 61 'Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety', Part 2 : Lamp holders.

Because the text of an IEC Publication has been copied, it includes some minor material not appropriate to a British Standard. For example, the data sheets contain both the English and French text. Furthermore, for reference purposes the page numbering and the numerical identification of the data sheets has been retained. Thus the missing page numbers contain the French text in those places where it appears on separate sheets.

This part of this British Standard specifies in the appropriate data sheets, the dimensions for lamp holders for use with the appropriate lamp caps specified in Part 1. The control of interchangeability and safety is achieved by the use of the specified dimensions. The use of the gauges specified in Part 3 provide an accepted and convenient method of showing compliance with the dimensions specified in this part.

For the purpose of this Part of this Standard, the text of IEC Publication 61 Part 2, given in this Publication, is amended as follows.

Terminology. The words 'British Standard' should replace 'Recommendation' wherever it appears.

Each Part of this British Standard is dependent upon the other two Parts and each has to be used in conjunction with the others.

For ease of reference, since 1972 all data sheets and contents pages published by the IEC as part of Publication 61 (and hence included in this part of this British Standard) bear the month and year of publication in the bottom right hand corner. The publication of additional or revised data sheets will be accompanied by suitably revised and dated contents page.

The numerical identification of the data sheets is achieved by the use of three numbers, the significance of which is as follows.

The Part in which they appear is identified by the first number, i.e.

7004 Part 1: Lamp caps

7005 Part 2: Lamp holders

7006 Part 3: Gauges

The sequence, which may not be continuous, in which data sheets appear is identified by the second number.

The issue number of an individual data sheet is identified by the third number.

For example, 7004-10-5 describes a B22 bayonet cap appearing in Part 1, the current data sheet being the fifth issue.

Certification. Attention is drawn to the certification facilities described on the inside back cover of the standard.



INTRODUCTION

The following statement gives the reader an explanation of the general principles followed in:

- the designation of lamp caps and holders;
- the numbering of the sheet;
- the symbols of dimensions.

International designation of lamp caps and holders

The use of the descriptive forms of designation such as "Goliath" screw cap or "Normal" bayonet cap is restricted. The more definite nomenclature used in previous editions has been amplified to provide a complete designation not only for the caps and holders already standardized, but also for other existing or projected types.

A few improvements have been effected in connection with the introduction of some new cap constructions.

Generally speaking, lamp cap and the corresponding holder are designated by one or more letters, followed by a number. This designation gives a concise indication of the part which is essential to ensure interchangeability of the cap in the holder. Capital letters are used, sometimes followed by a small letter.

The letter or letters indicate the cap construction in accordance with the following code:

B — means bayonet

BA — means bayonet automobile

Note. — To distinguish whether a cap is a B or a BA cap, the following directives must be taken into account:

- the standard pin length for B15 caps is 0.9-1.1 mm, whereas for BA15 caps the standard pin length is 0.64 mm minimum;
- for BA caps, requirements, if any, for creepage distances are usually small in view of their operation at extra-low voltage.

BM — means bayonet for mining lamps

E — means screw thread

F — means single contact pin (post, tab, etc.); a shell made of conducting material must be insulated from the contact making part of the pin

Note. — Different forms of pin are indicated by small letters after the letter F, as follows:

- a** indicates a cylindrical pin;
- b** indicates a fluted pin;
- c** indicates a special shape of pin or protruding part.

G — means two or more contact pins (posts, tabs, etc.); a shell made of conducting material must be insulated from the contact making pins

Note. — This group incorporates the former bi-post caps.

5101 : Part 2 : 1975

- K — means with flexible connection(s)
- P — means prefocus
- R — means recessed contact(s)
- S — means shell
- SV — means shell with conical end
- T — means for telephone lamps
- W — means base of capless lamp making direct electrical contact through the leading-in wires, the glass part being essential for the fit in the holder

The number following the letter(s) indicates the approximate value in millimetres of the principal dimension of the cap or base, viz.:

- For **B** — the diameter of the shell
- For **BA** — the diameter of the shell
- For **BM** — the diameter of the shell
- For **E** — the crest diameter of the screw thread
- For **F** — the diameter or other similar important dimension of the pin
- For **G** — the pin spacing: for two pins the distance between centres of the pins, for more pins of which the centres are situated on a circle, the diameter of the circle

If the centres of the pins are not all situated on a circle, the distance between the centres of the contact-making pins for the main circuit or the diameter of the circle through the centres of the contact-making pins

- For **K** — the diameter of the shell
- For **P** — the diameter or other important dimension of the part by which the lamp is located laterally (The P15 and P22 prefocus caps hitherto forming the only exceptions, will now follow the general rule and will be designated P30 and P36)
- For **R** — the largest transverse dimension of that part of the insulating body which is essential for the fit in the holder
- For **S** — the diameter of the shell or the dimension of that part which is essential for the fit in the holder
- For **SV** — the diameter of the shell
- For **T** — the external width measured across the contact plates or a corresponding dimension
- For **W** — the added thickness of the seal and one contact wire followed by the multiplication sign $\times$ and the width

Examples: E27

BA15

G13

P28

R17

T6.8

W2.1 $\times$ 9.5

BEST COPY AVAILABLE

BS 5101 : Part 2

The above designations may be too general, and it is therefore often necessary to give an additional indication to distinguish characteristics such as the following, given in the order in which they appear below:

1) *For either a cap or a holder:*

— a small letter indicating the number of contacts (plates, pins, plungers, springs or tubes) or flexible connections:

“s” for one

“d” for two

“t” for three

“q” for four

“p” for five

— a number, a letter or possibly a combination of symbols preceded by a hyphen, indicating the number of locating elements such as pins, lugs, slots, etc. or other indication essential for the fit.

Examples:

B22d-3 (90°/135°) A bayonet cap with a shell diameter of 22 mm approximately, having two contacts and three locating pins with an angular distribution of 90° and two times 135°, or a bayonet holder with an internal diameter of 22 mm approx., having two contact plungers and three slots with an angular distribution of 90° and two times 135°.

G25t-59 A three pin cap with a shell diameter of 59 mm approximately the centres of the pins being situated on a circle with a diameter of 25 mm approx., or alternatively a holder with an internal diameter of 59 mm approx., with three contact tubes situated on a circle of approx. 25 mm diameter.

Note. — In the latter example, it should be obvious that the number 59, in view of its size, does not refer to the number of locating elements.

2) *For a cap:*

— a number preceded by an oblique stroke, giving in millimetres the approximate over-all length of the cap, including protruding insulation, but excluding the height of protruding contact plates, the length of any pins or flexible connections and the height of protruding conductor bushes.

Note. — The length of SV (festoon) caps is measured between a circle of 3.5 mm diameter on the cone and the open end of the cap. In order to avoid misunderstanding this length is stated behind a hyphen but before the oblique stroke if this is used.

— a number preceded by the multiplication sign $\times$, giving in millimetres the approximate outside diameter either of the skirt or of the open end of the shell. In the case of a spun-in cap or of a cap with a fixed liner having a reduced opening, the approximate inside diameter of the open end of the shell is referred to.

BS 5101: Part 2: 1975

In certain cases a cap may belong to one construction group, yet nevertheless show in addition properties of one or more different groups. The symbols for each of these groups are then given, the more important ones being placed first.

Example:

EK40 An E40 cap with one flexible connection.

The S-cap (shell cap) may be shaped in such a way that part of the shell constitutes a pin, or may be provided with a bottom screw without intermediate insulation. In such cases, the letter F is added after the S.

Examples:

SFa9-2.5	Shell cap with a diameter of 9 mm approximately having one cylindrical pin, of 2.5 mm diameter approx.
SFc10-4	Shell cap with a diameter of 10 mm approximately having one threaded pin, of 4 mm diameter approx.
SFaP26-10	A shell cap SFa26-10 which allows adjustment for the purpose of prefocus (P).

If a cap can be seen as a combination of two or more identical caps, the designation will be the same as for the single cap, but preceded by the number of caps combined.

Example:

2G9.5d/16.5×49 A combination of two bi-pin caps G9.5d with a height of 16.5 mm approximately and a total largest dimension of the open end of the shell of 49 mm.

Caps which have the same designation according to the above rules, but which nevertheless, because of some particular feature(s), would not be interchangeable, are differentiated by adding an X, Y or Z after the letter(s) for the more current (or already classified) type. For example: BA15 caps, for which the pins have different lengths or are offset so as to prevent them from engaging with a normal BA15 lamp-holder, are designated, by BAX15 and BAY15 respectively.

Note.—If necessary, the indications XX, XY, XZ
YX, YY, YZ
ZX, ZY and ZZ may be used.

It is stressed that the part of the designation which gives the character of the cap and determines in the first instance the fit in the holder, is placed before the oblique stroke where this is used.

Examples:

E14/25×17	Screw cap with a crest diameter of the thread of 14 mm approximately, an over-all length of 25 mm approx., and a skirt diameter of 17 mm approx.
E27/25×24	Screw cap with a crest diameter of the thread of 27 mm approximately, an over-all length of 25 mm approx., and a shell spun-in to 24 mm approx.
EX27	Left-hand screw cap with a crest diameter of the thread of 27 mm approximately or a holder for this cap.

EK40/65 × 50	Screw cap with a crest diameter of the thread of 40 mm approximately, one flexible connection, an over-all length of 65 mm approx., (flexible connections and protruding conductor bushes excluded) and a skirt diameter of 50 mm approx.
B15d	Bayonet cap with a diameter of 15 mm approximately and two contact plates, the pins having an objective length of 1 mm approx., or a holder for this cap.
B21s-3 (80°/140°)/27	Bayonet cap with a diameter of 21 mm approximately, one contact plate, three pins (80°/140°) and an over-all length of 27 mm approx.
G13/10 × 36	Bi-pin cap with a distance between centres of the pins of 13 mm approximately, a shell height of 10 mm approx., and a shell diameter of 36 mm approx.
G7-15/18 × 12	Bi-pin cap with a distance between centres of the pins of 7 mm approximately, a shell diameter of 15 mm approx., spun in to 12 mm approx., and a shell length of 18 mm approx.
G22	Bi-pin (post) cap or base of capless lamp with a distance between centres of the pins of 22 mm approximately. Alternatively a holder for this cap or base.
G22/26 × 42	Bi-pin (post) cap with a distance between centres of the pins of 22 mm approximately, a shell length of 26 mm approx., and a shell diameter of 42 mm approx.
G22/36 × 52	Bi-pin (post) base of capless lamp with a distance between centres of the pins of 22 mm approximately, and a body (in this case a glass body) of approx. 36 mm high and approx. 52 mm in diameter.
K59t	Cap with three flexible connections and a shell diameter of 59 mm approximately.
P30s-10.3 (formerly P15s-10.3)	Single contact prefocus cap with an outside ring of approximately 30 mm diameter an average distance between the locating bosses and the contact (including solder of 10.3 mm and a shell diameter of 15 mm approx.
	<i>Note.</i> — Originally, this cap was centred on the three slots. The present holders, according to sheet 7005-44, use the outside diameter of the ring for positioning.
P36d/22 × 22 (formerly P22d)	Double contact prefocus cap with an outside ring diameter of 26 mm approximately a shell length of 22 mm approx. and a shell diameter of 22 mm approx.
P40s	Single contact prefocus cap with a shell (locating part) diameter of 40 mm approximately, or a holder for this cap.
P45t-41	Prefocus cap with three contact pins (tabs) and a ring having two steps of 45 and 41.5 mm diameter respectively, for use in two different holders.
R17d/10 × 35	Recessed double contact cap having an insulating body with an approximate length of 17 mm, (essential for the fit in the holder), a shell height of approx., and shell diameter of 35 mm approx.

- R7s-15 Recessed single contact cap with a diameter of the insulating body of 7 mm approximately in combination with end of lamp having a maximum pinch width of 15 mm.
- SV8.5-8 Conical festoon cap with a diameter of 8.5 mm approximately and a shell length of 8 mm approx., measured between a circle of 3.5 mm diameter on the cone and the open end of the shell.
- T6.8 Cap for telephone lamps: the external width measured across the contact plates is 6.8 mm approximately.
- W2.1 × 9.5d Base of capless lamp, with two contact wires, having combined thickness of the seal with one of the contact wires, of 2.1 mm approximately and a seal width of 9.5 mm approx.

