

+

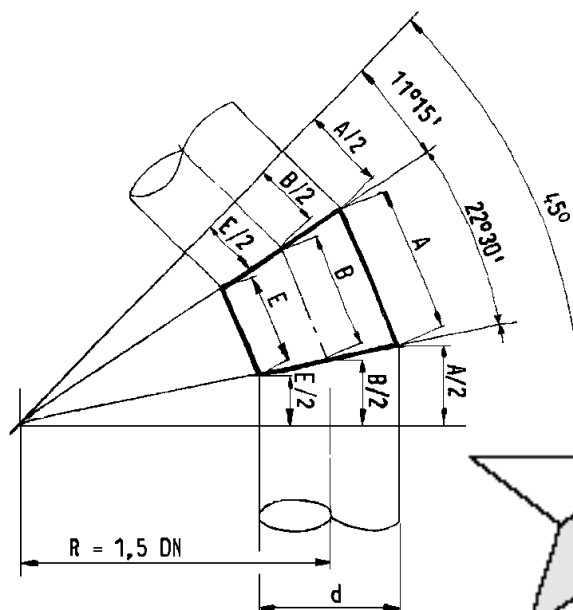
document details: DANIELI 2.050.156 0

[illegible]

```

graph TD
    Documents --> CONTROLLED
    Documents --> APPROVED
    CONTROLLED --> CHECKED
    CHECKED --> APPROVED
    APPROVED --> APPROVED
  
```

CURVA A SPICCHI A 45° AD UN INSERTO
45° SINGLE MITER BEND



Materiale: da tubo saldato ASME B36.10 API 5L Gr. B
Estremità: ASME B 16.25
Certificazione: API 5L p.to 12.1
Finitura: nero

Material: from welded pipe ASME B36.10 API 5L Gr. B
Ends: ASME B 16.25
Test report: API 5L p.to 12.1
Finishing: black

di design:
39006.N Curva spicchi 45°-1 ins.
ASME B36.10 219,1x8,18
API 5L B ASME B16.25
nero Cert. API 5L-12.1

of design:
39006.N 45°single miter bend
ASME B36.10 219,1x8,18
API 5L B ASME B16.25
black Cert. API 5L-12.1

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN mm	NPS inch	d	s	A	A/2	B	B/2	E	E/2	R	Mass Kg	CODICE CODE
200	8	219,1	8,18	164,6	82,3	121	60,5	77,6	38,8	304,8	5,1	0.339006.N
250	10	273	9,27	205,8	102,9	151,6	75,8	97,2	48,6	381	9,2	0.339007.P
300	12	323,9	9,52	246	123	181,6	90,8	117,4	58,7	457,2	13,4	0.339008.X
350	14	355,6	9,52	282,8	141,4	212	106	141,4	70,7	533,4	17,2	0.339009.Z
400	16	406,4	9,52	323,2	161,6	242,4	121,2	161,6	80,8	609,6	22,6	0.339010.M
450	18	457	9,52	352,8	176,4	261,6	130,8	171	85,5	685,8	27,5	0.339011.A
500	20	508	9,52	404	202	303	151,5	202	101	762	35,5	0.339012.B
600	24	610	9,52	484,8	242,4	363,6	181,8	242,4	121,2	914,4	51,2	0.339013.C
700	28	711	9,52	565,6	282,8	424	212	282,8	141,4	1066,8	69,9	0.339014.D
800	32	813	9,52	626	313	484,8	242,4	323,4	161,7	1219,2	91,6	0.339015.E
900	36	914	9,52	727,2	363,6	545,4	272,7	363,6	181,8	1371,6	115,6	0.339016.F
1000	40	1016	9,52	808	404	606	303	404	202	1524	142,9	0.339017.G

Descrizione - Description

Date

Rev.