

Rule of Procedure 14 Quality assessment procedures —

Part 2: Qualification approval of electronic components

Committees responsible for this British Standard

The preparation of this British Standard was entrusted by the Electrotechnical Sector Board to Subcommittee ECL/-/12, upon which the following bodies were represented:

- Association of Contract Electronics Manufacturers (ACEM)
- Federation of the Electronics Industry
- Ministry of Defence
- National Supervising Inspectorate (BSI QA)

This British Standard, having been prepared under the direction of the Electrotechnical Sector Board, was published under the authority of the Standards Board and comes into effect on 15 January 1995

© BSI 07-1999

The following BSI references relate to the work on this standard:
Committee reference ECL/-
Draft for comment 93/211045 DC

ISBN 0 580 23543 2

Amendments issued since publication

Amd. No.	Date	Comments

Contents

	Page
Committees responsible	Inside front cover
National foreword	ii
Text of BS CECC 00114-2	1

National foreword

This British Standard has been prepared under the direction of the Electrotechnical Sector Board. It is identical with CECC 00114-2:1994 *Rule of Procedure 14. Quality assessment procedures — Part 2: Qualification approval of electronic components*, published by the European Committee for Electrotechnical Standardization (CENELEC) Electronic Components Committee (CECC).

The standard prescribes the principles of the quality assessment for components manufactured under the CECC system. It supersedes BS CECC 00114-2:1993 which is withdrawn. This edition incorporates amendments to 1.4 and 2.7.

Cross-references

International standard	Corresponding British Standard
EN 45001	BS 7501:1989 <i>General criteria for the operation of testing laboratories</i> (Identical)
CECC 00108:1980	BS CECC 00108:1991 <i>Rule of Procedure 8. Attestation of conformity</i> (Identical)
CECC 00111-3:1991	BS CECC 00111 <i>Rule of Procedure 11. Specifications</i> Part 3:1991 <i>Regulations for CECC Specifications for components for general and professional (civil and military) usage (excluding detail specifications)</i> (Identical)
BS EN 100114-1:1994	BS EN 100114 <i>Rule of Procedure 14. Quality assessment procedures</i> Part 1:1994 <i>Approval of manufacturers and other organizations</i> (Identical)
CECC 00114-3:1993	Part 3:1993 <i>Capability approval of an electronic component manufacturing activity</i> (Identical)
CECC 00114-4:1991	Part 4:1992 <i>Procedure for enhanced assessment of quality</i> (Identical)
CECC 00114-5:1993	Part 5:1993 <i>Process approval of specialist contractors within the electronic components industry</i> (Identical)
CECC 00114-6:1994	Part 6:1994 <i>Technology approval of electronic component manufacturers</i>

The British Standard which implements the CECC Rules of Procedure is BS 9000 *General requirements for a system for electronic components of assessed quality* Part 2: *Specification for the national implementation of the CECC system*. CECC 00200 *Register of firms, products and services approved under the CECC system*, is available from Customer Services, BSI, 389 Chiswick High Road, London W4 4AL.

A British Standard does not purport to include all the necessary provisions of a contract. Users of British Standards are responsible for their correct application.

Compliance with a British Standard does not of itself confer immunity from legal obligations.

Summary of pages

This document comprises a front cover, an inside front cover, pages i and ii, the CECC title page, page ii, pages 1 to 33 and a back cover.

This standard has been updated (see copyright date) and may have had amendments incorporated. This will be indicated in the amendment table on the inside front cover.

Förderverein für Elektrotechnische Normung (FEN) e. V.
Cenelec Electronic Components Committee

CECC



REGLE DE PROCEDURE 14

**PROCEDURES D'ASSURANCE
DE LA QUALITE**

PARTIE II:
HOMOLOGATION DES COMPOSANTS
ELECTRONIQUES

RULE OF PROCEDURE 14

QUALITY ASSESSMENT PROCEDURES

PART II:
QUALIFICATION APPROVAL OF
ELECTRONIC COMPONENTS

VERFAHRENSREGEL 14

GÜTEBESTÄTIGUNGSVERFAHREN

TEIL II:
BAUARTANERKENNUNG FÜR
BAUELEMENTE DER ELEKTRONIK

3 Edition
Issue
Ausgabe

CECC 00 114/II

1994

REGLE DE PROCEDURE 14:**PROCEDURES D'ASSURANCE DE LA QUALITE****PARTIE II:****HOMOLOGATION DES COMPOSANTS ELECTRONIQUES****SOMMAIRE**

