

Specification for

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety

Part 3. Gauges

The European Standard EN 60061-3 : 1993 has the status of a
British Standard

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité et de
la sécurité
Troisième partie. Calibres

Lampensockel und -fassungen sowie Lehren
zur Kontrolle der Austauschbarkeit und
Sicherheit
Teil 3. Lehren

UDC 621.316.58.032.8 : 621.753.3

Cooperating organizations

The European Committee for Electrotechnical Standardization (CENELEC), under whose supervision this European Standard was prepared, comprises the national committees of the following countries:

Austria	Italy
Belgium	Luxembourg
Denmark	Netherlands
Finland	Norway
France	Portugal
Germany	Spain
Greece	Sweden
Iceland	Switzerland
Ireland	United Kingdom

This British Standard, having been prepared under the direction of the Electrical Illumination Standards Policy Committee, was published under the authority of the Standards Board and comes into effect on 15 July 1993

© BSI 1993

The following BSI references relate to the work on this standard:
Committee reference LGL/22
Draft announced in *BSI News* July 1992

ISBN 0 580 22177 6

Amendments issued since publication

Amd. No.	Date	Text affected

Amendment No. 1
published and effective from 15 November 1995
to BS EN 60061-3 : 1993

Specification for lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety

Part 3. Gauges

NOTE. The English language version of European Standard EN 60061-3 was implemented in the United Kingdom by the publication of BS EN 60061-3 : 1993. This amendment implements amendment A1 to EN 60061-3.

This amendment together with European Standard EN 60061-3 has the status of a British Standard.

Instructions for the insertion of new and revised pages

Preliminary pages

i and ii	Replace the pages
----------	-------------------

Page

EN title page and page 2	Replace the pages
3 to 14 inclusive	Replace the pages
I to VI inclusive	Replace with pages I to VII inclusive

Gauge data sheets

7006-4-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-7-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-7A-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-12E-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-12E-2, pages 1/2 and 2/2
7006-12F-1, page 1/1	Replace with 7006-12F-2, page 1
7006-19A-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-22C-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-22D-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-25-6, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-25-7, pages 1/2 and 2/2
7006-26-3, page 1/1	Replace with 7006-26-4, page 1/1
7006-27A-1, page 1/1	Replace with 7006-27A-2, page 1/1
7006-28-6, page 1/1	Replace with 7006-28-7, pages 1/1
7006-28E-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-47B-2, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-47B-3, pages 1/2 and 2/2
7006-60B-3, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-60B-4, pages 1/2 and 2/2
7006-72A-1, page 1/1	Replace with 7006-72A-2, pages 1/1
7006-73F-1, page 1/1	Replace with 7006-73F-2, page 1/1
7006-73G-1, page 1/1	Replace with 7006-73G-2, page 1/1
7006-73H-1, page 1/1	Replace with 7006-73H-2, page 1/1
7006-80-1, page 1/1	Replace with 7006-80-1, pages 1/2 and 2/2 (page 2/2 unchanged)
7006-80D-1, page 1/1	Replace with 7006-80D-2, page 1/1
7006-80E-1, page 1/1	Replace with 7006-80E-2, page 1/1

Gauge data sheets (concluded)

7006-81-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-81-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-81A-1, pages 1/3, 2/3 and 3/3	Replace with 7006-81A-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-81B-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-81B-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-81C-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-81C-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-81F-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-81F-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-81G-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-81G-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-81H-1, pages 1/2 and 2/2	Remove the data sheets
7006-84-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-84-2, pages 1/2 and 2/2
7006-84C-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-84C-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-84E-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-84F-1, pages 1/3, 2/3 and 3/3	Insert new data sheets
7006-84G-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-85-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-85-2, pages 1/2 and 2/2
7006-85B-1, pages 1/2 and 2/2	Replace with 7006-85B-2, pages 1/3, 2/3 and 3/3
7006-85D-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-85E-1, pages 1/3, 2/3 and 3/3	Insert new data sheet
7006-85F-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-95J-1, page 1/2	Replace with 7006-95J-1, pages 1/2 and 2/2 (page 1/2 unchanged)
7006-105-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-105A-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-105B-1, pages 1/3, 2/3 and 3/3	Insert new data sheets
7006-106-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-106A-1, pages 1/3, 2/3 and 3/3	Insert new data sheets
7006-108-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-108A-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-108B-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-108C-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-108D-1, page 1/1	Insert new data sheet
7006-109-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-109A-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-109B-1, pages 1/2 and 2/2	Insert new data sheets
7006-109C-1, page 1/1	Insert new data sheet

Concluding pages

Inside back page and back page	Replace the pages
--------------------------------	-------------------

AMD 8729/November 1995

Contents

Cooperating organizations	Page
National foreword	Inside front cover
Foreword	i
Text of EN 60061-3	2
National annex NA (informative) Committees responsible	3
	Inside back cover

National foreword

This British Standard has been prepared under the direction of the Electrical Illumination Standards Policy Committee and is the English language version of EN 60061-3 *Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety Part 3. Gauges*, published by the European Committee for Electrotechnical Standardization (CENELEC). It was derived by CENELEC from IEC 61-3 : 1969 together with supplements 3A to 3N published by the International Electrotechnical Commission (IEC).

This British Standard supersedes BS 5101 : Part 3 : 1975 which is withdrawn.

The CENELEC common modifications consist of the deletion of data sheets for non-European lamp caps, holders and associated gauges (i.e. E11, E12, E26 and E39).

In 1995 the European Committee for Electrotechnical Standardization (CENELEC) accepted supplement 3N : 1994 to IEC 61-3 : 1969 as amendment A1 : 1995 to EN 60061-3 : 1993.

The numerical identification of the data sheets is achieved by the use of three numbers, the significance of which is as follows.

The Part of BS EN 60061 in which they appear is identified by the first number, i.e.

7004 Part 1 *Lamp caps*

7005 Part 2 *Lamp holders*

7006 Part 3 *Gauges*

7007 Part 4 *Guidelines and general information*

The sequence, which may not be continuous, in which data sheets appear is identified by the second number. The issue number of an individual data sheet is identified by the third number. For example, 7004-10-5 describes a B22 bayonet cap appearing in Part 1 of BS EN 60061, the current data sheet being the fifth issue.

For ease of reproduction, pages from IEC 61-3 containing dual language text have been used in the production of this Part of BS EN 60061.

Compliance with a British Standard does not of itself confer immunity from legal obligations.

English version

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety Part 3 : Gauges

(includes amendment A1 : 1995)

(IEC 61-3 : 1969 + supplements A : 1970 to N : 1994, modified)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité et de
la sécurité

Troisième partie : Calibres

(inclut l'amendement A1 : 1995)

(CEI 61-3 : 1969 + compléments A : 1970 à
N : 1994, modifiée)

Lampensockel und -fassungen sowie Lehren
zur Kontrolle der Austauschbarkeit und
Sicherheit

Teil 3 : Lehren

(enthält Änderungen A1 : 1995)

(IEC 61-3 : 1969 + Ergänzungen A : 1970 bis
N : 1994, modifiziert)

This European Standard was approved by CENELEC on 1993-3-09. CENELEC members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration..

Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CENELEC member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CENELEC member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CENELEC members are the national electrotechnical committees of Austria, Belgium, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.

CENELEC

European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung

Central Secretariat: rue de Stassart 35, B-1050 Brussels

Foreword

This European Standard based on the International Standard IEC 61-3 : 1969 + supplements A : 1970 to M : 1992 along with common modifications was prepared by CENELEC Technical Committee TC 34Z, Luminaires and associated equipment.

NOTE. IEC 61-3 : 1969 + supplements A : 1970 to G : 1977 were published as a consolidated edition.

It was submitted to the CENELEC Unique Acceptance Procedure (UAP) in May 1992 and was approved by CENELEC as EN 60061-3 on 9 March 1993.

This European Standard supersedes HD 65.3 S1 : 1978. The following dates were fixed:

- latest date of publication
of an identical national
standard (dop) 1994-03-01
- latest date of withdrawal
of conflicting national
standards (dow) 1994-03-01

For products which have complied with HD 65.3 S1 : 1978 before 1994-03-01, as shown by the manufacturer or by a certification body, this previous standard may continue to apply for production until 1999-03-01.

Foreword to amendment A1

The text of the 13th supplement (IEC 61-3N : 1994) to the International Standard IEC 61-3 : 1969, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the Unique Acceptance Procedure and was approved by CENELEC as amendment A1 to EN 60061-3 : 1993 on 1994-12-06 without any modification.

The following dates were fixed:

- latest date by which the
amendment has to be implemented
at national level by publication
of an identical standard or
by endorsement (dop) 1995-12-01
- latest date by which the national
standards conflicting with the
amendment have to be
withdrawn (dow) 1995-12-01

For products which have complied with EN 60061-3 : 1993 before 1995-12-01, as shown by the manufacturer or by a certification body, this previous standard may continue to apply for production until 2000-12-01.

SOMMAIRE	Pages	CONTENTS	Page
SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1	CONTENTS BY DESIGNATION	1
PRÉAMBULE	13	FOREWORD	14
PRÉFACE	13	PREFACE	14
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006-1-2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-3	"Go" gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2-3
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3-1	Acceptance gauge B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
Calibres «Entre» pour culots à deux broches sur lampes terminées G1.27, GX1.27, G2.54, BX2.54, et G3.17	7006-4-1	"Go" gauges for bi-pin lamp caps on finished lamps G1.27, GX1.27, G2.54, BX2.54, and G3.17	7006-4-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d, B22d et BY22d	7006-4A-2	Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d, B22d and BY22d	7006-4A-2
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B-1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées Ell	7006-6-1	"Go" gauge for caps on finished lamps Ell	7006-6-1
Calibre «A» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles Ell	7006-6A-1	Plug gauge "A" for testing contact making in lampholders Ell	7006-6A-1
Calibre «B» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles Ell	7006-6B-1	Plug gauge "B" for testing contact making in lampholders Ell	7006-6B-1
Calibre «Entre» pour culots EY10	7006-7-1	"Go" gauge for caps EY10	7006-7-1
Calibre «Entre» pour douilles EY10	7006-7A-1	"Go" gauge for lampholders EY10	7006-7A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAX9s et BAY9s	7006-9-1	"Go" gauges for caps on finished lamps BAX9s and BAY9s	7006-9-1
Calibre tampons pour douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9A-1	Plug gauge for lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9A-1
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s et BAY9s	7006-9B-1	Gauges for testing contact and making lampholders in BAX9s and BAY9s	7006-9B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s et BAY9s	7006-9C-1	"Not Go" gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s and BAY9s	7006-9C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées BA9, B15, B22 et BY22d	7006-10-8	"Not Go" gauges for caps on finished lamps BA9, B15, B22 and BY22d	7006-10-8
Calibres «Entre» pour culots BA9, B15, BA15 & B22 sur lampes terminées	7006-11-8	"Go" gauges for caps BA9, B15, BA15 & B22 on finished lamps	7006-11-8
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BAY15	7006-11B-2	"Go" gauge for cap on finished lamps BAY15	7006-11B-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BAZ15d	7006-11C-1	"Go" gauge for cap BAZ15d on finished lamps	7006-11C-1
Calibre pour la dimension B des culots sur lampes terminées BAU15 et BAZ15d	7006-11D-1	Gauge for dimension B of caps on finished lamps BAU15 and BAZ15d	7006-11D-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E-1	"Go" gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°)	7006-11E-1
Calibres tampons pour douilles BA21, B15 & B22	7006-12-7	Plug gauges for lampholders BA21, B15 & B22	7006-12-7
Calibres «Entre» supplémentaires pour les douilles B22d et BY22d	7006-12A-2	Supplementary "Go" gauges for lampholders B22d and BY22d	7006-12A-2
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22d	7006-12B-1	"Not Go"/Retention gauge for B22d lampholders	7006-12B-1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006-12C-1	Supplementary "Go" gauge for B15d lampholders	7006-12C-1
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15d	7006-12D-1	"Not Go"/Retention for B15d lampholders	7006-12D-1