In general, a lampholder has the same designation as the relevant cap (base). The functions of holding and contact-making are then combined in the holder.

In some cases, the use of the holder is restricted to holding only, the contact-making being achieved by a separate connector e.g.: the seat in a reflector for a lamp with a P45t cap is designated P45; the connector is designated G16t.

The designation of a cap or a holder may be abbreviated, provided that the omission of parts of the designation does not create confusion.

LIST OF DATA SHEETS

	Sheet		Sheet
Bayonet lampholders B22d	7005-10-6	Lampholder for recessed double contact cap R17d	7005-57-1
Bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7005-10A-2	Connector for bi-pin lamp base GZ6.35	7005-59A-2
Lampholders for bayonet automobile caps BA7	7005-11-3		
Lampholders for bayonet automobile caps BA9	7005-12-2	Lampholder GX38q	7005-65-1
		Connector for bi-pin lamp base GZ4	7005-67-1
Lampholders for bayonet caps BA15, BAY15 and BAZ15	7005-13-3	Lampholder GR8	7005-68-2
Lampholders for bayonet automobile caps BA20	7005-14-2	Lampholder G23	7005-69-1
Lampholders for bayonet caps BA21-3	7005-15-2	Lampholder G9.5	7005-70-1
Bayonet lampholders B15d	7005-16-2	Lampholder GX9.5	7005-70A-2
Bayonet lampholders BY22d	7005-17-3	Lampholders GY9.5 & GZ9.5	7005-70B-1
Position of holder thread in relation to central contact of the lampholder	7005-20-3	Lampholder G4	7005-72-1
Lampholder E12	7005-28-1	Lampholders G5.3	7005-73-1
Position of holder thread in relation to the central and intermediate contacts of the lampholder E26d	7005-29-2	Lampholder GX5.3	7005-73A-1
Lampholder PX43t	7005-34-1	Lampholder GY5.3	7005-73B-1
Lampholder PX13.5s	7005-35-1	Lampholders G22	7005-75-1
Lampholder P26s	7005-36-1	Lampholders G38	7005-76-1
Prefocus lampholder P18s	7005-38-3	Lampholder GR10q	7005-77-1
Lampholder P43t for automobile lamps	7005-39-3	Lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3	7005-78-1
Prefocus lampholder P28s	7005-42-5	Principles for design of lampholders SV7 and SV8.5	7005-80-3
Prefocus lampholder P40	7005-43-3	Lampholder 2G11	7005-82-1
Precision holder P30s for prefocus cap P30s-10.3	7005-44-2	Mounting of a combined pair of lampholders for tubular infra-red lamps with caps SK15s	7005-83-1
Lampholders G17q, GX17q, GY17q	7005-45-1	Lampholders GX10q	7005-84-1
Lampholder for automobile lamps P14.5s	7005-46-3	Lampholders GY10q	7005-85-1
Lampholder for automobile lamps PK22s	7005-47-1	Lampholder GX23	7005-86-1
Mounting of combined pair of inflexible lampholders G13	7005-50-2	Lampholder G32d-., G32q-., GX32d-., and GY32d-.. . . .	7005-87-1
Mounting of combined pair of inflexible lampholders G5	7005-51-2	Lampholder PY43d	7005-88-1
Combined pair of lampholders for low-pressure tungsten halogen photographic lamps R7s	7005-52A-1	Lampholder PZ43t	7005-89-1
Combined pair of lampholders R7s or RX7s	7005-53-2	Lampholder for photo-flash lamps W10.6 × 8.5d	7005-90-2
Lampholders R7s and RX7s	7005-53A-2	Lampholder (rigid) W2.1 × 9.5d	7005-91-1
Lampholder Fa6	7005-55-3	Lampholder for prefocus base WP4 × 9d	7005-93-1
Lampholder G10q	7005-56-2	Lampholder (rigid) W2 × 4.6d	7005-94-2
		Lampholder for automobile lamps P45t-41	7005-95-1
		Holders for magicube type X	7005-98-1
		Lampholder for automobile lamps X511	7005-99-2

BAYONET LAMPHOLDERS DOUILLES À BAÏONNETTE

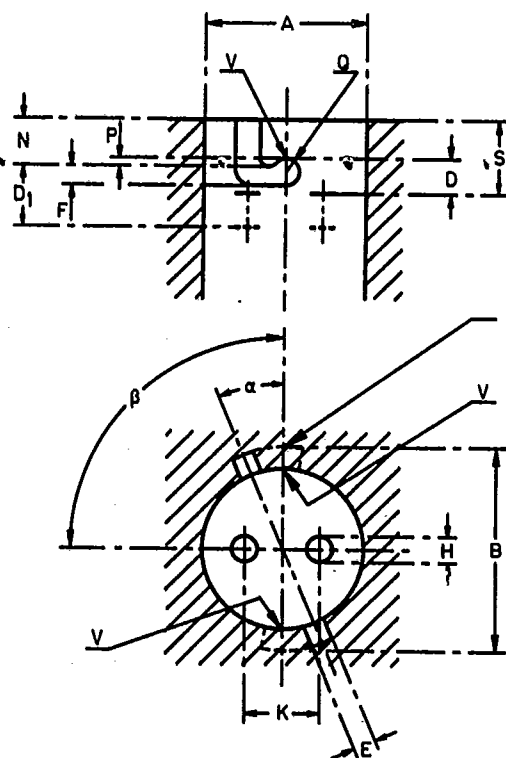
B22d

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential to ensure interchangeability with respect to lamps fitted with B22d caps according to sheet 7004-10 of Publication 61-1.

Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour assurer l'interchangeabilité des lampes munies du culot B22d conforme à la feuille 7004-10 de la Publication 61-1.



Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots du culot

V = Resting point of cap pin
Point de repos de l'ergot du culot

BAYONET LAMPHOLDERS DOUILLES À BAÏONNETTE

B22d

Page 2

The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually.

Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified.

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

This may be achieved in either of the following ways:

- a) By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore.
- b) By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp.

Clearances between live parts and between live parts and exposed metal parts in every position of the contacts shall be not less than 2 mm.

Creepage distances in the same situations shall be not less than 3 mm.

The forces required to depress each contact individually to positions of 6.0 mm * and 8.0 mm * beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2.5 N and not more than 15 N respectively. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimensions D₁ are minimum and maximum respectively.

Les dimensions indiquées sont destinées seulement à la conception et non pas à être vérifiées individuellement.

Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on devra seulement employer les calibres spécifiés.

Les douilles devront être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot.

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- a) En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille.
- b) En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe.

Les distances dans l'air entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et les parties métalliques dans toutes les positions de contact ne doivent pas être inférieures à 2 mm.

Les lignes de fuite dans la même situation ne doivent pas être inférieures à 3 mm.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm * et 8,0 mm * au-delà du plan passant par les points de repos « V » ne devront pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N. Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15A.

* Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum.

BAYONET LAMP HOLDERS

DOUILLES À BAÏONNETTE

B22d

Page 3

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

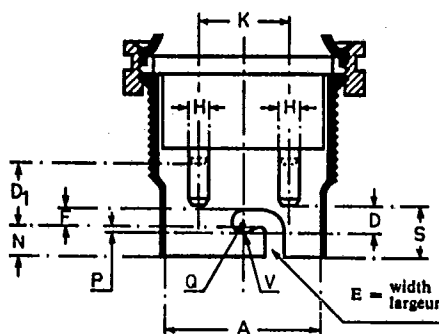
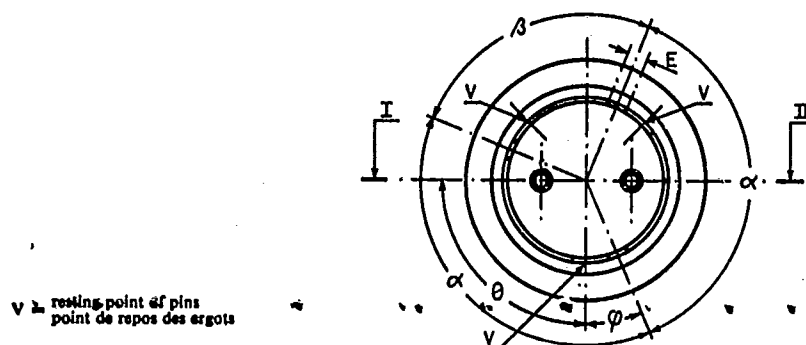
Dimension	Min.	Max.
A (1)	22.3 (2) (3)	22.7 (3) (4)
B	27.77 (3)	—
D	—	4.9 (5)
D ₁	8.5	—
E	2.7 (6)	3.8
F	2.7 (6)	—
H (7)	3.5	—
K	10.5	13.2
N	—	6.5
P	0.9	1.3
Q	E/2	
S (8)	8.0	—
α	23°	
β	82°30'	97°30'

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap.
- (2) This value may be reduced to 22.1 mm for lampholders the shells of which are slotted to provide spring tension for gripping the lamp cap.
- (3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12.
- (4) This value may be increased to 23.19 mm for holders of "all-ceramic" construction in which case it shall be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-12B.
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.
- (6) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13.
- (7) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only. However, in every case, whatever the form of construction, the contact surfaces shall be shaped in such a way as to ensure that insertion and removal of a lamp is not impeded during its life.
- (8) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 2.

- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos « V » et également dans un nombre d'autres points suffisant le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot.
- (2) Cette valeur peut être réduite à 22,1 mm pour la douille dont la chemise est fendue de façon à former ressort pour maintenir le culot.
- (3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-12.
- (4) Cette valeur peut être augmentée à 23,19 mm pour les douilles de construction « tout céramique » et, dans ce cas, elle sera vérifiée au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-12B.
- (5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15A.
- (6) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13.
- (7) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par plongeur. Cependant, dans tous les cas, quel que soit le genre de construction, les surfaces de contact doivent être de telle forme que soient assurés l'insertion et l'enlèvement de la lampe durant toute sa durée.
- (8) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante à la page 2.

BAYONET LAMPHOLDER
DOUILLE À BAÏONNETTE
B22d-3 (90°/135°)

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



SECTION I-II
COUPE I-II

Dimension	Min.	Max.
A	22.3 (1)	22.7
D	—	4.9
D ₁	8.53	—
E	2.7	3.8
F	2.7	—
H	3.5	—
K	10.5	13.2
N	—	6.5
P	0.9	1.3
Q	E/2	
S	8.0	—
θ	82° 30'	97° 30'
φ	23°	
α	135°	
β	90°	

The distance through the air between live parts or between live parts and shell in every position of the plungers shall be at least 2 mm, provided that the creepage distance is not less than 3 mm.

La distance dans l'air entre deux parties sous tension de la douille ou entre une partie sous tension et la chemise doit, pour toute position des pistons, être au moins égale à 2 mm, étant entendu que la ligne de fuite n'est pas inférieure à 3 mm.

(1) This dimension may be 22.1 mm for lampholders, the shells of which are slotted to provide a spring tension for gripping the lamp cap.

