



BSI Standards Publication

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety

Part 4: Guidelines and general information

National foreword

This British Standard is the UK implementation of EN 60061-4:1992+A16:2018. It is derived from IEC 60061-4:1990, including supplements A(1992), B(1994), C(1994) and D(1995) and amendments 5:1998, 6:2000, 7:2001, 8:2003, 9:2004, 10:2006, 11:2007, 12:2009, 13:2011, 14:2011, 15:2017 and 16:2018.

NOTE There is no amendment A4 to EN 60061-4.

It supersedes EN 60061-4:1992+A14:2011, which is withdrawn.

The UK participation in its preparation was entrusted to Technical Committee CPL/34/2, Lamp caps and holders.

A list of organizations represented on this committee can be obtained on request to its secretary.

Reference is made to lampholders with enhanced safety in pages 2/6, 4/6 and 6/6 of data sheet 7007-4-1 in this standard. The British committee voted against the insertion in EN 60061-4 of these sheets as the sheets deprecate lampholders with enhanced safety. In the United Kingdom, the majority of GLS lampholders are of the bayonet cap design and a number of makes of lamp holders with enhanced safety have been available and in use for years. It is intended therefore to produce a British Standard specification for lampholders with enhanced safety. When published, the British Standard will be for a product different from that specified in EN 60061-4 and there will be no conflict with the products specified in the European Standard.

This Part of BS EN 60061 specifies guidance and general information to designers and testing personnel on the use of Parts 1, 2 and 3 of BS EN 60061.

The Part of BS EN 60061 in which they appear is identified by the first number, i.e.

- 7004 *Part 1: Lamp caps;*
- 7005 *Part 2: Lampholders;*
- 7006 *Part 3: Gauges;*
- 7007 *Part 4: Guidelines and general information.*

The sequence, which may not be continuous, in which data sheets appear is identified by the second number. The issue number of an individual data sheet is identified by the third number. For example, 7004-10-5 describes a B22 bayonet cap appearing in Part 1 of BS EN 60061, the current data sheet being the fifth issue.

The amendment by which each page of the European Standard was introduced is indicated by an extension to the shoulder heading at the top of the page (e.g. 60061-4 Amend 14 (c) CEI/IEC:2011). Where no such extension appears, the page is part of the European Standard.

For ease of reproduction, some pages from IEC 60061-4 containing dual language text have been used in the production of this Part of BS EN 60061.

This publication does not purport to include all the necessary provisions of a contract. Users are responsible for its correct application.

© The British Standards Institution 2019
Published by BSI Standards Limited 2019

ISBN 978 0 580 93891 7

ICS 29.140.10

Compliance with a British Standard cannot confer immunity from legal obligations.

This British Standard was published under the authority of the Standards Policy and Strategy Committee on 15 August 1996.

Amendments/corrigenda issued since publication

Amd. No.	Date	Text affected
9308	August 1996	
10189	March 1999	
13137	September 2001	
13589	17 September 2002	
14572	8 September 2003	
15559	8 September 2003	Addition of 7007-23-1
	30 June 2010	Implementation of IEC amendments 10:2006, 11:2007 and 12:2009 with the corresponding CENELEC endorsements A10:2006, A11:2007 and A12:2009
	30 November 2011	Implementation of IEC amendment 13:2011 with corresponding CENELEC endorsement A13:2011
	31 May 2015	Implementation of IEC amendment 14:2011 with CENELEC endorsement A14:2011
	31 March 2019	Implementation of IEC amendment 15:2017 with CENELEC endorsement A15:2017 and IEC amendment 16:2018 with CENELEC endorsement A16:2018

English Version

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of
interchangeability and safety - Part 4: Guidelines and general
information
(IEC 60061-4:1990, mod)**

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le
contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité - Partie 4:
Guide et information générale
(IEC 60061-4:1990, mod)

Lampensockel und -fassungen sowie Lehren zur Kontrolle
der Austauschbarkeit und Sicherheit - Teil 4: Leitfaden und
allgemeine Informationen
(IEC 60061-4:1990, mod)

This European Standard was approved by CENELEC on 1992-06-16. CENELEC members are bound to comply with the CEN/CENELEC Internal Regulations which stipulate the conditions for giving this European Standard the status of a national standard without any alteration.

Up-to-date lists and bibliographical references concerning such national standards may be obtained on application to the Central Secretariat or to any CENELEC member.

This European Standard exists in three official versions (English, French, German). A version in any other language made by translation under the responsibility of a CENELEC member into its own language and notified to the Central Secretariat has the same status as the official versions.

CENELEC members are the national electrotechnical committees of Austria, Belgium, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and United Kingdom.



European Committee for Electrotechnical Standardization
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique
Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Brussels

Foreword to EN 60061-4:1992

The CENELEC questionnaire procedure, performed for finding out whether or not the International Standard IEC 60061-4:1990 could be accepted without textural changes, has shown that a common modification was necessary for the acceptance as a European Standard

The reference document, together with a common modification prepared by the CENELEC Technical Committee TC 34Z was submitted to the CENELEC members for formal vote.

The text of the draft was approved by CENELEC as EN 60061-4 on 16 June 1992.

The following dates were fixed:

- latest date of publication of an identical national standard (dop) 1993-06-01
- latest date of withdrawal of conflicting national standards (dow) 1993-04-01

For products which have complied with the relevant national standard before 1993-06-01, as shown by the manufacturer or by a certification body, this previous standard may continue to apply for production until 1998-06-01.

Common modification

Delete standard sheet 7007 -2-1.

Foreword to EN 60061-4:1992/A1:1995

The text of supplements A:1992 and B:1994 to the International Standard IEC 60061-4:1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the formal vote and was approved by CENELEC as amendment A1 to EN 60061-4:1992 on 1995-09-20 without any modification.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 1996-09-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 1996-09-01

For products which have complied with EN 60061-4:1992 before 1996-09-01, as shown by the manufacturer or by a certification body, this previous standard may continue to apply for production until 2001-09-01.

Endorsement notice

The text of amendment 1:1992 to the International Standard IEC 60061-4:1969 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to EN 60061-4:1992/A2:1995

The text of the 3rd supplement (IEC 60061-4C:1994) to the International Standard IEC 60061-4:1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the Unique Acceptance Procedure and was approved by CENELEC as amendment A2 to EN 60061-4:1992 on 1995-11-28 without any modification.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 1996-09-01
- latest date by which the national standards conflicting with the (dow) 1996-09-01

For products which have complied with EN 60061-4 : 1992 and its amendment A1 : 1995, before 1996-09-01, as shown by the manufacturer or by a certification body, this previous standard may continue to apply for production until 2001-09-01.

Endorsement notice

The text of amendment 2:1995 to the International Standard IEC 60061-4:1969 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to EN 60061-4:1992/A3:1995

The text of document 34B/546/DIS, future 4th supplement to IEC 60061-4:1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A3 to EN 60061-4:1992 on 1995-11-28.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 1996-09-01
- latest date by which the national standards conflicting with the (dow) 1996-09-01

For products which have complied with EN 60061-4:1992 and its amendment A1:1995 and A2:1995 before 1996-09-01, as shown by the manufacturer or by a certification body, this previous standard may continue to apply for production until 2001-09-01.

Endorsement notice

The text of amendment 3:1995 to the International Standard IEC 60061-4:1969 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to EN 60061-4:1992/A5:1998

The text of document 34B/747/FDIS, future amendment 5 to IEC 60061-4:1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A5 to EN 60061-4:1992 on 1998-04-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 1996-01-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be (dow) 2005-04-01

Endorsement notice

The text of amendment 5:1998 to the International Standard IEC 60061-4:1969 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A6

The text of document 34B/874/FDIS, future amendment 6 to IEC 60061-4:1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A6 to EN 60061-4:1993 on 2000-08-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2001-05-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be (dow) 2007-08-01

Endorsement notice

The text of amendment 6:2000 to the International Standard IEC 60061-4:1969 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A7

The text of document 34B/952/FDIS, future amendment 7 to IEC 60061-4: 1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A7 to EN 60061-4 : 1992 on 2001-11-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2002-08-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 2004-11-01

Endorsement notice

The text of amendment 7:2001 to the International Standard IEC 60061-4:1969 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A8

The text of document 34B/1073/FDIS, future amendment 8 to IEC 60061-4: 1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A8 to EN 60061-4 : 1992 on 2003-06-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2004-03-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 2004-03-01

Endorsement notice

The text of amendment 8:2003 to the International Standard IEC 60061-4:1990 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A9

The text of document 34B/1168/FDIS, future amendment 9 to IEC 60061-4: 1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A9 to EN 60061-4 : 1992 on 2004-12-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2005-09-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 2007-12-01

Endorsement notice

The text of amendment 9:2004 to the International Standard IEC 60061-4:1990 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A10

The text of document 34B/1228/FDIS, future amendment 10 to IEC 60061-4: 1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IECCENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A110 to EN 60061-4 : 1992 on 2006-09-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2007-06-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 2009-09-01

Endorsement notice

The text of amendment 10:2006 to the International Standard IEC 60061-4:1990 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A11

The text of document 34B/1341/FDIS, future amendment 11 to IEC 60061-4: 1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IECCENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A11 to EN 60061-4 : 1992 on 2007-11-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2008-08-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 2010-11-01

Endorsement notice

The text of amendment 11:2007 to the International Standard IEC 60061-4:1990 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A12

The text of document 34B/1444/FDIS, future amendment 12 to IEC 60061-4 : 1990, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and was approved by CENELEC as amendment A12 to EN 60061-4 : 1992 on 2009-09-01.