	Feuilles		Sheet
Calibres tampons pour douilles BA9, BA15 BAY15 et BAZ15	7006-12E-2	Plug gauges for lampholders BA9, BA15 AY15 and BAZ15	7006-12E-2
Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9, BA15, BAY15 et BAZ15	7006-12F-2	Gauges for testing contact making in lampholders BA9, BA15, BAY15 and BAZ15	7006-12F-2
Calibres pour les encoches de douilles B15d, B22d, B22d-3 et BY22d	7006-13-5	Gauges for slots in lampholders B15d, B22d, B22d-3 and BY22d	7006-13-5
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14-1
Calibres de vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15, BAY15 et BAZ15	7006-14A-2	Gauges for testing the correct insertion of caps in lampholders BA15, BAY15 and BAZ15	7006-14A-2
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots sur lampes terminées BAY15	7006-14C-2	"Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15	7006-14C-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)	7006-15-7
Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d et BY22d	7006-15A-2	Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d and BY22d	7006-15A-2
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3 (120°)	7006-15C-1	Gauge for checking contact force and contact force in bayonet lampholders BA21d-3 (120°)	7006-15C-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17-4
Calibre «Entre» pour culot sur lampes terminées BY22d	7006-17A-1	"Go" gauge for cap on finished lamps BY22d	7006-17A-1
Calibre tampon pour douille BY22d	7006-17B-1	Plug gauge for lampholders BY22d	7006-17B-1
Calibre tampon pour douilles BA20	7006-18-2	Plug gauge for lampholders BA20	7006-18-2
Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20	7006-18A-1	Gauge for testing contact making in lampholders BA20	7006-18A-1
Calibre «Entre» pour culot B22d-3 (90°/135°)/ 25 x 26 sur lampes terminées	7006-19-2	"Go" gauge for cap B22d-3 (90°/135°)/ 25 x 26 on finished lamps	7006-19-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée BAU15s	7006-19A-1	"Go" gauge for cap on finished lamp BAU15s	7006-19A-1
Calibre pour douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20-4
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27	7006-21-5	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E27	7006-21-5
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27	7006-22A-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27	7006-22A-4
Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27	7006-22B-1	Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27	7006-22B-1
Calibre I pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22C-1	Gauge I for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22C-1
Calibre II pour la vérification de la résilience du contact latéral dans les douilles E27	7006-22D-1	Gauge II for checking side contact resiliency in lampholders E27	7006-22D-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40	7006-23-3	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E40	7006-23-3
Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40	7006-24-3	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40	7006-24-3
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39	7006-24A-1	Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact making	7006-24A-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24B-1	"Go" gauge for cap on finished lamps E39	7006-24B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E39	7006-24C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E39	7006-24C-1
Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39	7006-24D-1	Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact making in lampholders E39	7006-24D-1
Calibre «Entre» pour le taraudage des douilles E39	7006-24E-1	"Go" gauge for screw thread of lampholders E39	7006-24E-1
Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24F-1	Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24F-1
Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39	7006-24G-1	Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39	7006-24G-1
Calibres «Entre» pour les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006-25-7	"Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40	7006-25-7
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006-25A-2	"Go" gauge for lampholders E27	7006-25A-2
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B-1	"Go" plug gauge for lampholders E26	7006-25B-1
Calibre «Entre» pour douilles E12	7006-25C-1	"Go" plug gauge for lampholders E12	7006-25C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25D-1	"Go" gauge for cap on finished lamps E5	7006-25D-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E5	7006-25E-1	Not Go" gauge for caps on finished lamps E5	7006-25E-1
Calibre «Entre» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25F-1	"Go" plug gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25F-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E5	7006-25G-1	"Not Go" gauge for checking screw threads of lampholders E5	7006-25G-1
Calibre «N'Entre Pas» pour vérifier les taraudages des douilles E10, E14, E27, E39 et E40	7006-26-4	"Not Go" plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27, E39 and E40	7006-26-4
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 et E26d	7006-26A-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006-26A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E12	7006-26B-1	"Not Go" plug gauge for lampholders E12	7006-26B-1
Calibre «Entre» pour culots E40 sur lampes terminées	7006-27-7	"Go" gauge for E40 caps on finished lamps	7006-27-7
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-2	"Go" gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-2
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-27B-1	"Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006-27C-1	"Go" gauge for dimension "S ₁ " of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27D-1	"Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27D-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-27E-1	Additional "Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27E-1
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F-1	"Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-27F-1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E14 sur lampes terminées	7006-27G-1	"Go" gauge for dimension "S ₁ " of E14 caps on finished lamps	7006-27G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E12	7006-27H-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27H-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots sur lampes terminées E12	7006-27J-1	Additional "Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-27J-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E10 et EP10 sur lampes terminées	7006-28-7	"Not Go" gauges for E10 and EP10 caps on finished lamps	7006-28-7
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	"Not Go" gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-28B-1	"Not Go" gauge for E14 caps on finished lamps	7006-28B-1

	Feuilles		Sheet
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E12	7006-28C-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E12	7006-28C-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées E40	7006-28D-1	"Not Go" gauge for caps on finished lamps E40	7006-28D-1
Calibre «N'Entre pas» pour culots E10 et EY10	7006-28E-1	"Not Go" gauge for caps E10 and EY10	7006-28E-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13,2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10,4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholders E26d	7006-29E-1
Calibre pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal-shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d	7006-29K-1	"Go" plug gauge for lampholders E26d	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-29L-2	"Not Go" gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-29L-2
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006-30A-1	Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A-1
Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14	7006-31-4	Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps and lampholders E14	7006-31-4
Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées	7006-32-1	Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making	7006-32-1
Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12	7006-32A-1	Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12	7006-32A-1
Calibre «Entre» pour culots 2G13 sur lampes terminées, lampes fluorescentes en forme de U	7006-33-1	"Go" gauge for 2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps	7006-33-1
Calibres pour douilles 2G13 pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact	7006-33A-1	Gauges for lampholders 2G13 for testing insertion and contact-making	7006-33A-1
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX43	7006-34-1	"Go" gauge for lampholders PX43	7006-34-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t	7006-34A-1	"Go" gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t	7006-34A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées	7006-35-1	"Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps	7006-35-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées	7006-35A-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps	7006-35A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot préfocus PX13.5s sur lampes terminées	7006-35B-1	"Not Go" gauge for prefocus cap PX13.5s on finished lamps	7006-35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13.5s	7006-35C-1	"Go" gauge for lampholders PX13.5s	7006-35C-1



Feuilles		Sheet	
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles PX13.5s	7006-35D-1	"Not Go" gauge for lampholders PX13.5s	7006-35D-1
Calibre d'orientation pour douilles PX13.5s	7006-35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13.5s	7006-35E-1
Calibre «Entre» pour douilles P26s	7006-36-1	"Go" gauge for lampholders P26s	7006-36-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées P26s	7006-36A-1	"Go" gauge for caps on finished lamps P26s	7006-36A-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées E10	7006-37-1	"Go" gauge for caps on finished lamps E10	7006-37-1
Calibre «Entre» pour douilles préfocus EP10	7006-37A-1	"Go" gauge for prefocus lampholders EP10	7006-37A-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus P43t-38 sur lampes terminées	7006-39-1	"Go" gauge for prefocus cap P43t-38 on finished lamps	7006-39-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus P43t-38 et PX43t sur lampes terminées	7006-39A-2	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps P43t-38 & PX43t on finished lamps	7006-39A-2
Calibre pour vérifier la dimension Y max. des culots préfocus P43t-38, PX43t, PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006-39B-2	Gauge for checking dimension Y max. of prefocus caps P43t-38, PX43t, PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-39B-2
Calibre «Entre» pour douilles P43	7006-39C-1	"Go" gauge for lampholders P43	7006-39C-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006-40-1	"Go" gauge for single-pin cap Fa8	7006-40-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A-1	"Not Go" gauge for single-pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à broche sur lampes terminées Fa6	7006-41-2	"Go" and "Not Go" gauge for single-pin cap on finished lamps Fa6	7006-41-2
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6	7006-41A-2	"Go"/Contact making gauges for lampholders Fa6	7006-41A-2
Calibre «Entre» pour culot sur lampe terminée P28s	7006-42-1	"Go" gauge for cap on finished lamps P28s	7006-42-1
Calibre «Entre» pour douille P28s	7006-42A-2	"Go" gauge for lampholders P28s	7006-42A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots préfocus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	"Go" and "Not Go" for prefocus caps P40s on finished lamps	7006-43-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13	7006-44-4	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G13	7006-44-4
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G13	7006-45-4	"Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps G13	7006-45-4
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5	7006-46-3	"Go" and "Not Go" gauge for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5	7006-46-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches sur lampes terminées G5	7006-46A-3	"Go" gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps G5	7006-46A-3
Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5	7006-47A-2	Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5	7006-47A-2
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5	7006-47B-3	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G5	7006-47B-3
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5	7006-47C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G5	7006-47C-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6.35 sur lampes terminées	7006-48-1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6.35 on finished lamps	7006-48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14.5s sur lampes terminées	7006-49-1	"Go" gauge for prefocus caps P14.5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre «Entre» pour douilles P14.5s	7006-49A-1	"Go" gauge for lampholders P14.5s	7006-49A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour dimension Ax max. dans douilles P14.5s	7006-49B-1	"Not Go" gauge for dimension Ax max. of lampholders P14.5s	7006-49B-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51 x 39	7006-51-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51 x 39	7006-51-2
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27	7006-51A-2	Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27	7006-51A-2

	Feuilles		Sheet
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	"Go" and "Not Go" gauge for diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-3	"Go" and "Not Go" gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A-1	"Go" gauge for R17 lampholders	7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B-1	Contact making gauge for lampholders R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GY17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact making of of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	"Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7 ..	7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E-1	"Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholders Fa4	7006-59-1
Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6.35 et GZ4	7006-59A-2	Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6.35 and GZ4	7006-59A-2
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ6.35	7006-59B-1	"Go" gauge for bi-pin bases GZ6.35	7006-59B-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ6.35	7006-59C-1	"Go" gauge for connector for bi-pin lamps base GZ6.35	7006-59C-1
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6.35	7006-59D-1	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders	7006-59D-1
Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13	7006-60B-4	Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G13	7006-60B-4
Calibres doubles «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-2	Double ended "Go" gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-2
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35, GY6.35 et GZ6.35	7006-61-3	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35, GY6.35 and GZ6.35	7006-61-3
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-2	"Go" gauges for bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-3	"Go" gauges for lampholders G6.35, GX6.35 & GY6.35	7006-61B-3
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6.35 & GX6.35	7006-61C-3	Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6.35 & GX6.35	7006-61C-3
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	7006-61-4	"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	7006-61-4



Feuilles	Sheet
Calibres pour la vérification de l'ajuste et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s ou RX7s 7006-62-2	Gauges for testing the fit and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lampholders R7s or RX7s 7006-62-2
Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim. T min.) des culots P14.5s sur lampes terminées 7006-64-1	Gauge for checking height of pins (dim. T min.) of caps P14.5s finished lamps 7006-64-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q 7006-65-1	"Go" gauge for four pin cap and lampe base GX38q 7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q 7006-65A-1	"Go" gauge for lampholder GX38q 7006-65A-1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q 7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q 7006-65B-1
Calibre «Entre» combiné pour culot PK22s sur lampes terminées 7006-66-2	Combined "Go" gauge for cap PK22s on finished lamps 7006-66-2
Calibre «Entre» pour douilles PK22s 7006-66A-1	"Go" gauge for lampholders PK22s 7006-66A-1
Calibre «Entre» pour socles de lampe à deux broches GZ4 7006-67-1	"Go" gauge for bi-pin lamp bases GZ4 7006-67-1
Calibre «Entre» pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ4 7006-67A-1	"Go" gauge for connector for bi-pin lamp base GZ4 7006-67A-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 7006-68-1	"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8 7006-68-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR8 7006-68A-1	Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin-spacing and-length GR8 7006-68A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la dimension M dans les culots sur lampes terminées GR8 et GR10q 7006-68B-1	Gauges "A" and "B" for checking dimension M of caps on finished lamps GR8 and GR10q 7006-68B-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8 7006-68C-1	Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8 7006-68C-1
Calibre «C» pour la vérification de la forme minimale de rétention dans les douilles GR8 7006-68D-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR8 7006-68D-1
Calibre «Entre» pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 et GR10q 7006-68E-1	"Go" gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 and GR10q 7006-68E-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 et GR10q 7006-68F-1	"Go" and "Not Go" gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 and GR10q 7006-68F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées 7006-69-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap G23 on finished lamps 7006-69-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23 7006-69A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23 7006-69A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 et GX23 7006-69B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G23 and GX23 7006-69B-2
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23 7006-69C-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders G23 7006-69C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32 7006-69D-3	Single-pin gauge "D" for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32 7006-69D-3
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32 7006-69E-3	Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32 7006-69E-3
Calibres «Entre» pour douilles GX9.5 7006-70-1	"Go" gauges for lampholders GX9.5 7006-70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9.5 7006-70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9.5 7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9.5 dans la douille 7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9.5 in lampholder 7006-70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées 7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps 7006-70C-2

Feuilles

Sheet

Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9.5 sur lampes terminées	7006-70D-1
Calibre «Entre» pour douille G9.5	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9.5	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9.5 & GZ9.5	7006-70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006-71-1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4	7006-72-1
Calibre «Entre» pour douilles G4	7006-72A-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4	7006-72B-1
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5.3 sur lampes terminées	7006-73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5.3	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5.3	7006-73B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5.3	7006-73C-1
Calibre «Entre» pour douilles GX5.3	7006-73D-1
Calibre «Entre» pour douilles GY5.3	7006-73E-1
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5.3	7006-73F-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GX5.3	7006-73G-2
Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5.3	7006-73H-2
Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5.3	7006-73J-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1 ^{er} des deux calibres)	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2 ^e des deux calibres)	7006-76C-1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D-1
Calibre «Entre» pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q	7006-77-1
Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR10q	7006-77A-1
Calibres «A» et «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q	7006-77B-1