(1) Cette dimension peut être de 22,1 mm pour les douilles dont la chemise est fendue de façon à former ressort et à maintenir le culot.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS

DOUILLES POUR CULOTS À BAYONNETTE

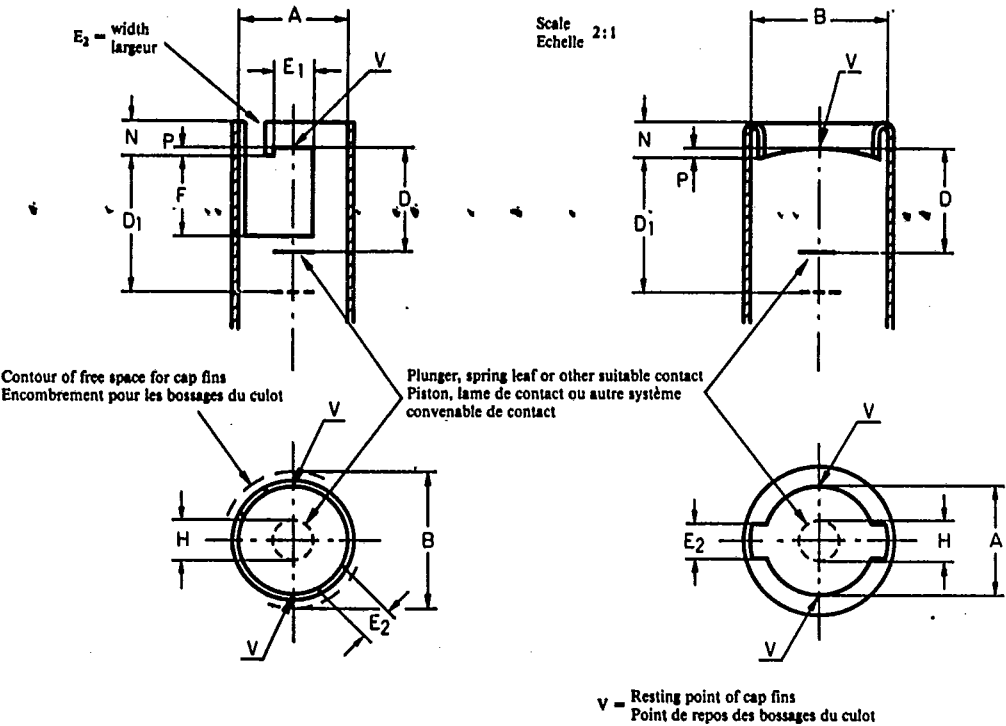
POUR AUTOMOBILES

BA7

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA7, see sheet 7004-15.
Pour les détails du culot BA7, voir feuille 7004-15.



The forces required to depress the contact to positions of 7.7 mm and 8.7 mm beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 3 N and not more than 10 N respectively.

The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 7,7 mm et 8,7 mm au-delà du plan passant par les points de repos «V», ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 10 N.

Les positions de contact spécifiées correspondent à celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum.

Dimension	Min.	Max.
A (1)	7.15	7.3
B	9.0	—
D	—	7.2
D ₁	9.2	—
E ₁	2.4	3.0
E ₂	2.4	—
F	5.0	—
H (2)	2.5	—
N	—	2.5
P	0.5	—

- (1) Departures from the cylindrical form depicted are allowed. However, dimension A must be maintained immediately above the resting points "V" and also at other positions between the resting points to provide an equivalent means of support.
- (2) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (1) Il est permis de s'écarter de la forme rigoureusement cylindrique. Cependant, la dimension A doit être respectée immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans d'autres positions situées entre les points de repos afin d'obtenir un maintien convenable du culot.
- (2) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS DOUILLES POUR CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES

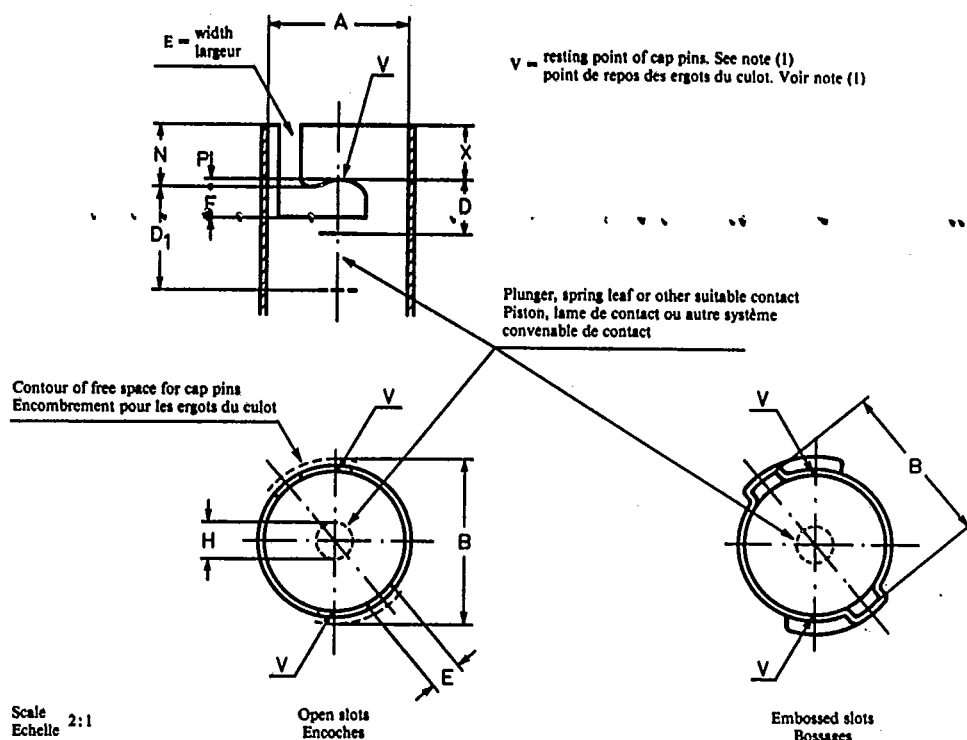
BA9

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA9, see sheet 7004-14.
Pour les détails du culot BA9, voir feuille 7004-14.



The forces required to depress the contact to positions of 4.3 mm and 5.9 mm beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 3 N and not more than 20 N respectively. The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D_1 are minimum and maximum respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 4,3 mm et 5,9 mm au-delà du plan passant par les points de repos «V», ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 20 N. Les positions de contact spécifiées, correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D_1 sont respectivement minimum et maximum.

**LAMPHOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
, DOUILLES POUR CULOTS À BAYONNETTE
POUR AUTOMOBILES**

BA9

Page 2

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9.32	9.44	0.367	0.372
B	11.05	—	0.435	—
D	—	3.8	—	0.150
D ₁	6.65	—	0.262	—
E	2.2	—	0.087	—
F	2.2	—	0.087	—
H (4)	2.5	—	0.098	—
N	—	4.4	—	0.173
P	0.5	—	0.020	—
X (3)	3.0	—	0.118	—

- (1) For BA9 holders intended for use in luminaires incorporating optical devices, the difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0.2 mm (0.008 in).
- (2) Departures from the cylindrical form depicted are allowed. However, dimension A must be maintained immediately above the resting points "V" and also at other positions between the resting points to provide an equivalent means of support.
- (3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices. In such cases, departure from the cylindrical form shown is allowed only under the following conditions:
 - a) At distance "X" from the resting points there shall be two or more supporting points to assist in centring the lamp.
 - b) The requirements for dimension A shall be complied with at these points.
 - c) Where only two such points are provided, they shall be at right-angles to the direction through the resting points "V".
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.

- (1) Pour les douilles BA9 destinées à être utilisées dans des luminaires avec système optique incorporé, la différence en hauteur entre les deux points de repos «V» ne doit pas excéder 0,2 mm (0,008 in).
- (2) Il est permis de s'écarter de la forme rigoureusement cylindrique. Cependant, la dimension A doit être respectée immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans d'autres positions situées entre les points de repos afin d'obtenir un maintien convenable du culot.
- (3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans des luminaires avec système optique incorporé. Dans de tels cas, il est permis, seulement dans les conditions suivantes, de s'écarter de la forme cylindrique représentée:
 - a) A la distance «X» des points de repos il doit y avoir deux ou plus de deux points d'appui pour aider au centrage de la lampe.
 - b) Les exigences pour la dimension A doivent être satisfaites en ces points.
 - c) Lorsque seulement deux de ces points sont prévus, ceux-ci doivent être à angle droit avec la ligne des points de repos «V».
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAYONNETTE
BA15, BAY15 & BAZ15

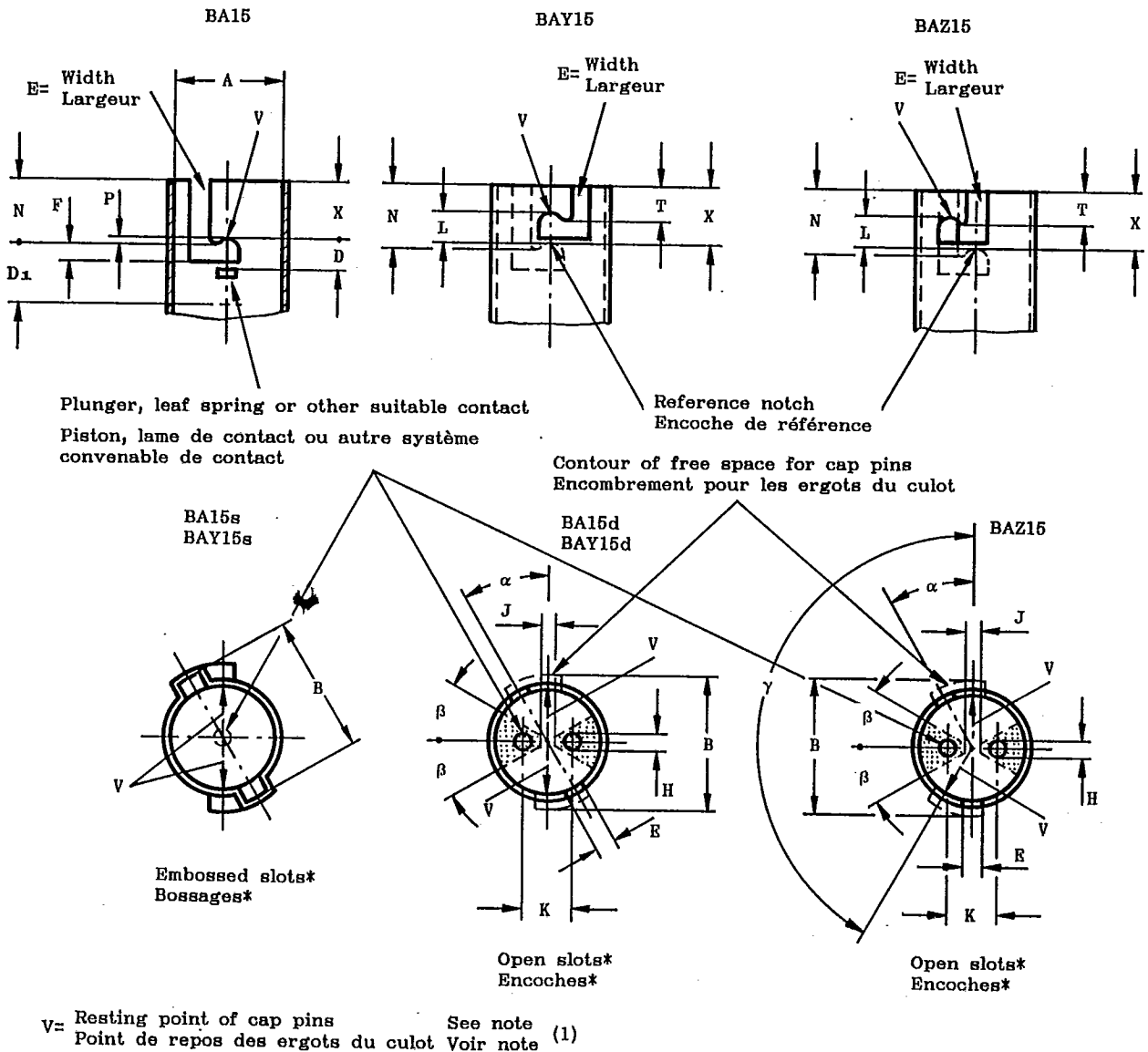
Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps BA15, BAY15 and BAZ15,
see sheets 7004-11A, 7004-11B and 7004-11C respectively.

Pour les détails des culots BA15, BAY15 et BAZ15,
voir les feuilles 7004-11A, 7004-11B et 7004-11C respectivement.



* Both open and embossed slots may be applied to lampholders with either one or two contacts.

* Tant des encoches que des bossages peuvent être employés pour les douilles comportant soit un soit deux contacts.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOOTS A BAIONNETTE
BA15, BAY15 & BAZ15

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	15,33	15,47	0,604	0,609
B	17,02	-	0,670	-
D	-	5,5	-	0,217
D ₁	8,25	-	0,325	-
E (5)	2,7	3,2	0,106	0,126
F	2,7	-	0,106	-
H (4)	2,5	-	0,098	-
J	2,0	-	0,079	-
K (4)	6,9	7,36	0,272	0,290
L	3,1	3,3	0,122	0,130
N	-	8,7	-	0,343
P	0,75	-	0,030	-
T	-	5,3	-	0,209
X (3)	5,0	-	0,197	-
α (5)	Approx. 29°		Approx. 29°	
β (5)	30°		30°	
γ	150°		150°	

- (1) For BA15 holders intended for use in luminaires incorporating optical devices, the difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm (0,008 in).