The following dates were fixed:

- latest date by which the amendment has to be implemented at national level by publication of an identical standard or by endorsement (dop) 2010-06-01
- latest date by which the national standards conflicting with the amendment have to be withdrawn (dow) 2012-09-01

Endorsement notice

The text of amendment 12:2009 to the International Standard IEC 60061-4:1990 was approved by CENELEC as an amendment to the European Standard without any modification.

Foreword to amendment A13

The text of document 34B/1544/FDIS, future edition 1 of IEC 60061-4:1990/A13:2010, prepared by SC 34B, Lamp caps and holders, of IEC TC 34, Lamps and related equipment, was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and approved by CENELEC as EN 60061-4:1992/A13:2011.

The following dates are fixed:

- latest date by which the document has to be implemented at national level by publication of an identical national standard or by endorsement (dop) 2012-03-09
- latest date by which the national standards conflicting with the document have to be withdrawn (dow) 2013-10-05

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. CENELEC [and/or CEN] shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Endorsement notice

The text of the International Standard IEC 60061-4:1990/A13:2010 was approved by CENELEC as a European Standard without any modification.

Foreword to amendment A14

The text of document 34B/1606/FDIS, future edition 1 of IEC 60061-4:1990/A14, prepared by SC 34B, "Lamp caps and holders", of IEC/TC 34, "Lamps and related equipment" was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and approved by CENELEC as EN 60061-4:1992/A14:2011.

The following dates are fixed:

- latest date by which the document has to be implemented at national level by publication of an identical national standard or by endorsement (dop) 2012-06-26
- latest date by which the national standards conflicting with the document have to be withdrawn (dow) 2014-09-26

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. CENELEC [and/or CEN] shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Endorsement notice

The text of the International Standard IEC 60061-4:1990/A14:2011 was approved by CENELEC as a European Standard without any modification.

Foreword to amendment A15

The text of document 34B/1897/FDIS, future edition IEC 60061-4:1990/A15, prepared by SC 34B "Lamp caps and holders" of IEC/TC 34 "Lamps and related equipment" was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and approved by CENELEC as EN 60061-4:1992/A15:2017.

The following dates are fixed:

- latest date by which the document has to be implemented at national level by publication of an identical national standard or by endorsement (dop) 2018-03-20
- latest date by which the national standards conflicting with the document have to be withdrawn (dow) 2020-06-20

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. CENELEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Endorsement notice

The text of the International Standard IEC 60061-4:1990/A15:2017 was approved by CENELEC as a European Standard without any modification.

In the official version, for Bibliography, the following notes have to be added for the standards indicated:

IEC 60238	NOTE	Harmonized as EN 60238.
IEC 60400	NOTE	Harmonized as EN 60400.
IEC 60838-1	NOTE	Harmonized as EN 60838-1.
IEC 61184	NOTE	Harmonized as EN 61184.

Foreword to amendment A16

The text of document 34B/1955/FDIS, future edition 1 of IEC 60061-4:1990/A16, prepared by SC 34B: "Lamp caps and holders", of IEC/TC 34: "Lamps and related equipment" was submitted to the IEC-CENELEC parallel vote and approved by CENELEC as EN 60061-4:1992/A16:2018.

The following dates are fixed:

- latest date by which the document has to be implemented at national level by publication of an identical national standard or by endorsement (dop) 2019-01-26
- latest date by which the national standards conflicting with the document have to be withdrawn (dow) 2021-04-26

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. CENELEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

Endorsement notice

The text of the International Standard IEC 60061-4:1990/A16:2018 was approved by CENELEC as a European Standard without any modification.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

IEC

60061-4

Edition 1.16

2018-03

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1992), B(1994), C(1994), D(1995), et les amendements/amendments
5(1998), 6(2000), 7(2002), 8(2003), 9(2005), 10(2006), 11(2008), 12(2009),
13(2010), 14(2011), 15(2017) et/and 16(2018)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 4:
Guide et information générale**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 4:
Guidelines and general information**

© IEC 2018 Droits de reproduction réservés – Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé,
électronique ou mécanique, y compris la photo-copie et les
microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission in
writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembé Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	4
INTRODUCTION	6

	Feuilles
Désignation internationale des culots de lampes et des douilles	7007-1-7
Nouveaux assemblages culot(socle)/douille; prescriptions de sécurité améliorée.....	7007-4-1
Politique sur la prolifération des assemblages culot/douille	7007-5-1
Lignes de fuite et distances dans l'air pour culots sur lampes terminées	7007-6-4
Adaptateurs multiusage	7007-7-1
Indications sur le maintien des culots dans les douilles.....	7007-8-1
Douille/connecteur	7007-9-1
Calibres de la Publication 60061 de la CEI	7007-10-1
Tolérances recommandées pour les calibres dans la Publication 60061 de la CEI ...	7007-11-2
Expression "soudure" dans les feuilles de normes culots de lampes	7007-12-1
Essais de conformité pendant la fabrication.....	7007-13-1
Guide concernant les nouveaux systèmes pour l'éclairage général.....	7007-14-1
Systèmes d'assemblage et de sécurité des lampes à culots E27 et E14.....	7007-20-1
Système d'ajustement E14	
Diamètres nominaux de cols de lampes inférieurs à 22 mm	7007-21-1
Lampes tubulaires à fluorescence munies de culots G5 et G13	
Système de dimensionnement.....	7007-22-2
Concept de douilles combinant lampe/starter pour lampes fluorescentes.....	7007-23-1
Configuration requise pour culots.....	7007-24-1
Liste des feuilles de culots supprimées	7007-25-1

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
INTRODUCTION	7

	Sheet
International designation of lamp caps and holders.....	7007-1-7
New cap(base)/holder fits; requirements for increased safety.....	7007-4-1
Non-proliferation policy lamp cap/holder fits.....	7007-5-1
Creepage distances and clearances for caps on finished lamps	7007-6-4
Multi-purpose adapters	7007-7-1
Guidelines for the retention of caps in holders	7007-8-1
Lampholder/connecter	7007-9-1
Gauges in IEC Publication 60061	7007-10-1
Recommended tolerances for gauges in IEC Publication 60061	7007-11-2
Expression "solder" in lamp cap sheets	7007-12-1
Conformity testing during manufacture.....	7007-13-1
Guidelines for new fits for general lighting	7007-14-1
Fit/safety systems for lamps with E27 and E14 caps.....	7007-20-1
E14 fit system	
Lamp neck diameters less than 22 mm nominal.....	7007-21-1
G5 and G13 capped tubular fluorescent lamps	
Dimensioning system.....	7007-22-2
Combination style lamp/starter holders for fluorescent lamps.....	7007-23-1
System requirements for caps.....	7007-24-1
List of withdrawn cap sheets	7007-25-1

**DESIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS DE LAMPES
ET DES DOUILLES**

Page 1/10

1 Introduction

Il existe actuellement un système de codage pouvant être utilisé pour attribuer une désignation aux culots de lampes et aux douilles. Les lettres, chiffres et autres symboles constituant ces désignations ont un sens précis.

Ce système a été universellement accepté et devrait être autant que possible utilisé.

Il est évident qu'il existe une correspondance entre un certain culot de lampe et la douille avec laquelle il doit être utilisé. Cette correspondance se manifeste dans les désignations respectives, dont une partie est commune aux deux produits.

Ce système permet de comparer les culots et les douilles de divers fabricants et la même désignation peut être attribuée à ces produits lorsqu'ils sont interchangeables. Ce système est également un moyen puissant pour maîtriser la prolifération des types; l'attribution de désignations aux nouveaux types de culots et de douilles est du ressort des experts du Groupe de Travail EPC du Sous-Comité 34B de la CEI.

2 Système de désignation

L'un des objectifs de ce système est que chaque désignation soit brève et aussi facile à prononcer que possible, afin de favoriser son utilisation.

Le système est basé sur plusieurs ensembles constitués de lettres, nombres et symboles, chacun ayant ses caractéristiques propres.

A chaque type de culot ou de douille correspond une seule désignation. Le système n'a pas pour but d'identifier le (ou les) matériau(x) utilisé(s). Les diverses parties de la désignation se suivent directement, sans espaces ou autres signes de séparation. Une désignation complète de culot ou de douille a la forme suivante:

pour un culot de lampe: (a)(b)(c)-(d)/(e)x(f)

pour une douille de lampe: (a)(b)(c)-(d)

NOTE - Pour les culots de lampes, il est permis d'utiliser une désignation abrégée, à condition qu'elle ne puisse prêter à confusion.

La partie de la désignation qui précède la barre oblique contient les informations concernant l'interchangeabilité des lampes équipées d'un certain culot, dans la douille correspondante. Cette partie de la désignation est la même pour le culot et pour la douille qui lui est associée. La partie de la désignation qui suit la barre oblique, lorsqu'elle existe, concerne certaines dimensions importantes du culot, qui cependant ne font pas partie des caractéristiques nécessaires pour garantir l'interchangeabilité des lampes dans une douille. Ces dimensions sont toutefois importantes pour l'interchangeabilité des culots de différentes provenances sur un même type de lampe.

Remarque:

Dans la version anglaise de cette norme - et contrairement à la pratique nord-américaine - , le terme "base" est utilisé uniquement pour indiquer la partie "tout verre" (le socle) d'une lampe destinée à assurer le contact et la fixation.

**INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS
AND HOLDERS**

Page 2/10

1 Introduction

A coding system is in existence that can be used to assign designations to lamp caps and lampholders. Meaningful assignment can be made to the letters, numbers and symbols that make up this designation. The system has gained international acceptance and should be used as much as possible.

It is self-evident that there is a relationship between a certain lamp cap and the lampholder to be used with it. This relation is reflected in the relevant designation, part of which is used in common for the two products.

As a consequence of this system it is possible to compare caps and holders from various manufacturers and, where they are interchangeable, the same designation can be assigned to them. This system is also a powerful instrument for controlling proliferation of designs. Assignment of designations to new types of cap and holder is the prerogative of the experts group EPC of IEC Sub-Committee 34B.

2 Designation system

It is an objective of this system that each assigned designation should be short and as easily pronounceable as possible to stimulate its use in practice.

This system is based on several sub-parts made up of letters, numbers and symbols, each part having its own characteristics. Only one designation shall be assigned to a particular cap and holder. This system does not attempt to identify materials. Parts of a designation are joined directly together with no spaces or other separator marks.

A completed designation of caps and holders takes the form as follows:

designation of lamp cap: (a)(b)(c)-(d)/(e)x(f)

designation of lampholder: (a)(b)(c)-(d)

NOTE - The use of an abbreviated lamp cap designation is permitted unless this might cause misunderstanding.

The section of the designation preceding the oblique stroke refers to information which is important with regard to interchangeability of lamps fitted with a certain cap in the corresponding lampholder. That particular section of the designation will be the same for both the cap and its

associated holder. The part of the lamp cap designation following the oblique stroke, if present, refers to certain important dimensions of the cap which are not a necessary part of the interchangeability requirements of the lamp in the lampholder. Such dimensions are, however, important for the mutual interchangeability of lamp caps of different origin on one type of lamp.

Remark:

Contrary to North American terminology, the IEC designates as "base" only the contact-making and fixing part of a capless lamp.

DESIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS DE LAMPES ET DES DOUILLES

Page 3/10

3 Lettres principales de désignation

3.1 La partie (a) de la désignation est constituée par une ou plusieurs lettres majuscules indiquant le type du culot de lampe.

La liste ci-dessous concerne les culots, mais elle est également applicable aux douilles.

- B - culot Baïonnette
- BA - culot Baïonnette, d'origine pour lampes Automobiles
- BM - culot Baïonnette pour lampes de Mineur
- E - culot à vis Edison
- F - culot à contact saillant
Les différentes formes du contact sont identifiées par une lettre minuscule placée après la lettre F, comme indiqué ci-dessous:
 - a - broche cylindrique lisse
 - b - broche cylindrique profilée
 - c - broche de forme spéciale
- G - culot à deux ou plusieurs contacts en saillie, tels que broches ou tiges
- K - culot à connexion par câble
- P - culot préfocus
- R - culot à contact(s) encastré(s)
- S - culot à chemise cylindrique sans élément en saillie pour le retenir dans la douille
- SV - culot à chemise cylindrique et extrémité conique (en "V")
- T - culot pour lampes de standards Téléphoniques
- W - socle de lampe où le contact électrique avec la douille est assuré directement par les entrées de courant qui reposent sur la surface du socle. La forme du socle de verre (ou d'un autre matériau isolant) est déterminante pour l'ajustement dans la douille. Cette désignation s'applique également aux culots en matériau isolant, remplaçant le socle et remplissant les mêmes fonctions.

NOTE - Certains socles plus anciens avaient la forme d'un coin ("wedge" en anglais), d'où la lettre "W" adoptée pour les désigner.

Exemples: E27 - un culot à vis
Fa4 - un culot à une broche de contact cylindrique.

- X - si aucune désignation conforme aux règles ci-dessus n'est applicable, le culot en question sera désigné par un "X" majuscule suivi d'un numéro d'ordre.

Exemple: X511 - un socle en verre avec deux ailettes métalliques séparées.

3.1.1 Modificateur I

Si un culot de lampe présente une caractéristique additionnelle désignée par l'une des lettres capitales ci-dessus, cette caractéristique peut être indiquée par une lettre supplémentaire adéquate, la désignation entière étant formée par la combinaison de toutes les lettres requises, les plus significatives étant placées en premier.

Exemple: PK22s - un culot préfocus muni d'un câble de connexion.

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 4/10

3 Primary designation letters

3.1 Part (a) of a designation consists of one or more capital letters indicating the type of lamp cap. Although the following list refers to lamp caps, it has an analogous meaning for the holder.

- B - Bayonet cap
- BA - Bayonet cap, originally intended for Automobile use
- BM - Bayonet cap for Miner's lamp
- E - screw cap (Edison)
- F - cap with one projected contact.
Different forms of the contact are indicated by a small letter after the letter F, as follows:
 - a - cylindrical pin
 - b - fluted pin
 - c - pin of special shape
- G - two or more projecting contacts, such as pins or posts
- K - cap with cable connections
- P - Prefocus cap
- R - Recessed contact cap
- S - Shell cap - without protruding elements to hold the cap in the lampholder
- SV - Shell cap with conical end (V-shaped)
- T - Telephone lamp cap
- W - a base wherein the electrical contact with the lampholder is made directly through the lead-in wires which lie on the surface of the base, the glass part (or the part of other insulating material) being essential for the fit in the holder. This designation also covers a separate cap of insulating material as a substitute for the integral base and meeting the same interchangeability requirements.

NOTE - Some earlier designs resembled a Wedge in shape; this led to the introduction of the reference letter "W".

Examples: E27 - a screw cap
Fa4 - a cap with one cylindrical contact pin

- X - if it is not possible to apply a designation by following the rules listed, such lamp caps will be designated with a capital letter "X" followed by a serial number.

Example: X511 - a glass base with two separate metal wings.

3.1.1 Modifier I

If a lamp cap has additional characteristics covered by one of the above capital letters which can be indicated by further capital letters, the whole combination of letters will be shown, the most significant letter(s) being placed first.

Example: PK22s - a prefocus cap with cable connection.

**DESIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS DE LAMPES
ET DES DOUILLES**

Page 5/10

3.1.2 Modificateur II

Il peut arriver qu'une désignation formée selon les règles ci-dessus ait déjà été attribuée à un culot existant. Si ces deux culots ne sont pas (ou non parfaitement) interchangeables au regard des prescriptions mécaniques ou électriques, on ajoutera à la désignation du culot concerné l'une des majuscules X, Y, Z ou U, ou bien une combinaison de deux ou trois de ces lettres, ce modificateur étant placé après la désignation principale.

Si des contacts fixés mécaniquement se trouvent dans une position formant un angle avec l'axe du culot, on utilisera la lettre J.

Exemples: BY22d - culot B22 devant satisfaire à des exigences spéciales
GY16 - culot G16 non interchangeable avec le culot G16 antérieur.
PGJ13 - culot PG13 dont les contacts forment un angle avec l'axe du culot.

3.1.3 Modificateur III

Dans certains cas exceptionnels, la partie (a) d'une désignation peut être précédée d'un chiffre, généralement 2.

Ce chiffre indique que l'ensemble complet est constitué par une combinaison de deux (ou plusieurs) ensembles similaires.

Exemple: 2G13 - ensemble constitué par deux culots G13 fixés à une certaine distance.
(De tels ensembles équipent les lampes à fluorescence en "U".)

3.2 La partie (b) de la désignation consiste en un chiffre représentant la valeur approximative, en millimètres, de la cote principale du culot.

Cette valeur est arrondie à un chiffre maximum après la virgule (s'il y a lieu).

Cette cote principale est reliée comme suit à la lettre de la désignation principale:

Pour:

- B, BA, BM, K, S et SV - le diamètre de la chemise
- E - le diamètre au sommet du filet de vis
- F - le diamètre, ou une autre cote similaire, du contact
- G - dans le cas de deux broches, la distance entre les axes
- dans le cas de trois broches ou plus, le diamètre du cercle sur lequel sont situés les axes des broches
- P - la cote qui détermine le centrage latéral de la lampe
- R - la plus grande cote transversale de la partie du corps isolant essentielle pour l'ajustement dans la douille
- T - la largeur extérieure, mesurée par dessus les plaquettes de contact
- W - la somme de l'épaisseur du socle et d'une seule entrée de courant, suivie du signe de multiplication (x) et de la largeur du socle.

Exemples: BA15d - culot baïonnette pour lampes (d'automobiles), ayant une chemise d'environ 15 mm de diamètre.
G13 - culot à deux broches dont les axes sont situés à approximativement 13 mm.

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 6/10

3.1.2 Modifier II

A lamp cap characterized in accordance with the rules in this specification may receive a designation already reserved for an existing cap. If such caps are not (or not perfectly) interchangeable with due regard to electrical or mechanical requirements, a capital X, Y, Z or U, or a combination of two or more of these, is added to the primary designation of the cap. These modifying letters follow the primary designation.

If mechanically fixed contacts are at an angled position to the cap axis, the letter J is used.

Examples: BY22d - a B22 cap meeting special requirements.
GY16 - a G16 cap which is not interchangeable with the primary G16 cap.
PGJ13 - a PG13 cap with the contacts at an angled position to the cap axis.

