



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING SEAMLESS CARBON STEEL PIPES

STANDARD N°		2.000.100	
REV.	04	PAGINA PAGE	1 DI OF 13
SOSTITUISCE REPLACES	2.000.102/103/104/110/111/ 115/117/118/119/120/121		

INDICE TUBI:

- PS 1300** - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/2.2
PS 1305 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/3.1B
PS 1360 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 decapato EN 10204/2.2
PS 1372 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 zincato EN 10204/2.2
PS 1500 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/2.2
PS 1505 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/3.1B
PS 1506 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 35.8 nero EN 10204/3.1B
PS 1510 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/2.2
PS 1515 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/3.1B
PS 1536 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 35.8 nero EN 10204/3.1B
PS 1600 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/2.2
PS 1601 - Tubo senza saldatura a saldare di testa DIN 2448 St 37.0 nero EN 10204/3.1B

PIPES LIST:

- PS 1300** - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/2.2
PS 1305 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/3.1B
PS 1360 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 pickled EN 10204/2.2
PS 1372 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 zinc coated EN 10204/2.2
PS 1500 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/2.2
PS 1505 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/3.1B
PS 1506 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 35.8 black EN 10204/3.1B
PS 1510 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/2.2
PS 1515 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/3.1B
PS 1536 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 35.8 black EN 10204/3.1B
PS 1600 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/2.2
PS 1601 - Butt welding seamless pipe DIN 2448 St 37.0 black EN 10204/3.1B

		Pag.															
		Rev.															
04	04/97	Ins. fitt. in N2.000.105; ins. PS1305, PS 1360, PS1372, PS1500, PS1505, PS1506, PS1510, PS1515, PS1536, PS1600, PS1601										Zorzut DTN			Barbante DE		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
		Rev.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
03	09/95	Aggiunto • (Parti gestite a scorta Magazzino) Added • (Material held in stock)										Zorzut DTN			Tomat DMH		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
		Rev.	3	1	3	3	2	3	1	1	1						
02	09/93	Modificato codici pag. 5/9 Modified codes page 5/9										Zorzut DTN			Musina DE		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
		Rev.	2	1	1	1	2	1	1	1	1						
01	06/93	Nuova edizione New edition										Zorzut DTN			Musina DE		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
		Rev.															
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO			CONTROLLATO		
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED			CHECKED		

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING SEAMLESS CARBON STEEL PIPES

STANDARD N° 2.000.100

REV. 04

PAGINA
PAGE 2

DI
OF 13

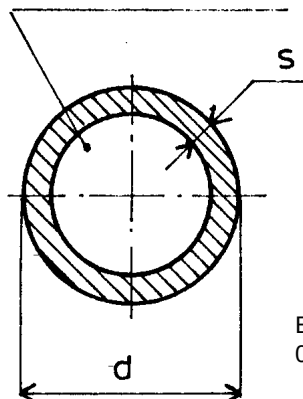
SOSTITUISCE
REPLACES

TUBO SENZA SALD. A SALDARE DI TESTA DIN 2448 ST 37.0 NERO EN10204/2.2
BUTT WELDING SEAMLESS PIPE DIN 2448 ST 37.0 BLACK EN10204/2.2

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

PS 1300

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: DIN 2448
Materiale: St 37.0 DIN 1629
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: DIN 2559
Certificazione: EN 10204/2.2
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: nero

Dimensions: DIN 2448
Materiale: St 37.0 DIN 1629
Execution: Seamless
Pipe ends: DIN 2559
Test report: EN 10204/2.2
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: black

Es. di design.:

0.089202.P Tubo senza sald. PS1300
DIN 2448/2559 nero
114,3x3,6 St 37.0 DIN1629
Cert. EN10204/2.2

Ex. of design.:

0.089202.P Sml pipe PS1300
DIN 2448/2559 black
114,3x3,6 St 37.0 DIN1629
Cert. EN10204/2.2