"Go" gauge for bi-pin cap G9.5 on finished lamps	7006-70D-1
"Go" gauge for lampholder G9.5	7006-70E-1
Gauge for minimum contact retention in lampholder G9.5	7006-70F-1
Gauges for lampholders GY9.5 & GZ9.5	7006-70G-1
"Go" gauge for base of flashcube	7006-71-1
Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
"Go" and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G4	7006-72-1
"Go" gauge for lampholders G4	7006-72A-2
Gauge for minimum contact force in lampholders G4	7006-72B-1
Gauge for bi-pin cap G5.3 on finished lamps	7006-73-1
"Go" gauge for lampholders G5.3	7006-73A-1
"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GX5.3	7006-73B-1
"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GY5.3	7006-73C-1
"Go" gauge for lampholders GX5.3	7006-73D-1
"Go" gauge for lampholders GY5.3	7006-73E-1
Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5.3	7006-73F-2
Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GX5.3	7006-73G-2
Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73H-2
Single-pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5.3	7006-73J-1
"Go" gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps	7006-74-1
Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
"Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-1
"Go" gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76-1
"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1
"Go" gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B-1
"Go" gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006-76C-1
Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006-76D-1
"Go" gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q	7006-77-1
Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR10q	7006-77A-1
Gauges "A" and "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q	7006-77B-1



Feuilles	Sheet
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q 7006-77C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GR10q 7006-77C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78-1	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78A-1	Plug gauges "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78A-1
Calibres «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78B-1	Plug gauges "B" for checking maximum insertion force in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78B-1
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78C-1	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78C-1
Calibres «N'Entre Pas» et «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78F-2	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78F-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78G-1	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3 7006-78G-1
Calibre «Entre» pour culots G10q, GX10q et GY10q 7006-79-1	"Go" gauge for caps G10q, GX10q and GY10q 7006-79-1
Calibres «Entre» pour les contacts dans les douilles G10q, GX10q et GY10q 7006-79A-1	"Go" gauges for the contacts in lampholders G10q, GX10q and GY10q 7006-79A-1
Calibre de vérification du contact pour douilles G10q, GX10q et GY10q 7006-79B-1	Contact making gauge for lampholders G10q, GX10q and GY10q 7006-79B-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G12 7006-80-2	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps G12 7006-80-2
Calibre «A» pour la vérification des douilles G12 7006-80A-1	Plug gauge "A" for checking lampholders G12 7006-80A-1
Calibre «B» pour la vérification des douilles G12 7006-80B-1	Plug gauge "B" for checking lampholders G12 7006-80B-1
Calibre «C» pour la vérification des douilles G12 7006-80C-1	Plug gauge "C" for checking lampholders G12 7006-80C-1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification des douilles G12 et du type à enfoncement PG12 7006-80D-2	Single pin gauge "D" for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12 7006-80D-2
Calibre à broche simple «E» pour la vérification des douilles G12 et des douilles PG12 du type à enfoncement 7006-80E-2	Single pin gauge "B" for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12 7006-80E-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées PG12 7006-81-2	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps PG12 7006-81-2
Calibre «A» pour la vérification des douilles PG12 7006-81A-2	Plug gauge "A" for checking lampholders PG12 7006-81A-2
Calibre «B» pour la vérification des douilles PG12 7006-81B-2	Plug gauge "B" for checking lampholders PG12 7006-81B-2
Calibre «C» pour la vérification des douilles PG12 7006-81C-2	Plug gauge "C" for checking lampholders PG12 7006-81C-2
Calibre «F» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12 7006-81F-2	Plug gauge "F" for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12 7006-81F-2
Calibre «G» pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12 7006-81G-2	Plug gauge "G" for checking contact-making in bayonet type lampholders PG12 7006-81G-2
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées 2G11 7006-82-1	"Go" gauge for caps on finished lamps 2G11 7006-82-1

Feuilles

Sheet

Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11	7006-82A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11	7006-82B-1	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11	7006-82B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11	7006-82C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G11	7006-82C-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GX10q	7006-84-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GX10q	7006-84A-1
Calibre «B», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GX 10q	7006-84B-1	"Not Go" gauge "B" for caps on finished lamps GX 10q	7006-84B-1
Calibres «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans les douilles GY10q, type A, et de la force maximale d'insertion dans les douilles de type B	7006-84C-2	Plug gauges "A" for checking maximum contact force in lampholders GY10q, type A, and maximum insertion force in lampholders type B	7006-84C-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q, type A, et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B	7006-84D-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholders GX10q, type A, and minimum retention force in lampholders type B	7006-84D-1
Calibres «Entre» pour les démonteurs de culots sur lampes terminées GX10q	7006-84E-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GX10q	7006-84E-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GX10q	7006-84F-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GX10q	7006-84F-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GX10q	7006-84G-1	"Not go" gauges for lampholders GX10q	7006-84G-1
Calibre «Entre» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85-2	"Go" gauge for caps on finished lamps GY10q	7006-85-2
Calibre «A», «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85A-1	"Not Go" gauge "A" for caps on finished lamps GY10q	7006-85A-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale de contact dans la douille GY10q	7006-85B-2	Plug gauge "A" for checking maximum contact force in lampholder GY10q	7006-85B-2
Calibre «B» pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q	7006-85C-1	Plug gauge "B" for checking minimum contact force in lampholder GY10q	7006-85C-1
Calibres «Entre» pour les démonteurs des culots sur lampes terminées GY10q	7006-85D-1	"Go" gauges for the keys of caps on finished lamps GY10q	7006-85D-1
Calibres «N'Entre pas» pour culots sur lampes terminées GY10q	7006-85E-1	"Not go" gauges for caps on finished lamps GY10q	7006-85E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour douilles GY10q	7006-85F-1	"Not go" gauges for lampholders GY10q	7006-85F-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23	7006-86-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin cap on finished lamps GX23	7006-86-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23	7006-86A-1	Plug gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23	7006-86A-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23	7006-86B-1	Plug gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders GX23	7006-86B-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32	7006-87-2	"Go" and "Not Go" gauges for caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7006-87-2
Calibres «A ₁ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32	7006-87A-2	Plug gauges "A ₁ " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G32 & GY32	7006-87A-2
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32, GX32 & GY32	7006-87B-2	Plug gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87B-2
Calibres «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32, GX32 & GY32	7006-87C-2	Plug gauges "C" for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87C-2
Calibres «N'Entre Pas» «F» pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles	7006-87D-2	"Not Go" gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders	7006-87D-2
Calibres «Entre» «G» pour la vérification des démonteurs dans les douilles G32, GX32 & GY32	7006-87E-2	"Go" gauges "G" for checking key slots in lampholders G32, GX32 & GY32	7006-87E-2

Feuilles		Sheet	
Calibre «A ₂ » pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32	7006-87F-2	Plug gauge "A ₂ " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32	7006-87F-2
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d	7006-88-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d	7006-88-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées	7006-88A-1	"Not Go" gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps	7006-88A-1
Calibre «Entre» pour douilles PY43d	7006-88B-1	"Go" gauge for lampholders PY43d	7006-88B-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t	7006-89-1	"Go" gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t	7006-89-1
Calibre «Entre» pour douilles PZ43t	7006-89A-1	"Go" gauge for lampholders PZ43t	7006-89A-1
Calibre «Entre» pour douilles W10.6 x 8.5d pour lampes flash	7006-90A-2	"Go" gauge for lampholder W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10.6 x 8.5d pour lampes flash	7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholders W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10.6 x 8.5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10.6 x 8.5d pour lampes flash	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact making in lampholders W10.6 x 8.5d for photo-flash lamps	7006-90D-2
Calibre «Entre» pour douilles W2.1 x 9.5d	7006-91-1	"Go" gauge for lampholders W2.1 x 9.5d	7006-91-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2.1 x 9.5d	7006-91B-1	"Not Go" gauge for base W2.1 x 9.5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2.1 x 9.5d	7006-91C-1	Insertion and retention for lampholders W2.1 x 9.5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2 x 4.6d	7006-94-1	Gauges for lampholders W2 x 4.6d	7006-94-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées	7006-95-3	"Go" and "Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps	7006-95-3
Calibre «Entre» pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95A-1	"Go" gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95A-1
Calibre «N'Entre Pas» pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95B-1	"Not Go" gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95C-1	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95C-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95D-1	"Go" and "Not Go" gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées	7006-95F-1	Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps	7006-95F-1
Calibres pour la vérification des dimensions P min. et R min. des culots P45t-41 sur lampes terminées en ce qui concerne l'orientation correcte dans les douilles	7006-95G-1	Gauges for checking dimensions P min. and R min. of caps P45t-41 on finished lamps with regard to ensuring correct orientation in lampholders	7006-95G-1
Calibre «Entre» pour douilles (type recommandé) P45t	7006-95H-1	"Go" gauge for lampholders (preferred type) P45t	7006-95H-1
Calibre «Entre» pour douilles (type non recommandé) P45t	7006-95J-1	"Go" gauge for lampholders (non preferred type) P45t	7006-95J-1
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3.3 x 10.4d	7006-96-1	"Go" gauge for horizontal section of lamp base W3.3 x 10.4d	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3.3 x 10.4d	7006-96A-1	"Go" gauge for vertical section of lamp base W3.3 x 10.4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006-98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006-98A-1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006-98A-1
Calibre «Entre» pour culots X511 sur lampes terminées	7006-99-2	"Go" gauge for caps X511 on finished lamps	7006-99-2
Calibre «Entre» pour douilles X511	7006-99A-1	"Go" gauge for lampholders X511	7006-99A-1

Feuilles

Sheet

Calibre «N'Entre Pas» pour douilles X511	7006-99B-1	"Not Go" gauge for lampholders X511	7006-99B-1
Calibres «Entre» pour culots sur lampes terminées GRX10q-..	7006-101-1	"Go" gauges for caps on finished lamps GRX10q-..	7006-101-1
Calibres «N'Entre Pas» pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées	7006-101A-1	"Not Go" gauges for the keys of caps on finished lamps	7006-101A-1
Calibres «A» et «B» «N'Entre Pas» sur lampes terminées	7006-101B-1	"Not Go" gauges "A" and "B" for caps on finished lamps	7006-101B-1
Calibre «Entre» pour douilles GRX10q-..	7006-101C-1	"Go" gauge for lampholders GRX10q-..	7006-101C-1
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles GRX10q-..	7006-101D-1	"Not Go" gauge for lampholders GRX10q-..	7006-101D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7	7006-102-1	"Go" and "Not Go" gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7	7006-102-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G7	7006-102A-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7	7006-102A-1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7	7006-102B-1	Gauge "B" for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7	7006-102B-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7	7006-102C-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2G7	7006-102C-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2GX7	7006-103-1	Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7	7006-103-1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7	7006-103A-1	Gauge "C" for checking minimum retention force in lampholders 2GX7	7006-103A-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16d	7006-105-1	"Go" gauge for base W3x16d	7006-105-1
Calibre «N'Entre Pas» pour socles W3x16d et W3x16q	7006-105A-1	"Not go" gauge for bases W3x16d and W3x16q	7006-105A-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16d	7006-105B-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16d	7006-105B-1
Calibre «Entre» pour socle W3x16q	7006-106-1	"Go" gauge for base W3x16q	7006-106-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W3x16q	7006-106A-1	Insertion and retention gauges for lampholders W3x16q	7006-106A-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU4	7006-108-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU4	7006-108-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU4	7006-108A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU4	7006-108A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU4	7006-108B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU4	7006-108B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU4	7006-108C-1	"Go" gauge for lampholders GU4	7006-108C-1
Calibre à broche simple pour la vérification de la réalité de contact dans les douilles GZ4 et GU4	7006-108D-1	Single pin gauge for checking contact making in lampholders GZ4 and GU4	7006-108D-1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles à deux broches GU5.3	7006-109-1	"Go" and "Not Go" gauge for bi-pin bases GU5.3	7006-109-1
Calibres pour la vérification des forces maximales d'insertion et d'extraction dans les douilles GU5.3	7006-109A-1	Gauges for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GU5.3	7006-109A-1
Calibres pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GU5.3	7006-109B-1	Gauges for checking the minimum retention force in lampholders GU5.3	7006-109B-1
Calibre «Entre» pour douilles GU5.3	7006-109C-1	"Go" gauge for lampholders GU5.3	7006-109C-1

