



The logo for AVA Document Sharing Hub. It features the letters 'AVA' in a large, bold, yellow font. To the right of 'AVA' is the word 'Documents' in a large, blue, sans-serif font. Below 'AVA' is the word 'CHECKED' in a smaller, yellow, sans-serif font. Below 'Documents' is the word 'APPROVED' in a smaller, blue, sans-serif font. At the bottom, the words 'Document Sharing Hub' are written in a smaller, blue, sans-serif font.

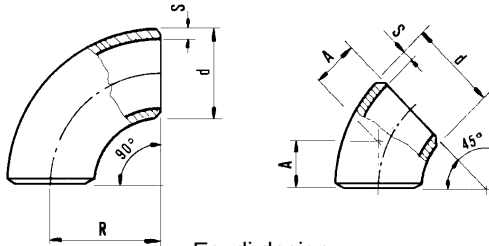


RACCORDERIA SALDATA A SALDARE DI TESTA
IN ACCIAIO INOSSIDABILE
STAINLESS STEEL BUTT WELDING WELDED FITTINGS

STANDARD N° 2.000.353

REV. 01	PAGINA 2	DI OF 8
SOSTITUISCE REPLACES	Parz. 2.000.350	

CURVA 90°-45° SALDATA A SALDARE DI TESTA 3D (R = 1,5 DN) DIN 2605
90°-45° BUTT WELDING WELDED ELBOW 3D (R = 1,5 DN) DIN 2605



Dimensioni: DIN 2605
Mat.: X5CrNi1810 DIN 17458 (AISI 304)
X5CrNiMo1712 DIN 17458 (AISI 316)
Esecuzione: saldata
Tolleranze: DIN 2609
Estremità tubo: DIN 2559
Certificazione: EN 10204/2.2
Finitura: decapato (se non ricotto lucido)
- Non richiesto trattamento di distensione dopo saldatura;
- Controllo Eddy current o ultrasuoni al 100% delle saldat.

Es. di design.:
0.319880.N Curva 90° sald. 3D
DIN 2605 33,7x2,6
AISI 304 DIN 2609/2559
100% US EN 10204/2.2
Ex. of design.:
0.319880.N 90° welded bend 3D
DIN 2605 33,7x2,6
AISI 304 DIN 2609/2559
100% US EN 10204/2.2
Dimensions: DIN 2605
Mat.: X5CrNi1810 DIN 17458 (AISI 304)
X5CrNiMo1712 DIN 17458 (AISI 316)
Manufacture: welded
Tolerances: DIN 2609
Pipe ends: DIN 2559
Test report: EN 10204/2.2
Finishing: pickled (except if bright annealed)
- Stress relieving after welding not required;
- Eddy current or US test to 100% of weldings

☐ Non consigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN mm	NPS inch	d	R	A	s	Mass Kg		CODICE - CODE			
						90° Bend	45° Bend	AISI 304		AISI 316	
								90° Bend	45° Bend	90° Bend	45° Bend
15	1/2	21,3	28	12	2	0,04	0,02	0.080477.F	0.086506.X	0.337051.G	0.337087.W
					2,6			0.319878.X	0.319896.B	0.337052.A	0.337088.E
20	3/4	26,9	29	12	2	0,06	0,03	0.080479.Q	0.086508.G	0.337053.B	0.337089.F
					2,6			0.319879.Z	0.319897.C	0.337054.C	0.337090.D
25	1	33,7	38	16	2	0,1	0,05	0.080482.R	0.086511.K	0.337055.D	0.337091.S
					2,6			0.319880.N	0.319898.L	0.337056.E	0.337092.T
32	1.1/4	42,4	48	20	2	0,15	0,08	0.080485.X	0.086514.N	0.337057.F	0.337093.R
					2,6			0.319881.B	0.319899.M	0.337058.P	0.337094.V
40	1.1/2	48,3	57	24	2	0,2	0,1	0.080489.B	0.086518.S	0.337059.Q	0.337095.W
					2,6			0.319882.C	0.319900.T	0.337060.N	0.337096.X
50	2	60,3	76	32	2,6	0,4	0,2	0.080495.S	0.086523.P	0.337061.B	0.337097.Z
					3,2			0.319883.D	0.319901.P	0.337062.C	0.337098.G
65	2.1/2	76,1	95	39	2,6	0,75	0,38	0.080499.D	0.086527.L	0.337063.D	0.337099.A
					3,6			0.319884.E	0.319902.Q	0.337064.E	0.337100.L
80	3	88,9	114	47	3,2	1,2	0,6	0.080504.B	0.086532.Q	0.337065.F	0.337101.G
					4			0.319885.F	0.319903.H	0.337066.G	0.337102.A
100	4	114,3	152	63	3,2	2	1	0.080507.E	0.086535.L	0.337067.A	0.337103.B
					4,5			0.319886.G	0.319904.K	0.337068.H	0.337104.C
125	5	139,7	190	79	3,2	3,1	1,55	0.080511.Z	0.086539.X	0.337069.K	0.337105.D
					5			0.319887.A	0.319905.L	0.337070.Q	0.337106.E
150	6	168,3	229	95	3,6	5,1	2,6	0.302196.D	0.302199.P	0.337071.D	0.337107.F
					5			0.319888.H	0.319906.M	0.337072.E	0.337108.P
200	8	219,1	305	126	3,6	8,7	4,5	0.302197.E	0.302200.C	0.337073.F	0.337109.Q
					5			0.319889.K	0.319907.N	0.337074.G	0.337110.D
250	10	273	381	158	4	15,2	7,6	0.080523.V	0.086551.T	0.337075.A	0.337111.S
					6,3			0.319890.Q	0.319908.W	0.337076.B	0.337112.T
300	12	323,9	457	189	4	23,1	11,5	0.080527.S	0.086555.X	0.337077.C	0.337113.R
					6,3			0.319891.D	0.319909.X	0.337078.L	0.337114.V
350	14	355,6	533,5	221	4,5	33,4	16,6	0.302198.N	0.302201.Z	0.337079.M	0.337115.W
					6,3			0.319892.E	0.319910.L	0.337080.B	0.337116.X
400	16	406,4	609,5	253	5	47,5	23,7	0.080535.E	0.086563.X	0.337081.X	0.337117.Z
					6,3			0.319893.F	0.319911.G	0.337082.Z	0.337118.G
450	18	457	686	253	5	60	30	0.160691.H	0.160699.S	0.337083.S	0.337119.A
					6,3			0.319894.G	0.319912.A	0.337084.T	0.337120.F
500	20	508,3	762	316	5	74,2	37,1	0.086503.R	0.086567.R	0.337085.U	0.337121.Y
					6,3			0.319895.A	0.319913.B	0.337086.V	0.337122.V