(2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if their width - seen from the direction of cap insertion - is smaller than 1,8 mm.

(3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices.

(4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.

(5) The dimensions E max. and α apply to BA15d, BAY15d and BAZ15d holders having one or two complete "J"-slots. In holders with incomplete "J"-slots or none at all which may permit rotation of a lamp outside the limits normally imposed by angle α and dimension E max. while contact is made, all possible areas of contact of the leaves, plungers etc. must be within the shaded area indicated. These requirements need not be observed in BA15s holders.
- (1) Pour les douilles BA15 destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé, la différence en hauteur des deux points de repos "V" ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in).

(2) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que leur largeur, vue dans le sens d'insertion du culot, soit inférieure à 1,8 mm.

(3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé.

(4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

(5) Les dimensions E max. et α s'appliquent aux douilles BA15d, BAY15d et BAZ15d ayant une ou deux encoches avec butée. Dans les douilles où les encoches n'ont pas de butée, ou dans le cas où il n'y a pas d'encoche, et qu'il est alors possible de faire tourner la lampe en dehors des limites normalement imposées par l'angle α et la dimension E max. pendant que le contact est réalisé, toutes les zones de contact possible des lames d'aménées de courant, des pistons, etc. doivent être limitées à l'intérieur des zones ombrées indiquées. Ces prescriptions n'ont pas besoin d'être observées dans le cas de douilles BA15s.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BA15, BAY15 & BAZ15

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contact(s) by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert the cap at an angle to the axis of the holder.

Sufficient clearance between live parts of different polarity shall be maintained in an empty holder and also both during and after insertion of a lamp.

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,32 mm and 7,5 mm beyond the horizontal plane through the resting point(s) "V" (the resting point of the reference notch in the case of BAY15 and BAZ holders) shall be not less than 5N and not more than 20N respectively (not more than 10N for plunger contacts in BA15d, BAY15d and BAZ15d holders). The contact positions specified correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre le(s) contact(s) de la douille et la chemise du culot.

Un espace suffisant entre les parties sous tension de polarités différentes doit exister lorsque le culot n'est pas dans la douille et aussi durant et après l'insertion de la lampe.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,32 mm et 7,5 mm au-delà du plan horizontal passant par le(s) point(s) de repos "V" (le point de repos de l'encoche de référence dans le cas des douilles BAY15 et BAZ15) ne doivent pas être respectivement inférieures à 5N et supérieures à 20N (pas supérieures à 10N dans le cas des contacts par piston dans les douilles BA15d, BAY15d et BAZ15d).

Les positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimale et maximale.



LAMP HOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAYONNETTE
POUR AUTOMOBILES
BA20

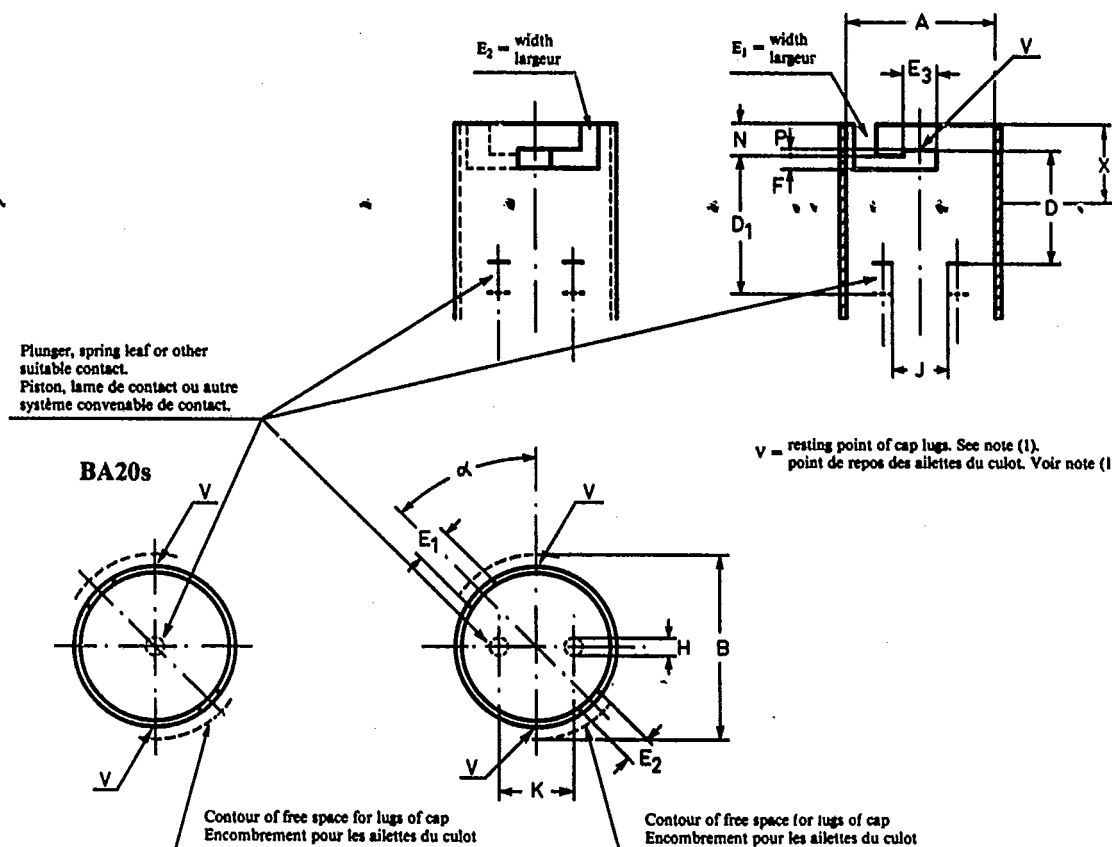
Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA20, see sheet 7004-12.
Pour les détails du culot BA20, voir feuille 7004-12.

BA20d



Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contact(s) by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

The forces required to depress each contact individually to positions of 15.5 mm and 17.0 mm beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 5 N and not more than 20 N (not more than 15 N for plunger contacts in BA20d holders). The slot for the small lug shall be long enough to allow the reference lug to locate at position E₃.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre le(s) contact(s) de la douille et la chemise du culot. Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 15,5 mm et 17,0 mm au-delà du plan passant par les points de repos «V» ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N (pas supérieures à 15 N dans le cas des contacts par piston dans les douilles BA20d). L'encoche pour la petite languette doit être suffisamment longue pour permettre à la languette de référence de se placer à la position E₃.

7005-14-2

IEC Publication 61-2(O) - November 1974
CEI Publication 61-2(G) - Novembre 1974



Documents

Document Sharing Hub

LAMP HOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAYONNETTE
POUR AUTOMOBILES
BA20

Page 2

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (2)	20.15	20.25
B	25.0	—
D	—	15.0
D ₁	17.5	—
E ₁	4.8	—
E ₂	3.2	3.6
E ₃	4.6	4.7
F	1.6	—
H (4)	2.5	—
J	2.0	—
K	9.5	10.0
N	—	4.5
P	0.8	—
X (3)	9.0	10.0
α (5)	Approx. 45°	

- (1) The difference in height between the two resting points "V", shall not exceed 0.15 mm.
- (2) Departures from the cylindrical form depicted are allowed. However, dimension A must be maintained immediately above the resting points "V" and also at other positions between the resting points to provide an equivalent means of support.
- (3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices. In such cases, departure from the cylindrical form shown is allowed only under the following conditions:
 - a) At each end of the distance "X", there shall be two or more supporting points to assist in centring the lamp.
 - b) The requirements for dimension A shall be complied with at these points.
 - c) Where only two such points are provided, they shall be at right angles to the direction through the resting points "V".
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (5) This value is not obligatory for BA20s holders although its adoption is recommended.

- (1) La différence en hauteur entre les deux points de repos «V» ne doit pas excéder 0,15 mm.
- (2) Il est permis de s'écarter de la forme rigoureusement cylindrique. Cependant, la dimension A doit être respectée immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans d'autres positions situées entre les points de repos afin d'obtenir un maintien convenable du culot.
- (3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans des luminaires avec système optique incorporé. Dans de tels cas, il est permis, seulement dans les conditions suivantes, de s'écarter de la forme cylindrique représentée:
 - a) A chaque extrémité de la distance «X» il doit y avoir deux ou plus de deux points d'appui pour aider au centrage de la lampe.
 - b) Les exigences pour la dimension A doivent être satisfaites en ces points.
 - c) Lorsque seulement deux de ces points sont prévus, ceux-ci doivent être à angle droit avec la ligne des points de repos «V».
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.
- (5) Cette valeur n'est pas obligatoire pour les douilles BA20s bien que son adoption soit recommandée.

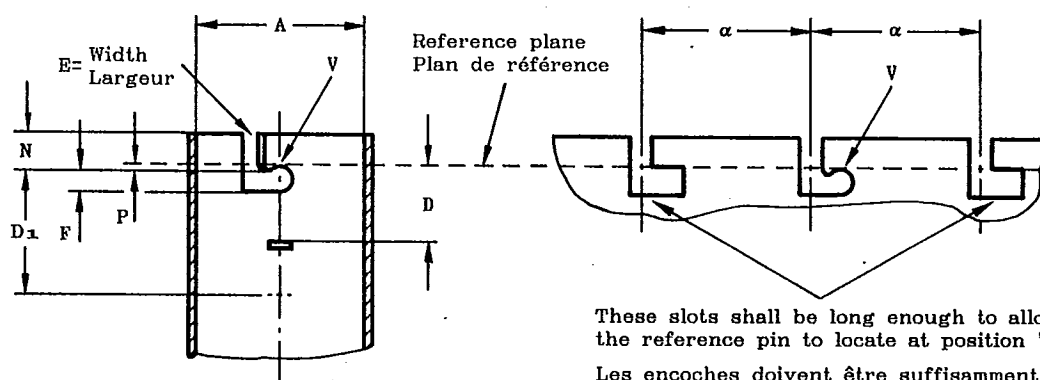
LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BA21-3

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

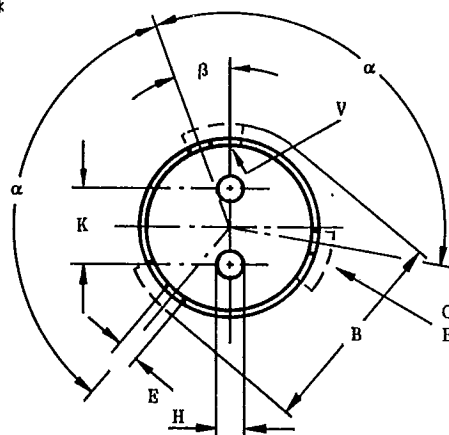
For details of cap BA21-3, see sheet 7004-13.
Pour les détails du culot BA21-3, voir feuille 7004-13.



These slots shall be long enough to allow the reference pin to locate at position "V"
Les encoches doivent être suffisamment longues afin que l'ergot de référence puisse se placer à la position "V"

BA21d

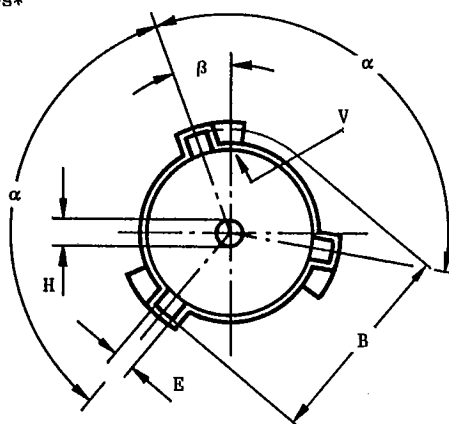
Open slots*
Encoches*



Contour of free space for cap pins
Encombrement pour les ergots du culot

BA21s

Embossed slots*
Bossages*



V = Resting point of the reference pin of the cap
Point de repos de l'ergot de référence du culot

* Both open and embossed slots have equal application to holders with one and two contacts.

