

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



RACCORDERIA SALDATA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B 16.9
CARBON STEEL BUTT WELDING
WELDED FITTINGS ASME B 16.9

STANDARD N° 2.050.160

REV. 04

PAGINA 1 DI 17
PAGE OF

SOSTITUISCE 2.050.161/162/165
REPLACES



		Pag.																		
		Rev.																		
04	05/97	Ins. raccordi da N 2.050.150, 2.050.161 Ins. fittings from N 2.050.150, 2.050.161										Zorzut DTN			Barbante DE			Dalla Franc. UGQ		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
		Rev.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
03	11/96	Scorp. SW1405 ins. in N2.050.159; raccordi da N2.050.162 Del. SW1405, ins. in N2.050.159; fittings from N 2.050.162										Zorzut DTN			Musina DE			Dalla Franc. UGQ		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14				
		Rev.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
02	04/96	Ampl. gamma DN 36" Enl. rating DN 36"										Zorzut DTN			Musina DE			Dalla Franc. UGQ		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8										
		Rev.	2	2	2	2	2	2	2	2										
01	07/93	Nuova edizione First issue										Zorzut DTN			Musina DE			Coassin UGQ		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8										
REV.	DATA DATE	DESCRIZIONE MODIFICA DESCRIPTION OF MODIFICATION										REDATTO COMPILED			CONTROLLATO CHECKED			APPROVATO APPROVED		

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, o verosimilmente a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

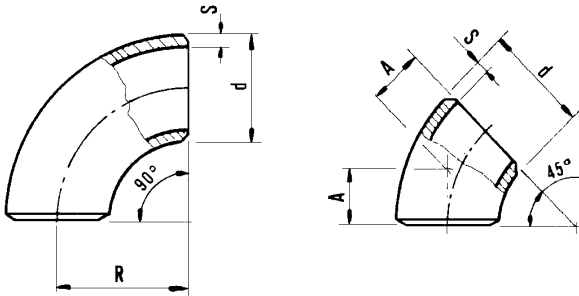


RACCORDERIA SALDATA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B 16.9
CARBON STEEL BUTT WELDING
WELDED FITTINGS ASME B 16.9

STANDARD N° 2.050.160

REV. 04	PAGINA 2	DI OF 17
SOSTITUISCE REPLACES 2.050.161/162/165		

CURVE SALDATE A SALDARE DI TESTA LONG RADIUS ASME B 16.9
BUTT WELDING WELDED LONG RADIUS ELBOWS ASME B 16.9



Dimensioni: ASME B16.9
Mat.: ASTM A 234 Gr. WPB-W
Esecuzione: Saldata
Estremità: ASME B16.25
Certificaz.: ASTM A 234 p.to 16.1
Finitura: grezzo
decapato (fosfatato, oliato protetto)

Dimensions: ASME B16.9
Mat.: ASTM A 234 Gr. WPB-W
Execution: Welded
BW ends: ASME B16.25
Certific.: ASTM A 234 point 16.1
Finishing: wrought
pickled (phosph., oiled protected)

Usare raccordi decapati solo per impianti di lubrificazione
Use pickled fittings for lubricating systems only

Es. di design.:
0.304199.H Curva 90° L.R. saldata
ASME B16.9/B16.25 grezza
88,9x5,49 A234 WPB-W
Certif. ASTM A234-16.1

Ex. of design.:
0.304199.H 90° Welded L. R. elbow
ASME B16.9/B16.25 wrought
88,9x5,49 A234 WPB-W
Certif. ASTM A234-16.1

Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Massa indicativa
Masses indicative

