

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI SALDATI IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B36.10
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL PIPES
ASME B36.10

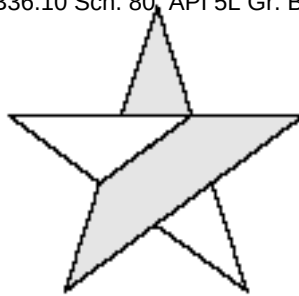
STANDARD N°		2.050.150			
REV.	02	PAGINA	1	DI	7
		PAGE		OF	
SOSTITUISCE		2.050.159/161/162/165/166			
REPLACES					

INDICE TUBI:

- SW 1300** - Tubo saldato a saldare di testa ASME B36.10 sp. API 5L, API 5L Gr. B nero
SW 1405 - Tubo saldato a saldare di testa ASME B36.10 sp. STD, API 5L Gr. B nero
SW 1406 - Tubo saldato a saldare di testa ASME B36.10 Sch. 40, API 5L Gr. B nero
SW 1460 - Tubo saldato a saldare di testa ASME B36.10 sp. STD, API 5L Gr. B decapato
SW 1600 - Tubo saldato a saldare di testa ASME B36.10 sp. XS, API 5L Gr. B nero
SW 1605 - Tubo saldato a saldare di testa ASME B36.10 Sch. 80, API 5L Gr. B nero

PIPES LIST:

- SW 1300** - Butt welding welded pipe ASME B36.10 thick. API 5L, API 5L Gr. B black
SW 1405 - Butt welding welded pipe ASME B36.10 thick. STD, API 5L Gr. B black
SW 1406 - Butt welding welded pipe ASME B36.10 Sch. 40, API 5L Gr. B black
SW 1460 - Butt welding welded pipe ASME B36.10 thick. STD, API 5L Gr. B pickled
SW 1600 - Butt welding welded pipe ASME B36.10 thick. XS, API 5L Gr. B black
SW 1605 - Butt welding welded pipe ASME B36.10 Sch. 80, API 5L Gr. B black



+

+

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, o verosimilmente a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

		Pag.												
		Rev.												
		Pag.												
		Rev.												
		Pag.												
		Rev.												
02	05/97	Grouped pipes from N 2.050.159/161/162/165/166; ins. fittings in N 2.050.160;										Zorzut DTN	Barbante DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7					
01	06/93	Rev.	2	2	2	2	2	2	2					
		Prima emissione First issue										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
REV.	DATA DATE	Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8				
		DESCRIZIONE MODIFICA DESCRIPTION OF MODIFICATION										REDATTO COMPILED	CONTROLLATO CHECKED	APPROVATO APPROVED

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI SALDATI IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B36.10
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL PIPES
ASME B36.10

STANDARD N° 2.050.150

REV. 02 PAGINA 2 DI 7

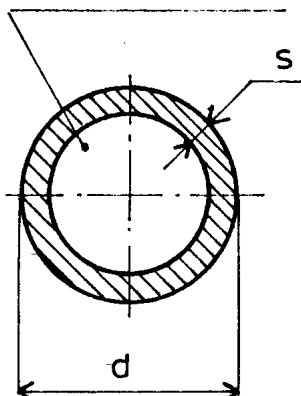
SOSTITUISCE
REPLACES

TUBO SALDATO A SALD. DI TESTA ASME B36.10 SP. API 5L API 5L Gr. B NERO
BUTT WELDING WELDED PIPE ASME B36.10 TH. API 5L API 5L Gr. B BLACK

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

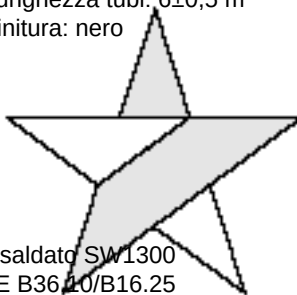
SW 1300

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: ASME B36.10
Norma di riferim.: API 5L
Materiale: API 5L Gr. B
Esecuzione: saldato ERW
Estremità tubo: ASME B16.25
Spessore: API 5L
Certificaz.: API 5L p.to 12.1
Lunghezza tubi: 6±0,5 m
Finitura: nero

Dimensions: ASME B36.10
Standard specif.: API 5L
Material: API 5L Gr. B
Manufacture: welded ERW
Pipe ends: ASME B16.25
Thickness: API 5L
Certificate: API 5L point 12.1
Pipe length: 6±0,5 m
Finishing: black



Es. di design.:
0.303891.E Tubo saldato SW1300
ASME B36.10/B16.25
114,3x3,96 API 5L B ERW
Cert. API 5L-12.1 nero

Ex. of design.:
0.303891.E Welded pipe SW1300
ASME B36.10/B16.25
114,3x3,96 API 5L B ERW
Cert. API 5L-12.1 black