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 1/7
BA9, B15, BA15 & B22 BA9, B15, B22 & BY22d BAX9s & BAY9s B15d, B22d & BY22d B15d & B22d BA15 & BAY15 BA15 & BAY15d BA15s-3 BAU15 & BAZ15d BAU15s BAY15 BAY15 BAZ15d BA20 BA21-3(120°) B22d-3(90°/135°)25x26 B22d BY22d E5 E5 E10 E10 & EY10 EP10 EP10 EY10 E11 E12 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E14 E14 E14 E26 & E26d E26 & E26d E26 & E26d E26d E26d E26d E26d E26d E27 E27 E27 E27 E27 E27/51x39 E27 E39 E39 E39 E40 E40 E40 E40 Fa6 Fa8 Fa8	Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Insertion Retention/Retenue Retention/Retenue Dimension B Dimension B Go/Entre Dimension B Go/Entre Go/Entre Go for dimension P max./Entre pour dimension P max. Go/Entre Go/Entre Go/Entre Go/Entre Acceptance/Acceptation Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go/Entre Additional Go/Additionnel Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go/Entre Go for dimension S1/Entre pour dimension S1 Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Not Go/N'entre pas Additional Go/Additionnel Entre Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de référence de 23 mm Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de référence de 13,2 mm Go with reference diameter of 10,4 mm/Entre avec un diamètre de référence de 10,4 mm Go/Entre Go for dimension S1/Entre pour dimension S1 Not go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Protection against accidental contact during insertion/Protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go and Not Go/Entre et N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas	7006-11-8 7006-10-8 7006-9-1 7006-4A-2 7006-4B-1 7006-14-1 7006-14B-1 7006-11E-1 7006-11D-1 7006-19A-1 7006-11B-2 7006-14C-2 7006-11C-1 7006-2-3 7006-17-4 7006-19-2 7006-3-1 7006-17A-1 7006-25D-1 7006-25E-1 7006-27A-2 7006-28E-1 7006-28-7 7006-37-1 7006-7-1 7006-6-1 7006-27H-1 7006-27J-1 7006-28C-1 7006-32-1 7006-27F-1 7006-27G-1 7006-28B-1 7006-54-2 7006-55-2 7006-27D-1 7006-29L-2 7006-27E-1 7006-29-1 7006-29A-1 7006-29B-1 7006-29C-1 7006-29D-1 7006-27B-1 7006-27C-1 7006-28A-1 7006-50-1 7006-51-2 7006-51A-2 7006-24A-1 7006-24B-1 7006-24C-1 7006-27-7 7006-28D-1 7006-52-1 7006-53-1 7006-41-2 7006-40-1 7006-40A-1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		



CEI/IEC 61-3	GAUGES FOR LAMP CAPS	
1994	CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 2/7
G1.27, GX1.27, G2.54, GX2.54 & G3.17	Go/Entre	7006-4-1
G4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-72-1
GU4	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-108-1
GZ4	Go/Entre	7006-67-1
G5	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-46-3
G5	Go/Entre	7006-46A-3
G5.3	Go/Entre	7006-73-1
GU5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-109-1
GX5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73B-1
GY5.3	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-73C-1
G6.35, GX6.35, GY6.35 & GZ6.35	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-61-4
G6.35, GX6.35 & GY6.35	Go/Entre	7006-61A-2
GZ6.35	Go/Entre	7006-59B-1
2G7 & 2GX7	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-102-1
GR8	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-68-1
GR8	Entry/Entrée	7006-68A-1
GR8 & GR10q	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006-68B-1
GR8 & GR10q	Go/Entre	7006-68E-1
GR8 & GR10q	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-68F-1
G9.5	Go/Entre	7006-70D-1
GY9.5 & GZ9.5	Go/Entre	7006-70C-2
G10q, GX10q & GY10q	Go/Entre	7006-79-1
GR10q	Go/Entre (Unmounted/Non assemblés)	7006-77-1
GR10q	Entry/Entrée	7006-77A-1
GRX10q	Go/Entre	7006-101-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101A-1
GRX10q	Not Go "A" and "B"/N'entre pas «A» et «B»	7006-101B-1
GX10q	Go/Entre	7006-84-2
GX10q	Not Go "A"/N'entre pas «A»	7006-84A-1
GX10q	Not Go "B"/N'entre pas «B»	7006-84B-1
GX10q	Keys/Détrompeurs	7006-84E-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84F-1
GY10q	Go/Entre	7006-85-2
GY10q	Not Go "A"/N'entre pas «A»	7006-85A-1
GY10q	Keys/Détrompeurs	7006-85D-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85E-1
2G11	Go/Entre	7006-82-1
G12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-80-1
G13	Go and Not Go/Entre et N'entre pas (Unmounted/Non assemblés)	7006-44-4
G13	Go/Entre	7006-45-4
2G13	Go/Entre	7006-33-1
G16t & G16d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-95-3
GY16	Go/Entre	7006-74-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58A-3
GX17q-7	Go/Entre	7006-58B-3
G22	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-75-1
G23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-69-1
GX23	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-86-1
G24	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-78-1
G32	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-87-2
G38	Go/Entre	7006-76-1
G38	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-76A-1
GX38q	Go/Entre	7006-65-1
PG12 & PGX12	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-81-2
PX13.5s	Go/Entre	7006-35-1
PX13.5s	Not Go (1st gauge)/N'entre pas (1er calibre)	7006-35A-1
PX13.5s	Not Go (2nd gauge)/N'entre pas (2e calibre)	7006-35B-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49-1
P14.5s	Dimension T min.	7006-64-1
PG22-6.35	Go/Entre	7006-48-1
PK22s	Combined Go/Entre combiné	7006-66-2
P26s	Go/Entre	7006-36A-1
P28s	Go/Entre	7006-42-1
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56-2
P30s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-56A-2
P40s	Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-43-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMP CAPS CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES	Page 3/7
P43t-38 P43t-38 & PX43t P43t-38, PX43t, PY43d & PZ43t PX43t PY43d PY43d & PZ43t PZ43t P45t-41 P45t-41 P45t-41 P45t-41 P45t-41 P45t-41 P45t-41 R17d W2.1x9.5d W3x16d W3x16d & W3x16q W3x16q W3.3x10.4d W3.3x10.4d X511 Flashcube/Cube Flash Flashcube/Cube Flash Edge Chamfers/Chanfreins sur les arêtes	Go/Entre Not Go/N'entre pas Dimension Y max. Go/Entre Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go for ring/Entre pour la collerette Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette Go for the reference planes of the ring/Entre pour les planes de référence de la collerette Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N'entre pas pour les bossages d'orientation de la collerette Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages d'orientation de la collerette Go/Entre Dimensions P min. & R min. Go and Not Go/Entre et N'entre pas Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale Go/Entre Go/Entre Torsion test/Essai de torsion	7006-39-1 7006-39A-2 7006-39B-2 7006-34A-1 7006-88-1 7006-88A-1 7006-89-1 7006-95A-1 7006-95B-1 7006-95C-1 7006-95D-1 7006-95E-1 7006-95F-1 7006-95G-1 7006-57-3 7006-91B-1 7006-105-1 7006-105A-1 7006-106-1 7006-96-1 7006-96A-1 7006-99-2 7006-71-1 7006-71A-1 7006-1-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 4/7
BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15 BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15 BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BAX9s & BAY9s BA15, BAY15, BAZ15 B15d B15d B15d BA20 BA20 BA21, B15 & B22 BA21d-3(120°) B22d-3(90°/135°) B22d-3(90°/135°) B22d & BY22d B22d B22d & BY22d B15d, B22d, B22d-3 & BY22d BY22d	Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Not Go/N'entre pas Insertion Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact making/Réalité du contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go/Entre et N'entre pas Additional Go/Additionnel Entre Not Go and retention/N'entre pas et retenue Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches Go and Not Go/Entre et N'entre pas	7006-12E-2 7006-12F-2 7006-9A-1 7006-9B-1 7006-9C-1 7006-14A-2 7006-12C-1 7006-12D-1 7006-15B-1 7006-18-2 7006-18A-1 7006-12-7 7006-15C-1 7006-15-7 7006-20-4 7006-12A-2 7006-12B-1 7006-15A-2 7006-13-5 7006-17B-1
E5 E5 E10, E14 & E40 E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40 EP10 EY10 E11 E11 E12 E12 E12 E14 E14 E14 E26 E26 & E26d E26d E26d E26d E26d E26d E26d E27 E27 E27 E27 E27 E27	Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Go/Entre Gauge A Contact making/Réalité du contact Gauge B Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Contact making/Réalité du contact Normal/Régulier-Contact making/Réalité du contact Candle shaped/Flamme-Contact making/Réalité du contact Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Go/Entre Not Go/N'entre pas Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts Contact making/Réalité du contact Contact making in metal-shell paper-lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Protection against bulb-neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion Detecting side-contacts/Détection de contacts latéraux Gauge I for checking contact resiliency/Calibre I pour la vérification de la résilience du contact Gauge II for checking contact resiliency/Calibre II pour la vérification de la résilience du contact Go/Entre	7006-25F-1 7006-25G-1 7006-25-7 7006-26-4 7006-37A-1 7006-7A-1 7006-6A-1 7006-6B-1 7006-25C-1 7006-26B-1 7006-32A-1 7006-30-2 7006-30A-1 7006-31-4 7006-25B-1 7006-26A-1 7006-29E-1 7006-29F-1 7006-29G-2 7006-29H-2 7006-29J-1 7006-29K-1 7006-21-5 7006-22A-4 7006-22B-1 7006-22C-1 7006-22D-1 7006-25A-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		 Documents Document Sharing Hub

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 5/7
E39 E39 E39 E39 E39 E40 E40 Fa4 Fa6 G4 G4 GU4 GU4 GU4 GZ4 GZ4 & GU4 G5 G5 G5 G5.3 GU5.3 GU5.3 GU5.3 GX5.3 GX5.3 GX5.3 & GU5.3 GY5.3 GY5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GY6.35 GZ6.35 & GZ4 GZ6.35 2G7 2G7 & 2GX7 2G7 2GX7 2GX7 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32 2G7, 2GX7, 2G11, G23, GX23, G24, GY24, G32, GX32 & GY32 GR8 GR8 G9.5 G9.5 GX9.5 GX9.5 GX9.5 GY9.5 & GZ9.5	Contact making/Réalité du contact Protection against bulb-neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Go/Entre Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion Minimum torque/Torsion minimale Protection against bulb-neck damage and testing contact making/ Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Go/Entre Go and contact making/Entre et réalité du contact Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction Minimum retention force/Forces minimale de retenue Go/Entre Go for connector/Entre pour connecteur Contact making/Réalité de contact Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels Contact making/Réalité de contact Go/Entre Go/Entre Maximum insertion and withdrawal forces/Forces maximales d'insertion et d'extraction Minimum retention force/Forces minimale de retenue Go/Entre Go/Entre Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts Contact making/Réalité de contact Go/Entre Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des contacts Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des contacts Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans les connecteurs Go for connectors/Entre pour connecteurs Go "A"/Entre «A» Go "B"/Entre «B» Go "C"/Entre «C» Go "A"/Entre «A» Go "C"/Entre «C» Go "D"/Entre «D» Go "E"/Entre «E» Go "A" and "B"/Entre «A» et «B» Go "C"/Entre «C» Go/Entre Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts Go/Entre Minimum contact force/Force minimale de contact Retention/Retenue Go/Entre	7006-24A-1 7006-24D-1 7006-24E-1 7006-24F-1 7006-24G-1 7006-23-3 7006-24-3 7006-59-1 7006-41A-2 7006-72A-2 7006-72B-1 7006-108A-1 7006-108B-1 7006-108C-1 7006-67A-1 7006-108D-1 7006-47A-2 7006-47B-3 7006-47C-3 7006-73A-1 7006-109A-1 7006-109B-1 7006-109C-1 7006-73D-1 7006-73F-2 7006-73G-2 7006-73E-1 7006-73H-2 7006-73J-1 7006-61B-3 7006-61C-3 7006-59D-1 7006-59A-2 7006-59C-1 7006-102A-1 7006-102B-1 7006-102C-1 7006-103-1 7006-103A-1 7006-69D-3 7006-69E-3 7006-68C-1 7006-68D-1 7006-70E-1 7006-70F-1 7006-70-1 7006-70A-1 7006-70B-1 7006-70G-1
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		



