

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



VALVOLE A SARACINESCA
MANICOTTI FILETTATI ISO 7/1
GATE VALVES
SCREWED ISO 7/1 COUPLINGS

STANDARD N° 2.000.510

REV. 05 PAGINA 1 DI 4
SOSTITUISCE
REPLACES

INDICE VALVOLE A SARACINESCA MANICOTTI FILETTATI:

- DG 1873** - Valvola a saracinesca A 105 - Cl. 800 - API 602 - Cuneo massiccio
DG 1874 - Valvola a saracinesca A 105 - Cl. 800 - API 602 - Cuneo massiccio - 3.1B
DG 1876 - Valvola a saracinesca A 105/St 6 - Cl. 800 - API 602 - Cuneo massiccio - 3.1B

GATE VALVES SCREWED COUPLING LIST:

- DG 1873** - Gate valve A 105 - Cl. 800 - API 602 - Solid wedge
DG 1874 - Gate valve A 105 - Cl. 800 - API 602 - Solid wedge - 3.1B
DG 1876 - Gate valve A 105/St 6 - Cl. 800 - API 602 - Solid wedge - 3.1B



05	03/96	Agg. cunei; cert. DIN in EN; conf. Norma Danieli Updated wedges; cert. DIN in EN; conf. to Danieli Std										Zorzut DTN	Musina DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4								
		Rev.	5	5	5	5								
04	02/94	Agg. rif. std API 602 Updated ref. std API 602										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3	4								
		Rev.	4	4	4	4								
03	12/93	Inserito valvola DG 1874 Inserted valve DG 1874										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3	4								
		Rev.	3	3	3	3								
02	11/93	Modif. sigle da AG in DG Modif. item s from AG to DG										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3									
		Rev.	2	2	2									
01	07/93	Nuova edizione First issue										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3									
		Rev.												
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED	CHECKED	APPROVED

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, o verosimilmente a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.



VALV. A SARAC. - Cl. 800 Lb A 105 - SEGGI 13% Cr
API 602 - MANIC. FILETT. ISO 7/1 - PASS. RIDOTTO
GATE VALVES - Cl. 800 Lb A 105 - SEATS 13% Chr
API 602 - SCREWED COUPL. ISO 7/1 - RED. BORE

STANDARD N° 2.000.510

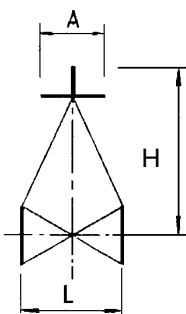
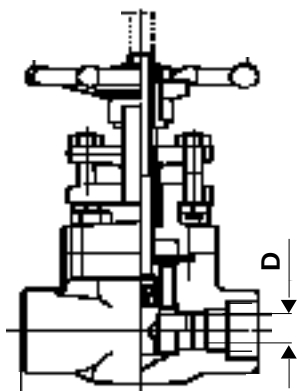
REV. 05 PAGINA 2 DI 4

SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	149	204	260	315	343	371	-
P Barg	137	137	124	121	116	110	101	99	98	-

Tabella dimensionale
Dimensional table
DG 1873



Sconsigliato
Not recommended

DN	DN inch	L	A	D	H (open)	Massa Kg	CODICE CODE
15	1/2"	88	92	9,53	143	2,7	0.304846.H
20	3/4"	111	115	12,7	163	3,6	0.304847.K
25	1"	127	130	17	193	4,8	0.304848.T
32	1.1/4"	127	150	19	213	6,7	0.304849.R
40	1.1/2"	171	175	25	236	10,5	0.304850.S
50	2"	210	190	32	279	15	0.304851.N

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : API 602
Pressione Nominale : Classe 800
Accoppiamento : Filett. femmina ISO 7/1 Rp
Attestato di controllo : EN 10204/2.2
Prova idraulica corpo : 206 Barg
Prova idraulica seggi : 137 Barg
Prova pneum. tenuta : 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacture std. : API 602
Rating : Class 800
Coupling : Female screwing ISO 7/1 Rp
Test Report : EN 10204/2.2
Hydr. body test : 206 Barg
Hydr. seat test : 137 Barg
Air seal test : 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Forgiato ASTM A 105
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Tiranti interam. filettati : ASME B 1.1 - ASTM A 193 Gr.B7
Dadi es. alti : ASME B18.2.2-ASTM A194Gr. 2H
Guarniz. a spirale metall. : AISI 304 + grafite
Volantino non saliente : Ghisa grigia o acc. stamp.
Cavalletto : ASTM A 105

PART NAMES

Body and bonnet : Forged ASTM A 105
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Bonnet bolts : ASME B1.1 - ASTM A 193 Gr.B7
Heavy hex nuts : ASME B18.2.2-ASTMA194Gr. 2H
Spiral wound gasket : AISI 304 + graphite
No rising handwheel : Gray cast iron or forged steel
Yoke : ASTM A 105

MONTATURA

Seggi di tenuta fil. o man. : AISI 410
Otturat. a cuneo 1 pezzo : AISI 420
Stelo saliente rettificato : AISI 416
Vite stelo est. filettatura : ACME 26
Controten. sul coperchio: Integrale
Accopp. stelo/otturatore : Guida a T
Madrevite stelo : AISI 416

TRIM

Scr. or expanded seat : AISI 410
Solid wedge gate : AISI 420
Salient & ground stem : AISI 416
External screw stem : ACME 26
Backseal on bonnet : Integral
Jointed stem connect. : T guide
Stem nut : AISI 416

PREMISTOPPA

Anello : AISI 416
Flangia anello : ASTM A 105
Baderna a treccia : Asbestos free + grafite
Tiranti filettati : ASME B 1.1 - ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H

PACKING

Gland : AISI 416
Gland flange : ASTM A 105
Packing : Asbestos free + graphite
Gland bolts : ASME B1.1 ASTM A193 Gr. B7
Heavy hex nuts : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTE:

1 - Le dimensioni A, H ed i pesi sono indicativi
2 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008

NOTES:

1 - Dimensions A, H and masses are indicative
2 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008

Es. di design.:

0.304848.T Valv. sarac. filett. DG 1873
1" ISO 7/1 Rp Cl. 800 Pass. rid.
A 105/13% Cr Cuneo mass.
EN 10204/2.2 API 602

Ex of design.:

0.304848.T Scr. gate valve DG 1873
1" ISO 7/1 Cl. 800 Red. bore
A 105/13% Chr Solid wedge
EN 10204/2.2 API 602