



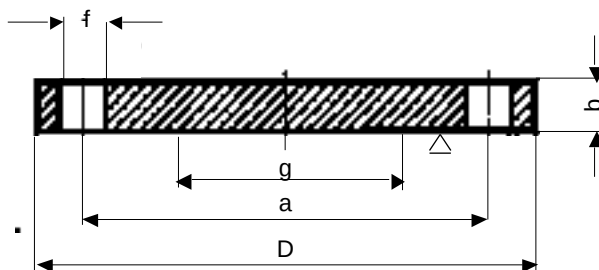
FLANGE METALLICHE CIECHE - DISCHI PER FLANGE
SERIE DIN/BS PN 6-10-16-25-40

METALLIC BLIND FLANGES - DISKS FOR FLANGES
SERIES UNI/DIN/BS PN 6-10-16-25-40

STANDARD N° 2.000.400

REV. 04 PAGINA 2 DI 13
SOSTITUISCE Parz. 2.000.402/404/
REPLACES 405/406/407/413

FLANGIA CIECA PIANA PN 6 DIN 2527
PLAIN BLIND FLANGE PN 6 DIN 2527



Dimensioni: PN 6 DIN 2527
Materiale: RSt 37-1 DIN 17100
Tolleranze: DIN 2519
Superficie di tenuta: Forma B DIN 2526
Marcatura: DIN 2519
Certificazioni: EN 10204/2.2
Finitura: grezzo

Es. di designaz.:
0.003081.R Flg. cieca DIN 2527
DN100 PN6 DIN 2526/B
RSt 37-1 DIN 2519
grezzo EN10204/2.2

Dimensions: PN 6 DIN 2527
Material: RSt 37-1 DIN 17100
Tolerances: DIN 2519
Face finishing: Form B DIN 2526
Marking: DIN 2519
Test report: EN 10204/2.2
Finishing: wrought

Ex. of design.:
0.003081.R Blind flg. DIN 2527
DN100 PN6 DIN 2526/B
RSt 37-1 DIN 2519
wrought EN10204/2.2

☐ Non consigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN	a	b	D	f	g*	N° fori holes	Viti screws	Mass Kg	CODICE CODE
10	50	12	75	11	-	4	M 10	0,38	0.301405.M
15	55	12	80	11	-	4	M 10	0,44	0.301406.N
20	65	14	90	11	-	4	M 10	0,65	0.301407.P
25	75	14	100	11	-	4	M 10	0,82	0.003075.E
32	90	14	120	14	-	4	M 12	1,17	0.003076.F
40	100	14	130	14	-	4	M 12	1,39	0.003077.G
50	110	14	140	14	-	4	M 12	1,62	0.003078.Q
65	130	14	160	14	55	4	M 12	2,44	0.003079.H
80	150	16	190	18	70	4	M 16	3,43	0.003080.F
100	170	16	210	18	90	4	M 16	4,76	0.003081.R
125	200	18	240	18	115	8	M 16	6,11	0.003082.V
150	225	18	265	18	140	8	M 16	7,51	0.003083.W
200	280	20	320	18	190	8	M 16	12,3	0.003084.X
250	335	22	375	18	235	12	M 16	18,3	0.003085.Z
300	395	22	440	22	285	12	M 20	25,3	0.003086.S
350	445	22	490	22	325	12	M 20	31,6	0.003087.T
400	495	22	540	22	375	16	M 20	38,4	0.003088.B
500	600	24	645	22	475	20	M 20	60,4	0.301408.X

* Dimensione "g" limite finitura superficie di tenuta
Dimension "g" internal shoulder face finishing



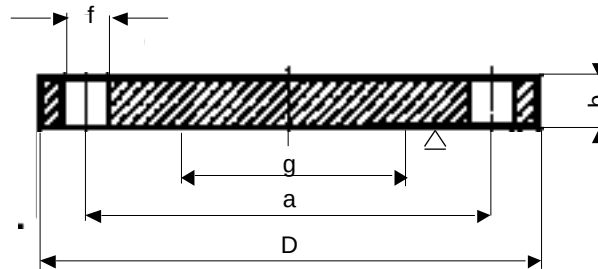
FLANGE METALLICHE CIECHE - DISCHI PER FLANGE
SERIE DIN/BS PN 6-10-16-25-40

METALLIC BLIND FLANGES - DISKS FOR FLANGES
SERIES UNI/DIN/BS PN 6-10-16-25-40

STANDARD N° 2.000.400

REV. 04	PAGINA 3	DI OF 13
SOSTITUISCE REPLACES	Parz. 2.000.402/404/ 405/406/407/413	

FLANGIA CIECA PIANA PN 10 DIN 2527
PLAIN BLIND FLANGE PN 10 DIN 2527



Dimensioni: PN 10 DIN 2527

Materiale: RSt 37-1 DIN 17100

Tolleranze: DIN 2519

Superficie di tenuta: Forma B DIN 2526

Marcatura: DIN 2519

Certificazioni: EN 10204/2.2

Finitura: grezze

zincate DIN 2444

Dimensions: PN 10 DIN 2527

Material: RSt 37-1 DIN 17100

Tolerances: DIN 2519

Face finishing: Form B DIN 2526

Marking: DIN 2519

Test report: EN 10204/2.2

Finishing: wrought

zinc coated DIN 2444

Es. di designaz.:

0.003141.C Flg. cieca DIN 2527
DN 200 PN10 DIN 2526/B
RSt 37-1 DIN 2519
Grezzo EN 10204/2.2