☐ Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN mm	NPS inch	d	s	A cm ²	Mass Kg/m	CODICE CODE
50	2	60,3	3,18	22,9	4,47	0.303888.K
65	2.1/2	73	3,18	34,9	5,46	0.303889.L
80	3	88,9	3,96	51,5	8,29	0.303890.H
100	4	114,3	3,96	88,9	10,78	0.303891.E
125	5	141,3	4,78	136,3	16,07	0.303892.F
150	6	168,3	4,78	197,9	19,24	0.303893.G
200	8	219,1	6,35	334,6	33,31	0.303894.A
250	10	273,1	6,35	532,6	41,77	0.303895.B
300	12	323,9	6,35	760,6	49,73	0.303896.C
350	14	355,6	7,92	906,6	67,9	0.303897.D
400	16	406,4	7,92	1.198,0	77,83	0.303898.M
450	18	457	7,92	1.528,6	87,71	0.303899.N
500	20	508	7,92	1.902,4	97,71	0.303900.R
600	24	610	7,92	2.772,7	117,57	0.303901.Q

Ins. fittings in N 2.050.160:

Descrizione - Description

05/97
Date

02
Rev.



TUBI SALDATI IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B36.10
BUTT WELDING WELDED CARBON STEEL PIPES
ASME B36.10

STANDARD N° 2.050.150

REV. 02 PAGINA 3 DI 7

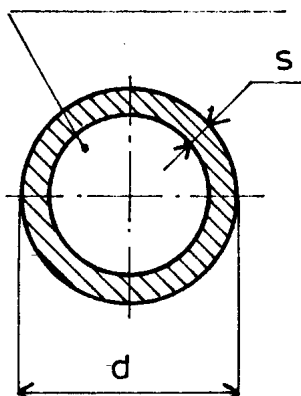
SOSTITUISCE
REPLACES 2.050.159

TUBO SALDATO A SALD. DI TESTA ASME B36.10 SP. STD API 5L Gr. B NERO
BUTT WELDING WELDED PIPE ASME B36.10 STD THICK. API 5L Gr. B BLACK

Tabella Dimensionale
Dimensional Table

SW 1405

A= AREA DI PASSAGGIO
A= FLOW AREA



Dimensioni: ASME B36.10
Norma di riferim.: API 5L
Materiale: API 5L Gr. B
Esecuzione: saldato ERW
Estremità tubo: ASME B16.25
Spessore: Standard (STD)
Certificaz.: API 5L p.to 12.1
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: nero

Dimensions: ASME B36.10
Standard specif.: API 5L
Material: API 5L Gr. B
Manufacture: welded ERW
Pipe ends: ASME B16.25
Thickness: Standard (STD)
Certificat.: API 5L point 12.1
Pipe length: 6 ± 0,5 m
Finishing: black

Es. di design.:

0.304186.D Tubo saldato SW1405
ASME B36.10/B16.25
114,3x6,02 API 5L B ERW
Certif. API5L-12.1 nero

Ex. of design.:

0.304186.D Welded pipe SW1405
ASME B36.10/B16.25
114,3x6,02 API 5L B ERW
Certif. API5L-12.1 black



Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN mm	NPS inch	d	s	A cm ²	Mass Kg/m	CODICE CODE
15	1/2	21,3	2,77	2,0	1,27	0.304178.R
20	3/4	26,7	2,87	3,5	1,69	0.304179.V
25	1	33,4	3,38	5,6	2,5	0.304180.K
32	1.1/4	42,2	3,56	9,7	3,39	0.304181.F
40	1.1/2	48,3	3,68	13,2	4,05	0.304182.G
50	2	60,3	3,91	21,6	5,44	0.304183.A
65	2.1/2	73	5,16	30,9	8,63	0.304184.B
80	3	88,9	5,49	47,7	11,3	0.304185.C
100	4	114,3	6,02	82,1	16,07	0.304186.D
125	5	141,3	6,55	129,1	21,77	0.304187.E
150	6	168,3	7,11	186,5	28,26	0.304188.N
200	8	219,1	8,18	322,8	42,55	0.304189.P
250	10	273,1	9,27	508,9	60,31	0.304190.M
300	12	323,9	9,52	729,9	73,88	0.304191.A
350	14	355,6	9,52	889,6	81,33	0.304192.B
400	16	406,4	9,52	1.178,5	93,27	0.304193.C
450	18	457	9,52	1.506,5	105,16	0.304194.D
500	20	508	9,52	1.877,7	117,15	0.304195.E
600	24	610	9,52	2.742,9	141,12	0.304196.F
700	28	711	9,52	3.760,6	164,85	0.323399.L
800	32	813	9,52	4.950,9	188,82	0.323400.H
900	36	914	9,52	6.290,7	212,56	0.323401.E
1000	40	1016	9,52	7.806,3	235,8	0.328382.P
1100	44	1118	9,52	9.485,4	260,5	0.328383.Q
1200	48	1168	9,52	10.368,1	272,3	0.328384.H



Documents

Document Sharing Hub