* Les douilles avec encoches ou avec bossages sont également utilisées pour un ou deux contacts.

LAMPHOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BA21-3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	21,7	21,8
B	25,4	-
D	-	13,0 (1)
D ₁	15,5	-
E	2,7	3,2
F	2,7	-
H	2,5	4,0
K	10,0	10,5
N	-	5,0
P	0,75	1,0
α	119°30'	120°30'
β	Approx. 20°	

(1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15C.

(1) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15C.

The forces required to depress each contact individually to positions of 13,5 mm** and 15,0 mm** beyond the reference plane shall be not less than 5 N and not more than 15 N respectively.
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15C.

** These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the value of dimension D is at minimum and dimension D₁ is at maximum, respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 13,5 mm** et 15,0 mm** au-delà du plan de référence ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 15 N.

A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15C.

** Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel la valeur de la dimension D est minimum et la dimension D₁ est maximum, respectivement.

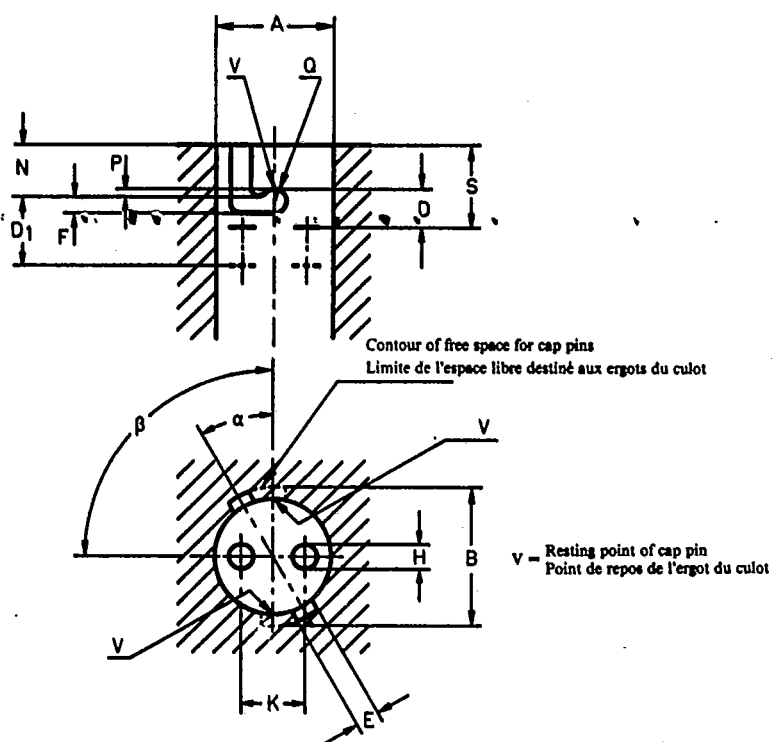
BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES À BAYONNETTE
B15d

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap B15d, see sheet 7004-11.
 Pour les détails du culot B15d, voir feuille 7004-11.



BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES À BAÏONNETTE

B15d

Page 2

The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually.

Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified.

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

This may be achieved in either of the following ways:

- a) By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore.
- b) By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp.

Clearances between live parts and between live parts and exposed metal parts in every position of the contacts shall be not less than 1.4 mm.

Creepage distances in the same situations shall be not less than 3 mm.

The forces required to depress each contact individually to positions of 6.0 mm* and 7.5 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2.5 N and not more than 15 N** respectively. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B.

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D_1 are minimum and maximum respectively.

** A reduction of this value is under consideration.

Les dimensions indiquées sont destinées seulement à la conception et non pas à être vérifiées individuellement.

Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on doit seulement employer les calibres spécifiés.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot.

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- a) En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille.
- b) En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe.

Les distances dans l'air entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et les parties métalliques dans toutes les positions de contact ne doivent pas être inférieures à 1,4 mm.

Les lignes de fuite dans les mêmes situations ne doivent pas être inférieures à 3 mm.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 7,5 mm* au-delà du plan passant par les points de repos «V» ne devront pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N**. Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15B.

* Ces positions de contact correspondent à celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D_1 sont respectivement minimum et maximum.

** Une réduction de cette valeur est à l'étude.

**BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES À BAÏONNETTE
B15d**

Page 3

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

Dimension	Min.	Max.
A (1)	15.3 (2)	15.5 (2)
B	17.65 (2)	—
D	—	4.9 (3)
D ₁	8.0	—
E	2.7 (4)	3.2
F	2.7 (4)	—
H (5)	2.6	—
K	7.9	9.7
N	—	6.8
P	0.7	1.0
Q	E/2	
S (6)	6.0	—
α	29°	
β	82°30'	97°30'

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap.
- (2) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12.
- (3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B.
- (4) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13.
- (5) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only. However, in every case, whatever the form of construction, the contact surfaces shall be shaped in such a way as to ensure that insertion and removal of a lamp is not impeded during its life.
- (6) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 2.

- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans un nombre d'autres points suffisants le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot.
- (2) À vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-12.
- (3) À vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15B.
- (4) À vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13.
- (5) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston. Cependant, dans tous les cas, quel que soit le genre de construction, les surfaces de contact doivent être de telle forme que soient assurés l'insertion et l'enlèvement de la lampe durant toute sa durée.
- (6) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante à la page 2.

BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
BY22d

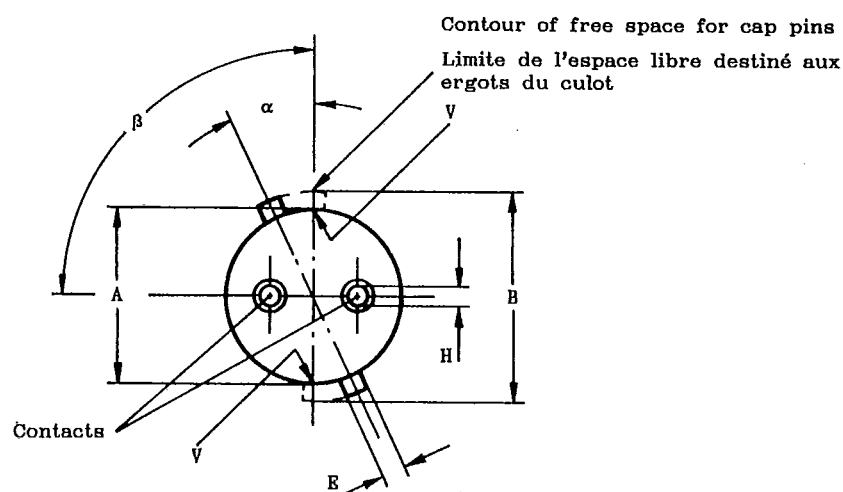
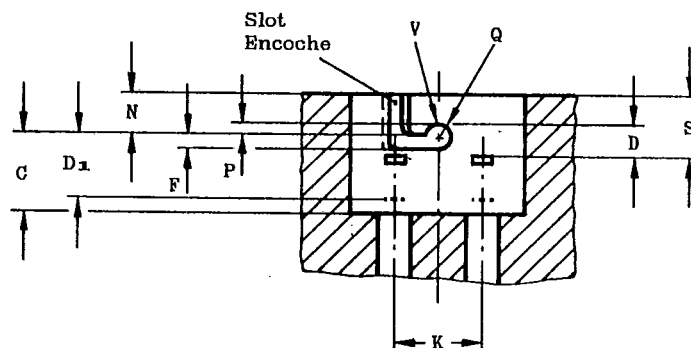
Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

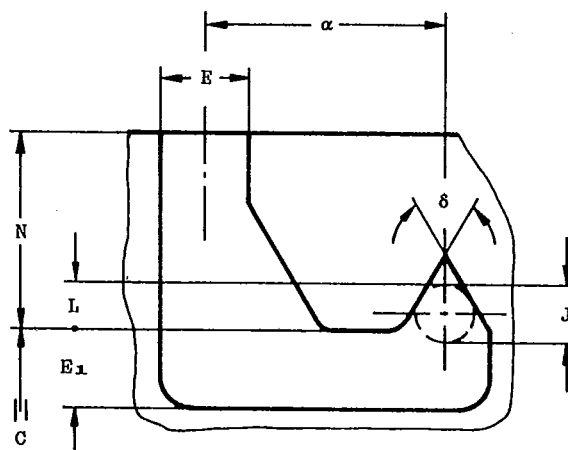
The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BY22d, see sheet 7004-17.
Pour les détails du culot BY22d, voir feuille 7004-17.

V= Resting point of cap pin
Point de repos de l'ergot du culot



ALTERNATIVE SLOT
ENCOCHE ALTERNATIVE



BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
BY22d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A (3)	22,3	23,0	K	10,5	13,2
B	27,77 (3)	-	L	1,6	
C	10,5 (3)	-	N	-	6,5 (3)
D	-	4,9 (4)	P	0,9	1,3
D ₁	9,5 (3)	-	Q	E/2	
E (5)	2,7	3,8	S (2)	8,0	-
E ₁	2,7	-	α	20°	37°
F	2,7 (5)	-	β	83°30'	97°30'
H (1)	3,5	-	δ	60°*	
J	2*				

* These dimensions are solely for holder design and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la construction de la douille et n'ont pas à être vérifiées.

(1) Dimension H refers to the contact face of plunger contacts only.
However, in every case, whatever the form of construction, the contact surfaces shall be shaped in such a way as to ensure that insertion and removal of a lamp is not impeded during its life.

(2) Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the B22** lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to this axis of the holder.
This may be achieved in either of the two following ways:

- a) By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore.
- b) By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp.

(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-17B.

(4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.

(5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-13.

Note. - Special attention is drawn to the use of the gauge shown on sheet 7006-12A.

** Reference is made to B22 caps, as such caps - with a metal shell - can be inserted in these holders.
BY22d caps have "shells" made from insulating material.

(1) La dimension H correspond à la face de contact pour les contacts par plongeur seulement.
Cependant, dans tous les cas, quel que soit le genre de construction, les surfaces de contact doivent être de telle forme que soient assurés l'insertion et l'enlèvement de la lampe durant toute sa durée.

(2) Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot B22**.
Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

- a) En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille.
- b) En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe.

(3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-17B.

(4) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15A.

(5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-13.

Note. - Prêter attention spéciale à l'emploi du calibre indiqué sur la feuille 7006-12A.

** Il est tenu compte que les culots B22 - avec chemise métallique - peuvent être insérés dans ces douilles.

Les culots BY22d ont des "chemises" en matière isolante.

GAUGING: Lampholders BY22d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-12A, 7006-13, 7006-15A and 7006-17B.

VERIFICATION: Les douilles BY22d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-12A, 7006-13, 7006-15A et 7006-17B.

BAYONET LAMPHOLDERS
DOUILLES A BAIONNETTE
BY22d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The creepage distances shall, bearing in mind the properties of the insulating material, be adequate for voltages of 500 V, 750 V or 1000 V between live parts and other metal parts. Specific requirements are under consideration.

The forces required to depress each contact individually to positions of 7,5 mm*** and 9,0 mm*** beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 5 N and not more than 20 N respectively. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.

For long lamps where extra stability is required, additional support devices may be determined in reference to the dimensions shown in the lamp data sheet in the appropriate IEC Publication.

*** These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively.

La longueur des lignes de fuite doit être fonction du matériau isolant employé et être adéquate pour les tensions de 500 V, 750 V ou 1000 V existant entre parties sous tension et entre parties sous tension et autres parties métalliques.

Les valeurs à préciser sont à l'étude.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 7,5 mm*** et 9,0 mm*** au-delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N.

A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-15A.

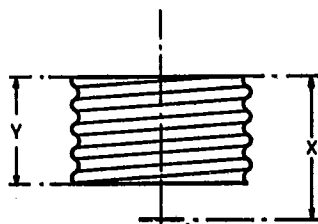
Pour les lampes de grande longueur pour lesquelles une stabilité particulière est exigée, les dispositifs supplémentaires de tenue de la lampe peuvent être déterminés en tenant compte des dimensions portées sur la feuille des caractéristiques de la lampe, incorporée dans la Publication correspondante de la CEI.

*** Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimum et maximum.

**POSITION OF HOLDER THREAD IN RELATION
TO CENTRAL CONTACT OF THE LAMPHOLDER**

**POSITION DE LA CHEMISE FILETÉE DE LA DOUILLE
PAR RAPPORT AU CONTACT CENTRAL**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Right-hand thread
Filet à droite

Position of the central contact when
lamp is fully inserted.
Position du contact central lorsque la
lampe est complètement introduite.

The holder-screw shall be positioned in the lampholder so as to conform with dimension X when the lamp is fully inserted. It is not essential that the whole or any part of the holder-screw be used as an electrical contact.

La chemise filetée de la douille doit être placée de façon à respecter la dimension X lorsque la lampe est complètement introduite.

Il n'est pas nécessaire que la chemise filetée soit utilisée, en totalité ou en partie, pour un contact électrique.

Type	X (1)		Y (1)
	Min.	Max.	Min.
E5	5.5	5.3	—
E10 (2)	7.5	9.3	—
E14	12	15	5
E26 (3)	17.07 (4)	19.05 (4)	7
E27	17 (5)	21 (5)	7
E40	27	32	12

- (1) Unless stated otherwise, this dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) For holders intended for lamps equipped with American Standard Cap E10/12, the value of X max. is decreased to 8.4 mm.
- (3) Nearest equivalents in inches: X min. = 0.672 in, X max. = 0.750 in and Y min. = 0.276 in.
- (4) This value is checked with the gauge shown on sheet 7006-25B.
- (5) This value is checked with the gauge shown on sheet 7006-25A.

- (1) Sauf spécification contraire, cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) La valeur X max. est réduite à 8,4 mm pour les douilles destinées aux lampes munies du culot normal américain E10/12.
- (3) Equivalents arrondis en pouces: X min. = 0,672 in, X max. = 0,750 in et Y min. = 0,276 in.
- (4) Cette valeur est contrôlée avec le calibre illustré sur la feuille 7006-25B.
- (5) Cette valeur est contrôlée avec le calibre illustré sur la feuille 7006-25A.

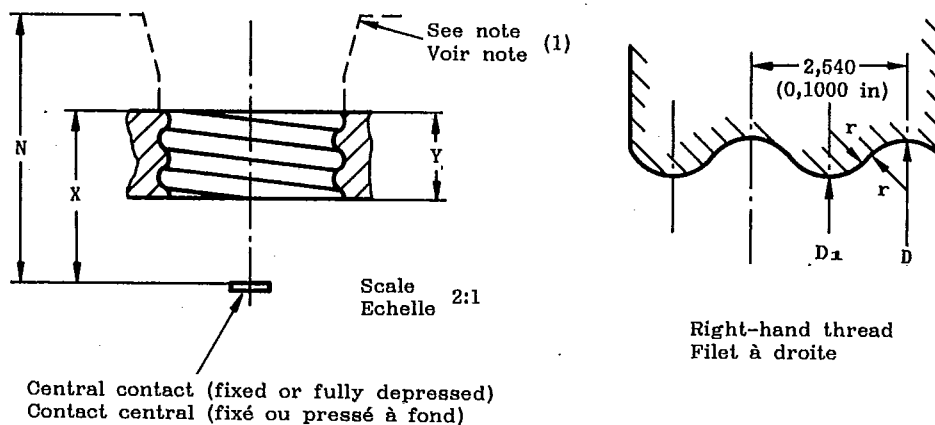
LAMPHOLDER
DOUILLE
E12

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap E12, see sheet 7004-28.
Pour les détails du culot E12, voir feuille 7004-28.



The dimensioning of the gauges is based on holder designs with a live screw shell.
Les dimensions des calibres sont basées sur les types de douilles à chemise fileté sous tension.

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
D	11,94	12,09	0,470	0,476
D ₁	10,67	10,82	0,420	0,426
N (2)	15,88	17,45	0,625	0,687
X (3)	9,53	11,17 (4)	0,375	0,440 (4)
Y	5,08	-	0,200	-
r (5)	0,792		0,0312	

LAMPHOLDER
DOUILLE
E12

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) Limits of insulation shoulder as determined by the contact-making gauge shown on sheet 7006-32A.
 - (2) Dimension N defines the depth of the holder cavity, measured from the plane of the depressed centre contact to the rim of the insulating liner or outer body, if made of insulating material.
N max. does not apply if the insulating material outer body is flared and extends beyond the specified limit.
 - (3) Dimension X is measured from the fixed or fully depressed central contact to the top of the threaded part of the lampholder. It is not essential that the whole or any part of the holder-screw be used as an electrical contact.
 - (4) Future objective. Holders made in some countries can exhibit X dimensions as high as 11,5 mm (0,453 in). Lamps with caps E12, having actual thread penetration dimension T₁ less than 11,5 mm (0,453 in) may incur contact-making problems, until changes to the holder can be completed.
 - (5) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is not to be checked on the lampholder.
- (1) Rebord de l'épaulement isolant, tel que déterminé au moyen du calibre de vérification de la réalité du contact de la feuille 7006-32A.
 - (2) La dimension N définit la profondeur de la cavité de la douille, mesurée du plan transversal passant par le contact central lorsqu'il est pressé à fond jusqu'au bord de la partie isolante, ou du corps extérieur de la douille si celui-ci est en matière isolante. N max. n'est pas applicable si le corps extérieur en matière isolante est évasé et se prolonge au-delà de la limite spécifiée.
 - (3) La dimension X est mesurée du contact central lorsqu'il est fixé ou pressé à fond, au bord de la partie filetée de la douille. Il n'est pas essentiel que la totalité de la partie filetée de la douille assure le contact électrique.
 - (4) Objectif futur. Des douilles fabriquées dans certains pays peuvent présenter une dimension X pouvant atteindre 11,5 mm (0,453 in).
Des lampes munies de culot E12 ayant en fait un filetage T₁ inférieur à 11,5 mm (0,453 in) peuvent présenter des problèmes de contact électrique tant que toutes les modifications prévus n'auront pas été apportées à la douille.
 - (5) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et ne doit pas être vérifiée sur la douille.

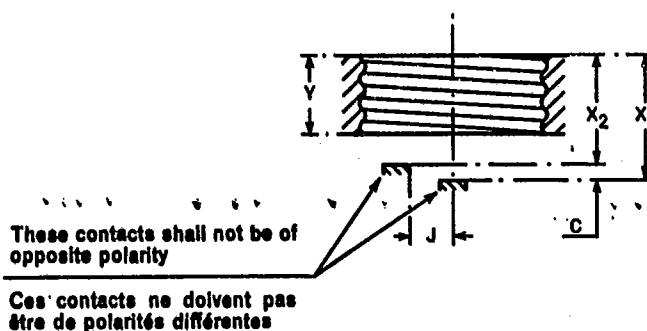
GAUGING: Lampholders E12 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-32A, 7006-25C and 7006-26B.

VERIFICATION: Les douilles E12 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-32A, 7006-25C et 7006-26B.

**POSITION OF HOLDER THREAD IN RELATION
TO THE CENTRAL AND INTERMEDIATE CONTACTS
OF THE LAMPHOLDER**

**POSITION DE LA CHEMISE FILETÉE PAR RAPPORT AUX
CONTACTS CENTRAL ET INTERMÉDIAIRE DE LA DOUILLE
E26d**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



In a lampholder, either of the following two conditions shall be met:

- (a) The centre contact in its fully depressed position shall be within the limits given for dimension X_1 .
- (b) The intermediate contact in its fully depressed position shall be within the limits given for dimension X_2 .

Dans une douille, une des deux conditions suivantes doit être respectée:

- (a) Le contact central, dans sa position comprimée à fond de course, doit être limité par les valeurs minimale et maximale de la dimension X_1 .
- (b) Dans sa position comprimée à fond de course, le contact intermédiaire doit être limité par les valeurs minimale et maximale de la dimension X_2 .

Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
C (1)	0.79	3.17	0.031	0.125
J	5.21	6.60	0.205	0.260
X_1	17.40	19.05	0.685	0.750
X_2	15.24	16.89	0.600	0.665
Y	7.00	—	0.276	—

- (1) When either of the two contacts has met the conditions set forth above, the other contact shall be capable of moving over the range indicated by dimension C with respect to the first contact.
- (1) Quand l'un des deux contacts est conforme aux conditions indiquées ci-dessus, l'autre doit être mobile sur la distance indiquée par la dimension C par rapport au premier contact.

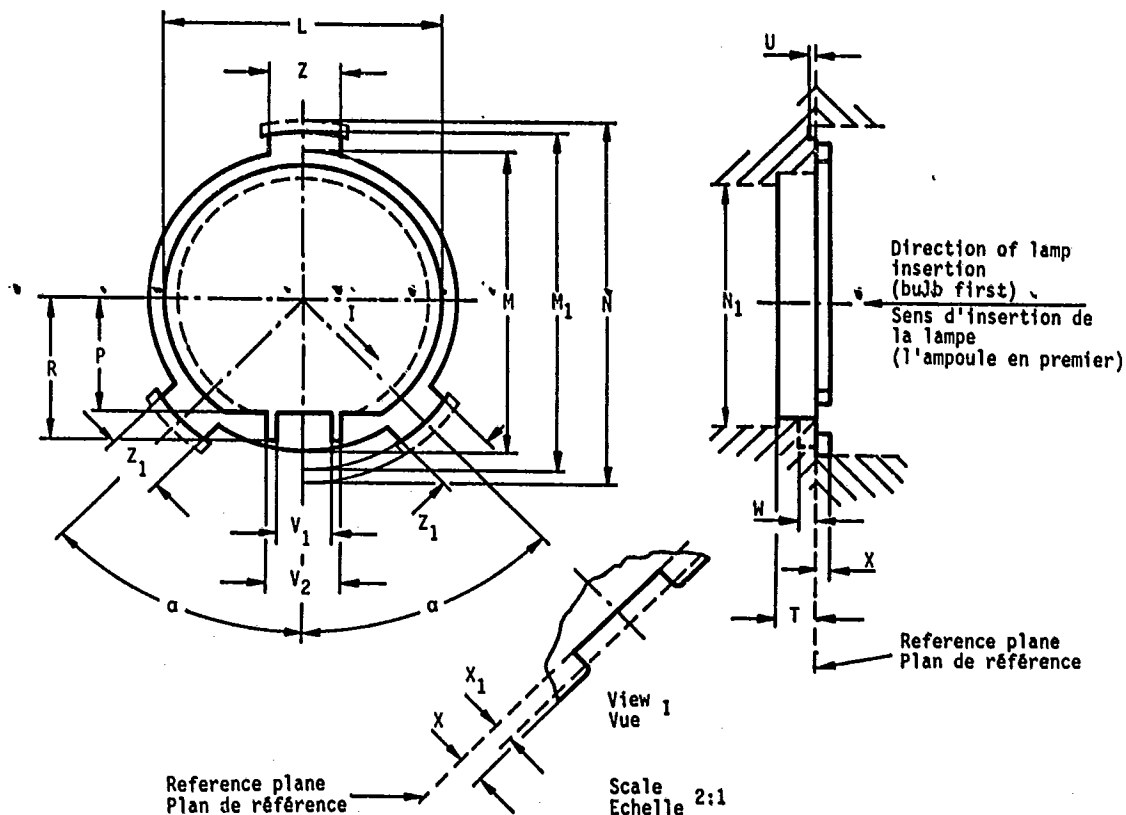
LAMPHOLDER
DOUILLE
PX43t

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap PX43t, see sheet 7004-34.
Pour les détails du culot PX43t, voir feuille 7004-34.