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

☐ Sconsigliato
Not recommended

DN mm	Ø inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
10	3/8	17,2	1,8	1,45	0,68	0.089193.X
15	1/2	21,3	2	2,35	0,95	0.089194.Z
20	3/4	26,9	2,3	3,91	1,4	0.089195.S
25	1	33,7	2,6	6,38	2	0.089196.T
32	1.1/4	42,4	2,6	10,9	2,55	0.089197.R
40	1.1/2	48,3	2,6	14,6	2,93	0.089198.C
50	2	60,3	2,9	23,3	4,11	0.089199.D
65	2.1/2	76,1	2,9	38,8	5,24	0.089200.S
80	3	88,9	3,2	53,5	6,76	0.089201.N
100	4	114,3	3,6	90,1	9,83	0.089202.P
125	5	139,7	4	136,3	13,4	0.089203.Q
150	6	168,3	4,5	199,3	18,2	0.089204.H
200	8	219,1	6,3	334,9	33,1	0.089205.K
250	10	273	6,3	532,6	41,4	0.089206.L
300	12	323,9	7,1	753,8	55,5	0.089207.M
350	14	355,6	8	905,8	68,6	0.089208.V
400	16	406,4	8,8	1187	86,3	0.089209.W
450	18	457	10	1500	110,2	0.301277.R
500	20	508	11	1835	134,8	0.301278.C
600	24	610	12,5	2688	184,2	0.301279.D

Revised notes

Descrizione - Description

04/97 Date

04 Rev



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING SEAMLESS CARBON STEEL PIPES

STANDARD N° 2.000.100

REV. 04 PAGINA 3 DI 13

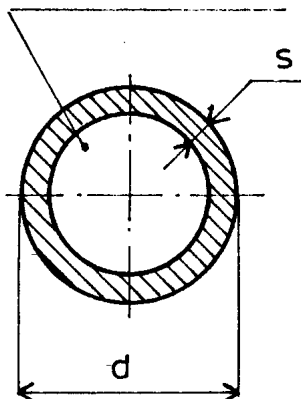
SOSTITUISCE
REPLACES 2.000.103

TUBO SENZA SALD. A SALDARE DI TESTA DIN 2448 ST 37.0 NERO EN10204/3.1B
BUTT WELDING SEAMLESS PIPE DIN 2448 ST 37.0 BLACK EN10204/3.1B

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

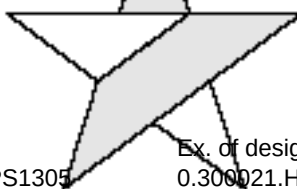
PS 1305

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: DIN 2448
Materiale: St 37.0 DIN 1629
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: DIN 2559
Certificaz.: EN 10204/3.1B
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: nero

Dimensions: DIN 2448
Materiale: St 37.0 DIN 1629
Execution: Seamless
Pipe ends: DIN 2559
Inspection certif.: EN 10204/3.1B
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: black



Es. di design.:

0.300021.H Tubo senza sald. PS1305
DIN 2448/2559 nero
114,3x3,6 St37.0 DIN1629
Cert. EN10204/3.1B

Ex. of design.:

0.300021.H Sml pipe PS1305
DIN 2448/2559 black
114,3x3,6 St37.0 DIN1629
Cert. EN10204/3.1B

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

☐ Sconsigliato
Not recommended

DN mm	Ø inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
10	3/8	17,2	1,8	1,45	0,68	0.300012.Q
15	1/2	21,3	2	2,35	0,95	0.300013.H
20	3/4	26,9	2,3	3,91	1,4	0.300014.K
25	1	33,7	2,6	6,38	2	0.300015.L
32	1.1/4	42,4	2,6	10,9	2,55	0.300016.M
40	1.1/2	48,3	2,6	14,6	2,93	0.300017.N
50	2	60,3	2,9	23,3	4,11	0.300018.W
65	2.1/2	76,1	2,9	38,8	5,24	0.300019.X
80	3	88,9	3,2	53,5	6,76	0.300020.V
100	4	114,3	3,6	90,1	9,83	0.300021.H
125	5	139,7	4	136,3	13,4	0.300022.K
150	6	168,3	4,5	199,3	18,2	0.300023.L
200	8	219,1	6,3	334,9	33,1	0.300024.M
250	10	273	6,3	532,6	41,4	0.300025.N
300	12	323,9	7,1	753,8	55,5	0.300026.P
350	14	355,6	8	905,8	68,6	0.300027.Q
400	16	406,4	8,8	1187	86,3	0.300028.Z
450	18	457	10	1500	110,2	0.300029.S
500	20	508	11	1835	134,8	0.300030.X
600	24	610	12,5	2688	184,2	0.300031.L



