



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA E FILETTATI ASME B36.10
BUTT WELDING AND THREADED SEAMLESS CARBON
STEEL PIPES ASME B36.10

STANDARD N°		2.050.100	
REV.	04	PAGINA PAGE	1 DI OF 14
SOSTITUISCE REPLACES	2.050.109/111/112/113/115 116/117-2.250.105/106		

INDICE TUBI:

- SS 1301** - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore API 5L ASTM A 106 Gr. B nero
SS 1406 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore STD ASTM A 106 Gr. B nero
SS 1460 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore STD ASTM A 106 Gr. B decapato
SS 1461 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 schedula 40 ASTM A 106 Gr. B decapato
SS 1470 - Tubo senza saldatura filettato NPT con manicotto ASME B 36.10 spessore STD ASTM A 53 Gr. B zincato
SS 1601 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore XS ASTM A 106 Gr. B nero
SS 1602 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 schedula 80 ASTM A 106 Gr. B nero
SS 1660 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore XS ASTM A 106 Gr. B decapato
SS 1661 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 schedula 80 ASTM A 106 Gr. B decapato
SS 1800 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 schedula 140 API 5L Gr. X52 nero - NDT UT 100%
SS 1860 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 schedula 160 ASTM A 106 Gr. B decapato
SS 1910 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore XXS API 5L Gr. B nero - NDT UT 100%
SS 1960 - Tubo senza saldatura a saldare di testa ASME B 36.10 spessore XXS ASTM A 106 Gr. B decapato

PIPES LIST:

- SS 1301** - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness API 5L ASTM A 106 Gr. B black
SS 1406 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness STD ASTM A 106 Gr. B black
SS 1460 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness STD ASTM A 106 Gr. B pickled
SS 1461 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 schedule 40 ASTM A 106 Gr. B pickled
SS 1470 - Threaded NPT with coupling seamless pipe ASME B 36.10 thickness STD ASTM A 53 Gr. B zinc coated
SS 1601 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness XS ASTM A 106 Gr. B black
SS 1602 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 schedule 80 ASTM A 106 Gr. B black
SS 1660 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness XS ASTM A 106 Gr. B pickled
SS 1661 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 schedule 80 ASTM A 106 Gr. B pickled
SS 1800 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 schedule 140 API 5L Gr. X52 black - NDT UT 100%
SS 1860 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 schedule 160 ASTM A 106 Gr. B pickled
SS 1910 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness XXS API 5L Gr. B black - NDT UT 100%
SS 1960 - Butt welding seamless pipe ASME B 36.10 thickness XXS ASTM A 106 Gr. B pickled

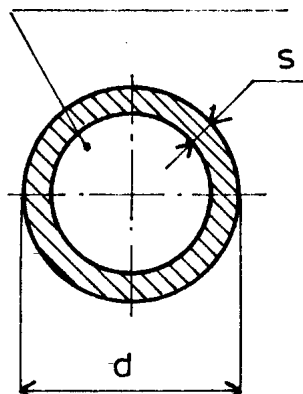
		Pag.															
		Rev.															
		Grouped 2.050.109/111/112/113/115/116/117 2.250.105/106; ins. SS 1800, SS 1910										Zorzut DTN			Barbante DE		Dalla Franc. UGQ
04	04/97	Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
		Rev.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
03	10/96	Ampl. a NPS 40"; ins. fittings in N 2.050.110 Enl. to NPS 40"; ins. fittings into N 2.050.110										Zorzut DTN			Musina DE		Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2													
		Rev.	3	3													
02	12/93	Modificato spessori fittings da 4,78 a 6,35 Revised fitting thick.from 4,78 to 6,35										Zorzut DTN			Musina DE		Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
		Rev.	2	1	2	2	2	2	2	2	2						
01	06/93	Nuova edizione First issue										Zorzut DTN			Musina DE		Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO			CONTROLLATO		APPROVATO
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED			CHECKED		APPROVED

TUBO SENZA SALD. A SALDARE DI TESTA ASME B36.10 SP. API 5L ASTM A106 Gr.B
BUTT WELDING SEAMLESS PIPE ASME B36.10 THICK. API 5L ASTM A106 Gr.B