Dimension	Min.	Max.
L	38.4	-
M	43.02 (1)	43.2
M ₁	-	49.0
N (3)	52.5	-
N ₁ (4)	35.0	-
P	16.0	16.7
R	20.0	-
T	5.5	-
U	0.4	-

Dimension	Min.	Max.
V ₁	7.5	7.8
V ₂	10.2	-
W	2.5	-
X	1.8	-
X ₁ (2)	1.4	-
Z	10.05	10.15
Z ₁	8.0	8.5
α	44°	46°

4

LAMPHOLDER
DOUILLE
PX43t

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) This value shall be complied with between the rim of the lampholder and the reference plane (dimension X). However, it may be reduced to 38.5 mm within the dimensions Z and Z₁ which correspond with the support points for the lugs of the cap.
- (2) Dimension X₁ denotes the minimum distance over which dimensions Z and Z₁ shall apply. Outside dimension X₁ the slots may be chamfered or rounded.
- (3) Dimension N delineates the minimum free space to be reserved for the three lugs of the cap ring.
- (4) Dimension N₁ shall be not less than 35 mm diameter up to a distance of 20 mm from the reference plane and shall be not less than 45 mm diameter at any distance greater than 20 mm from the reference plane.

The holder shall be so designed that, without using undue force, the means of retention of the lamp cap can be applied only when the lamp is in the correct position. The means of retention shall make contact only with the prefocus ring of the cap and the total force exerted, when the lamp is in position, shall be not less than 10 N and be not greater than 60 N.

- (1) Cette valeur doit être respectée entre le bord de la douille et le plan de référence (espace défini par la dimension X). Cependant, elle peut être ramenée à 38,5 mm dans les zones définies par les dimensions Z et Z₁ qui correspondent aux points supports des languettes du culot.
- (2) La dimension X₁ définit la distance minimale le long de laquelle les dimensions Z et Z₁ sont applicables. Les parties des créneaux extérieures à X₁ peuvent être chanfreinées ou arrondies.
- (3) La dimension N définit l'espace libre minimal qui doit être réservé pour les trois languettes de la collerette du culot.
- (4) La dimension N₁ ne doit pas être inférieure à 35 mm en diamètre jusqu'à une distance de 20 mm à partir du plan de référence et pas inférieure à 45 mm au-delà de ces 20 mm.

La douille doit être conçue de telle sorte que, sans faire d'effort exagéré, les dispositifs de retenue du culot de la lampe n'interviennent que lorsque la lampe est en position correcte. Les dispositifs de retenue ne doivent être en contact qu'avec la collerette préfocus du culot et la force totale exercée, lorsque la lampe est en position, ne doit être ni inférieure à 10 N ni supérieure à 60 N.

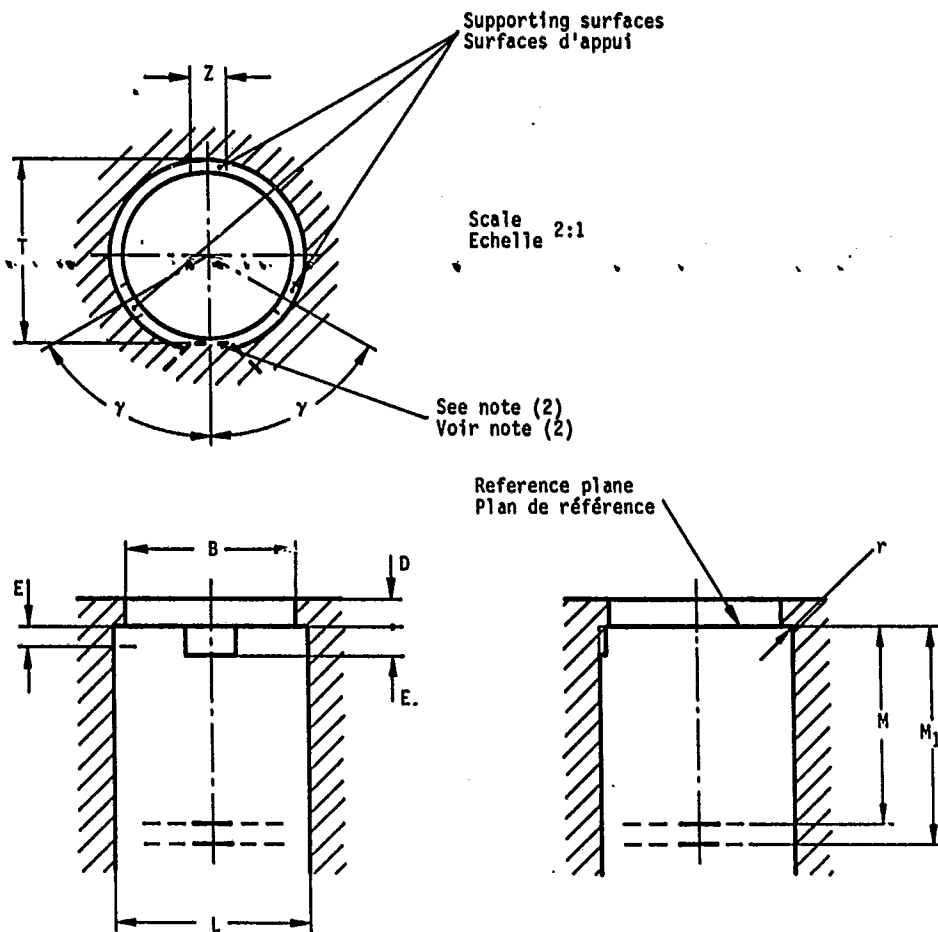
LAMPHOLDER
DOUILLE
PX13.5s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of prefocus cap PX13.5s, see sheet 7004-35.
Pour les détails du culot préfocus PX13.5s, voir feuille 7004-35.



The holder shall be so designed that the means of retention of the lamp can be applied only when the lamp is in the correct position, i.e. all three supporting bosses of the cap flange are in contact with the corresponding supporting surfaces of the lampholder.

La douille doit être conçue de telle sorte que les dispositifs de retenue de la lampe n'interviennent que lorsque la lampe est en position correcte, c'est-à-dire que lorsque les trois bossages d'appui du culot sont en contact avec les surfaces d'appui correspondantes de la douille.

LAMPHOLDER
DOUILLE
PX13.5s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
B	10.45	12.0
D	-	2.0
E (3)	1.5	-
E ₁ (4)	2.0	-
L (3)	13.56	13.65
N	-	See note (6)
M ₁	See note (6)	-
T (1) (4)	12.4	12.65
Z (5)	2.5	-
r	-	0.1
γ	Nom. 60°	

- (1) Dimension T is the distance from the locating peg to the opposite side of the holder diameter L. This dimension applies only when the locating peg is rigid. For elastic pegs (e.g. leaf spring type) this dimension is irrelevant, nevertheless the holder shall fulfil the requirements given by the gauges.
- (2) The holder shall fulfil the requirements as given by the gauges 7006-35C and 7006-35E.
- (3) Dimension E denotes the minimum distance over which dimensions L min. and L max. shall apply. Outside dimension E only the minimum limit for dimension L applies.
- (4) Dimension E₁ denotes the minimum distance over which dimensions T min. and T max. shall apply. Outside dimension E₁ only the minimum limit for dimension T applies.
- (5) The supporting surface(s) which form(s) the reference plane need not to be continuous. Outside the three supporting surfaces delineated by dimension Z, depressions in the surface are allowed but at no point shall the surface project beyond the plane through the three surfaces Z.
- (6) The contact arrangement shall be effective over at least the range 13.9 mm to 15.4 mm from the reference plane. Between these limits the contact force shall be at least 2 N and not more than ...N (under consideration).
In case lamp retention is carried out by the centre contact of the holder only, the contact force shall act perpendicular to the reference plane in order to prevent any dislocation of the lamp in the holder.
Additionally, the contact area of the centre contact shall be flat within an area of at least 3 mm in diameter coaxial to the centreline of the lampholder.
- (1) La dimension T est la distance entre l'ergot d'orientation et le point diamétralement opposé du diamètre L de la douille. Cette dimension s'applique seulement lorsque l'ergot d'orientation est rigide. Pour un ergot flexible (par exemple du type lame de ressort) cette dimension est sans objet mais la douille doit néanmoins satisfaire aux prescriptions des calibres.
- (2) La douille doit satisfaire aux prescriptions des calibres 7006-35C et 7006-35E.
- (3) La dimension E correspond à l'espace minimal le long duquel les dimensions L min. et L max. s'appliquent. En dehors de l'espace délimité par la dimension E c'est seulement la limite minimale de L qui s'applique.
- (4) La dimension E₁ correspond à l'espace minimal le long duquel les dimensions T min. et T max. s'appliquent. En dehors de l'espace délimité par la dimension E₁ c'est seulement la limite minimale de T qui s'applique.
- (5) La (les) surface(s) d'appui qui constitue(nt) le plan de référence n'est (ne sont) pas nécessairement liée(s). En dehors des trois surfaces limitées à la dimension Z, des dépressions dans la surface sont permises mais en aucun point cette surface ne doit saillir par rapport au plan déterminé par les trois surfaces Z.
- (6) Le contact doit être effectif au moins dans l'intervalle de 13,9 mm à 15,4 mm depuis le plan de référence.
Dans ces limites la force de contact doit être d'au moins 2 N et non supérieure à ...N (à l'étude). Lorsque le maintien de la lampe est réalisé seulement par le contact central de la douille, la force de contact doit agir perpendiculairement au plan de référence afin d'éviter tout déplacement de la lampe dans la douille. De surcroît, la zone de contact du contact central doit être plate sur un diamètre d'au moins 3 mm, centré sur l'axe de la douille.

LAMPHOLDER**DOUILLE****P26s**

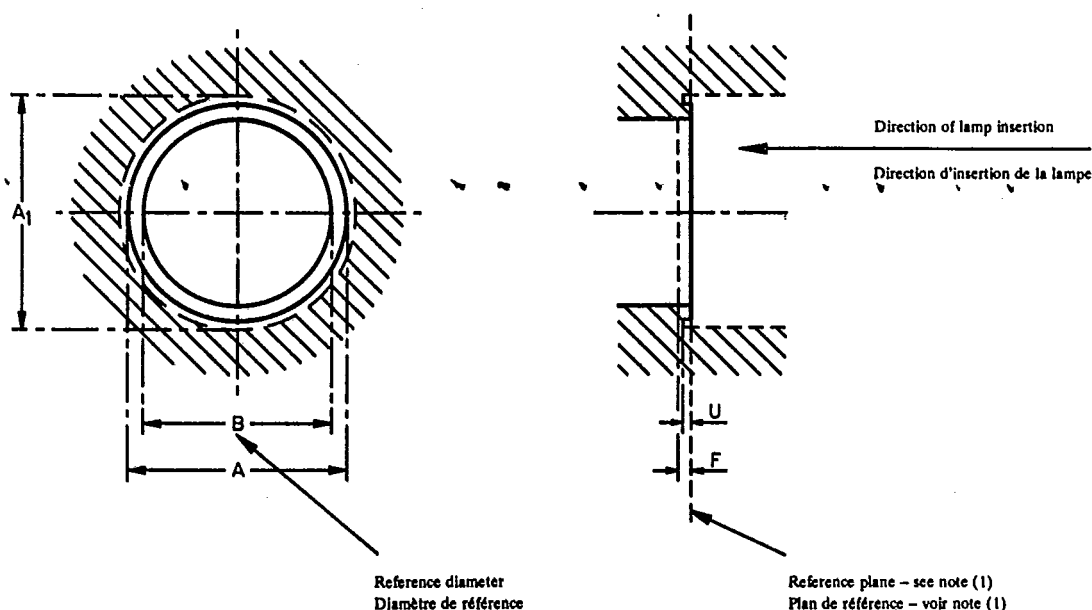
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.

Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of prefocus cap P26s on finished lamp, see sheet 7004-36.

Pour les détails du culot préfocus P26s sur lampe terminée, voir feuille 7004-36.



- (1) The supporting surface which forms the reference plane shall lie between two planes 0.8 mm apart and each perpendicular to the axis of the lampholder.
Depressions in the surface which are wider than 1.9 mm shall not exceed 0.3 mm in depth — to be checked by means of a suitable gauge.
- (2) Dimension F denotes the distance within which there shall be an annular surface at least 0.3 mm wide, perpendicular to the reference plane and complying with both the minimum and maximum limits for dimension B. Outside the annular surface, only the limit for B minimum shall apply.

- (1) La surface d'appui qui forme le plan de référence devra être située entre deux plans distants de 0,8 mm dont chacun perpendiculaire à l'axe de la douille.

Des dépressions plus larges que 1,9 mm dans la surface ne doivent pas excéder une profondeur de 0,3 mm — à vérifier au moyen d'un calibre convenable.