DN mm	NPS inch	d	s	R	A	Mass Kg		CODICE CODE			
						90°	45°	Elbow 90°		Elbow 45°	
								Rough	Pickled	Rough	Pickled
15	1/2	21,3	2,77	38	16	0,08	0,04	0.329364.W	0.326168.P	0.329369.B	0.326187.R
20	3/4	26,7	2,87	29	11	0,08	0,04	0.329365.X	0.326169.Q	0.329370.G	0.326188.C
25	1	33,4	3,38	38	22	0,17	0,08	0.329366.Z	0.326170.N	0.329371.V	0.326189.D
32	1.1/4	42,2	3,56	48	25	0,25	0,12	0.329367.S	0.326171.B	0.329372.W	0.326190.B
40	1.1/2	48,3	3,68	57	29	0,4	0,2	0.329368.A	0.326172.C	0.329373.X	0.326191.X
50	2	60,3	3,18	76	35	0,6	0,3	0.303902.H	-	0.303916.F	-
			3,91			0,7	0,35	0.304197.G	0.326173.D	0.304211.L	0.326192.Z
			5,54			1	0,5	0.304399.S	-	0.304413.F	-
65	2.1/2	73	3,18	95	44	0,9	0,5	0.303903.K	-	0.303917.G	-
			5,16			1,3	0,7	0.304198.Q	0.326174.E	0.304212.M	0.326193.S
			7,01			1,8	0,9	0.304400.X	-	0.304414.G	-
80	3	88,9	3,96	114	51	1,5	0,8	0.303904.L	-	0.303918.Q	-
			5,49			2	1	0.304199.H	0.326175.F	0.304213.N	0.326194.T
			7,62			2,8	1,4	0.304401.L	-	0.304415.A	-
100	4	114,3	3,96	152	64	2,6	1,3	0.303905.M	-	0.303919.H	-
			6,02			3,9	2	0.304200.E	0.326176.G	0.304214.P	0.326195.R
			8,56			5,4	2,7	0.304402.M	-	0.304416.B	-
125	5	141,3	4,78	190	79	4,8	2,9	0.303906.N	-	0.303920.P	-
			6,55			6,5	3,3	0.304201.T	0.326177.A	0.304215.Q	0.326196.V
			9,53			9,3	4,7	0.304403.N	-	0.304417.C	-
150	6	168,3	4,78	229	95	7	3,5	0.303907.P	-	0.303921.C	-
			7,11			10,2	5,1	0.304202.R	0.326178.H	0.304216.H	0.326197.W
			10,97			15,4	7,7	0.304404.P	-	0.304418.L	-
200	8	219,1	6,35	305	127	16	8	0.303908.X	-	0.303922.D	-
			8,18			20,5	10,3	0.304203.V	0.326179.K	0.304217.K	0.326198.E
			12,7			31	16	0.304405.Q	-	0.304419.M	-
250	10	273,1	6,35	381	159	25	12,5	0.303909.Z	-	0.303923.E	-
			9,27			36,1	18,5	0.304204.W	0.326180.G	0.304218.T	0.326199.F
			12,7			48,6	24,3	0.328754.R	-	0.328767.S	-
300	12	323,9	15,09	457	190	58	29	0.304406.H	-	0.304420.K	-
			6,35			36	18	0.303910.M	-	0.303924.F	-
			9,52			53	27	0.304205.X	0.326181.V	0.304219.R	0.326200.R
			10,31			58,2	29,6	0.323289.M	-	0.323298.N	-
			12,7			70	35	0.328755.V	-	0.328768.A	-
			17,48			96	48	0.304407.K	-	0.304445.P	-