3.1.3 Modifier III

In exceptional cases part (a) of a designation may be preceded by a number, usually a 2. This indicates that the complete fit is built-up from two (or more) single, similar fits.

Example: 2G13 - A fit consisting of two G13 caps, juxtaposed at a certain distance.
(Such a cap is used on U-shaped fluorescent lamps.)

3.2 Part (b) of a designation consists of a number, which indicates the approximate value in millimetres of the principal dimension of the fit.

This value is rounded to a maximum of one digit behind the decimal point (if appropriate).

The relation between the principal dimension and the primary designation letter is as follows:

- For:
- B, BA, BM, K, S and SV - the diameter of the shell
 - E - the crest diameter of the screw thread
 - F - the diameter or other similar dimension of the contact
 - G - for two pins, the distance between the centres of the pins
- for more than two pins, the diameter of the circumscribed circle on which the centres of the pins are situated
 - P - the most important dimension of that part by which the lamp is located laterally
 - R - the largest transverse dimension of that part of the insulating body which is essential for the fit in the holder
 - T - the external width measured across the contact plates
 - W - the combined thickness of the glass part (or the part of other insulating material) and one lead-in wire followed by the multiplication sign (x) and the width of the base.

Examples: BA15d - bayonet (automobile) cap having a shell diameter of approximately 15 mm.
G13 - a two-pin cap having a pin spacing of approximately 13 mm.

DESIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS DE LAMPES ET DES DOUILLES

Page 7/10

3.3 La partie (c) de la désignation est constituée par des lettres minuscules indiquant le nombre de contacts, plaquettes, broches, etc. ou de connexions flexibles.

Les lettres suivantes sont utilisées dans ce groupe:

- s - pour un contact
- d - pour deux contacts
- t - pour trois contacts
- q - pour quatre contacts
- p - pour cinq contacts

La chemise d'un culot n'est pas à considérer comme un contact, cela indépendamment du fait qu'elle est, ou non, un composant conducteur de courant. Les contacts ne doivent pas nécessairement être de même forme.

Exemples: E26d - culot E26 à deux contacts à la base
G10q - culot à quatre broches de contact

3.4 La partie (d) de la désignation, lorsqu'elle est nécessaire, est constituée par un tiret suivi de symboles indiquant la présence d'éléments additionnels importants pour l'interchangeabilité (par exemple le chiffre 3 pour un culot baïonnette à trois ergots, ou un chiffre correspondant à une configuration).

Exemples: B22d-3 - culot B22d à trois ergots.
PG22-6,35 - culot préfocus à collerette d'environ 22 mm de diamètre et à deux broches de contact dont les axes se trouvent à environ 6,35 mm de distance.

3.5 La partie (e) de la désignation est constituée par une barre oblique suivie immédiatement par un chiffre indiquant la valeur approximative de la longueur totale du culot, en millimètres. Cette longueur comprend l'isolant en saillie, mais n'inclut pas la hauteur des contacts ou des broches.

Exemple: B15d/19 - culot B15d d'une longueur totale d'environ 19 mm.

3.5.1 La longueur d'un culot SV (pour lampe navette) est mesurée de l'extrémité ouverte de la chemise jusqu'à un cercle de 3,5 mm de diamètre sur la partie conique. Afin d'éviter tout malentendu, cette longueur est indiquée après le tiret mais avant la barre oblique, si celle-ci est utilisée.

3.6 La partie (f) de la désignation consiste en un chiffre qui concerne les culots dont la chemise présente une jupe ou une partie restreinte. Dans la désignation, ce chiffre est précédé du signe de multiplication (x). Il indique, en millimètres, la valeur approximative du diamètre extérieur de la jupe (un évasement éventuel étant exclu), ou du diamètre intérieur de l'ouverture de la partie restreinte.

Exemple: B22d/25x26 - culot B22d d'une longueur totale d'environ 25 mm, ayant une jupe de diamètre extérieur d'approximativement 26 mm.

**INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS
AND HOLDERS**

Page 8/10

3.3 Part (c) of a designation consists of lower case letters indicating the number of contacts, plates, pins, etc. or flexible connections.

The following code letters are used in this group:

- s - for one contact
- d - for two contacts
- t - for three contacts
- q - for four contacts
- p - for five contacts

The shell of a cap shall not be considered as a contact regardless of whether it is a current carrying component or not. The contacts need not be of the same shape.

Examples: E26d - an E26 cap having two bottom contacts
G10q - a cap having four contact pins.

3.4 Part (d) of a designation, if necessary, consists of symbols preceded by a hyphen to indicate additional elements that are important for interchangeability (e.g. a number 3 for a 3-pin bayonet cap or an indication number for a key configuration).

Examples: B22d-3 - a B22 cap having three locating pins.
PG22-6.35 - a prefocus cap having a collar of approximately 22 mm diameter and two contact pins with a spacing of approximately 6,35 mm.

3.5 Part (e) of a designation consists of numbers immediately following an oblique stroke to indicate the approximate overall length of the cap expressed in millimeters. This length includes protruding insulation but excludes the height of contacts or pins.

Example: B15d/19 - a B15d cap having an overall length of approximately 19 mm.

3.5.1 The length of an SV (festoon) cap is measured between the open end of the shell and a circle of 3,5 mm diameter on the cone.
In order to avoid misunderstanding, this length is stated behind a hyphen but before the oblique stroke if used.

3.6 Part (f) of a designation consists of a number for caps having a skirt or spun-in shell. A number in the (f) group position is preceded by the multiplication sign (x) in the designation. The number indicates the approximate outside diameter of the skirt (excluding any flare) or the inside diameter of the open-end, in millimeters.

Example: B22d/25x26 - a B22 cap having an overall length of approximately 25 mm and an outside skirt diameter of approximately 26 mm.

**DESIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS DE LAMPES
ET DES DOUILLES**

Page 9/10

4 Autres exemples de désignations et explications

- EP10/14x11** culot préfocus à vis, dont le filet a un diamètre au sommet d'environ 10 mm, la longueur totale du culot étant d'approximativement 14 mm et le diamètre extérieur de la jupe d'environ 11 mm.
- B22d-3(90°/135°)/25x26** culot baïonnette d'un diamètre d'environ 22 mm, avec deux oeillets de contact et trois ergots radiaux disposés sous des angles de 90°, 135° et 135°, d'une longueur totale d'environ 25 mm, la jupe de la chemise ayant un diamètre extérieur d'environ 26 mm.
- BAY15d/19** culot baïonnette pour lampes (d'automobiles), à ergots décalés en hauteur, d'un diamètre approximatif de 15 mm et avec deux oeillets de contact, la longueur totale étant d'environ 19 mm.
- K59d/80x63** culot à deux connexions flexibles, ayant une chemise d'environ 59 mm de diamètre sur 80 mm de longueur et une jupe d'environ 63 mm de diamètre extérieur.
- R17d/10x35** culot à deux contacts encastrés, dont l'élément isolant a une dimension transversale (déterminante pour la fixation dans la douille) d'environ 17 mm, les dimensions approximatives de la chemise étant de 10 mm de hauteur et 35 mm de diamètre.
- SV8.5-8** culot à chemise cylindrique à extrémité conique, d'un diamètre approximatif de 8,5 mm et d'une longueur d'environ 8 mm mesurée de la base ouverte du cylindre à un cercle de 3,5 mm de diamètre à la surface du cône.
- T6.8** culot de lampe pour standards téléphoniques, d'une largeur approximative de 6,8 mm mesurée par dessus les plaquettes de contact.
- EX10/13** culot à vis satisfaisant à des exigences supplémentaires concernant les lignes de fuite, le diamètre au sommet du filet de vis étant d'environ 10 mm et la longueur totale du culot de 13 mm environ.
-

	INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS	Page 10/10
4 Other examples of designation and explanations EP10/14x11 prefocus screw cap having a crest screw thread diameter of approximately 10 mm, an overall length of approximately 14 mm, and a skirt diameter of approximately 11 mm. B22d-3(90°/135°)/25x26 bayonet cap having a diameter of approximately 22 mm, two contact plates, three locating pins radially disposed at angles of 90°, 135° and 135°, an overall length of approximately 25 mm and a skirt diameter of approximately 26 mm. BAY15d/19 bayonet (automobile) cap having offset locating pins, a diameter of approximately 15 mm, two contact plates and an overall length of approximately 19 mm. K59d/80x63 cap having two flexible connections, a shell diameter of approximately 59 mm, a shell length of approximately 80 mm and a skirt diameter of approximately 63 mm. R17d/10x35 recessed double contact cap having a largest transverse dimension of its insulating body of approximately 17 mm (essential for fit in holder), a shell height of approximately 10 mm and a shell diameter of approximately 35 mm. SV8.5-8 shell cap with conical end having a diameter of approximately 8,5 mm and a shell length of approximately 8 mm, measured between a circle of 3,5 mm diameter on the cone and the open end of the shell. T6.8 telephone lamp cap having an external width of approximately 6,8 mm, measured across the contact plates. EX10/13 screw cap having an additional requirement about the creepage distance, a crest screw thread diameter of approximately 10 mm and an overall length of approximately 13 mm. -----		
7007-1-4 		

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 1/6

1 Introduction

A coding system is in existence that can be used to assign designations to lamp caps and lampholders. Meaningful assignment can be made to the letters, numbers and symbols that make up this designation. The system has gained international acceptance and should be used as much as possible.

It is self-evident that there is a relationship between a certain lamp cap and the lampholder to be used with it. This relation is reflected in the relevant designation, part of which is used in common for the two products.

