

FIRMA	DATA	DESCRIZIONE MODIFICHE	EM	 TUBI E RACCORDI PREISOLATI INSULATED PIPES AND FITTINGS	NORMA	
					2.000.055	EDIZIONE 11/88 PAGINA 2/9

CURVE PREISOLATE Insulated bends - Applic. superficie Surface application

Tubo saldato DIN2458 RSt 37-2 DIN1626/3

(Welded pipe)

Estremità smussate (Chamfered ends)

Temperatura d'impiego 130° (Oper. temperature)

Quota Z: 150 mm : DN ≤ 65; 200 mm : DN ≥ 80 (Dimension Z)

NOTA: I rivestimenti delle curve 90° e 60° devono essere eseguiti con almeno 3 tratti di segmento.

NOTE: Bend lining 90° and 60° bends must feature at least 3 segments

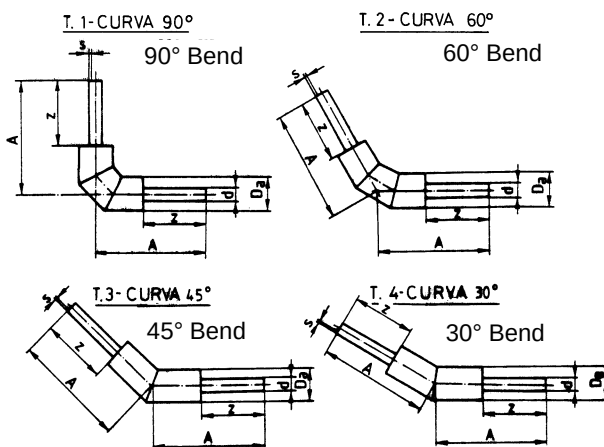
Es. di design. 0.083681.S Curva 90° preisolata T1A - DN 100 - Fe zinc. - Imp. superf. - N 2.000.055

Ex. of design.:0.083681.S - 90° Insulated bend T1A DN 100- galvanized sheet- surface - N 2.000.055

Isolante: Poliuretano - schiuma dura (Insulating: Polyurethan - hard rubber)

Rivestimento: lamiera zincata DIN 17100 (Lining: Galvanized sheet DIN 17100)

lamiera alluminio DIN 1746 (aluminium sheet DIN 1746)



DN	d	s	Riv. Fe-Al		A		Massa Kg							
			De	s	90°-60°	45°-30°	Curva 90°		Curva 60°		Curva 45°		Curva 30°	
							Fe	Al	Fe	Al	Fe	Al	Fe	Al
20	26,9	2	80	0,65	290	225	0,94	0,8	0,98	0,83	0,62	0,58	0,63	0,59
25	33,7	2	80	0,65			1,11	0,98	1,16	1,02	0,77	0,73	0,78	0,74
32	42,4	2,3	100	0,65			1,56	1,4	1,64	1,46	1,11	1,06	1,12	1,07
40	48,3	2,3	100	0,65			1,72	1,57	1,83	1,65	1,26	1,21	1,27	1,22
50	60,3	2,3	125	0,65	315	240	2,43	2,18	2,6	2,31	1,76	1,66	1,78	1,67
65	76,1	2,6	160	0,65	350	260	3,94	3,52	4,24	3,76	2,83	2,63	2,86	2,66
80	88,9	2,9	180	0,65	420	320	6,35	5,63	6,78	5,98	4,84	4,4	4,88	4,33
100	114,3	3,2	200	0,65	440	330	8,88	8,02	9,6	8,64	6,84	6,31	6,91	6,37
125	139,7	3,6	224	0,65	465	345	12,3	11,3	13,5	12,3	9,63	8,97	9,74	9,07
150	168,3	4	250	0,65	510	370	17,6	16,3	19,4	17,8	13,6	12,8	13,8	12,9
200	219,1	4,5	315	0,65	580	410	28,9	26,8	32,2	29,8	22,2	20,9	22,5	21,1
250	273	5	400	0,65	680	460	47,3	44	53	49,1	35	32,9	35,6	33,4
300	323,9	5,6	450	0,65	730	490	65	61	73,7	69	48,7	40,1	49,6	46,8
350	355,6	5,6	500	1	800	540								
400	406,4	6,3	560	1	900	600								
450	457	6,3	560	1	950	630								
500	508	6,3	630	1	1000	670								
600	610	6,3	800	1	1180	790								

DN	CODICE							
	Curva 90°		Curva 60°		Curva 45°		Curva 30°	
	T1A Fe zinc	T1B Allum.	T2A Fe zinc	T2B Allum.	T3A Fe zinc	T3B Allum.	T4A Fe zinc	T4B Allum.
20	0.083674.B	0.083687.Z	0.083713.S	0.083726.X	0.083752.G	0.083765.E	0.083791.Z	0.083804.W
25	0.083675.C	0.083688.G	0.083714.T	0.083727.Z	0.083753.A	0.083766.F	0.083792.S	0.083805.X
32	0.083676.D	0.083689.A	0.083715.R	0.083728.G	0.083754.B	0.083767.G	0.083793.T	0.083806.Z
40	0.083677.E	0.083690.F	0.083716.V	0.083729.A	0.083755.C	0.083768.Q	0.083794.R	0.083807.S
50	0.083678.N	0.083691.R	0.083717.W	0.083730.F	0.083756.D	0.083769.H	0.083795.V	0.083808.A
65	0.083679.P	0.083692.V	0.083718.E	0.083731.R	0.083757.E	0.083770.P	0.083796.W	0.083809.B
80	0.083680.D	0.083693.W	0.083719.F	0.083732.V	0.083758.N	0.083771.C	0.083797.X	0.083810.X
100	0.083681.S	0.083694.X	0.083720.D	0.083733.W	0.083759.P	0.083772.D	0.083798.F	0.083811.L
125	0.083682.T	0.083695.Z	0.083721.S	0.083734.X	0.083760.M	0.083773.E	0.083799.G	0.083812.M
150	0.083683.R	0.083696.S	0.083722.T	0.083735.Z	0.083761.A	0.083774.F	0.083800.E	0.083813.N
200	0.083684.V	0.083697.T	0.083723.R	0.083736.S	0.083762.B	0.083775.G	0.083801.T	0.083814.P
250	0.083685.W	0.083698.B	0.083724.V	0.083737.T	0.083763.C	0.083776.A	0.083802.R	0.083815.Q
300	0.083686.X	0.083699.C	0.083725.W	0.083738.B	0.083764.D	0.083777.B	0.083803.V	0.083816.H
350	0.088406.C	0.088410.B	0.088414.T	0.088418.E	0.088422.T	0.088426.X	0.088430.F	0.088434.X
400	0.088407.D	0.088411.X	0.088415.R	0.088419.F	0.088423.R	0.088427.Z	0.088431.R	0.088435.Z
450	0.151364.L	0.151365.M	0.151366.N	0.151367.P	0.151368.X	0.151369.Z	0.151370.W	0.151371.K
500	0.088408.M	0.088412.Z	0.088416.V	0.088420.D	0.088424.V	0.088428.A	0.088432.V	0.088436.S
600	0.088409.N	0.088413.S	0.088417.W	0.088421.S	0.088425.W	0.088429.A	0.088433.W	0.088437.I