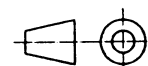
CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 6/7
G10q, GX10q & GY10q	Go for contacts/Entre pour les contacts	7006-79A-1
G10q, GX10q & GY10q	Contact making/Réalité du contact	7006-79B-1
GR10q	Go "A" and "B"/Entre «A» et «B»	7006-77B-1
GR10q	Go "C"/Entre «C»	7006-77C-1
GRX10q	Go/Entre	7006-101C-1
GRX10q	Not Go/N'entre pas	7006-101D-1
GX10q	Go/Entre	7006-84C-2
GX10q	Go "B"/Entre «B»	7006-84D-1
GX10q	Not Go/N'entre pas	7006-84G-1
GY10q	Go/Entre	7006-85B-2
GY10q	Go "B"/Entre «B»	7006-85C-1
GY10q	Not Go/N'entre pas	7006-85F-1
2G11	Go "A"/Entre «A»	7006-82A-1
2G11	Go "B"/Entre «B»	7006-82B-1
2G11	Go "C"/Entre «C»	7006-82C-1
G12	Go "A"/Entre «A»	7006-80A-1
G12	Go "B"/Entre «B»	7006-80B-1
G12	Go "C"/Entre «C»	7006-80C-1
G12, PG12 & PGX12	Go "D"/Entre «D»	7006-80D-2
G12, PG12 & PGX12	Go "E"/Entre «E»	7006-80E-2
G13	Contact making/Réalité du contact	7006-60B-4
G13	Go/Entre	7006-60C-3
2G13	Insertion and contact making/Insertion et réalité du contact	7006-33A-1
2G13	Contact making/Réalité du contact	7006-33B-1
G17q, GX17q & GY17q	Contact making/Réalité du contact	7006-58C-1
G17q-7 & GY17q-7	Go/Entre	7006-58D-1
GX17q-7	Go/Entre	7006-58E-1
G17q, GX17q & GY17q	Rotation/Rotation	7006-58F-1
G22	Go/Entre	7006-75A-1
G23	Go "A"/Entre «A»	7006-69A-1
G23 & GX23	Go "B"/Entre «B»	7006-69B-2
G23	Go "C"/Entre «C»	7006-69C-1
GX23	Go "A"/Entre «A»	7006-86A-1
GX23	Go "C"/Entre «C»	7006-86B-1
G24	Go "A"/Entre «A»	7006-78A-1
G24	Go "B"/Entre «B»	7006-78B-1
G24	Go "C"/Entre «C»	7006-78C-1
G24	Not Go "F"/N'entre pas «F»	7006-78F-2
G24	Go "G"/Entre «G»	7006-78G-1
G32 & GY32	Go "A1"/Entre «A1»	7006-87A-2
G32, GX32 & GY32	Go "B"/Entre «B»	7006-87B-2
G32, GX32 & GY32d	Go "C"/Entre «C»	7006-87C-2
G32, GX32 & GY32d	Not Go "F"/N'entre pas «F»	7006-87D-2
G32, GX32 & GY32d	Go "G"/Entre «G»	7006-87E-2
GX32	Go "A2"/Entre «A2»	7006-87F-2
G38	Go (1st gauge)/Entre (1er calibre)	7006-76B-1
G38	Go (2nd gauge)/Entre (2e calibre)	7006-76C-1
G38	Minimum contact force/Force minimale de contact	7006-76D-1
GX38q	Go/Entre	7006-65A-1
GX38q	Withdrawal force/Force d'extraction	7006-65B-1
PG12 & PGX12	Go "A"/Entre «A»	7006-81A-2
PG12 & PGX12	Go "B"/Entre «B»	7006-81B-2
PG12 & PGX12	Go "C"/Entre «C»	7006-81C-2
PG12 & PGX12	Go "F"/Entre «F»	7006-81F-2
PG12 & PGX12	Go "G"/Entre «G»	7006-81G-2
PX13.5s	Go/Entre	7006-35C-1
PX13.5s	Not Go/N'entre pas	7006-35D-1
PX13.5s	Rotation	7006-35E-1
P14.5s	Go/Entre	7006-49A-1
P14.5s	Not Go/N'entre pas	7006-49B-1
PK22s	Go/Entre	7006-66A-1
P26s	Go/Entre	7006-36-1
P28s	Go/Entre	7006-42A-2
P43	Go/Entre	7006-39C-1
PX43	Go/Entre	7006-34-1
PY43d	Go/Entre	7006-88B-1
PZ43t	Go/Entre	7006-89A-1
P45t	Go (preferred type)/Entre (type recommandé)	7006-95H-1
P45t	Go (non preferred type)/Entre (type non recommandé)	7006-95J-1

CONTENTS BY DESIGNATION
SOMMAIRE PAR DESIGNATION

CEI/IEC 61-3 1994	GAUGES FOR LAMPHOLDERS CALIBRES POUR DOUILLES	Page 7/7
R7s & RX7s R17d R17d W2x4.6d W2.1x9.5d W2.1x9.5d W3x16d W3x16q W10.6x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d W10.6x8.5d X511 X511 Magicube type X Magicube type X Edge chamfers/Chanfreins sur les arêtes	Contact making/Réalité du contact Go/Entre Contact making/Réalité du contact Insertion, withdrawal and retention forces/Forces d'insertion, d'extraction et de retenue Go/Entre Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Insertion and retention/Insertion et retenue Go/Entre Maximum contact force/Force de contact maximale Minimum contact force/Force de contact minimale Contact making/Réalité du contact Go/Entre Not Go/N'entre pas Go/Entre Withdrawal force/Force d'extraction	7006-62-2 7006-57A-1 7006-57B-1 7006-94-1 7006-91-1 7006-91C-1 7006-105B-1 7006-106A-1 7006-90A-2 7006-90B-2 7006-90C-2 7006-90D-2 7006-99A-1 7006-99B-1 7006-98-1 7006-98A-1 7006-1-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

blank

**"GO" GAUGES FOR BI-PIN LAMP CAPS
ON FINISHED LAMPS
CALIBRES "ENTRE" POUR CULOTS A DEUX BROCHES
SUR LAMPES TERMINEES
G1.27, GX1.27, G2.54, GX2.54 & G3.17**

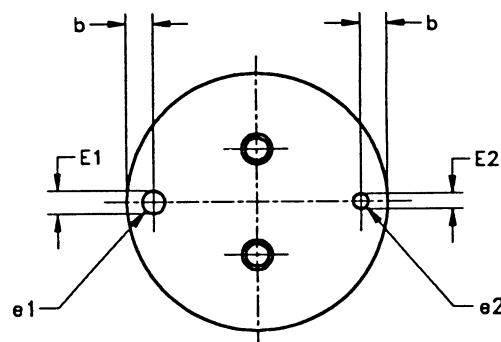
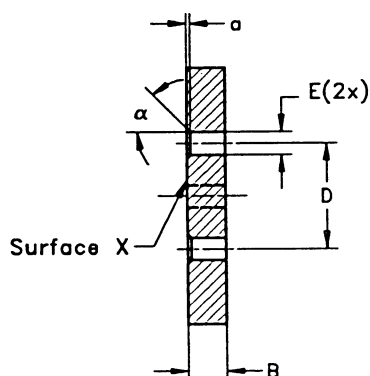


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps G1.27, GX1.27, G2.54, GX2.54 and G3.17, see sheets 7004-2, 7004-3 and 7004-4 respectively.
Pour les détails des culots G1.27, GX1.27, G2.54, GX2.54 et G3.17, voir feuilles 7004-2, 7004-3 et 7004-4 respectivement.



PURPOSE: To check the combined diameter and displacement of the contact pins.

TESTING: With the contact pins entering the gauge at surface X it shall be possible, without using undue force, to shift the gauge over the pins until the bottom of the insulator is in contact with surface X. Each individual pin shall enter the hole e1 until the insulator of the cap and the surface of the gauge contact, but they shall not enter hole e2.

BUT: Vérifier simultanément le diamètre des broches de contact et leur écartement.

ESSAI: Introduire le calibre avec les broches de contact rentrant par la surface X. Il doit être possible de glisser le calibre sur les broches, sans utiliser une force excessive, jusqu'à ce que le fond de l'isolateur soit en contact avec la surface X.

Chaque broche doit entrer dans le trou e1 jusqu'à ce que l'insulation du culot et la surface du calibre soient en contact, mais elles ne doivent pas entrer dans le trou e2.

Reference	Dimension			Tolerance
	G1.27 GX1.27	G2.54 GX2.54	G3.17	
B	1,6	1,6	1,6	+ 0,0 - 0,05
D	1,27	2,54	3,17	+ 0,005 - 0,005
E	0,65	0,65	0,65	+ 0,01 - 0,0
E1	0,55	0,55	0,55	+ 0,01 - 0,0
E2	0,45	0,45	0,45	+ 0,0 - 0,01
a	0,4	0,4	0,4	+ 0,05 - 0,05
b	D/2	D/2	D/2	+ 0,1 - 0,1
α	45°	45°	45°	+ 1° - 1°

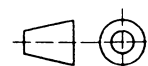
Note.- Gauges which include checking of the maximum offset of the insulator in relation to the contact pins are in preparation.

Note.- Des calibres destinés aussi à vérifier le décentrage de l'isolateur par rapport aux broches de contact sont en préparation.

blank

"GO" GAUGE FOR CAPS
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS

EY10



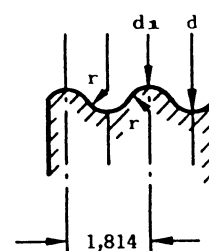
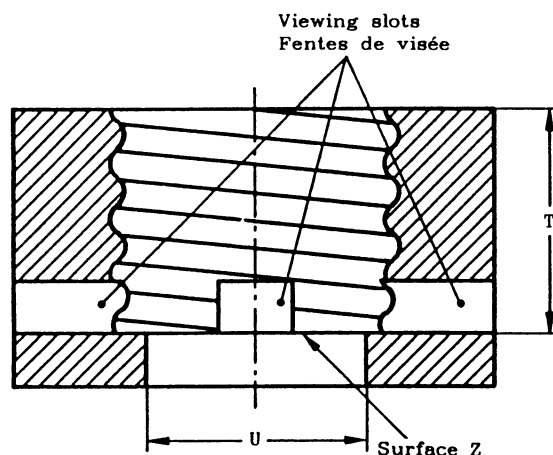
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

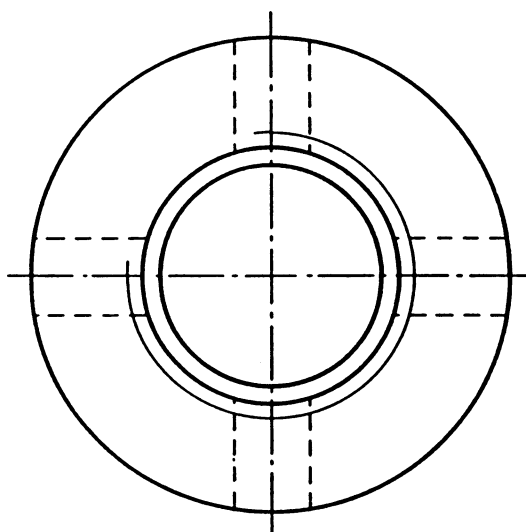
For details of cap EY10, see sheet 7004-7.
Pour les détails du culot EY10, voir feuille 7004-7.

Scale 4:1
Echelle



Detail of thread
Détail du filetage

Right hand thread
Filet à droite



The sharp part of the edge of the thread at the entrance of the gauge shall be broken with a radius of 0,1 to 0,2 mm.

Le bord vif de la partie filetée à l'entrée du calibre doit être arrondi avec un rayon de 0,1 à 0,2 mm.

PURPOSE: To check the maximum dimensions of the screw thread and dimension $T_{min.}$ of EY10 caps on finished lamps.

TESTING: When the cap on a finished lamp has been screwed into the gauge as far as it will go, the bottom of the metal screw shell shall be in contact with surface Z.

BUT: Vérification des dimensions maximales du filetage et de la dimension $T_{min.}$ des culots EY10 sur lampes terminées.

ESSAI: Lorsque le culot sur lampe terminée est vissé complètement dans le calibre, le fond de la chemise métallique doit être en contact avec la surface Z.

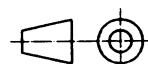
Reference	Dimension	Tolerance
d	9,53	+ 0,03 - 0,0
d ₁	8,51	+ 0,03 - 0,0
r	0,531	-
T	7,4	+ 0,0 - 0,02
U	7,2	+ 0,01 - 0,01

7006-7-1

"GO" GAUGE FOR LAMPHOLDERS

CALIBRE "ENTRE" POUR DOUILLES

EY10



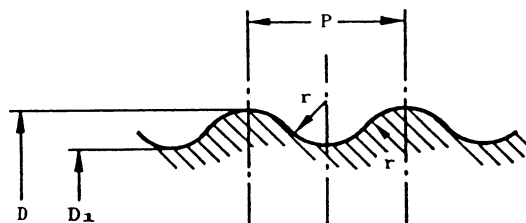
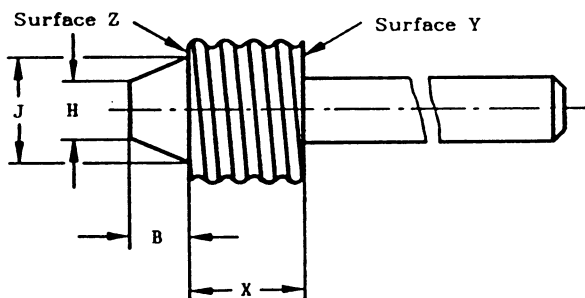
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of holder EY10, see sheet 7005-7.
Pour les détails de la douille EY10, voir feuille 7005-7.

Scale
Echelle 2:1



Detail of thread
Détail du filetage

Right-hand thread
Filet à droite

The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauge shall be broken with a radius of approximately $0,5 + 0,05$ mm.

Le bord de la partie filetée au fond du calibre doit être arrondi avec un rayon de $0,5 + 0,05$ mm approximativement.

PURPOSE: To check the minimum dimensions of the EY10 lampholder screw thread and dimension Xmax.

TESTING: It shall be possible to screw the gauge into the lampholder without using undue force, until surface Z comes to abutment.

(For the torque to be applied in case of doubt, see IEC 238, subclause 4.4).

In this position the rim of the screw shell of the lampholder shall be co-planar with or below surface Y.