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

SS 1301

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: ASME B36.10
Norma di riferim.: ASTM A 106
Materiale: ASTM A 106 Gr. B
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: ASME B16.25
Spessore: API 5L
Certificaz.: ASTM A 106 p.to 23.1
ASTM A 530 p.to 23.1
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: grezzo

Dimensions: ASME B36.10
Standard specif.: ASTM A 106
Material: ASTM A 106 Gr. B
Execution: Seamless
Pipe ends: ASME B16.25
Thickness: API 5L
Certificat.: ASTM A 106 point 23.1
ASTM A 530 point 23.1
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: black

Es. di design.:
0.303636.N Tubo senza saldat. SS1301
ASME B 36.10/B16.25 Grezzo
114,3x3,96 A106 B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

Ex. of design.:
0.303636.N Seamless pipe SS1301
ASME B 36.10/B16.25 Black
114,3x3,96 A106 B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

☐ Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN mm	NPS inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
50	2	60,3	3,18	22,9	4,47	0.303633.K
65	2.1/2	73	3,18	34,9	5,46	0.303634.L
80	3	88,9	3,96	51,5	8,29	0.303635.M
100	4	114,3	3,96	88,9	10,78	0.303636.N
125	5	141,3	4,78	136,3	16,07	0.303637.P
150	6	168,3	6,35	190,2	19,24	0.303638.X
200	8	219,1	6,35	334,6	33,31	0.303639.Z
250	10	273,1	6,35	532,6	41,77	0.303640.D
300	12	323,9	6,35	760,6	49,73	0.303641.S
350	14	355,6	7,92	906,6	67,9	0.303642.T
400	16	406,4	7,92	1.198,0	77,83	0.303643.R
450	18	457	7,92	1.528,6	87,71	0.303644.V
500	20	508	7,92	1.902,4	97,71	0.303645.W
600	24	610	7,92	2.772,7	117,57	0.303646.X
700	28	711	7,92	3.795,4	137,3	0.328450.X
800	32	813	7,92	4.990,9	157,2	0.328451.L
900	36	914	7,92	6.335,8	177	0.328452.M
1000	40	1016	7,92	7.856,5	196,9	0.328456.H

04	04/97	Revised	
03	10/96	Ampl. fino NPS 40"	Descrizione - Description
Rev.	Date		



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA E FILETTATI ASME B36.10
BUTT WELDING AND THREADED SEAMLESS CARBON
STEEL PIPES ASME B36.10

STANDARD N° 2.050.100

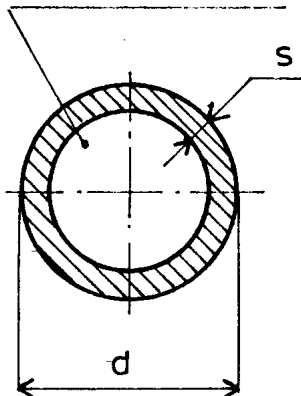
REV. 04 PAGINA 3 DI 14
SOSTITUISCE
REPLACES 2.050.109

TUBO SENZA SALD. A SALDARE DI TESTA ASME B36.10 SP. STD ASTM A106 Gr.B
BUTT WELDING SEAMLESS PIPE ASME B36.10 THICK. STD ASTM A106 Gr.B

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

SS 1406

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: ASME B36.10
Norma di riferim.: ASTM A 106
Materiale: ASTM A 106 Gr. B
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: ASME B16.25
Spessore: Standard (STD)
Certificaz.: ASTM A 106 p.to 23.1
ASTM A 530 p.to 23.1
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: grezzo

Dimensions: ASME B36.10
Standard specif.: ASTM A 106
Material: ASTM A 106 Gr. B
Execution: Seamless
Pipe ends: ASME B16.25
Thickness: Standard (STD)
Certificat.: ASTM A 106 point 23.1
ASTM A 530 point 23.1
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: black

Es. di design.:

0.096224.V Tubo senza saldat. SS1406
ASME B36.10/B16.25 Grezzo
114,3x6,02 A106 B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

Ex. of design.:

0.096224.V Seamless pipe SS1406
ASME B36.10/B16.25 Black
114,3x6,02 A106 B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