06/97 Grouped fittings: ins. AISI 316

Descrizione - Description

Date

Rev.

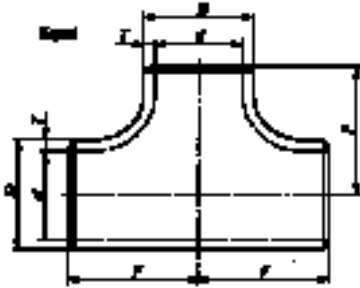


RACCORDERIA SALDATA A SALDARE DI TESTA
IN ACCIAIO INOSSIDABILE
STAINLESS STEEL BUTT WELDING WELDED FITTINGS

STANDARD N° 2.000.353

REV. 01 PAGINA 3 DI 8
SOSTITUISCE REPLACES Parz. 2.000.350

Ti SALDATO A SALDARE DI TESTA DIN 2615
BUTT WELDING WELDED TEE DIN 2615



Es. di design.:
0.319916.E TI saldato
DIN 2615 33,7x2,6
AISI 304 DIN 2609/2559
100% US Cert. EN 10204/2.2

Ex. of design.:
0.319916.E Welded Tee
DIN 2615 33,7x2,6
AISI 304 DIN 2609/2559
100% US Cert. EN 10204/2.2

Dimensioni: DIN 2615
Mat.: X5CrNi1810 DIN 17458 (AISI 304)
X5CrNiMo1712 DIN 17458 (AISI 316)
Esecuzione: Saldato
Tolleranze: DIN 2609
Estremità tubo: DIN 2559
Certificazione: EN 10204/2.2
Finitura: decapato (se non ricotto lucido)
- Non richiesto trattamento di distensione dopo saldatura;
- Controllo Eddy current o ultrasuoni al 100% delle saldature

Dimensions: DIN 2615
Mat.: X5CrNi1810 DIN 17458 (AISI 304)
X5CrNiMo1712 DIN 17458 (AISI 316)
Manufacture: Welded
Tolerances: DIN 2609
Pipe ends: DIN 2559
Test report: EN 10204/2.2
Finishing: pickled (except if bright annealed)
Stress relieving after welding not required;
- Eddy current or US test to 100% of weldings

Non consigliato Dimensions in mm Masse indicative
Not recommended Dimensions in mm Masses indicative

DN	D	T	F	Mass Kg	CODICE AISI 304	CODE AISI 316
15	21,3	2	25	0,09	0.080418.B	0.337126.S
		2,6			0.319914.C	0.337127.T
20	26,9	2	29	0,14	0.080420.A	0.337128.B
		2,6			0.319915.D	0.337129.C
25	33,7	2	38	0,19	0.080423.Z	0.337130.A
		2,6			0.319916.E	0.337131.W
32	42,4	2	48	0,4	0.080426.R	0.337132.X
		2,6			0.319917.F	0.337133.Z
40	48,3	2	57	0,6	0.080430.C	0.337134.S
		2,6			0.319918.P	0.337135.T
50	60,3	2,6	64	0,75	0.080435.V	0.337136.R
		3,2			0.319919.Q	0.337137.V
65	76,1	2,6	76	1,2	0.080439.G	0.337138.D
		3,6			0.319920.N	0.337139.E
80	88,9	3,2	86	1,9	0.080444.D	0.337140.K
		4			0.319922.C	0.337141.F
100	114,3	3,2	105	2,3	0.080447.G	0.337142.G
		4,5			0.319925.F	0.337143.A
125	139,7	3,2	123	3,3	0.080451.C	0.337144.B
		5			0.319929.K	0.337145.C
150	168,3	3,6	143	4,5	0.302211.H	0.337146.D
		5			0.319933.F	0.337147.E
200	219,1	3,6	178	8,2	0.302215.N	0.337148.N
		5			0.319937.C	0.337149.P
250	273	4	216	12,8	0.080462.F	0.337150.M
		6,3			0.319941.N	0.337151.A
300	323,9	4	254	17,6	0.080466.C	0.337152.B
		6,3			0.319945.K	0.337153.C
350	355,6	4,5	267	21,9	0.302223.N	0.337154.D
		6,3			0.319949.W	0.337155.E
400	406,4	5	320	37,6	0.080474.C	0.337156.F
		6,3			0.319953.K	0.337157.G
450	457	5	350	39	0.160991.F	0.337158.Q
		6,3			0.319957.P	0.337159.H
500	508	5	380	59,2	0.090681.D	0.337160.F
		6,3			0.319961.K	0.337161.C