BUT: Vérification des dimensions minimales du filetage de la douille EY10 et de la dimension Xmax.

ESSAI: Il doit être possible de visser le calibre dans la douille sans exercer un effort anormal, jusqu'à ce que la surface Z vienne en butée.

(En cas de doute, voir CEI 238, paragraphe 4.4 pour le moment de torsion qui doit être appliqué).

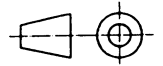
Dans cette position le bord du filetage de la douille doit être de niveau avec ou être au-dessous de la surface Y.

Reference	Dimension	Tolerance
B	3,5	+ 0,02 - 0,0
D	9,59	+ 0,0 - 0,02
D ₁	8,57	+ 0,0 - 0,02
H	4,0	+ 0,02 - 0,0
J	6,6	+ 0,1 - 0,0
P	1,814	-
X	7,38	+ 0,02 - 0,0
r	0,531	-

GAUGES FOR LAMPHOLDERS

CALIBRES POUR DOUILLES

BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15

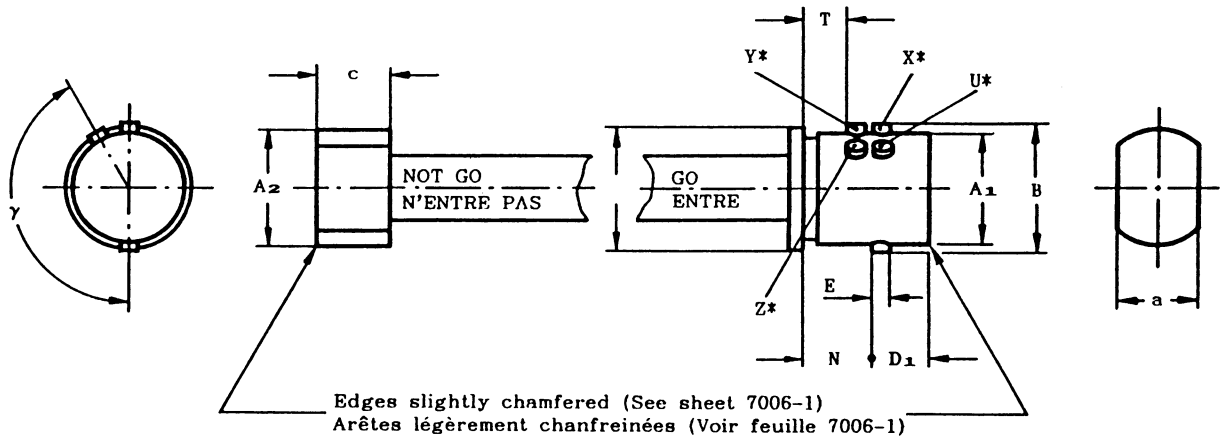


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of lampholders BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15, see sheets 7005-12, 7005-19 and 7005-13 respectively.
Pour les détails des douilles BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15, voir feuilles 7005-12, 7005-19 et 7005-13 respectivement.



- * Pin U is used only in the case BAU15 when it replaces pins X, Y and Z.
- * Pin X is used only in the case BA15 when it replaces pins U, Y and Z.
- * Pin Y is used only in the case BAY15 when it replaces pins U, X and Z.
- * Pin Z is used only in the case BAZ15 when it replaces pins U, X and Y.
- * L'ergot U est utilisé seulement pour BAU15 au cas où il remplace les ergots X, Y et Z.
- * L'ergot X est utilisé seulement pour BA15 au cas où il remplace les ergots U, Y et Z.
- * L'ergot Y est utilisé seulement pour BAY15 au cas où il remplace les ergots U, X et Z.
- * L'ergot Z est utilisé seulement pour BAZ15 au cas où il remplace les ergots U, X et Y.

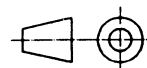
Dimension	BA9	BA15	BAU15	BAY15	BAZ15	Tolerance
A ₁	9,3	15,32	15,32	15,32	15,32	+ 0,0 - 0,01
A ₂	9,44	15,47	15,47	15,47	15,47	+ 0,01 - 0,0
B	11,02	17,02	17,02	17,02	17,02	+ 0,0 - 0,01
D ₁	5,93	7,53	7,53	7,53	7,53	+ 0,0 - 0,01
E	2,1	2,5	2,5	2,5	2,5	+ 0,01 - 0,0
N	4,4	8,7	8,7	8,7	8,7	+ 0,02 - 0,0
T	-	-	-	5,5	5,5	+ 0,0 - 0,02
a	6,5	10,5	10,5	10,5	10,5	+ 1,0 - 0,0
b	10,5	16,5	16,5	16,5	16,5	+ 0,5 - 0,0
c	6,5	9,5	9,5	9,5	9,5	+ 1,0 - 0,0
γ	-	-	150°	-	150°	+ 5° - 5°
Mass Masse kg	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	+ 10% - 10%

7006-12E-2

GAUGES FOR LAMPHOLDERS

CALIBRES POUR DOUILLES

BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

PURPOSE: To check dimensions $A_{min.}$, $A_{max.}$, $B_{min.}$, $D_1_{min.}$, $N_{max.}$ and the diametrical or angular position of the slots of lampholders BA9, BA15, BAU15, BAY15 and BAZ15 and dimension $T_{max.}$ of lampholders BAY15 and BAZ15 respectively.

TESTING: It shall be possible to insert the "GO" side of the gauge into the lampholder and turn it so that the pins pass the lowest points of the retaining slots and reach the seating point without using undue force.

It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight.

This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90° the second time.

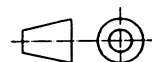
BUT: Vérification des dimensions $A_{min.}$, $A_{max.}$, $B_{min.}$, $D_1_{min.}$, $N_{max.}$ et de la position diamétrale des encoches des douilles BA9, BA15, BAU15, BAY15 et BAZ15 et dimension $T_{max.}$ des douilles BAY15 et BAZ15 respectivement.

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le côté "ENTRE" du calibre dans la douille et de le tourner de façon que les ergots passent sous les points les plus bas des encoches de maintien et d'atteindre la position d'appui sans excercer une force anormal.

Il ne doit pas être possible d'insérer le côté "N'ENTRE PAS" du calibre sous l'effet de son propre poids.

Cet essai doit être effectué au moins deux fois, le calibre étant, la deuxième fois, tourné d'un angle d'environ 90°.

GAUGES FOR TESTING CONTACT MAKING IN LAMP HOLDERS
CALIBRES POUR LA VERIFICATION DE LA REALITE DU CONTACT
DANS LES DOUILLES
BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15

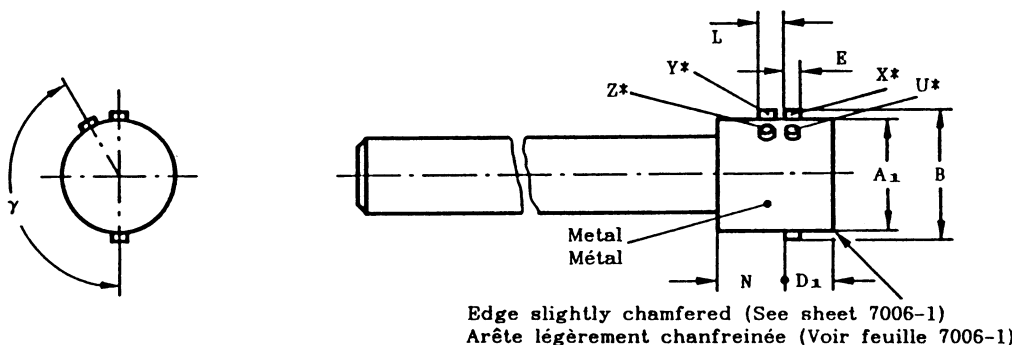


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

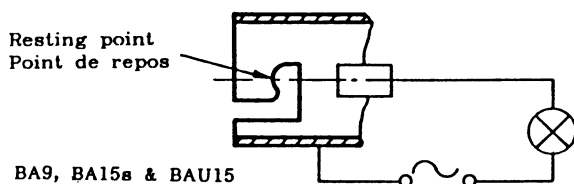
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of lampholders BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15, see sheets 7005-12, 7005-19 and 7005-13 respectively.
 Pour les détails des douilles BA9, BA15, BAU15, BAY15 & BAZ15, voir feuilles 7005-12, 7005-19 et 7005-13 respectivement.

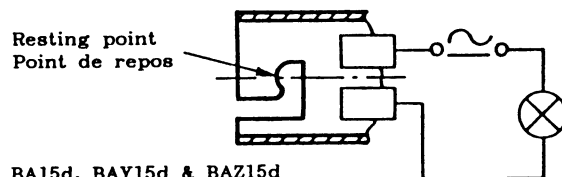


- * Pin U is used only in the case BAU15 when it replaces pins X, Y and Z.
- * Pin X is used only in the case BA15 when it replaces pins U, Y and Z.
- * Pin Y is used only in the case BAY15 when it replaces pins U, X and Z.
- * Pin Z is used only in the case BAZ15 when it replaces pins U, X and Y.
- * L'ergot U est utilisé seulement pour BAU15 au cas où il remplace les ergots X, Y et Z.
- * L'ergot X est utilisé seulement pour BA15 au cas où il remplace les ergots U, Y et Z.
- * L'ergot Y est utilisé seulement pour BAY15 au cas où il remplace les ergots U, X et Z.
- * L'ergot Z est utilisé seulement pour BAZ15 au cas où il remplace les ergots U, X et Y.

TEST CIRCUITS - CIRCUITS D'ESSAI



BA9, BA15s & BAU15



BA15d, BAY15d & BAZ15d

PURPOSE: To check contact-making with regard to a "minimum" cap in lampholders BA9, BA15, BAU15, BAY15 and BAZ15 respectively.

TESTING: The gauge is inserted in the lampholder in the normal position of a cap and the retention pins are held against the corresponding resting points. In this position the indicator lamp shall light.

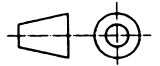
BUT: Vérification de réalité du contact dans le cas des culots "minimaux" insérés dans les douilles BA9, BA15, BAU15, BAY15 et BAZ15 respectivement.

ESSAI: Le calibre est inséré dans la douille dans la position normale d'un culot et les ergots de retenue sont pressés contre les points de repos correspondants. Dans cette position, la lampe indicatrice doit s'allumer.

Dimension	BA9	BA15	BAU15	BAY15	BAZ15	Tolerance
A ₁	9,08	15,05	15,05	15,05	15,05	+ 0,01 - 0,0
B	11,05	17,02	17,02	17,02	17,02	+ 0,0 - 0,01
D ₁	4,28	6,3	6,3	6,3	6,3	+ 0,01 - 0,0
E	1,5	1,8	1,8	1,8	1,8	+ 0,0 - 0,01
L	-	-	-	3,2	3,2	+ 0,05 - 0,05
N	5,0	9,0	9,0	9,0	9,0	+ 0,5 - 0,0
γ	-	-	150°	-	150°	+ 5° - 5°

blank

"GO" GAUGE FOR CAP ON FINISHED LAMP
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOT SUR LAMPE TERMINEE
BAU15s

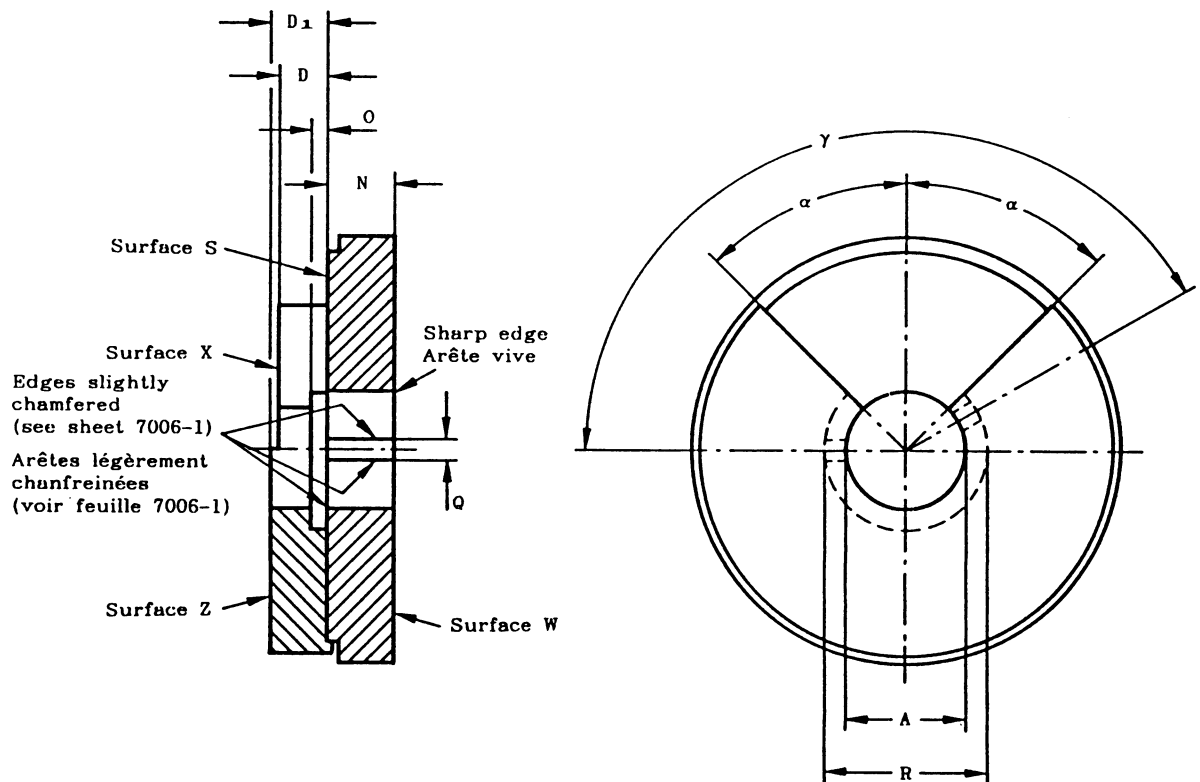


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of cap BAU15s, see sheet 7004-19.
 Pour les détails du culot BAU15s, voir feuille 7004-19.