As a consequence of this system it is possible to compare caps and holders from various manufacturers and, where they are interchangeable, the same designation can be assigned to them. This system is also a powerful instrument for controlling proliferation of designs. Assignment of designations to new types of cap and holder is the prerogative of the experts group EPC of IEC subcommittee 34B.

New caps should not be given the designation of a cap covered by an existing or withdrawn IEC 60061-1 data sheet. For a list of withdrawn IEC 60061-1 data sheets see IEC 60061-4, sheet 7007-25.

2 Designation system

It is an objective of this system that each assigned designation should be short and as easily pronounceable as possible to stimulate its use in practice.

This system is based on several sub-parts made up of letters, numbers and symbols, each part having its own characteristics. Only one designation shall be assigned to a particular cap and holder. This system does not attempt to identify materials. Parts of a designation are joined directly together with no spaces or other separator marks.

A completed designation of caps and holders takes the form as follows:

designation of lamp cap: (a)(b)(c)-(d)/(e)x(f)

designation of lampholder: (a)(b)(c)-(d)

The use of an abbreviated lamp cap designation is permitted unless this might cause misunderstanding.

The section of the designation preceding the oblique stroke refers to information which is important with regard to interchangeability of lamps fitted with a certain cap in the corresponding lampholder. That particular section of the designation will be the same for both the cap and its associated holder. The part of the lamp cap designation following the oblique stroke, if present, refers to certain important dimensions of the cap which are not a necessary part of the interchangeability requirements of the lamp in the lampholder. Such dimensions are, however, important for the mutual interchangeability of lamp caps of different origin on one type of lamp.

NOTE Contrary to North American terminology, the IEC designates as "base" only the contact-making and fixing part of a capless lamp.

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 2/6

3 Primary designation letters

3.1 Part (a)

3.1.1 General

Part (a) of a designation consists of one or more capital letters indicating the type of lamp cap. Although the following list refers to lamp caps, it has an analogous meaning for the holder.

- | | | |
|----|---|--|
| B | – | Bayonet cap |
| BA | – | Bayonet cap, originally intended for automobile use |
| BM | – | Bayonet cap for pit lamp |
| C | – | Printed circuit cap |
| E | – | Screw cap (Edison) |
| | | EXAMPLE E27 – a screw cap |
| F | – | Cap with one projected contact |
| | | Different forms of the contact are indicated by a small letter after the letter F, as follows: |
| | | a – cylindrical pin |
| | | b – fluted pin |
| | | c – pin of special shape |
| | | EXAMPLE Fa4 – a cap with one cylindrical contact pin |
| G | – | Two or more projecting contacts, such as pins or posts |
| H | – | Cap with heat spreader |
| | | NOTE A heat spreader is used to spread the heat generated by the LED over a larger surface area but is not intended as a heat sink. In normal use it would be thermally joined to a part of the luminaire performing the heat sink function. |
| | | The second designation letter can be used as a modifier according to 3.1.2. |
| | | EXAMPLE CH14.65d – a printed circuit cap with heat spreader and two contact pads on a circle of 14,65 mm |
| K | – | Cap with cable connections |
| P | – | Prefocus cap |
| R | – | Recessed contact cap |
| S | – | Shell cap – without protruding elements to hold the cap in the lampholder |
| SV | – | Shell cap with conical end (V-shaped) |
| T | – | Telephone lamp cap |

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 3/6

- W – A base wherein the electrical contact with the lampholder is made directly through the lead-in wires which lie on the surface of the base, the glass part (or the part of other insulating material) being essential for the fit in the holder. This designation also covers a separate cap of insulating material as a substitute for the integral base and meeting the same interchangeability requirements.

NOTE Some earlier designs resembled a wedge in shape; this led to the introduction of the reference letter "W".

- X – If it is not possible to apply a designation by following the rules listed, such lamp caps will be designated with a capital letter "X" followed by a serial number.

EXAMPLE X511 – a glass base with two separate metal wings.

3.1.2 Modifier I

If a lamp cap has additional characteristics covered by one of the above capital letters which can be indicated by further capital letters, the whole combination of letters will be shown, the most significant letter(s) being placed first.

EXAMPLE PK22s – a prefocus cap with cable connection.

3.1.3 Modifier II

A lamp cap characterized in accordance with the rules in this specification may receive a designation already reserved for an existing cap. If such caps are not (or not perfectly) interchangeable with due regard to electrical or mechanical requirements, a capital X, Y, Z or U, or a combination of two or more of these, is added to the primary designation of the cap. These modifying letters follow the primary designation.

If mechanically fixed contacts are at an angled position to the cap axis, the letter J is used.

EXAMPLES:

- BY22d – a B22 cap meeting special requirements.
- GY16 – a G16 cap which is not interchangeable with the primary G16 cap.
- PGJ13 – a PG13 cap with the contacts at an angled position to the cap axis.

3.1.4 Modifier III

In exceptional cases part (a) of a designation may be preceded by a number, usually a 2.

EXAMPLE 2G13 – A fit consisting of two G13 caps, juxtaposed at a certain distance. (Such a cap is used on U-shaped fluorescent lamps.)

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 4/6

3.2 Part (b)

Part (b) of a designation consists of a number, which indicates the approximate value in millimetres of the principal dimension of the fit.

This value is rounded to a maximum of one digit behind the decimal point (if appropriate).

The relation between the principal dimension and the primary designation letter is as follows:

For:

B, BA, BM, K, S and SV – the diameter of the shell

EXAMPLE BA15d – bayonet (automobile) cap having a shell diameter of approximately 15 mm.

C – the circle on which the contacts are situated

E – the crest diameter of the screw thread

F – the diameter or other similar dimension of the contact

G – for two pins, the distance between the centres of the pins

EXAMPLE G13 – a two-pin cap having a pin spacing of approximately 13 mm.

for more than two pins, the diameter of the circumscribed circle on which the centres of the pins are situated

P – the most important dimension of that part by which the lamp is located laterally

R – the largest transverse dimension of that part of the insulating body which is essential for the fit in the holder

T – the external width measured across the contact plates

W – the combined thickness of the glass part (or the part of other insulating material) and one lead-in wire followed by the multiplication sign (x) and the width of the base.

3.3 Part (c)

Part (c) of a designation consists of lower case letters indicating the number of contacts, plates, pins, etc. or flexible connections.

The following code letters are used in this group:

s – for one contact

d – for two contacts

EXAMPLE E26d – an E26 cap having two bottom contacts

t – for three contacts

q – for four contacts

EXAMPLE G10q – a cap having four contact pins.

p – for five contacts

The shell of a cap shall not be considered as a contact regardless of whether it is a current carrying component or not. The contacts need not be of the same shape.

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 5/6

3.4 Part (d)

Part (d) of a designation, if necessary, consists of symbols preceded by a hyphen to indicate additional elements that are important for interchangeability (e.g. a number 3 for a 3-pin bayonet cap or an indication number for a key configuration).

EXAMPLES:

- B22d-3 – a B22 cap having three locating pins.
- PG22-6.35 – a prefocus cap having a collar of approximately 22 mm diameter and two contact pins with a spacing of approximately 6,35 mm.

3.5 Part (e)

3.5.1 General

Part (e) of a designation consists of numbers immediately following an oblique stroke to indicate the approximate overall length of the cap expressed in millimeters. This length includes protruding insulation but excludes the height of contacts or pins.

EXAMPLE B15d/19 – a B15d cap having an overall length of approximately 19 mm.

3.5.2 SV (festoon) caps

The length of an SV (festoon) cap is measured between the open end of the shell and a circle of 3,5 mm diameter on the cone. In order to avoid misunderstanding, this length is stated behind a hyphen but before the oblique stroke if used.

3.6 Part (f)

Part (f) of a designation consists of a number for caps having a skirt or spun-in shell. A number in the (f) group position is preceded by the multiplication sign (x) in the designation. The number indicates the approximate outside diameter of the skirt (excluding any flare) or the inside diameter of the open-end, in millimeters.

EXAMPLE B22d/25x26 – a B22 cap having an overall length of approximately 25 mm and an outside skirt diameter of approximately 26 mm.

INTERNATIONAL DESIGNATION OF LAMP CAPS AND HOLDERS

Page 6/6

4 Other examples of designation and explanations

EP10/14x11	Prefocus screw cap having a crest screw thread diameter of approximately 10 mm, an overall length of approximately 14 mm, and a skirt diameter of approximately 11 mm.
B22d-3(90°/135°)/25x26	Bayonet cap having a diameter of approximately 22 mm, two contact plates, three locating pins radially disposed at angles of 90°, 135° and 135°, an overall length of approximately 25 mm and a skirt diameter of approximately 26 mm.
BAY15d/19	Bayonet (automobile) cap having offset locating pins, a diameter of approximately 15 mm, two contact plates and an overall length of approximately 19 mm.
K59d/80x63	Cap having two flexible connections, a shell diameter of approximately 59 mm, a shell length of approximately 80 mm and a skirt diameter of approximately 63 mm.
R17d/10x35	Recessed double contact cap having a largest transverse dimension of its insulating body of approximately 17 mm (essential for fit in holder), a shell height of approximately 10 mm and a shell diameter of approximately 35 mm.
SV8.5-8	Shell cap with conical end having a diameter of approximately 8,5 mm and a shell length of approximately 8 mm, measured between a circle of 3,5 mm diameter on the cone and the open end of the shell.
T6.8	Telephone lamp cap having an external width of approximately 6,8 mm, measured across the contact plates.
EX10/13	Screw cap having an additional requirement about the creepage distance, a crest screw thread diameter of approximately 10 mm and an overall length of approximately 13 mm.

DÉSIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS ET DOUILLES

Page 1/6

1 Introduction

L'existence d'un système de codage permet d'attribuer des désignations aux culots et aux douilles. Une signification peut être attribuée aux lettres, chiffres et symboles qui composent cette désignation. Le système a acquis une acceptation internationale et il convient de l'utiliser dans toute la mesure du possible.

Il va de soi qu'il existe une relation entre un certain culot de lampe et la douille avec laquelle il doit être utilisé. Cette relation se reflète dans les désignations respectives, dont une partie est commune aux deux produits.

Ce système permet de comparer les culots et les douilles provenant de divers fabricants et, dans le cas où ils sont interchangeables, la même désignation peut leur être attribuée. Ce système constitue également un moyen puissant permettant de maîtriser la prolifération des conceptions. L'attribution de désignations à de nouveaux types de culots et de douilles est la prérogative des experts du groupe de travail EPC du sous-comité IEC 34B.

Il convient de ne pas attribuer à de nouveaux culots la désignation d'un culot couvert par une feuille de caractéristiques IEC 60061-1 existante ou supprimée. Une liste de feuilles de caractéristiques IEC 60061-1 supprimées figure dans l'IEC 60061-4, feuille 7007-25.

2 Système de désignation

Ce système a pour but que chaque désignation attribuée soit aussi concise et aisément prononçable que possible, en vue d'encourager son utilisation dans la pratique.

Ce système repose sur plusieurs sous-parties constituées de lettres, de chiffres et de symboles, chaque partie présentant ses caractéristiques propres. Une seule désignation doit être attribuée à un culot particulier et une douille particulière. Ce système ne vise pas à identifier les matériaux utilisés. Les éléments d'une désignation se suivent directement, sans espaces ni autres marques de séparation.

Une désignation complète de culots et de douilles prend la forme ci-après:

désignation de culot de lampe : (a)(b)(c)-(d)/(e)x(f)

désignation de douille de lampe: (a)(b)(c)-(d)

Pour les culots de lampes, l'utilisation d'une désignation abrégée est autorisée sous réserve qu'elle n'entraîne pas de confusion.

La section de la désignation qui précède la barre oblique fait référence à des informations importantes pour ce qui concerne l'interchangeabilité des lampes équipées d'un certain culot dans la douille correspondante. Cette section particulière de la désignation est la même pour le culot et pour la douille qui lui est associée. La partie de la désignation du culot de lampe qui suit la barre oblique, si elle existe, fait référence à certaines dimensions importantes du culot qui cependant ne font pas partie des caractéristiques nécessaires pour garantir l'interchangeabilité de la lampe dans la douille. Ces dimensions sont toutefois importantes pour l'interchangeabilité des culots de différentes provenances sur un type de lampe.

NOTE Contrairement à la terminologie nord-américaine, l'IEC désigne par "base" uniquement la partie destinée à assurer le contact et la fixation d'une lampe sans culot.

DÉSIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS ET DOUILLES

Page 2/6

3 Lettres de désignation principales

3.1 Partie (a)

3.1.1 Généralités

La partie (a) d'une désignation comprend une ou plusieurs lettres capitales indiquant le type de culot de lampe. La liste suivante porte sur les culots de lampes, mais elle est également applicable aux douilles.

- | | | |
|----|---|---|
| B | – | Culot à baïonnette |
| BA | – | Culot à baïonnette, à l'origine destiné à être utilisé dans le cadre automobile |
| BM | – | Culot à baïonnette pour lampe de mine |
| C | – | Culot de circuit imprimé |
| E | – | Culot à vis (Edison) |
| | | EXEMPLE E27 – un culot à vis |
| F | – | Culot à un contact saillant |
| | | Les différentes formes de contacts sont identifiées par une lettre minuscule placée après la lettre F, comme indiqué ci-dessous : |
| | | a – broche cylindrique lisse |
| | | b – broche profilée |
| | | c – broche de forme particulière |
| | | EXEMPLE Fa4 – culot comportant une broche de contact cylindrique |
| G | – | Au moins deux contacts en saillie, tels que broches ou tiges |
| H | – | Culot à dissipateur de chaleur |
| | | NOTE Un diffuseur thermique est utilisé pour répandre la chaleur produite par le LED sur une surface plus grande, mais n'est pas destiné à servir de dissipateur thermique. Lors d'une utilisation normale, il est destiné à être joint thermiquement à une partie du luminaire réalisant la fonction de dissipateur thermique. |
| | | La deuxième lettre de désignation peut être utilisée en tant que modificateur conformément à 3.1.2. |
| | | EXEMPLE CH14.65d – un culot de circuit imprimé comportant un diffuseur thermique et deux plages de contact sur un cercle de 14,65 mm |
| K | – | Culot à connexions de câbles |
| P | – | Culot préfocus |
| R | – | Culot à contact encastré |
| S | – | Culot à chemise cylindrique – sans éléments en saillie pour maintenir le culot dans la douille |
| SV | – | Culot à chemise cylindrique et à extrémité conique (en V) |
| T | – | Culot de lampe de téléphone |

DÉSIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS ET DOUILLES

Page 3/6

W – Socle dans lequel le contact électrique avec la douille est assuré directement par les fils d'amenée du courant situés à la surface du socle, la partie en verre (ou la partie en autres matériaux isolants), étant déterminante pour l'assemblage dans la douille. Cette désignation couvre également un culot séparé en matériau isolant en remplacement du socle intégré et remplissant les mêmes exigences d'interchangeabilité.

NOTE Certaines conceptions antérieures comportaient une forme de coin ("wedge" en anglais) ; d'où l'introduction de la lettre de référence "W".

X – Si aucune désignation n'est applicable en suivant les règles énoncées ci-dessus, ces culots de lampe seront désignés par une lettre capitale "X" suivie par un numéro de série.

EXEMPLE X511 – socle en verre comportant deux ailettes métalliques séparées.

3.1.2 Modificateur I

Si un culot de lampe présente des caractéristiques supplémentaires couvertes par l'une des lettres capitales ci-dessus, ces caractéristiques pouvant être indiquées par des lettres capitales supplémentaires, l'ensemble de la combinaison de lettres constituera la désignation, les lettres les plus significatives placées en premier.

EXEMPLE PK22s - culot préfocus comportant une connexion de câble.

3.1.3 Modificateur II

Il peut arriver qu'un culot de lampe caractérisé conformément aux règles énoncées dans cette spécification reçoive une désignation déjà réservée à un culot existant. Si ces culots ne sont pas (parfaitement) interchangeables en tenant dûment compte des exigences électriques ou mécaniques, une des lettres capitales X, Y, Z ou U, ou une combinaison d'au moins deux de celles-ci, est ajoutée à la désignation principale du culot. Ces lettres au titre de modifications sont placées après la désignation principale.

Si des contacts présentant une fixation mécanique se trouvent dans une position formant un angle avec l'axe du culot, la lettre J est utilisée.

EXEMPLES:

- BY22d - culot B22 répondant à des exigences particulières.
- GY16 - culot G16 non interchangeable avec le culot principal G16.
- PGJ13 - culot PG13 dont les contacts forment un angle avec l'axe du culot.

3.1.4 Modificateur III

En des cas exceptionnels, la partie (a) d'une désignation peut être précédée d'un chiffre, généralement un 2.

EXEMPLE 2G13 – Ensemble constitué de deux culots G13, juxtaposés à une certaine distance. (Un tel culot est utilisé sur des lampes fluorescentes en "U".)

DÉSIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS ET DOUILLES

Page 4/6

3.2 Partie (b)

La partie (b) d'une désignation est constituée par un chiffre représentant la valeur approximative en millimètres de la cote principale de l'assemblage.

Cette valeur est arrondie à une valeur maximale d'un chiffre après la virgule (si ceci est approprié).

La relation entre la cote principale et la lettre de désignation principale est la suivante:

Pour:

B, BA, BM, K, S et SV – le diamètre de la chemise

EXEMPLE BA15d – culot à baïonnette (d'automobiles) dont le diamètre de la chemise est d'environ 15 mm.

C – le cercle sur lequel sont situés les contacts.

E – le diamètre au sommet du filetage

F – le diamètre ou autre cote similaire du contact

G – dans le cas de deux broches, la distance entre les axes des broches

EXEMPLE G13 – culot à deux broches dont l'espacement est d'environ 13 mm.

pour un nombre de broches supérieur à deux, le diamètre du cercle circonscrit sur lequel sont situés les axes des broches

P – la cote la plus importante de la partie qui détermine la situation latérale de la lampe

R – la plus grande cote transversale de la partie du corps isolant qui est essentielle pour l'assemblage à l'intérieur de la douille

T – la largeur extérieure mesurée au niveau des plaquettes de contact

W – la valeur combinée de l'épaisseur de la partie en verre (ou la partie en autre matériau isolant) et d'un fil d'amenée du courant suivie du signe de multiplication (x) et de la largeur du socle.

3.3 Partie (c)

La partie (c) d'une désignation est constituée de lettres minuscules indiquant le nombre de contacts, de plaquettes, de broches, etc. ou connexions souples.