- (2) La dimension F indique la distance à l'intérieur de laquelle devra exister une surface annulaire d'une largeur au moins égale à 0,3 mm perpendiculaire au plan de référence et satisfaisant avec les limites minimum et maximum de la dimension B. En dehors de cette surface annulaire, seulement la limite pour B minimum doit être respectée.

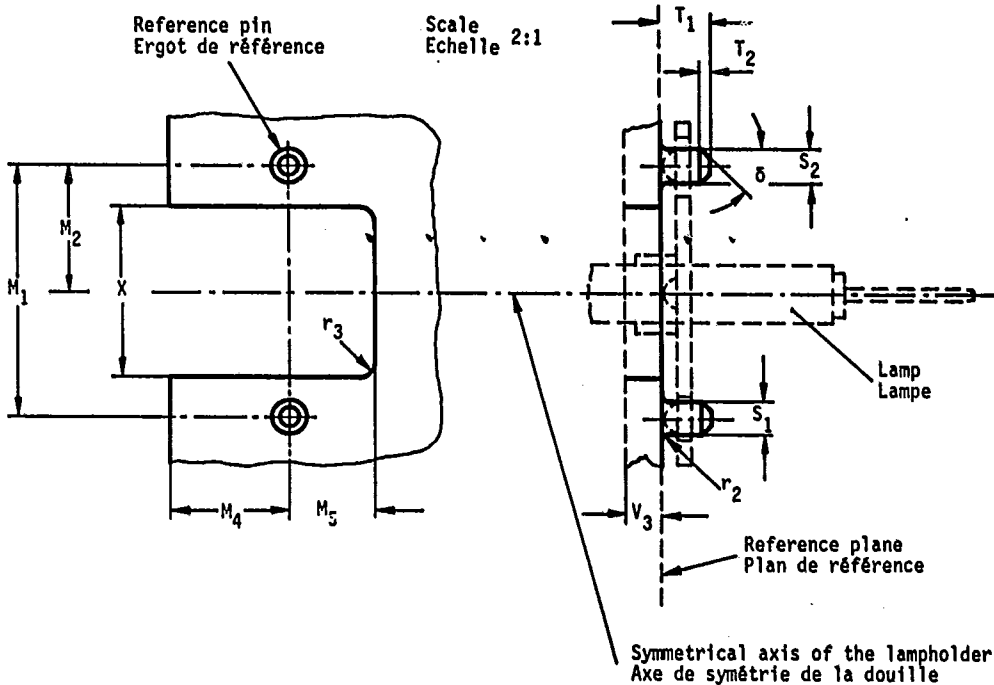
Dimension	Min.	Max.
A	—	30.0
A ₁	32.5	—
B (2)	26.05	26.17
F (2)	1.8	
U	0.4	—

PREFOCUS LAMPHOLDER
DOUILLE PRÉFOCUS
P18s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of prefocus cap P18s, see sheet 7004-38.
Pour les détails du culot préfocus P18s, voir feuille 7004-38.



- (1) Dimension V_3 denotes the minimum length along which dimensions M_5 and X shall conform.
(1) La dimension V_3 désigne la longueur minimale le long de laquelle les dimensions M_5 et X doivent être respectées.

Dimension	Min.	Max.
M_1	17.8	18.2
M_2	8.9	9.1
M_4	8.4	-
M_5 (1)	4.0	5.9
S_1	2.32	2.42
S_2	2.32	2.42
T_1	3.0	3.6
T_2	0.5	0.7
V_3 (1)	2.5	-
X (1)	10.0	12.5
r_2	-	0.6
r_3	-	2.0
δ	Nom. 45°	

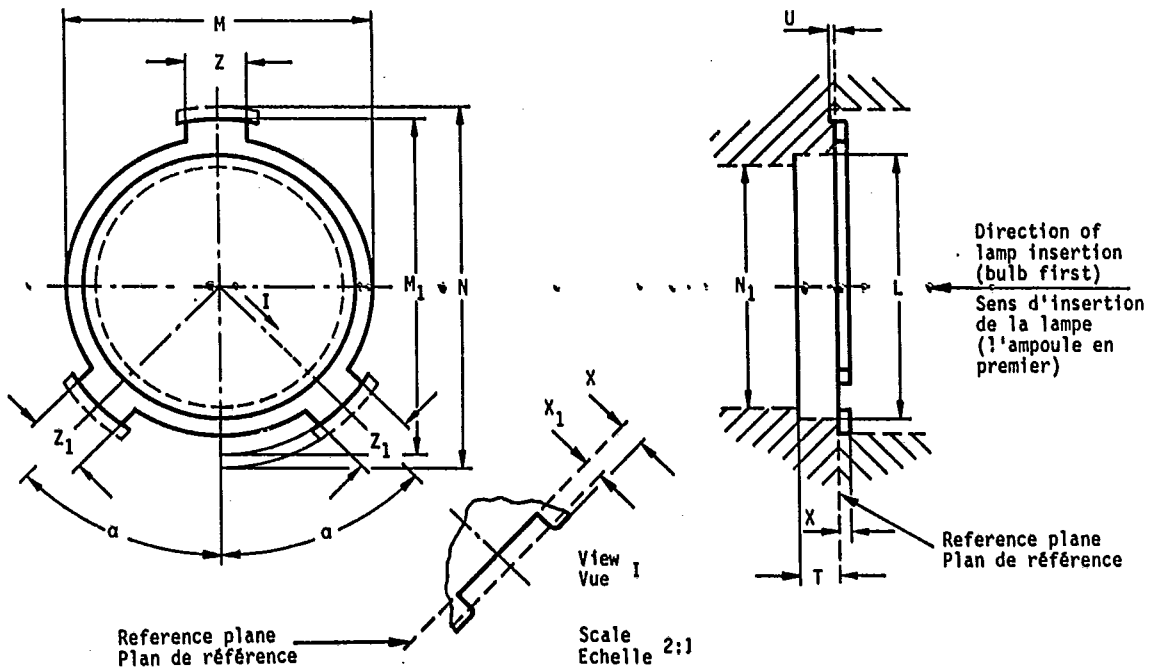
LAMPHOLDER P43t FOR AUTOMOBILE LAMPS
DOUILLE P43t POUR LAMPES D'AUTOMOBILES

Page 1/2

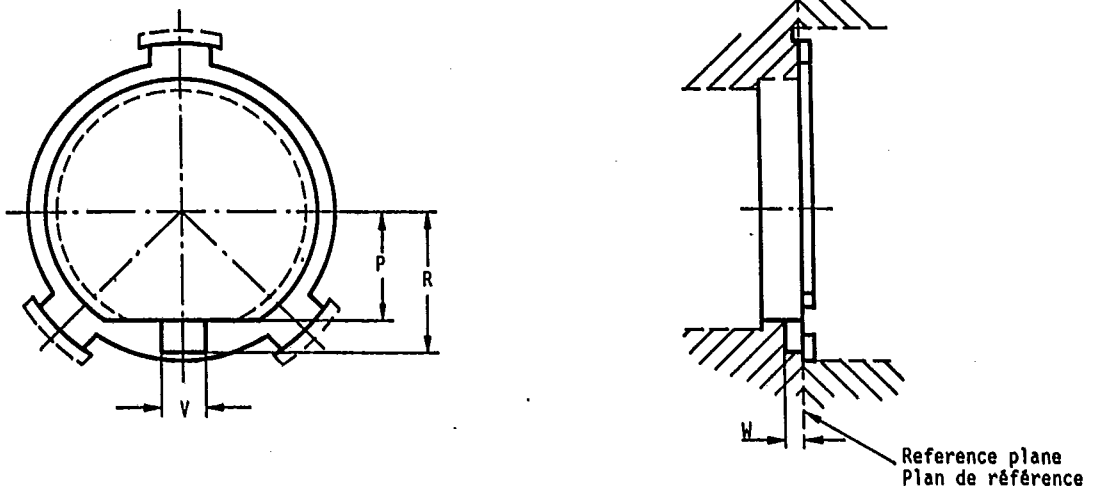
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap P43t-38, see sheet 7004-39.
Pour les détails du culot P43t-38, voir feuille 7004-39.



OPTIONAL FEATURES TO ENSURE CORRECT INSERTION.
DISPOSITIONS FACULTATIVES POUR ASSURER UNE MISE EN PLACE CORRECTE.



LAMPHOLDER P43t FOR AUTOMOBILE LAMPS
DOUILLE P43t POUR LAMPES D'AUTOMOBILES

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) This value shall be complied with between the rim of the lampholder and the reference plane (dimension X). However, it may be reduced to 38.5 mm within the dimensions Z and Z₁ which correspond with the support points for the lugs of the cap.
- (2) Dimension X₁ denotes the minimum distance over which dimensions Z and Z₁ shall apply. Outside dimension X₁ the slots may be chamfered or rounded.
- (3) Wrong adjustment of the lamp in the holder can be prevented in different ways e.g.:
 - by applying the additional optional features. (see lower drawing on page 1).
 - by decreasing dimension Z₁ to 7.5 mm to 7.7 mm followed by a decrease of the tolerance for α to give values of 44°40' to 45°20'.
 - by using a sufficiently large value for X depending on the construction of the holder.
- (4) If dimension L is smaller than 40.5 mm, dimensions V, R and W shall apply.
- (5) Dimension N delineates the minimum free space to be reserved for the three lugs of the cap ring.
- (6) Dimension N₁ shall be not less than 35 mm diameter over a distance of 20 mm from the reference plane and shall be not less than 45 mm diameter at any distance greater than 20 mm from the reference plane.

The holder shall be so designed that, without using undue force, the means of retention of the lamp can be applied only when the lamp is in the correct position.

The means of retention shall make contact only with the prefocus ring of the cap and the total force exerted, when the lamp is in position, shall be not less than 10 N and be not greater than 60 N.

- (1) Cette valeur doit être respectée entre le bord de la douille et le plan de référence (dimension X.) Cependant, elle peut être ramenée à 38,5 mm dans les zones définies par les dimensions Z et Z₁, qui correspondent aux points supports des languettes des culots.
- (2) La dimension X₁ définit la distance minimale le long de laquelle les dimensions Z et Z₁ sont applicables. Les parties des créneaux extérieures à X₁ peuvent être chanfreinées ou arrondies.
- (3) Une mise en place incorrecte de la lampe dans la douille peut être évitée de différentes manières, par exemple:
 - en recourant à des dispositions facultatives supplémentaires (voir le dessin en bas sur page 1).
 - en ramenant la dimension Z₁ à 7,5 mm à 7,7 mm puis en réduisant la tolérance sur α pour obtenir des valeurs entre 44°40' et 45°20'.
 - en se fixant pour la dimension X une valeur suffisamment grande, suivant la construction de la douille.
- (4) Si la dimension L est inférieure à 40,5 mm, les dimensions V, R et W s'appliquent.
- (5) La dimension N délimite l'espace libre minimal à réserver pour les trois ailettes de la collerette.
- (6) La dimension N₁ ne doit pas être inférieure à 35 mm (diamètre) sur une distance de 20 mm à partir du plan de référence et à 45 mm (diamètre) au-delà de 20 mm de distance à partir du plan de référence.

La douille doit être conçue de telle sorte que, sans effort exagéré, les dispositifs de retenue de la lampe n'interviennent que lorsque la lampe est en position correcte.

Les dispositifs de retenue de la lampe ne doivent être en contact qu'avec la collerette préfocus du culot et la force totale exercée, lorsque la lampe est en position, ne doit être ni inférieure à 10 N ni supérieure à 60 N.

Dimension	Min.	Max.
L (4)	38.2	-
M	43.02 (1)	43.2
M ₁	-	49.0
N (5)	52.5	
N ₁	(6)	
P (3)	16.0	-
R (4)	20.5	-
T	5.5	-

Dimension	Min.	Max.
U	0.4	-
V (4)	6.8	-
W (4)	2.5	-
X (3)	1.8	-
X ₁ (2)	1.4	-
Z (3)	8.05	8.15
Z ₁ (3)	8.0	8.5
α	44°	46°

Documents



Document Sharing Hub
IEC Publication 61-2(H) - 1987
CEI Publication 61-2(H) - 1987