Ex. of design.:

0.003141.C Blind flg. DIN 2527
DN 200 PN10 DIN 2526/B
RSt 37-1 DIN 2519
Wrought EN 10204/2.2

Dimensioni in mm

Dimensions in mm

DN	a	b	D	f	g*	N° fori holes	Viti Screws	Mass Kg	CODICE CODE	
									Wrought	Zinc coated
10 ÷ 150	DN 10÷150 Impiegare flange PN 16 DIN 2527 DN 10÷150 Use PN 16 flanges DIN 2527								-	-
200	295	24	340	22	190	8	M 20	16,5	0.003141.C	0.300748.N
250	350	26	395	22	235	12	M 20	24	0.003142.D	0.300749.P
300	400	26	445	22	285	12	M 20	30,9	0.003143.E	0.300750.M
350	460	26	505	22	325	16	M 20	40,6	0.003144.F	0.300751.A
400	515	26	565	26	375	16	M 24	49,4	0.003145.G	0.300752.B
500	620	28	670	26	475	20	M 24	75	0.089003.C	0.300753.C

* Dimensione "g" limite finitura superficie di tenuta

Dimension "g" internal shoulder face finishing

03	02/97	Revised pages number
04	04/97	Grouped blind flanges
Rev.	Date	Description - Description



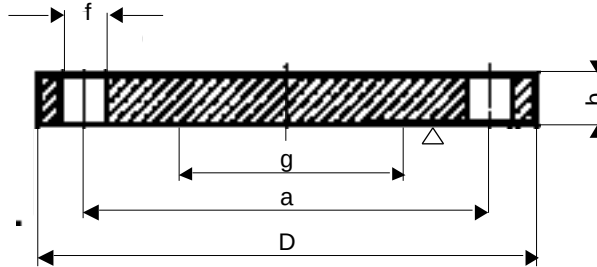
FLANGE METALLICHE CIECHE - DISCHI PER FLANGE
SERIE DIN/BS PN 6-10-16-25-40

METALLIC BLIND FLANGES - DISKS FOR FLANGES
SERIES UNI/DIN/BS PN 6-10-16-25-40

STANDARD N° 2.000.400

REV. 04 PAGINA 4 DI 13
SOSTITUISCE Parz. 2.000.402/404/
REPLACES 405/406/407/413

FLANGIA CIECA PIANA PN 16 DIN 2527
PLAIN BLIND FLANGE PN 16 DIN 2527



Dimensioni: PN 16 DIN 2527
Materiale: RSt 37-1 DIN 17100

Tolleranze: DIN 2519

Superficie di tenuta: Forma B DIN 2526

Marcatura: DIN 2519

Certificazioni: EN 10204/2.2

Finitura: grezze
decapate e oliate
zincate DIN 2444

Dimensions: PN 16 DIN 2527
Material: RSt 37-1 DIN 17100

Tolerances: DIN 2519

Face finishing: Form B DIN 2526

Marking: DIN 2519

Certificate: EN 10204/2.2

Finishing: wrought
pickled and oiled
zinc coated DIN 2444

Es. di designaz.:

0.003146.A Flg. cieca DIN 2527
DN200 PN16 DIN 2526/B
RSt 37-1 DIN 2519
grezzo EN 10204/2.2

Ex. of design.:

0.003146.A Blind flg. DIN 2527
DN200 PN16 DIN 2526/B
RSt 37-1 DIN 2519
wrought EN 10204/2.2



Non consigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN	a	b	D	f	g*	N° fori holes	Viti Screws	Mass Kg	CODICE CODE		
									Wrought	Pickled	Zinc coated
10	60	14	90	14	-	4	M 12	0,63	0.301409.Z	0.312394.C	0.300754.D
15	65	14	95		-			0,72	0.089001.A	0.312395.D	0.300755.E
20	75	16	105		-			1,01	0.089002.B	0.312396.E	0.300756.F
25	85	16	115		-			1,23	0.003131.T	0.312397.F	0.300757.G
32	100	16	140	18	-	8	M 16	1,8	0.003132.R	0.312398.P	0.300758.Q
40	110	16	150		-			2,09	0.003133.V	0.312399.Q	0.300759.H
50	125	18	165		-			2,89	0.003134.W	0.312400.N	0.300760.P
65	145	18	185		55			3,66	0.003135.X	0.312401.B	0.300761.C
80	160	20	200	22	70	12	M 20	4,77	0.003137.S	0.312402.C	0.300762.D
100	180	20	220		90			5,65	0.003138.A	0.312403.D	0.300763.E
125	210	22	250		115			8,42	0.003139.B	0.312404.E	0.300764.F
150	240	22	285		140			10,4	0.003140.P	0.312405.F	0.300765.G
200	295	24	340	26	190	16	M 24	16,1	0.003146.A	0.312406.G	0.300766.A
250	355	26	405		235			24,9	0.003147.B	0.312407.A	0.300767.B
300	410	28	460		285			35,1	0.003148.K	0.312408.H	0.300768.K
350	470	30	520		325			47,8	0.003149.L	0.312409.K	0.300769.L
400	525	32	580	30	375	20	M 27	63,5	0.003150.H	0.312410.F	0.300770.H
500	650	36	715		475			102	0.301410.M	0.312411.R	0.300771.E

* Dimensione "g" limite finitura superficie di tenuta
Dimension "g" internal shoulder face finishing

Grouped blind flanges from 2.000.402

Descrizione - Description

04/97 Date

04 Rev.