Les lettres-codes suivantes sont utilisées dans ce groupe:

s – pour un contact

d – pour deux contacts

EXEMPLE E26d – culot E26 présentant deux contacts inférieurs

t – pour trois contacts

q – pour quatre contacts

EXEMPLE G10q – culot comportant quatre broches de contact.

p – pour cinq contacts

La chemise du culot ne doit pas être considérée comme un contact qu'il s'agisse ou non d'un composant parcouru par le courant. Ces contacts ne doivent pas nécessairement être de même forme.

DÉSIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS ET DOUILLES

Page 5/6

3.4 Partie (d)

La partie (d) d'une désignation, si nécessaire, est constituée de symboles précédés par un trait d'union en vue d'indiquer la présence d'éléments supplémentaires qui sont importants pour l'interchangeabilité (par exemple un chiffre 3 pour un culot à baïonnette à 3 ergots ou un chiffre d'indication concernant une configuration des détrompeurs).

EXEMPLES :

- B22d-3 – culot B22 comportant trois ergots.
- PG22-6.35 – culot préfocus muni d'une collerette d'environ 22 mm de diamètre et de deux broches de contact dont l'espacement est d'environ 6,35 mm.

3.5 Partie (e)

3.5.1 Généralités

La partie (e) d'une désignation est constituée de chiffres suivant immédiatement une barre oblique pour indiquer la valeur approximative de la longueur hors-tout du culot exprimée en millimètres. Cette longueur inclut l'isolant en saillie, mais exclut la hauteur des contacts ou des broches.

EXEMPLE B15d/19 – culot B15d dont la longueur hors-tout est d'environ 19 mm.

3.5.2 Culots SV (guirlandes lumineuses)

La longueur d'un culot SV (pour guirlande lumineuse) est mesurée entre l'extrémité ouverte de la chemise et un cercle de 3,5 mm de diamètre sur la partie conique. Dans le but d'éviter toute interprétation erronée, cette longueur figure à la suite d'un tiret, mais avant la barre oblique le cas échéant.

3.6 Partie (f)

La partie (f) d'une désignation est constituée d'un chiffre pour les culots dont la chemise présente une jupe ou une partie restreinte. Dans la désignation, un chiffre dans la position du groupe (f) est précédé du signe de multiplication (x). Ce chiffre indique la valeur approximative du diamètre extérieur de la jupe (à l'exclusion de tout évasement) ou du diamètre intérieur de l'extrémité ouverte, en millimètres.

EXEMPLE B22d/25x26 – culot B22 dont la longueur hors-tout est d'environ 25 mm et le diamètre extérieur de la jupe d'environ 26 mm.

DÉSIGNATION INTERNATIONALE DES CULOTS ET DOUILLES

Page 6/6

4 Autres exemples de désignation et explications

EP10/14x11	Culot préfocus à vis dont le diamètre au sommet du filetage est d'environ 10 mm, la longueur hors-tout d'environ 14 mm, et le diamètre extérieur de la jupe d'environ 11 mm.
B22d-3(90°/135°)/25x26	Culot à baïonnette dont le diamètre est d'environ 22 mm, comportant deux œillets de contact, trois ergots à disposition radiale en angles de 90°, 135° et 135°, dont la longueur hors-tout est d'environ 25 mm et le diamètre de la jupe d'environ 26 mm.
BAY15d/19	Culot à baïonnette (automobiles) comportant des ergots décalés, un diamètre approximatif de 15 mm, deux œillets de contact et dont la longueur hors-tout est d'environ 19 mm.
K59d/80x63	Culot comportant deux connexions souples, dont le diamètre de la chemise est d'environ 59 mm, une longueur de la chemise d'environ 80 mm et le diamètre de la jupe d'environ 63 mm.
R17d/10x35	Culot à double contact encastré dont la dimension transversale la plus grande de l'élément isolant est d'environ 17 mm (ce qui est déterminant pour l'assemblage dans la douille), la hauteur de chemise étant d'environ 10 mm et le diamètre de chemise d'environ 35 mm.
SV8.5-8	Culot à chemise cylindrique à extrémité conique présentant un diamètre d'environ 8,5 mm et une longueur de la chemise d'environ 8 mm, mesurés entre un cercle de 3,5 mm de diamètre sur le cône et l'extrémité ouverte de la chemise.
T6.8	Culot de lampe pour téléphone dont la largeur extérieure est d'environ 6,8 mm, mesurée au niveau des plaquettes de contact.
EX10/13	Culot à vis soumis à une exigence supplémentaire portant sur les lignes de fuite, dont le diamètre au sommet du filetage est d'environ 10 mm et la longueur hors-tout d'environ 13 mm.

NOUVEAUX ASSEMBLAGES CULOT(SOCLE)/DOUILLE

PRESCRIPTIONS DE SECURITE AMELIOREE

Page 1/6

Introduction

A intervalles de temps réguliers des échantillons de douilles sont présentés dans des assemblages culot/douille traditionnels utilisés pour l'éclairage général, mais ne présentant aucune partie active accessible lorsque la lampe est retirée.

La conclusion du SC34B à propos de ces développements a été que l'introduction de douilles dans des assemblages traditionnels, mais n'ayant aucune partie active accessible lorsque la lampe est retirée, créerait un problème de sécurité plus grand que celui qui existe à présent parce que de telles douilles conduiraient le profane, dans un certain nombre d'années, à imaginer qu'il se trouve dans une situation de sécurité totale qui, en fait, en raison des équipements et installations anciennes existant encore, ne sera pas créé avant de nombreuses années.

Une recommandation a donc été faite aux Comités nationaux de n'engager aucune activité dans ce domaine, et de ne pas promouvoir de tels modèles.

Pendant les discussions, il a été suggéré que la possibilité d'apporter des solutions radicalement nouvelles au problème, telles qu'un assemblage culot/douille de pleine sécurité complètement nouveau, des luminaires à niveau de sécurité plus élevé ou l'emploi obligatoire d'interrupteurs automatiques à courant différentiel résiduel dans le circuit d'alimentation, soit envisagée dans le cadre des futures études.

Un groupe de travail du Comité national allemand a étudié la question des "assemblages culot/douilles de pleine sécurité" complètement nouveaux, et a dressé un catalogue des exigences qu'un tel assemblage devrait satisfaire et celui des caractéristiques additionnelles qu'il devrait présenter.

Le document 34B(Secrétariat)192 a, ensuite, été diffusé aux Comités nationaux et discuté à la réunion suivante du SC34B, tenue à Stockholm en juin 1980.

Le compte rendu, modifié d'après un commentaire suédois, en a été approuvé et annexé au procès-verbal de la réunion (annexe B au document RM 2283/SC 34B - juillet 1980).

Quelque cinq ans plus tard, l'idée s'est fait jour de publier une "partie quatre" additionnelle à la publication 61, pour y inclure une information générale et un guide concernant la teneur des publications 61-1, -2 et -3.

Le groupe de travail EPC2 a réétudié le catalogue dans le but d'incorporer dans la publication 61-4 de la CEI les prescriptions relatives à l'assemblage de pleine sécurité.

Le document a été modifié pour le conformer aux idées et aux expériences les plus récentes.

NOTE - Il y a lieu d'attirer l'attention sur le fait que la sécurité améliorée conférée par le nouvel assemblage ne couvre pas les effets du bris des ampoules.

NEW CAP(BASE)/HOLDER FITS
REQUIREMENTS FOR INCREASED SAFETY

Page 2/6

Introduction

At regular intervals samples are presented of lampholders with the traditional cap/holder fit used in the field of general lighting, but without accessible live parts when the lamp is removed.

The conclusion of Sub-Committee 34B on this practice was that the introduction of holders with the traditional fit, but without accessible live parts when the lamp has been removed, would create a bigger safety problem than that which exists at present because in a number of years, such holders would induce the layman to expect a universally safe situation which would, in fact, not exist for some time in view of existing equipment and installations.

A recommendation was therefore made to the National Committees to undertake no further activities in this field and no further promotion of such designs.

During the discussions, it was also suggested that the possibility of developing radically new solutions to the problem, such as a completely new, fully safe cap/holder fit, luminaires with increased levels of safety or the mandatory use of residual current operated circuit-breakers in the supply circuit, should remain open for future study.

A working group of the German National Committee looked into the question of "completely new, fully safe cap/holder fits" and drafted a catalogue of requirements and the additional features which should be fulfilled by such a new fit.

Document 34B(Secretariat)192 was thereupon circulated to National Committees and discussed at the following meeting of Sub-Committee 34B, held in Stockholm in June 1980.

The report, amended in accordance with a Swedish comment, was approved and annexed to the Minutes (appendix B to RM 2283/SC 34B - July 1980).

Some five years later the idea was mooted to issue an additional part (part four) to Publication 61, to include general information and guidelines concerning the content of Publications 61-1, -2 and -3.

With the aim of incorporating fully safe fit requirements into IEC 61-4, "Guidelines and general information", Working Group EPC2 reconsidered the catalogue, and the document was amended to comply with the latest views and experiences.

NOTE - Attention should be given to the fact that the improved safety of such a new fit does not cover the effect of bulb breakage.

NOUVEAUX ASSEMBLAGES CULOT(SOCLE)/DOUILLE

PRESCRIPTIONS DE SECURITE AMELIOREE

Page 3/6

Spécification des nouveaux assemblages

1. Le système douille/lampe doit assurer la protection contre le contact accidentel durant:

- l'insertion
- le retrait et
- le fonctionnement de la lampe.