PURPOSE: To check dimensions $A_{max.}$, $D1_{min.}$, $D1_{max.}$, $N_{min.}$ and the angular displacement of the pins of caps BAU15s on finished lamps.

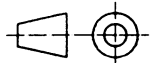
TESTING: The cap shall enter the gauge at surface W until the pins have passed through the slots Q. The cap is then turned through a small angle and is pushed so that the pins are in close contact with surface S. In this position, the contact making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z. Dimension N of the gauge checks the diameter of the cap for a sufficient length to ensure interchangeability of the caps in the holder.

Reference	Dimension	Tolerance
A	15,3	+ 0,01 - 0,0
D	6,32	+ 0,0 - 0,01
D ₁	7,5	+ 0,01 - 0,0
N	8,9	+ 0,0 - 0,02
O	2,3	+ 0,01 - 0,0
Q	2,5	+ 0,0 - 0,04
R	21	+ 0,5 - 0,5
α	Approx. 45°	
γ	150°	+ 5' - 5'

BUT: Vérification des dimensions $A_{max.}$, $D1_{min.}$, $D1_{max.}$, $N_{min.}$ et du déplacement angulaire des ergots des culots BAU15s sur lampes terminées.

ESSAI: Le culot doit entrer dans le calibre a surface W jusqu'à ce que les ergots aient traversé les encoches Q. Le culot est alors tourné d'un petit angle et appliqué de manière que les ergots soient en contact étroit avec la surface S. Dans cette position, la surface de contact doit émerger de la surface X, mais ne doit pas émerger de la surface Z. La dimension N du calibre vérifie le diamètre du culot sur une longueur suffisante pour assurer l'interchangeabilité des culots par rapport aux douilles.

**GAUGE I FOR CHECKING SIDE CONTACT RESILIENCY
IN LAMPHOLDERS**
**CALIBRE I POUR LA VERIFICATION DE LA RESILIENCE
DU CONTACT LATERAL DANS LES DOUILLES
E27**

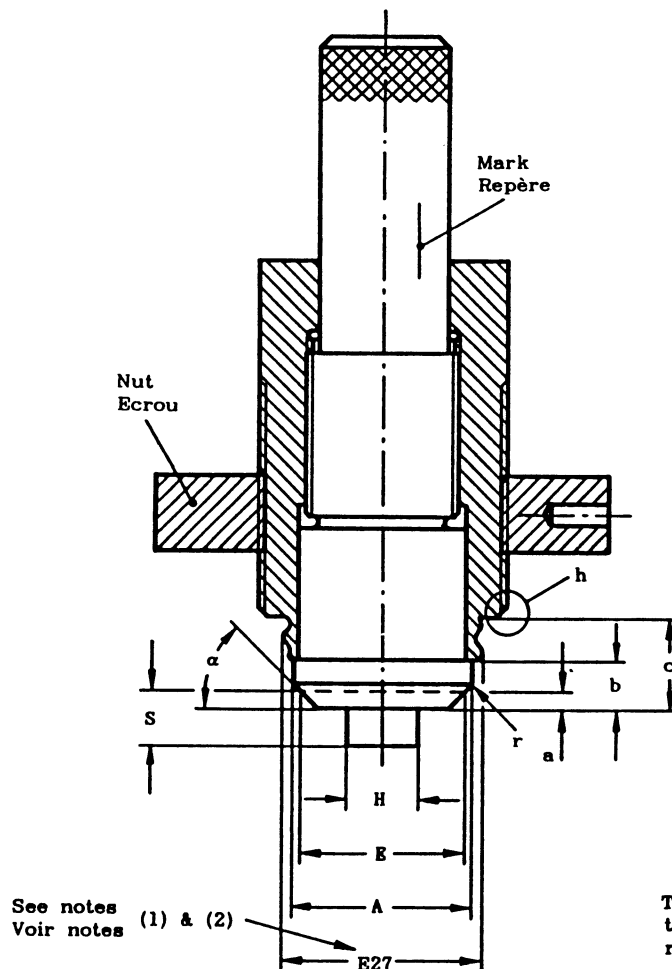


Page 1/2

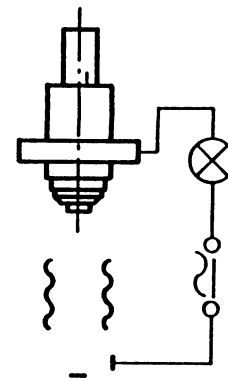
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

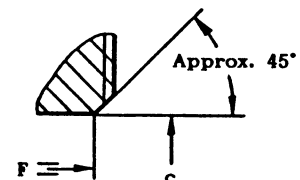
For details of gauge II, see sheet 7006-22D.
Pour les détails du calibre II, voir feuille 7006-22D.



TEST CIRCUIT
CIRCUIT D'ESSAI



Detail
Détail



The conical part and the screw-thread of the gauge shall comply with the following requirements:

- Surface finish: 0,4 μm (see ISO 468 - 1982)
- Hardness (after tempering): Rockwell cone 55 min.

La partie conique et la vis du filetage du calibre doivent satisfaire aux exigences suivantes:

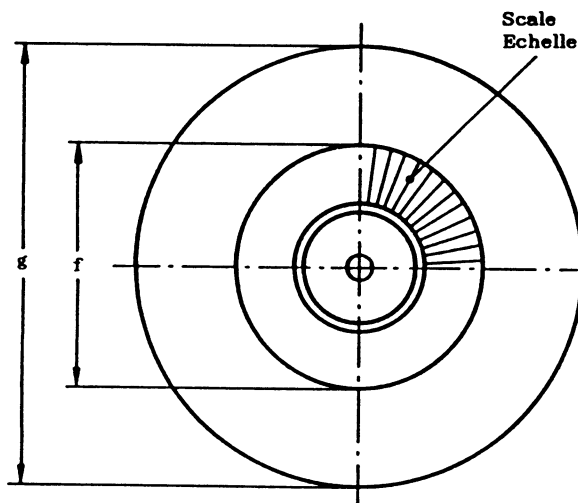
- Finition: 0,4 μm (voir ISO 468-1982)
- Dureté (après la trempe): Cône Rockwell 55 min.

The pitch of the screw thread of the central rod is 1 mm.

The scale shall consist of 50 parts; each part representing an axial movement for the central rod of 0,02 mm.

Le pas de vis du filetage de la tige centrale est de 1 mm.

L'échelle doit comporter 50 secteurs; chaque secteur représente un mouvement axial de 0,02 mm de la tige centrale.



7006-22C-1



Documents

Document Sharing Hub

**GAUGE I FOR CHECKING SIDE CONTACT RESILIENCY
IN LAMP HOLDERS
CALIBRE I POUR LA VERIFICATION DE LA RESILIENCE
DU CONTACT LATÉRAL DANS LES DOUILLES
E27**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance
A	23,7	+ 0,0 - 0,03
E (4)	23	-
F	27,1	+ 0,0 - 0,2
H	9,5	+ 0,1 - 0,0
S (4)	7,0	+ 0,0 - 0,02
a	2,2	+ 0,2 - 0,0
b	6,0	+ 0,1 - 0,1
c (3)	12,0	+ 0,1 - 0,1
f	32	+ 0,0 - 0,2
g	60,0	+ 0,5 - 0,5
r	0,2	+ 0,1 - 0,0
α	45°	+ 30' - 30'

- (1) For the dimensions of the E27 screw thread see sheet 7006-21.
 (2) The sharp part of the end of the thread at the underside shall be broken with a radius of approx. 0,5 mm.
 (3) It must be possible to increase dimension c up to at least 16,2 mm, by screwing down the central rod.
 (4) Dimension E is the reference diameter associated with dimension S.
- (1) Pour les dimensions du filetage de la douille E27 voir feuille 7006-21.
 (2) La partie effilée de l'extrémité du filetage à la partie inférieure doit être adoucie par un rayon d'environ 0,5 mm.
 (3) Il doit être possible d'augmenter la dimension c jusqu'à au moins 16,2 mm en vissant la tige centrale.
 (4) La dimension E est le diamètre de référence associé à la dimension S.

PURPOSE: To check the minimum side contact resiliency of E27 lampholders.

TESTING: The side contact(s) of the lampholder shall be electrically connected with the gauge as shown in the test-circuit.

With the central rod in upper position, the gauge is screwed in the lampholder without using undue force. The gauge is fixed by screwing down the nut until the play between holder and gauge has been removed*.

The central rod is then screwed down with a torque of 0,4 Nm.

Under these conditions the indicator lamp shall light.

The central rod shall then be screwed back until its mark has passed 10 scale parts (= 0,2 mm).

In this position the indicator lamp shall still light.

* In case of doubt a torque of 0,4 Nm shall be applied.

BUT: Vérification la résilience minimale du contact latéral des douilles E27.

ESSAI: Le (Les) contact(s) latéral de la douille doit être relié électriquement au calibre comme il est indiqué sur le circuit d'essai.

Avec la tige centrale en position haute, le calibre est vissé dans la douille sans faire usage d'une force exagérée.

Le calibre est bloqué en vissant l'écrou jusqu'à ce que le jeu entre la douille et le calibre ait été supprimé.*

La tige centrale est alors vissée avec un couple de torsion de 0,4 Nm.

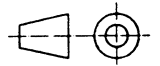
Dans ces conditions, la lampe indicatrice doit s'allumer.

La tige centrale doit alors être dévissée jusqu'à ce que sa marque dépasse 10 secteurs sur l'échelle (= 0,2 mm).

Dans cette position, la lampe indicatrice doit s'allumer.

* En cas de doute, appliquer un couple de torsion de 0,4 Nm.

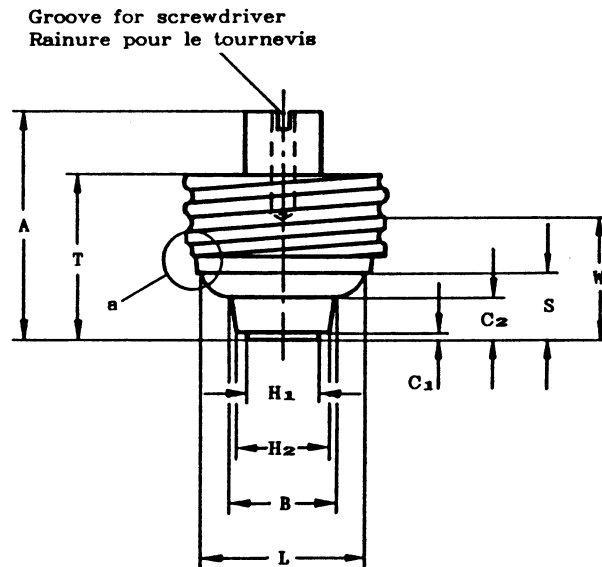
**GAUGE II FOR CHECKING SIDE CONTACT RESILIENCY
IN LAMPHOLDERS**
**CALIBRE II POUR LA VERIFICATION DE LA RESILIENCE
DU CONTACT LATERAL DANS LES DOUILLES**
E27



Page 1/2

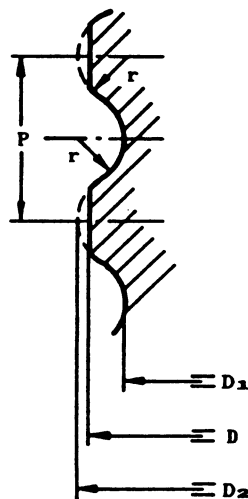
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.