Préambule
 Préface
 Abréviations

Introduction

- 1 Procédure d'homologation
 - 1.1 Aptitude à l'homologation
 - 1.2 Sous-traitance et spécialistes sous- traitants
 - 1.3 Demande d'homologation
 - 1.4 Essais d'homologation
 - 1.5 Octroi de l'homologation
 - 1.6 Certificat d'homologation
 - 1.7 Maintien de l'homologation
 - 1.8 Procédure en cas d'échec à un essai périodique
- 1.9 Modifications susceptibles d'affecter l'homologation
- 1.10 Retrait de l'homologation
- 1.11 Rétablissement de l'homologation
- 1.12 Suspension de l'homologation
- 2 Acceptation pour livraison et validité de l'acceptation
 - 2.1 Généralités

RULE OF PROCEDURE 14:**QUALITY ASSESSMENT PROCEDURES****PART II:****QUALIFICATION APPROVAL OF ELECTRONIC COMPONENTS****CONTENTS**

Foreword
 Preface
 Abbreviations

Introduction

- 1 Procedure for qualification approval
 - 1.1 Eligibility for qualification approval
 - 1.2 Use of specialist contractors and subcontracting
 - 1.3 Application for qualification approval
 - 1.4 Qualification approval testing
 - 1.5 Granting of qualification approval
 - 1.6 Qualification approval certificate
 - 1.7 Maintenance of qualification approval
 - 1.8 Procedure in the event of failure in a periodic test
- 1.9 Modifications likely to affect qualification approval
- 1.10 Withdrawal of qualification approval
- 1.11 Reinstatement of qualification approval
- 1.12 Suspension of qualification approval
- 2 Release for delivery and validity of release
 - 2.1 General

VERFAHRENSREGEL 14:**GÜTEBESTÄTIGUNGSVERFAHREN****TEIL II:****BAUARTANERKENNUNG FÜR BAUELEMENTE DER ELEKTRONIK****INHALT**

Vorbemerkung
 Vorwort
 Abkürzungen

Einführung

- 1 Verfahren der Bauartanerkennung
 - 1.1 Voraussetzungen für die Bauartanerkennung
 - 1.2 Spezialisierte Zulieferer und Untervergabe
 - 1.3 Antrag auf Bauartanerkennung
 - 1.4 Bauartanerkennungsprüfungen
 - 1.5 Erteilung der Bauartanerkennung
 - 1.6 Bescheinigung der Bauartanerkennung
 - 1.7 Aufrechterhaltung der Bauartanerkennung
 - 1.8 Vorgehen bei Ausfällen in den periodischen Prüfungen
 - 1.9 Änderungen, die die Bauartanerkennung beeinflussen können
 - 1.10 Aufhebung der Bauartanerkennung
 - 1.11 Wiederherstellung der Bauartanerkennung
 - 1.12 Aussetzen der Bauartanerkennung
- 2 Freigabe zur Lieferung und Gültigkeit der Freigabe
 - 2.1 Allgemeines

2.2 Validité de l'acceptation
2.3 Contrôle de conformité de la qualité

- 2.4 Composants non conformes trouvés dans les essais lot par lot
2.5 Défauts lors des essais périodiques
2.6 Acceptation ou rejet des lots
2.7 Identification des lots acceptés
2.8 Assurance renforcée de la qualité
2.9 Règles de passage en contrôle réduit pour les contrôles de Groupe C

3 Lots de contrôle
3.1 Constitution des lots de contrôle
3.2 Modèles associables

- 4 Spécifications
4.1 Spécifications génériques et intermédiaires
4.2 Spécifications particulières des composants

5 CECC 00 200: Register des firmes, produits et services agréés dans le Système CECC.

2.2 Validity of release
2.3 Quality conformance inspection

- 2.4 Non conforming components in lot-by-lot tests
2.5 Defects in periodic tests
2.6 Release or rejection of lots
2.7 Identification of released lots
2.8 Enhanced assessment of quality
2.9 Switching rules for reduced inspection in Group C

3 Inspection lots
3.1 Formation of inspection lots
3.2 Structurally similar components

- 4 Specifications
4.1 Generic and sectional specifications
4.2 Detail specifications for components

5 CECC 00 200: Register of firms, products, and services approved under the CECC System.

2.2 Gültigkeit der Freigabe
2.3 Gütekonformitätskontrollen

- 2.4 Nicht anforderungsgemäße Bauelemente bei losweise durchzuführenden Prüfungen
2.5 Fehler bei periodischen Prüfungen
2.6 Freigabe oder Zurückweisung von Losen
2.7 Kennzeichnung freigegebener Lose
2.8 Verschärftes Gütebestätigungsverfahren
2.9 Regeln für den Übergang zu reduzierter Kontrolle in Prüfgruppe C