Documents

Document Sharing Hub

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING SEAMLESS CARBON STEEL PIPES

STANDARD N° 2.000.100

REV. 04

PAGINA
PAGE 4

DI
OF 13

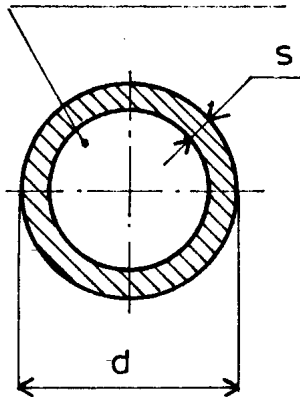
SOSTITUISCE
REPLACES

2.000.102

**TUBO SENZA SALDATURA A SALDARE DI TESTA DIN 2448 DECAPATO, OLIA-
TO E TAPPATO EN 10204/2.2**
**BUTT WELDING SEAMLESS PIPE DIN 2448 PICKLED, OILED AND PLUGGED
EN 10204/2.2**

Tabella Dimensionale
Dimensional Table
PS 1360

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: DIN 2448
Materiale: St 37.0 DIN 1629
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: DIN 2559a
Certificazione: EN 10204/2.2
Lunghezza tubi: $6 \pm 0,5$ m
Finitura: decapato, oliato e tappato
Usare solo per impianti di lubrificazione
e oleodinamici

Dimensions: DIN 2448
Materiale: St 37.0 DIN 1629
Manufacture: Seamless
Pipe ends: DIN 2559
Test report: EN 10204/2.2
Pipe length: $6 \pm 0,5$ m
Finishing: pickled, oiled and plugged
Use only for lubricating and hydraulic
systems

Es. di design.:
0.089216.D Tubo senza sald. PS1360
DIN2448/2559decap.ol.tap.
60,3x2,9 St 37.0 DIN 1629
Cert. EN10204/2.2

Ex. of design.:
0.089216.D Sml pipe PS1360
DIN2448/2559pick.oil.plug
60,3x2,9 St 37.0 DIN 1629
Cert. EN10204/2.2

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

☐ Sconsigliato
Not recommended

DN	Ø inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
10	3/8	17,2	1,8	1,45	0,68	0.089210.K
15	1/2	21,3	2	2,35	0,95	0.089211.F
20	3/4	26,9	2,3	3,91	1,4	0.089212.G
25	1	33,7	2,6	6,38	2	0.089213.A
32	1.1/4	42,4	2,6	10,9	2,55	0.089214.B
40	1.1/2	48,3	2,6	14,6	2,93	0.089215.C
50	2	60,3	2,9	23,3	4,11	0.089216.D
65	2.1/2	76,1	2,9	38,8	5,24	0.089217.E
80	3	88,9	3,2	53,5	6,76	0.089218.N
100	4	114,3	3,6	90,1	9,83	0.089219.P
125	5	139,7	4	136,3	13,4	0.089220.M
150	6	168,3	4,5	199,3	18,2	0.089221.A
200	8	219,1	6,3	334,9	33,1	0.089222.B
250	10	273	6,3	532,6	41,4	0.089223.C
300	12	323,9	7,1	753,8	55,5	0.089224.D
350	14	355,6	8	905,8	68,6	0.089225.E
400	16	406,4	8,8	1187	86,3	0.089226.F
450	18	457	10	1500	110,2	0.301879.X
500	20	508	11	1835	134,8	0.301880.M
600	24	610	12,5	2688	184,2	0.301881.A

04 04/97 Ins. pipe from 2.000.102

Descrizione - Description

Date

Rev.