☐ Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN mm	NPS inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
8	1/4	13,7	2,24	0,7	0,63	0.096233.W
10	3/8	17,1	2,31	1,2	0,84	0.096234.X
15	1/2	21,3	2,77	2,0	1,27	0.096235.Z
20	3/4	26,7	2,87	3,5	1,69	0.072404.A
25	1	33,4	3,38	5,6	2,5	0.072821.T
32	1.1/4	42,2	3,56	9,7	3,39	0.071136.R
40	1.1/2	48,3	3,68	13,2	4,05	0.071135.T
50	2	60,3	3,91	21,6	5,44	0.071134.S
65	2.1/2	73	5,16	30,9	8,63	0.072405.B
80	3	88,9	5,49	47,7	11,3	0.096223.R
100	4	114,3	6,02	82,1	16,07	0.096224.V
125	5	141,3	6,55	129,1	21,77	0.096225.W
150	6	168,3	7,11	186,5	28,26	0.096226.X
200	8	219,1	8,18	322,8	42,55	0.096227.Z
250	10	273,1	9,27	508,9	60,31	0.096228.G
300	12	323,9	9,52	729,9	73,88	0.304083.G
350	14	355,6	9,52	889,6	81,33	0.304084.A
400	16	406,4	9,52	1.178,5	93,27	0.304085.B
450	18	457	9,52	1.506,5	105,16	0.304086.C
500	20	508	9,52	1.877,7	117,15	0.304087.D
600	24	610	9,52	2.742,9	141,12	0.304088.M
700	28	711	9,52	3.760,6	164,8	0.328453.N
800	32	813	9,52	4.950,9	188,8	0.328454.P
900	36	914	9,52	6.290,7	212,5	0.328455.Q
1000	40	1016	9,52	7.806,3	236,5	0.328457.K

Ins. pipe from 2.050.109

Descrizione - Description

04/97 Date

04 Rev.



Documents

Document Sharing Hub

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA E FILETTATI ASME B36.10
BUTT WELDING AND THREADED SEAMLESS CARBON
STEEL PIPES ASME B36.10

STANDARD N° 2.050.100

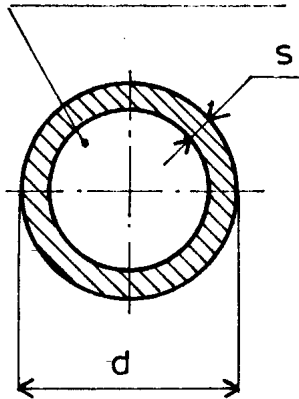
REV. 04 PAGINA 4 DI 14
SOSTITUISCE 2.050.111
REPLACES

TUBO SENZA SALD. A SALDARE DI TESTA ASME B36.10 SP. STD ASTM A106 Gr.B
BUTT WELDING SEAMLESS PIPE ASME B36.10 THICK. STD ASTM A106 Gr.B

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

SS 1460

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: ASME B36.10
Norma di riferim.: ASTM A 106
Materiale: ASTM A 106 Gr. B
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: ASME B16.25
Spessore: Standard (STD)
Certificaz.: ASTM A 106 p.to 23.1
ASTM A 530 p.to 23.1
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: decapato, fosfatato, oliato e tappato

Dimensions: ASME B36.10
Standard specif.: ASTM A 106
Material: ASTM A 106 Gr. B
Execution: Seamless
Pipe ends: ASME B16.25
Thickness: Standard (STD)
Certificat.: ASTM A 106 point 23.1
ASTM A 530 point 23.1
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: pickled, phosph. , oiled and plugged

Es. di design.:
0.318730.W Tubo senza saldat. SS1460
ASME B36.10/B16.25 Decap.
114,3x6,02 A106 B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

Ex. of design.:
0.318730.W Seamless pipe SS1460
ASME B36.10/B16.25 Pickl.
114,3x6,02 A106 B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

■ Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN mm	NPS inch	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
8	1/4	13,7	2,24	0,7	0,63	0.318720.R
10	3/8	17,1	2,31	1,2	0,84	0.318721.Q
15	1/2	21,3	2,77	2,0	1,27	0.318722.H
20	3/4	26,7	2,87	3,5	1,69	0.318723.K
25	1	33,4	3,38	5,6	2,5	0.318724.L
32	1.1/4	42,2	3,56	9,7	3,39	0.318725.M
40	1.1/2	48,3	3,68	13,2	4,05	0.318726.N
50	2	60,3	3,91	21,6	5,44	0.318727.P
65	2.1/2	73	5,16	30,9	8,63	0.318728.X
80	3	88,9	5,49	47,7	11,3	0.318729.Z
100	4	114,3	6,02	82,1	16,07	0.318730.W
125	5	141,3	6,55	129,1	21,77	0.318731.K
150	6	168,3	7,11	186,5	28,26	0.318732.L
200	8	219,1	8,18	322,8	42,55	0.318733.M
250	10	273,1	9,27	508,9	60,31	0.318734.N
300	12	323,9	9,52	729,9	73,88	0.318735.P
350	14	355,6	9,52	889,6	81,33	0.318736.Q
400	16	406,4	9,52	1.178,5	93,27	0.318737.H
450	18	457	9,52	1.506,5	105,16	0.318738.S
500	20	508	9,52	1.877,7	117,15	0.318739.T
600	24	610	9,52	2.742,9	141,12	0.318740.F
700	28	711	9,52	3.760,6	164,8	0.329728.T
800	32	813	9,52	4.950,9	188,8	0.329729.R
900	36	914	9,52	6.290,7	212,6	0.329730.S
1000	40	1016	9,52	7.806,3	236,5	0.329731.N



Documents
Document Sharing Hub



TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA E FILETTATI ASME B36.10
BUTT WELDING AND THREADED SEAMLESS CARBON
STEEL PIPES ASME B36.10

STANDARD N° 2.050.100

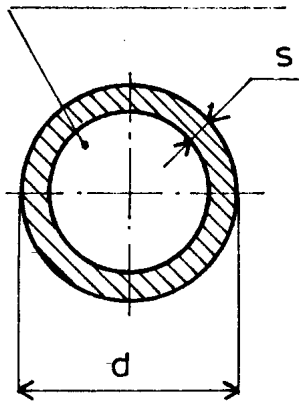
REV. 04 PAGINA 5 DI 14
SOSTITUISCE
REPLACES 2.050.113

TUBO SENZA SALD. A SALDARE DI TESTA ASME B36.10 SCH. 40 ASTM A106 Gr.B
BUTT WELDING SEAMLESS PIPE ASME B36.10 SCH. 40 ASTM A106 Gr.B

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

SS 1461

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: ASME B36.10
Norma di riferim.: ASTM A 106
Materiale: ASTM A 106 Gr. B
Esecuzione: Senza saldatura
Estremità tubo: ASME B16.25
Spessore: Sch. 40
Certificaz.: ASTM A 106 p.to 23.1
ASTM A 530 p.to 23.1
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: decapato, fosfatato, oliato e tappato

Dimensions: ASME B36.10
Standard specif.: ASTM A 106
Material: ASTM A 106 Gr. B
Execution: Seamless
Pipe ends: ASME B16.25
Thickness: Sch. 40
Certificat.: ASTM A 106 point 23.1
ASTM A 530 point 23.1
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: pickled, phosph. , oiled and plugged

Es. di design.:

0.325954.B Tubo senza sald. SS1461
ASME B36.10/B16.25 Decap.
323,9x10,31 A106B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

Ex. of design.:

0.325954.B Seamless pipe SS1461
ASME B36.10/B16.25 Pickl.
323,9x10,31 A106B
Cert. A106-23.1/A530-23.1

☐ Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN	NPS	d	s	A cm ²	Massa Kg/m	CODICE CODE
8 ÷ 250	1/4 ÷ 10	Impiegare spessori Standard SS 1460 Refer to Standard thickness SS 1460				
300	12	323,9	10,31	722,4	79,7	0.325954.B
350	14	355,6	11,13	872,7	94,55	0.325955.C
400	16	406,4	12,7	1.140,1	123,3	0.325956.D
450	18	457	14,27	1.441,8	155,8	0.325957.E
500	20	508	15,09	1.793,2	183,4	0.325958.N
600	24	610	17,48	2.597,1	255,4	0.325959.P