3 Prüflöse
3.1 Bilden der Prüflöse
3.2 Strukturell ähnliche Bauelemente

- 4 Spezifikationen
4.1 Fachgrund- und Rahmenspezifikationen
4.2 Bauartspezifikationen für Bauelemente

5 CECC 00 200: Register der Firmen, Produkte und Dienstleistungen, die unter dem CECC -System anerkannt sind.

PREAMBULE

Le Règlement Intérieur de la FEN e.V. définit le Système CECC qui a pour but de faciliter le commerce international par l'harmonisation des spécifications et des procédures d'assurance de qualité pour les composants électroniques. La présente Règle de Procédure établit les principes de l'assurance de qualité pour les composants fabriqués sous le Système CECC. Ces procédures doivent être prescrites en détail dans les documents internationaux et nationaux mettant en application le Système.

Avant qu'un fabricant ne soit autorisé à produire, essayer et livrer des composants dans le Système, il est nécessaire que l'organisation de sa production, ses moyens, ses systèmes de stockage et de livraison, ses moyens d'inspection et d'essais des composants et ses dispositions d'étalonnage soient conformes aux exigences du Système. En particulier, la preuve doit être faite que toutes les parties appropriées de son organisation et de ses moyens sont sous le contrôle direct ou la surveillance d'une personne désignée comme Contrôleur. De même les distributeurs, les laboratoires d'essais indépendants et les spécialistes sous -traitants doivent démontrer que leurs organisations et leurs moyens sont adéquats et qu'un Contrôleur a été désigné par le distributeur, le laboratoire d'essais indépendant ou le spécialiste sous-traitant. L'agrément des fabricants, distributeurs et laboratoires d'essais indépendants et spécialistes sous -traitants est décrit dans la RP 14 Partie I.

FOREWORD

The Internal Regulations of the FEN e.V. define the CECC System, which is intended to facilitate international trade by the harmonization of the specifications and quality assessment procedures for electronic components. This Rule of Procedure lays down the principles of the quality assessment for components manufactured under the CECC System. These procedures shall be prescribed in detail in international and national documents implementing the System.

Before a manufacturer is permitted to produce, test and deliver components under the System it is necessary that his production organization, facilities, storage and delivery systems, organization, facilities for inspection and test of components and arrangements for calibration meet the requirements of the System. In particular it shall be demonstrated that all appropriate parts of the organization and its facilities are under the direct control or surveillance of the person appointed as the Chief Inspector. Similarly, distributors, independent test laboratories and specialist contractors shall demonstrate the adequacy of their organizations and facilities, and that a Chief Inspector is appointed by the distributor, independent test laboratory or specialist contractor. The approval of manufacturers, distributors, independent test laboratories and specialist contractors is described in Part I.

VORBEMERKUNG

Die Geschäftsordnung des FEN e.V. definiert das CECC-System, das den internationalen Handel durch Harmonisierung der Spezifikationen und Gütebestätigungsverfahren für Bauelemente der Elektronik erleichtern soll. Die vorliegende Verfahrensregel legt die Prinzipien für die Gütebestätigung von Bauelementen fest, die im Rahmen des CECC-Systems hergestellt werden. Die entsprechenden Verfahren müssen im einzelnen in den internationalen und nationalen Ausführungsbestimmungen vorgeschrieben werden.

Ehe ein Hersteller im Rahmen des Systems Bauelemente herstellen, prüfen und ausliefern darf, müssen Organisation und Einrichtungen seiner Fertigung, Lagerung und Auslieferung, seine Organisation und Einrichtungen für Kontrolle und Prüfung der Bauelemente und seine Maßnahmen zum Kalibrieren der Meßgeräte den Anforderungen des Systems genügen. Insbesondere muß gezeigt werden, daß alle infragekommenden Teile der Organisation und ihre Einrichtungen unmittelbar von der als Hauptprüfer benannten Person beaufsichtigt oder überwacht werden. Auslieferungslager, unabhängige Prüflaboratorien und spezialisierte Zulieferer müssen in entsprechender Weise nachweisen, daß sie über eine angemessene Organisation und Einrichtungen verfügen und daß ein Hauptprüfer benannt ist. Die Anerkennung von Herstellern, Auslieferungslagern, unabhängigen Prüflaboratorien und spezialisierten Zulieferern ist in RP 14 Teil I beschrieben.