Right-hand thread
Filet à droite

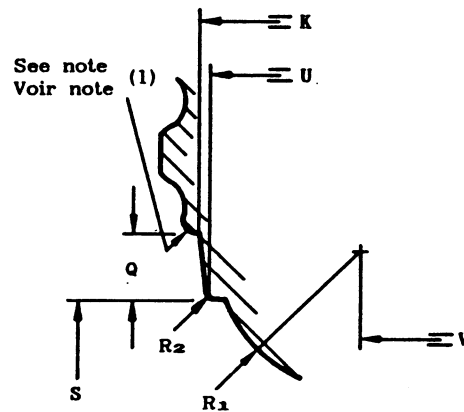
Detail of thread
Détail du filet



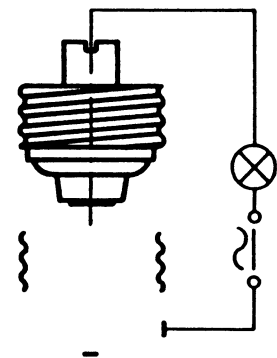
Detail a
Détail a

Scale
Echelle 4:1

See note
Voir note



TEST CIRCUIT
CIRCUIT D'ESSAI



The gauge shall comply with the following requirements:

- Surface finish: 0,4 μm (see ISO 468 - 1982)
- Hardness (after tempering): Rockwell cone 55 min.

Le calibre doit satisfaire aux exigences suivantes:

- Finition: 0,4 μm (voir ISO 468 - 1982)
- Dureté (après la trempe): Cône Rockwell 55 min.

7006-22D-1

**GAUGE II FOR CHECKING SIDE CONTACT RESILIENCY
IN LAMP HOLDERS
CALIBRE II POUR LA VERIFICATION DE LA RESILIANCE
DU CONTACT LATÉRAL DANS LES DOUILLES
E27**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	Dimension	Tolerance	Reference	Dimension	Tolerance
A	30	+ 1 - 1	L	22	+ 0,0 - 0,02
B	13,5	+ 0,05 - 0,0	P	3,629	-
C ₁	0,5	+ 0,0 - 0,02	Q	2,2	+ 0,02 - 0,0
C ₂	5,5	+ 0,05 - 0,0	R ₁	4,5	+ 0,05 - 0,05
D (3)	26,05	+ 0,0 - 0,03	R ₂	0,15	+ 0,03 - 0,03
D ₁	24,26	+ 0,0 - 0,03	r	1,025	-
D ₂ (2)	26,45	+ 0,0 - 0,03	S	8,5	+ 0,02 - 0,0
H ₁	9,5	+ 0,02 - 0,02	T	21,5	+ 0,5 - 0,5
H ₂	12,5	+ 0,02 - 0,0	U	22,9	+ 0,02 - 0,0
K	23,3	+ 0,0 - 0,02	V	13,5	+ 0,03 - 0,0
			W	14,0	+ 0,1 - 0,1

- (1) The sharp part of the edge of the thread shall be broken with a radius of approx. 0,5 mm.
 (2) Applies outside dimension W.
 (3) Applies within dimension W.

- (1) La partie enfilée du bord du filetage est à émousser selon un rayon d'environ 0,5 mm.
 (2) S'applique à l'extérieur de la dimension W.
 (3) S'applique à l'intérieur de la dimension W.

PURPOSE: To check the minimum side contact resiliency of E27 lampholders.

TESTING: The side contact(s) of the lampholder shall be electrically connected with the gauge as shown in the test-circuit.

The gauge is screwed in the lampholder with a torque of 1 Nm.

In this position the indicator lamp shall light.

The test shall be carried out after the test with the gauge for testing contact-making shown on sheet 7006-21.

BUT: Vérification de la résilience minimale du contact latéral des douilles E27.

ESSAI: Le (ou les) contact(s) latéral de la douille doit être relié électriquement au calibre comme il est indiqué sur le circuit d'essai.

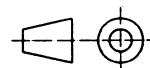
Le calibre est vissé dans la douille avec un couple de torsion de 1 Nm.

Dans cette position la lampe indicatrice doit s'allumer.

L'essai doit être effectué après celui destiné à établir le contact avec le calibre comme indiqué dans la feuille 7006-21.

"GO" GAUGES FOR SCREW THREADS OF LAMP HOLDERS
CALIBRES "ENTRE" POUR LES TARAUDAGES DES DOUILLES

E10, E14 & E40

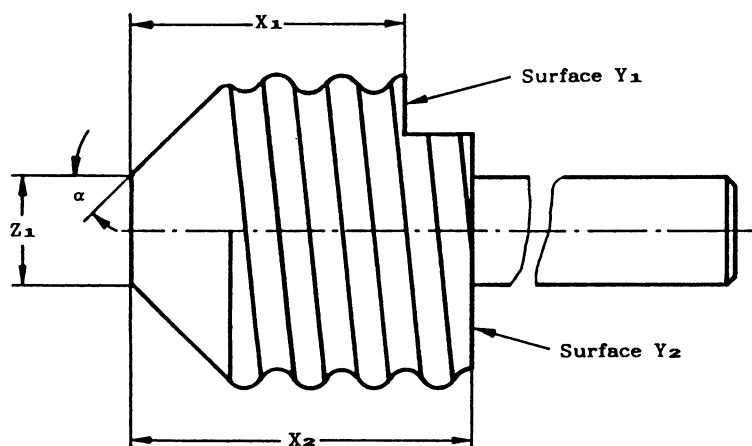


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

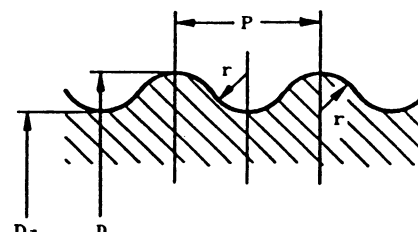
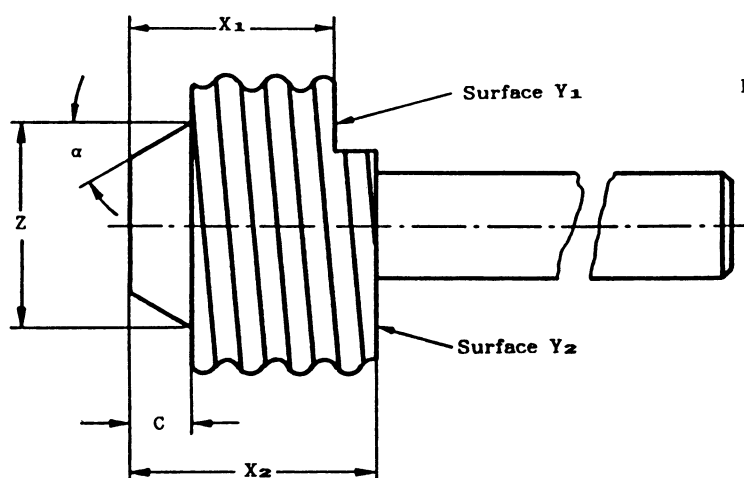
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of screw thread of lamp holders E10, E14 and E40, see sheets 7004-22, 7004-23 and 7004-24 respectively.
 Pour les détails du taraudage des douilles E10, E14 et E40, voir feuilles 7004-22, 7004-23 et 7004-24 respectivement.



Gauges E10 & E14
 Calibres

Scale 3:1
 Echelle



Detail of thread
 Détail du filetage

Right hand thread
 Filet à droite

Gauge E40
 Calibre

The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauges for checking lamp holders E10 and E14 shall be broken with a radius of $0,5 \pm 0,05$ mm.

The sharp part of the edge of the thread at the underside of the gauge for checking lamp holders E40 shall be broken with a radius of $1,0 \pm 0,05$ mm.

Le bord vif de la partie filetée au fond des calibres pour la vérification des douilles E10 et E14 doit être arrondi avec un rayon de $0,5 \pm 0,05$ mm.

Le bord vif de la partie filetée au fond du calibre pour la vérification des douilles E40 doit être arrondi avec un rayon de $1,0 \pm 0,05$ mm.

7006-25-7

"GO" GAUGES FOR SCREW THREADS OF LAMPHOLDERS
CALIBRES "ENTRE" POUR LES TARAUDAGES DES DOUILLES

E10, E14 & E40

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Reference	E10		E14		E40	
	Dimension	Tolerance	Dimension	Tolerance	Dimension	Tolerance
C	-	-	-	-	8,0	+ 0,0 - 0,03
D	9,59	+ 0,0 - 0,02	13,97	+ 0,0 - 0,02*	39,6	+ 0,0 - 0,04
D ₁	8,57	+ 0,0 - 0,02	12,37	+ 0,0 - 0,02*	36,0	+ 0,0 - 0,04
P	1,814	-	2,822	-	6,350	-
X ₁	7,5	+ 0,0 - 0,03	12,0	+ 0,0 - 0,03	27,0	+ 0,0 - 0,03
X ₂	9,3	+ 0,03 - 0,0	15,0	+ 0,03 - 0,0	32,0	+ 0,03 - 0,0
Z	-	-	-	-	27,2	+ 0,1 - 0,1
Z ₁	3	+ 0,1 - 0,1	5	+ 0,1 - 0,1	-	-
r	0,531	-	0,822	-	1,850	-
α	45°	+ 20' - 20'	45°	+ 20' - 20'	30°	+ 20' - 20'

- * An additional allowance for wear of - 0,01 mm is permitted beyond the manufacturing tolerance indicated.
- * Une tolérance supplémentaire de - 0,01 mm pour l'usure est admise au-dessus de la tolérance de fabrication indiquée.

PURPOSE: To check the minimum dimensions of the lampholder screw thread and dimension X shown on sheet 7005-20.

TESTING: It shall be possible to screw the gauge into the lampholder without using undue force.
 (For the torque to be applied in case of doubt, see IEC 238, subclause 4.4).

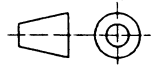
When the gauge has been screwed in as far as it will go, the rim of the screw shell of the lampholder shall be co-planar with, or project beyond, surface Y₁ but it shall not project beyond surface Y₂.

BUT: Vérification des dimensions minimales du filetage de la douille et de la dimension X selon la feuille 7005-20.

ESSAI: Il doit être possible de visser le calibre dans la douille sans exercer un effort anormal.

(En cas de doute, voir CEI 238, paragraphe 4.4 pour le moment de torsion qui doit être appliqué).

Lorsque le calibre a été inséré aussi loin que possible, le bord du filetage de la douille doit être de niveau avec la surface Y₁ ou en faire saillie, mais ne doit pas dépasser la surface Y₂.

"NOT GO" GAUGES FOR SCREW THREADS OF LAMPHOLDERS**CALIBRES "N'ENTRE PAS" POUR LES TARAUDAGES
DES DOUILLES****E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 & E40**

Page 1/1

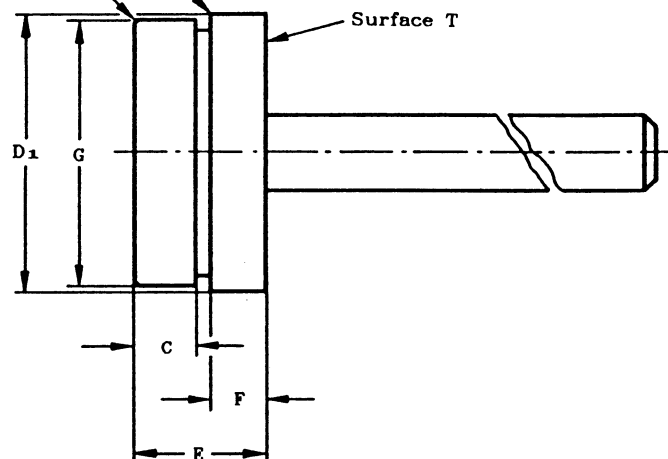
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of screw thread of lampholders E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 and E40, see sheets 7004-22, 7005-30, 7005-7, 7004-23, 7004-21, 7005-24A and 7004-24 respectively.
Pour les détails du taraudage des douilles E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 et E40, voir feuilles 7004-22, 7005-30, 7005-7, 7004-23, 7004-21, 7005-24A and 7004-24 respectivement.

Edge slightly chamfered (see sheet 7006-1)
Arête légèrement chanfreinée (voir feuille 7006-1)

Sharp edge
Arête vive



PURPOSE: To check the maximum minor diameter of the screw thread, dimension D_1 , of lampholders E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 and E40.

TESTING: The screw thread of the lampholder shall be assumed to be correct if the gauge does not enter by its own weight so far that the thread protrudes beyond surface T.

BUT: Vérification du maximum du diamètre intérieur du taraudage, dimension D_1 , dans les douilles E10, EP10, EY10, E14, E27, E39 et E40.

ESSAI: Le taraudage de la douille est jugé conforme si le calibre ne peut pénétrer dans le filetage sous l'effet de son propre poids au-delà de la surface T.

* For centring purposes only
* Seulement pour centrage

Dimension	E10, EP10 EY10	E14	E27	E39	E40	Tolerance
C	2,0	4,0	4,5	8,0	8,0	+ 0,0 - 0,2
D_1	8,76	12,56	24,66	37,52	36,45	+ 0,01 - 0,0
E	5,0	8,0	10,0	17,5	17,0	+ 0,0 - 0,2
F	2,0	3,0	4,0	7,9	7,0	+ 0,0 - 0,1
G*	8,55	12,33	24,31	37,12	35,95	+ 0,0 - 0,04
Mass Masse kg	0,07	0,120	0,325	0,80	0,70	+ 10% - 10%

7006-26-4

**Documents**

Document Sharing Hub

