

+

document details: DANIELI 2.000.155 0



SOSTITUISCE Parz. 2.000.150; tot.2.000.151/
REPLACES 152/160/161/162/163/165

[illegible]



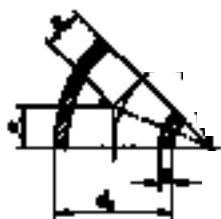
RACCORDI IN ACCIAIO AL CARBONIO SALDATI
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL FITTINGS

STANDARD N° 2.000.155

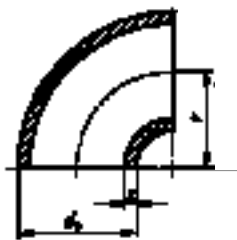
REV. 00	PAGINA 2	DI OF 10
SOSTITUISCE Parz. 2.000.150; tot.2.000.151/ REPLACES 152/160/161/162/163/165		

CURVA SALDATA A SALDARE DI TESTA 3D (R = 1,5 DN) DIN 2605 St 37.0
BUTT WELDING WELDED ELBOW 3D (R = 1,5 DN) DIN 2605 St 37.0

45° elbow



90° elbow



Dimensioni: DIN 2605
Materiale: St 37.0 DIN 1626
Esecuzione: Saldate
Tolleranze: DIN 2609
Estremità: DIN 2559
Certificazioni: EN 10204/2.2
Finitura: grezza
decapata e oliate

Dimensions: DIN 2605
Material: St 37.0 DIN 1626
Manufacture: welded
Tolerances: DIN 2609
Elbow ends: DIN 2559
Certificate: EN 10204/2.2
Finishing: wrought
pickled and oiled

Es. di design.:

0.088675.Q Curva 90° sald. 3D
DIN 2605 88,9x2,9
St 37.0 DIN 2609/2559
Grezza EN 10204/2.2

Ex. of design.:

0.088675.Q Welded 90° elbow 3D
DIN 2605 88,9x2,9
St 37.0 DIN 2609/2559
Wrought EN 10204/2.2



Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN	Ø inch	d _a	s	r	e	Mass Kg		CODICE - CODE			
						Elbow		St 37.0 wrought		St 37.0 pickled	
						90°	45°	Elbow 90°	Elbow 45°	Elbow 90°	Elbow 45°
15	1/2	21,3	2	28	12	0,04	0,02	0.325479.N	0.325479.N	0.325484.R	0.325483.T
			3,2			0,08	0,04	0.325502.E	0.325497.S	-	-
20	3/4	26,9	2	29	12	0,06	0,03	0.301323.H	0.301319.V	0.312117.W	0.312095.R
			3,2			0,12	0,06	0.325503.F	0.325498.A	-	-
25	1	33,7	2	38	16	0,11	0,05	0.088670.X	0.088684.A	0.312118.E	0.312096.V
			3,6			0,22	0,11	0.325504.G	0.325499.B	-	-
32	1.1/4	42,4	2,3	48	20	0,19	0,1	0.088671.L	0.088685.B	0.312119.F	0.312097.W
			4			0,38	0,19	0.325505.A	0.325500.Q	-	-
40	1.1/2	48,3	2,3	57	24	0,26	0,13	0.088672.M	0.088686.C	0.312120.D	0.312098.E
			4,5			0,55	0,27	0.325506.B	0.325501.D	-	-
			2,3			0,5	0,25	0.088673.N	0.088687.D	0.312121.S	0.312099.F
50	2	60,3	3,2	76	32	0,6	0,3	0.301433.G	0.301419.H	-	-
			4,5			0,67	0,34	0.319683.L	0.319677.W	-	-
			5,6			1,2	0,6	0.301719.W	0.301706.T	-	-
			2,6			0,75	0,4	0.088674.P	0.088688.M	0.312122.T	0.312100.H
65	2.1/2	76,1	3,2	95	39	1	0,5	0.301434.A	0.301420.P	-	-
			5			1,25	0,63	0.319684.M	0.319678.E	-	-
			7,01			2,1	1,1	0.301720.R	0.301707.R	-	-
			2,9			1,2	0,6	0.088675.Q	0.088689.N	0.312123.R	0.312101.E
80	3	88,9	3,6	114	47	1,6	0,8	0.301435.B	0.301421.C	-	-
			5,6			1,9	0,96	0.319685.N	0.319679.F	-	-
			7,01			2,8	1,4	0.301721.Q	0.301708.C	-	-
			3,2			2,4	1,2	0.088676.H	0.088690.L	0.312124.V	0.312102.F
100	4	114,3	4	152	63	2,8	1,4	0.301436.C	0.301422.D	-	-
			6,3			4	2	0.319686.P	0.319680.V	-	-
			8			5,3	2,7	0.301722.H	0.301709.D	-	-
			3,6			4	2	0.088677.K	0.088691.G	0.312125.W	0.312103.G
125	5	139,7	4,5	190	79	5,4	2,7	0.301437.D	0.301423.E	-	-
			6,3			6,2	3,1	0.319687.Q	0.319681.H	-	-
			8,8			8,5	4,3	0.301723.K	0.301710.S	-	-
			4			6,5	3,2	0.088678.T	0.088692.A	0.312126.X	0.312104.A
150	6	168,3	5	229	95	7,6	3,8	0.301438.M	0.301424.F	-	-
			7,1			10,2	5,1	0.319688.Z	0.319682.K	-	-
			11			16	8	0.301724.L	0.301711.N	-	-
			4,5			11,2	5,6	0.088679.R	0.088693.B	0.312127.Z	0.312105.B
200	8	219,1	6,3	305	126	13,2	6,6	0.301439.N	0.301425.G	-	-
			8			19,9	9,9	0.318474.H	0.318704.Z	-	-
			12,5			29	15	0.301725.M	0.301712.P	-	-