La procédure dénommée 'Homologation' est décrite dans cette RP 14 Partie II, et celle dénommée 'Agrément de savoir-faire' est décrite dans la RP 14 Partie III.

La RP 14 Partie IV décrit la procédure pour l'assurance renforcée de qualité. Cette procédure est destinée à des applications particulières et est appliquée en complément de celles données dans la RP 14 Partie II et la RP 14 Partie III.

La RP 14 Partie V décrit la procédure dénommée "Agrément de Processus de spécialistes sous-traitants dans le cadre de l'industrie des composants électroniques".

La RP 14 Partie VI décrit la procédure appelée agrément technologique de filière (Technology Approval).

PREFACE

Le texte de la Partie II (Edition 2) de cette Règle de Procédure a été soumis au vote du CECC dans les documents indiqués ci-dessous et a été approuvé pour être publié.

Document	Date de vote	Rapport de vote
CECC(Sec)3103	Mai 1992	CECC(Sec)3183
CECC(Sec)3077	Juillet 1992	CECC(Sec)3179
CECC(Sec)3351	Août 1993	CECC(Sec)3436
CECC(Sec)3357	Août 1993	CECC(Sec)3440

The procedure called 'Qualification Approval' is described in this RP 14 Part II, and that called 'Capability Approval' is described in RP 14 Part III.

RP 14 Part IV describes the procedure for enhanced assessment of quality. This procedure is for special applications and is applied in addition to those given in RP 14 Part II and RP 14 Part III.

RP 14 Part V describes the procedure called "Process Approval of Specialist Contractors within the Electronic Components Industry."

RP 14 Part VI describes the procedures called Technology Approval.

PREFACE

The text of Part II (Issue 2) of this Rule of Procedure was circulated to the CECC for voting in the documents listed below and was accepted for publication.

Document	Date of Voting	Report on the Voting
CECC(Sec)3103	May 1992	CECC(Sec)3183
CECC(Sec)3077	July 1992	CECC(Sec)3179
CECC(Sec)3351	Aug. 1993	CECC(Sec)3436
CECC(Sec)3357	Aug. 1993	CECC(Sec)3440

Das als 'Bauartanerkennung' bezeichnete Verfahren ist in dieser RP 14 Teil II beschrieben; ein weiteres, als 'Befähigungsanerkennung' bezeichnetes, Verfahren ist in RP 14 Teil III beschrieben.

RP 14 Teil IV beschreibt das Verschärfte Gütebestätigungsverfahren. Dieses Verfahren gilt für Sonderanwendungen und wird in Ergänzung zu den Verfahren nach RP 14 Teil II und RP 14 Teil III verwendet.

RP 14 Teil V beschreibt ein Verfahren, das als Fertigungsanerkennung für spezialisierte Zulieferer der Hersteller von Bauelementen der Elektronik" bezeichnet wird.

In RP 14 Teil VI wird das als 'Technikanerkennung' bezeichnete Verfahren beschrieben.

VORWORT

Der Text von Teil II (Ausgabe 2) dieser Verfahrensregel wurde dem CECC mit den unten aufgeführten Schriftstücken zur Abstimmung vorgelegt und zur Herausgabe angenommen.

Schriftstück	Abstimmungsdatum	Abstimmbericht
CECC(Sek)3103	Mai 1992	CECC(Sek)3183
CECC(Sek)3077	Juli 1992	CECC(Sek)3179
CECC(Sec)3351	Aug. 1993	CECC(Sec)3436
CECC(Sec)3357	Aug. 1993	CECC(Sec)3440

La présente **édition 3** remplace édition 2 (1992). Elle consiste du texte de l'édition 2, y compris l'amendement 1 (1993), et en plus des amendements aux §§ 1.4 et 2.7.

Le texte des amendements a été soumis au vote du CECC dans les documents indiqués ci-dessous et a été approuvé pour être publié.

CECC(Sec)3402	Nov. 1993	CECC(Sec)3509
CECC(Sec)3443	Fév. 1994	CECC(Sec)3524

ABBREVIATIONS:

CECC:	Comité des Composants Electroniques du CENELEC
FEN:	Förderverein für Elektrotechnische Normung e.V. (Association pour la Promotion de la Normalisation Electrotechnique)
ONH:	Organisme National Habilité
ONS:	Organisme National de Surveillance
RP:	Règle de Procédure

This **Issue 3** supersedes Issue 2 (1992). It consists of the text of issue 2, including amendment 1 (1993), plus amendments to §§ 1.4 and 2.7.

