



TUBI SALDATI IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL PIPES

STANDARD N° 2.000.150

REV. 04 PAGINA 2 DI 9

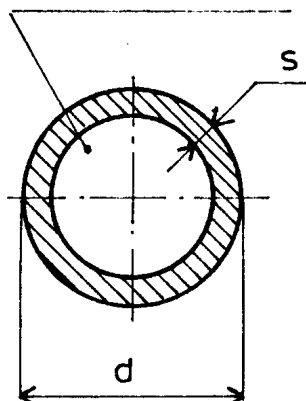
SOSTITUISCE
REPLACES 2.000.152/160/165

TUBO SALDATO A SALDARE DI TESTA DIN 2458 St 37.0 NERO EN 10204/2.2
BUTT WELDING WELDED PIPE DIN 2458 St 37.0 BLACK EN 10204/2.2

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

PW 1300

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: DIN 2458
Materiale: St 37.0 DIN 1626
Esecuzione: Saldato
Tolleranze: DIN 1626
Estremità tubo: DIN 2559
Certificazione: EN 10204/2.2
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: nero

Dimensions: DIN 2458
Materiale: St 37.0 DIN 1626
Manufacture: Welded
Tolerances: DIN 1626
Pipe ends: DIN 2559
Test report: EN 10204/2.2
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: black

Es. di designaz.:
0.089254.K Tubo saldato PW1300
DIN 2458 219,1x4,5
St 37.0 DIN 1626/2559
Nero EN 10204/2.2

Ex. of design.:
0.089254.K Welded pipe PW1300
DIN 2458 219,1x4,5
St 37.0 DIN 1626/2559
Black EN 10204/2.2

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

☐ Sconsigliato
Not recommended

DN mm	Ø inch	d	s	A cm ²	Mass Kg/m	CODICE CODE
15	1/2	21,3	2	2,35	0,95	0.325478.M
20	3/4	26,9	2	4,12	1,23	0.089244.Q
25	1	33,7	2	6,92	1,56	0.089245.H
32	1.1/4	42,4	2,3	11,22	2,27	0.089246.K
40	1.1/2	48,3	2,3	14,99	2,61	0.089247.L
50	2	60,3	2,3	24,35	3,29	0.089248.R
65	2.1/2	76,1	2,6	39,46	4,71	0.089249.V
80	3	88,9	2,9	54,21	6,15	0.089250.T
100	4	114,3	3,2	91,39	8,77	0.089251.P
125	5	139,7	3,6	137,82	12,1	0.089252.Q
150	6	168,3	4	201,71	16,2	0.089253.H
200	8	219,1	4,5	346,51	23,8	0.089254.K
250	10	273	6,3	532,29	41,4	0.301316.K
300	12	323,9	6,3	760,73	49,3	0.301317.L
350	14	355,6	6,3	923,54	54,3	0.301318.R
400	16	406,4	6,3	1217	62,2	0.089258.W
450	18	457	6,3	1550	70	0.107184.W
500	20	508	6,3	1927	77,9	0.089259.X
600	24	610	6,3	2802	93,8	0.089260.V
700	28	711	7,1	3811	123,25	0.089261.H
800	32	813	8	4986	158,8	0.089262.K
900	36	914	10	6274	223,9	0.089263.L
1000	40	1016	10	7787	248,1	0.089264.M

Rev.	Date	Description
04	04/97	Ins. wild fit. in 2.000.155, sml tees, caps in 2.000.105

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI SALDATI IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL PIPES

STANDARD N° 2.000.150

REV. 04 PAGINA 3 DI 9

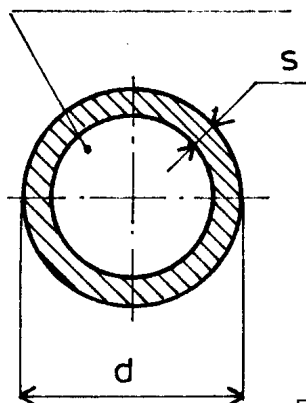
SOSTITUISCE
REPLACES 2.000.152

TUBO SALDATO A SALDARE DI TESTA DIN 2458 St 37.0 NERO EN 10204/3.1B
BUTT WELDING WELDED PIPE DIN 2458 St 37.0 BLACK EN 10204/3.1B

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

PW 1305

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: DIN 2458
Materiale: St 37.0 DIN 1626
Esecuzione: Saldato
Tolleranze: DIN 1626
Estremità tubo: DIN 2559
Certificazione: EN 10204/3.1B
Lunghezza tubi: $6 \pm 0,5$ m
Finitura: nero

Dimensions: DIN 2458
Materiale: St 37.0 DIN 1626
Manufacture: Welded
Tolerances: DIN 1626
Pipe ends: DIN 2559
Inspec. certif.: EN 10204/3.1B
Pipe length: $6 \pm 0,5$ m
Finishing: black

Es. di designaz.:

0.300782.S Tubo saldato PW1305
DIN 2458 219,1x4,5
St 37.0 DIN 1626/2559
Nero EN 10204/3.1B

Ex. of design.:

0.300782.S Welded pipe PW1305
DIN 2458 219,1x4,5
St 37.0 DIN 1626/2559
Black EN 10204/3.1B

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

☐ Sconsigliato
Not recommended

DN mm	Ø inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
15	1/2	21,3	2	2,35	0,95	0.325487.X
20	3/4	26,9	2	4,12	1,23	0.300772.F
25	1	33,7	2	6,9	1,56	0.300773.G
32	1.1/4	42,4	2,3	11,2	2,27	0.300774.A
40	1.1/2	48,3	2,3	15	2,61	0.300775.B
50	2	60,3	2,3	24,4	3,29	0.300776.C
65	2.1/2	76,1	2,6	39,5	4,71	0.300777.D
80	3	88,9	2,9	54,2	6,15	0.300778.M
100	4	114,3	3,2	91,4	8,77	0.300779.N
125	5	139,7	3,6	137,9	12,1	0.300780.C
150	6	168,3	4	201,8	16,2	0.300781.Z
200	8	219,1	4,5	346,7	23,8	0.300782.S
250	10	273	6,3	543	41,4	0.300783.T
300	12	323,9	6,3	768	49,3	0.300784.R
350	14	355,6	6,3	932	54,3	0.300785.V
400	16	406,4	6,3	1218	62,2	0.300786.W
450	18	457	6,3	1551	70	0.300787.X
500	20	508	6,3	1927	77,9	0.300788.F
600	24	610	6,3	2799	93,8	0.300789.G