Documents

Document Sharing Hub

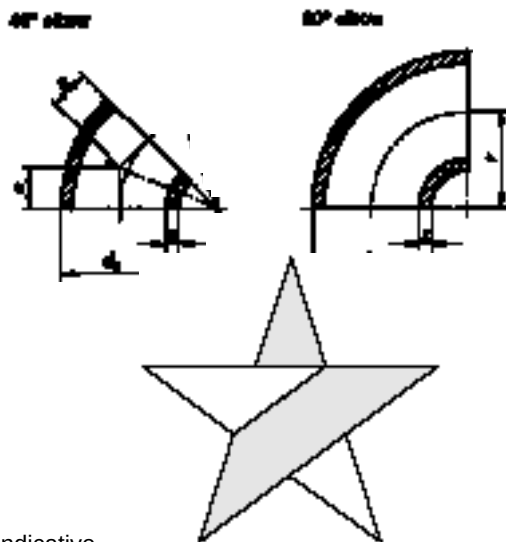


RACCORDI IN ACCIAIO AL CARBONIO SALDATI
A SALDARE DI TESTA
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL FITTINGS

STANDARD N° 2.000.155

REV. 00 PAGINA 3 DI 10
SOSTITUISCE Parz. 2.000.150; tot.2.000.151/
REPLACES 152/160/161/162/163/165

CURVA SALDATA A SALDARE DI TESTA 3D (R = 1,5 DN) DIN 2605 St 37.0
BUTT WELDING WELDED ELBOW 3D (R = 1,5 DN) DIN 2605 St 37.0



Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN	Ø inch	d _a	s	r	e	CODICE - CODE					
						Mass Kg Elbow		St 37.0 wrought		St 37.0 pickled	
						90°	45°	Elbow 90°	Elbow 45°	Elbow 90°	Elbow 45°
250	10	273	6,3	381	158	25	12,5	0.301324.K	0.301320.T	0.312128.G	0.312106.C
			7,1			26,2	13,1	0.301440.T	0.301426.A	-	-
			8,8			32,5	16,3	0.318475.K	0.318705.S	-	-
			12,5			50	25	0.301726.N	0.301713.Q	-	-
300	12	323,9	6,3	457	189	40	20	0.301325.L	0.301321.P	0.312129.A	0.312107.D
			8			44	22	0.301441.P	0.301427.B	-	-
			10			55,5	27,8	0.318476.L	0.318706.T	-	-
			12,5			80	40	0.301727.P	0.301714.H	-	-
350	14	355,6	6,3	533	221	57	28,5	0.301326.M	0.301322.Q	0.312130.F	0.312108.M
			8,8			62	31	0.301442.Q	0.301428.K	-	-
			11			79,5	39,8	0.318477.M	0.318707.R	-	-
			12,5			114	57	0.301728.X	0.301715.K	-	-
400	16	406,4	6,3	610	253	57,4	30	0.087122.N	0.087131.P	0.312131.R	0.312109.N
			10			74	37	0.301443.H	0.301429.L	-	-
			11			92	46	0.322299.N	0.322298.M	-	-
			12,5			125	63	0.301729.Z	0.301716.L	-	-
450	18	457	6,3	686	284	75	37,5	0.106406.C	0.106407.D	0.312132.V	0.312110.B
			11			114	57	0.301444.K	0.301430.H	-	-
			12,5			150	75	0.301730.W	0.301717.M	-	-
500	20	508	6,3	762	316	90,6	45	0.087123.P	0.087132.Q	0.312133.W	0.312111.X
			12,5			160	80	0.301445.L	0.301431.E	-	-
			14,2			190	95	0.301731.K	0.301718.V	-	-
600	24	610	6,3	914	379	130	65	0.087124.Q	0.087133.H	0.312134.X	0.312112.Z
			12,5			260	130	0.301446.M	0.301432.F	-	-
700	28	711	7,1	1067	442	195	88	0.087125.H	0.087134.K	0.312135.Z	0.312113.S
800	32	813	8	1219	505	312	156	0.087126.K	0.087135.L	0.312136.S	0.312114.T
900	36	914	10	1372	568	470	235	0.087127.L	0.087136.M	0.312137.T	0.312115.R
1000	40	1016	10	1524	631	600	300	0.087128.R	0.087137.N	0.312138.B	0.312116.V

Descrizione - Description

Date

Rev.