The text of these amendments was circulated to the CECC for voting in the documents listed below and was accepted for publication.

CECC(Sec)3402	Nov. 1993	CECC(Sec)3509
CECC(Sec)3443	Feb. 1994	CECC(Sec)3524

ABBREVIATIONS:

CECC:	CENELEC Electronic Components Committee
FEN:	Förderverein für Elektrotechnische Normung e.V. (Association for the Promotion of Electrotechnical Standardization)
ONH:	National Authorized Institution
ONS:	National Supervising Inspectorate
RP:	Rule of Procedure

Die vorliegende **Ausgabe 3** ersetzt Ausgabe 2 (1992). Sie enthält den Text der Ausgabe 2, incl. Änderung 1 (1993), sowie Änderungen zu den §§ 1.4 und 2.7.

Der Text dieser Änderungen wurde dem CECC mit den unten aufgeführten Schriftstücken zur Abstimmung vorgelegt und zur Herausgabe angenommen.

CECC(Sek)3402	Nov. 1993	CECC(Sek)3509
CECC(Sek)3443	Feb. 1994	CECC(Sek)3524

ABKÜRZUNGEN:

CECC:	CENELEC-Komitee für Bauelemente der Elektronik
FEN:	Förderverein für Elektrotechnische Normung e.V.
ONH:	Nationale Autorisierte Stelle
ONS:	Nationale Überwachungsstelle
RP:	Verfahrensregel

Introduction

La procédure d'homologation est applicable à un composant électronique, ou à une gamme de composants (par exemple une gamme de résistances ne différant que par les valeurs de résistance, les tolérances et/ou les dissipations) lorsque les spécifications appropriées sont publiées dans le Système CECC.

1 Procédure d'homologation

1.1 Aptitude à l'homologation

1.1.1 L'homologation ne peut être accordée qu'à un fabricant qui a obtenu l'agrément de fabricant conformément aux exigences de la RP 14/I et qui satisfait également aux exigences de la présente RP 14/II.

1.1.2 Un composant est apte à l'homologation selon le Système si la surveillance directe du Contrôleur ou du Contrôleur local s'exerce sur le processus de fabrication, à partir de "l'étape initiale" de fabrication définie dans la spécification générique applicable conformément au § 2.2.6 de la RP 11/III.

Les règles pour l'extension de l'agrément du fabricant et pour l'extension des limites géographiques données dans la RP 14/I sont applicables.

Introduction

The qualification approval procedure is applicable to any electronic component, or range of components (for example, a range of resistors differing only in resistance values, tolerances and/or power ratings) when the appropriate specifications are published within the CECC System.

1 Procedure for qualification approval

1.1 Eligibility for qualification approval

1.1.1 Qualification approval may be granted only to a manufacturer who has been granted manufacturer's approval in accordance with the requirements of RP 14/I and who also satisfies the requirements of this RP 14/II.

1.1.2 A component is eligible for qualification approval in accordance with the System if direct supervision by the Chief Inspector or local Chief Inspector is applied to the manufacturing process, commencing from the "primary stage" of manufacture as defined in the relevant generic specification in accordance with § 2.2.6 of RP 11/III.

The rules for the extension of manufacturer's approval and the extension of geographical limits given in RP 14/I apply.

Einführung

Das Verfahren der Bauartanerkennung ist auf alle Bauelemente oder Baureihen (z.B. Baureihen von Widerständen, die sich nur in Widerstandswerten, Grenzabweichungen und Belastbarkeit unterscheiden) der Elektronik anwendbar, wenn entsprechende Spezifikationen im CECC-System veröffentlicht sind.

1 Verfahren der Bauartanerkennung

1.1 Voraussetzungen für die Bauartanerkennung

1.1.1 Eine Bauartanerkennung kann nur einem Hersteller gewährt werden, der nach RP 14/I eine Herstelleranerkennung erlangt hat und der darüberhinaus den Anforderungen dieser RP 14/II genügt.

1.1.2 Ein Bauelement ist zur Bauartanerkennung im System geeignet, wenn der Fertigungsablauf der unmittelbaren Überwachung durch den Hauptprüfer oder örtlichen Hauptprüfer unterliegt, beginnend mit der "primären Fabrikationsstufe", wie sie in der entsprechenden Fachgrundspezifikation gemäß § 2.2.6 der RP 11/III festgelegt ist.

Dabei gelten für die Erweiterung einer Herstelleranerkennung und für die Erweiterung der geographischen Grenzen die Regeln nach RP 14/I.