La douille doit satisfaire à l'essai au doigt d'épreuve de la publication 529 de la CEI, même lorsque la lampe est retirée.

2. Le système culot/douille doit, par son apparence, clairement différer du système traditionnel (par exemple: E27, B22, etc.)
3. Il ne doit pas être possible d'insérer une lampe munie d'un culot du nouveau type de lampe dans une douille "traditionnelle" (qui a des parties actives exposées lorsque la lampe est retirée) sans prendre des mesures additionnelles.

NOTE - Les discussions antérieures sur les douilles à sécurité accrue étaient pour la plupart basées sur le postulat opposé, c'est-à-dire sur l'exigence que le nouveau type de lampe devrait fonctionner aussi avec les douilles actuelles sans prendre de mesures additionnelles. Le groupe de travail correspondant, en Allemagne, a émis cependant l'opinion que ce n'était pas le meilleur moyen d'assurer un niveau de sécurité générale plus élevé dans ce domaine, parce qu'il y a une grande probabilité pour qu'une fraction importante des douilles actuelles demeurent inchangées.

4. Toutes les prescriptions de sécurité actuelles touchant la résistance à la chaleur, la résistance mécanique etc., doivent naturellement être satisfaites par le nouvel assemblage culot/douille.
5. Une telle nouvelle solution devrait faire l'objet d'un accord international avant d'être introduite.

NEW CAP(BASE)/HOLDER FITS
REQUIREMENTS FOR INCREASED SAFETY

Page 4/6

Requirements for new fits

1. The system holder/lamp shall give protection against accidental contact during :

- insertion
- removal and
- operation of the lamp.

The holder shall also comply with the test finger of IEC Publication 529 even when the lamp is removed.

2. The system cap/holder shall clearly differ in its appearance from the traditional one (e.g. E27, B22, etc.).
3. It shall not be possible to insert a lamp with a new cap type into a "traditional" holder (which has exposed live parts when the lamp is removed), without taking additional measures.

NOTE - Earlier discussions on holders with "increased" safety were mostly based on the opposite postulate, namely on the requirement that the corresponding new lamp type should also be operable in present lampholders without taking additional measures.

The relevant working group in Germany came, however, to the opinion that this was not the best way to a general increased safety level in this field, as there would be a rather high probability that an important proportion of the present holders would remain unchanged.

4. All present quality requirements regarding resistance to heat, mechanical strength, etc. should, of course, be fulfilled by the new cap/holder fit.
5. Such a new solution should achieve international agreement before its introduction.

NOUVEAUX ASSEMBLAGES CULOT(SOCLE)/DOUILLE
PRESCRIPTIONS DE SECURITE AMELIOREE

Page 5/6

Caractéristiques additionnelles des nouveaux assemblages

1. L'insertion de la lampe ne devrait pas exiger un mouvement de vissage.
2. Le nouveau système devrait être plus résistant au dévissage que les culots à vis actuels sous l'action des vibrations.
3. Le nouveau système ne devrait pas augmenter les coûts de production des lampes au-delà d'un niveau raisonnable pour un tel article (dans la mesure, tout au moins, où le nouveau système est basé sur les caractéristiques des lampes GLS actuelles).
4. L'utilisation immédiate de lampes munies d'un culot du nouveau type doit être rendu possible par l'emploi d'un adaptateur (semi-luminaire) qui s'ajuste aux douilles "traditionnelles" (par exemple E27, B22, etc.).

L'emploi d'un tel adaptateur ne doit pas cependant influencer les conditions de température dans le luminaire au point que les limites de température sur lesquelles reposent l'approbation du type de luminaire soient dépassées.

5. Les droits de brevet revendiqués pendant le développement du nouveau système ne doivent pas créer de handicaps économiques pour les parties intéressées.

Note.- L'indication des Comités Techniques de l'ISO et de la CEI faisant référence à des brevets dans leurs publications est précisée dans le document 01(Bureau Central)457. Ce rapport a été accepté par le conseil de la CEI lors de la réunion de Washington le 26 mai 1970.

	NEW CAP(BASE)/HOLDER FITS REQUIREMENTS FOR INCREASED SAFETY	
--	--	--

Page 6/6

Additional features for new fits

1. The insertion of the lamp should not require a screwing-in motion.
2. The new system should be more resistant to loosening of the cap in the holder caused by vibration than the present screw caps.
3. The new system should not increase the costs of lamp production over a reasonable level for such an article (at least if the new system is based on present features of GLS lamps).
4. Immediate use of a lamp with a new cap type shall be possible by means of an adaptor (semi-luminaire) which fits in "traditional" holders (e.g. E27, B22, etc.).

The use of such an adaptor, however, shall not influence the temperature conditions in the luminaire in such a way that the temperature limits valid for the type approval of the luminaire are exceeded.

5. Patent rights claimed during the development of the new system shall not create economic handicaps for interested parties.

NOTE.- Guidance of ISO and IEC Technical Committees on references to patented items in their publications is given in document 01(Central Office)457. This report was accepted by the IEC Council at its meeting in Washington on 26 May, 1970.

POLITIQUE SUR LA PROLIFERATION
ASSEMBLAGES CULOT/DOUILLE

Page 1/2

1 Introduction

La Publication CEI 61 comprend un nombre important d'assemblages culot/douille. Il existe une demande continue de nouveaux assemblages à cause du développement de nouvelles lampes et des progrès de la technologie. L'introduction incontrôlée de nouveaux assemblages peut conduire à:

- Prolifération inutile (Diversité injustifiée, désordre).
- Confusion sur le marché (Moindre satisfaction du client).
- Problèmes logistiques (Magasinage, manutention).
- Petites séries de production coûteuses (Ne bénéficient pas de l'économie d'échelle).

2 Domaine d'application

Le présent document décrit la politique de la CEI concernant la normalisation des assemblages culot/douille.

Elle donne des directives pour justifier de la normalisation de nouveaux assemblages.

3 Déclaration sur la Politique de Normalisation

La politique de la CEI vise à limiter le nombre d'assemblages culot douille au minimum justifié, c'est-à-dire, une politique active de non-prolifération dans ce domaine.

4 Directives et renseignements généraux

Concernant la Déclaration sur la Politique de Non-prolifération, les directives suivantes pour la justification de nouveaux assemblages culot/douille devraient être considérées.

- L'introduction d'un nouvel assemblage culot/douille se justifie lorsque un ou plusieurs des critères suivants s'appliquent:
 - a) Risques de non-sécurité reconnus.
 - p.ex., dans le cas des risques de non-sécurité liés à la probabilité d'utiliser des types de lampes inadaptés.*
 - * Concernant les niveaux de risque et le taux d'occurrence consulter le Guide ISO/CEI 51: "Directives pour l'inclusion des aspects de la sécurité dans les normes".
 - b) Assemblages pour lampes avec des propriétés techniques nouvelles ou améliorées, pour lesquels aucun assemblage existant n'est approprié.
 - p.ex., développement de nouvelles lampes et/ou applications nécessitant des propriétés de focalisation préalable améliorées et des propriétés de retenue.
 - c) Existence de lois gouvernementales et de règlements.
 - p.ex., Règlement CEE (Règlement sur l'éclairage des véhicules automobiles).

NOTE

Lorsqu'on considère un nouvel assemblage, on ne doit pas oublier que:

- la normalisation des systèmes complets, comprenant culots, douilles et calibres est essentielle;
- les problèmes de performance ne justifient pas généralement, le développement d'un nouvel assemblage. Ce genre de problème peut être surmonté habituellement avec des modes d'emploi et/ou des instructions de marquage.

NON PROLIFERATION POLICY

LAMP CAP/HOLDER FITS

Page 2/2

1 Introduction

IEC Publication 61 contains a great number of cap/holder fits.

Due to new lamp product developments and advances in technology there is a continuous demand for new fits.

Unrestricted introduction of new fits may lead to:

- Unnecessary proliferation (Unjustified diversity, chaos).
- Confusion in the market (Less customer satisfaction).
- Logistic problems (Storage, handling).
- Costly small run production (No benefits due to economy of scale).

2 Scope

This document describes the IEC policy concerning the standardization of cap/holder fits. It gives guidelines for the justification to standardize new fits.

3 Standardization Policy Statement

It is the IEC policy to limit the number of cap/holder fits to a justified minimum, meaning an active policy of non-proliferation in this area.

4 Guidelines and general information

Regarding the Standardization Policy Statement of non-proliferation, the following guidelines for justification of new cap/holder fits should be considered.

- The introduction of new cap/holder fits is justified when one or more of the following criteria apply:
 - a) Established safety risks.
 - e.g. in cases of safety risks with regard to the probability of application of improper lamp types.*
 - * For levels of risks and the probable rate of occurrence, see ISO/IEC Guide 51: "Guidelines for the inclusion of safety aspects in standards".
 - b) Fits for lamps with new and/or improved technical properties, for which none of the existing fits is suitable.
 - e.g. new lamp developments and/or applications requiring improved pre-focus and retention features.
 - c) Existence of governmental laws and regulations.
 - e.g. ECE Regulations (Lighting regulations for road vehicles)

NOTE

When considering a new fit one should keep in mind that:

- standardization of complete systems, including caps, holders and gauges is essential;
 - performance problems, in general, do not justify the development of a new fit.
- Such problems usually can be overcome by instructions for use and/or marking.