RACCORDERIA SALDATA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B 16.9

CARBON STEEL BUTT WELDING
WELDED FITTINGS ASME B 16.9

STANDARD N° 2.050.160

REV. 04

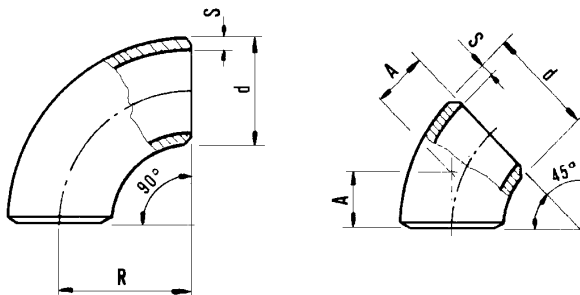
PAGINA
PAGE 3

DI
OF 17

SOSTITUISCE
REPLACES

2.050.161/162/165

CURVE SALDATE A SALDARE DI TESTA LONG RADIUS ASME B 16.9
BUTT WELDING WELDED LONG RADIUS ELBOWS ASME B 16.9



Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN mm	NPS inch	d	s	R	A	Mass Kg		CODICE CODE			
						90°	45°	Elbow 90°		Elbow 45°	
								Rough	Pickled	Rough	Pickled
350	14	355,6	7,92	533	222	57	29	0.303911.A	-	0.303925.G	-
			9,52			74	37	0.304206.Z	0.326182.W	0.304220.S	0.326201.Q
			11,13			80	40	0.323290.K	-	0.323299.P	-
			12,7			94	47	0.328756.W	-	0.328769.B	-
			19,05			133	67	0.304408.T	-	0.304446.Q	-
400	16	406,4	7,92	610	254	75	38	0.303912.B	-	0.303926.A	-
			9,52			90	45	0.304207.S	0.326183.X	0.304221.N	0.326202.H
			12,7			125	63	0.328757.X	-	0.328770.G	-
			21,44			221	111	0.304409.R	-	0.304447.H	-
450	18	457	7,92	686	286	95	48	0.303913.C	-	0.303927.B	-
			9,52			114	57	0.304208.A	0.326184.Z	0.304222.P	0.326203.K
			12,7			157	78	0.328758.F	-	0.328771.V	-
			14,27			177	88,5	0.323292.G	-	0.323301.H	-
			23,83			275	138	0.304410.Q	-	0.304448.S	-
500	20	508	7,92	762	318	118	59	0.303914.D	-	0.303928.K	-
			9,52			141	71	0.304209.B	0.326185.S	0.304223.Q	0.326204.L
			12,7			194	97	0.328759.G	-	0.328772.W	-
			15,09			230	114	0.323293.A	-	0.323302.K	-
			26,19			374	187	0.304411.D	-	0.304449.T	-
600	24	610	7,92	914	381	165	83	0.303915.E	-	0.303929.L	-
			9,52			202	101	0.304210.X	0.326186.T	0.304224.H	0.326205.M
			12,7			268	134	0.328760.E	-	0.328773.X	-
			17,48			384	192	0.323294.B	-	0.323303.L	-
			30,96			619	310	0.304412.E	-	0.304450.Z	-
700	28	711	9,52	1067	438	300	150	0.323402.F	-	0.323405.B	-
			12,7			404	202	0.328761.T	-	0.328774.Z	-
			17,48			520	260	0.323295.C	-	0.323304.M	-
800	32	813	9,52	1219	502	380	187	0.323403.G	-	0.323406.C	-
			12,7			485	243	0.328762.R	-	0.328775.S	-
			17,48			640	320	0.323296.D	-	0.323305.N	-
900	36	914	9,52	1372	565	482	241	0.323404.A	-	0.323407.D	-
			12,7			625	313	0.328763.V	-	0.328776.T	-
			19,05			940	470	0.323297.E	-	0.323306.P	-
1000	40	1016	9,52	1524	632	580	290	0.328385.K	-	0.328388.V	-
			12,7			745	373	0.328764.W	-	0.328777.R	-
1100	44	1118	9,52	1676	695	785	435	0.328386.L	-	0.328389.W	-
			12,7			940	470	0.328765.X	-	0.328778.C	-
1200	48	1219	9,52	1829	759	990	495	0.328387.M	-	0.328390.F	-
			12,7			1067	534	0.328766.Z	-	0.328779.D	-

03	11/96	Ampl. rating spess., ins racc. decapati
04	05/97	Ins. elbows from 2.050.150/161
Rev.	Date	Descrizione - Description

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



RACCORDERIA SALDATA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B 16.9

CARBON STEEL BUTT WELDING
WELDED FITTINGS ASME B 16.9

STANDARD N° 2.050.160

REV. 04

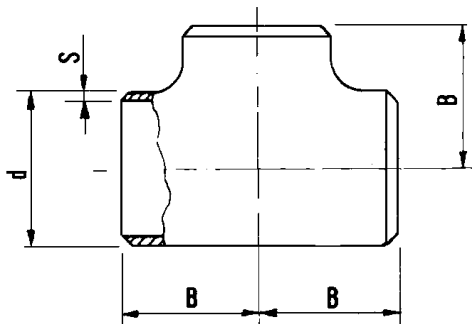
PAGINA
PAGE 4

DI
OF 17

SOSTITUISCE
REPLACES

2.050.161/162/165

Ti SALDATI A SALDARE DI TESTA ASME B16.9
BUTT WELDING WELDED STRAIGHT TEES ASME B16.9



Dimensioni: ASME B16.9
Materiale: ASTM A 234 Gr. WPB-W
Esecuzione: Saldatura
Estremità: ASME B16.25
Certificaz.: ASTM A 234 p.to 16.1
Finitura: grezzo
decapato (fosfatato, oliato protetto)

Dimensions: ASME B16.9
Material: ASTM A 234 Gr. WPB-W
Execution: Welded
BW ends: ASME B16.25
Certificate: ASTM A 234 point 16.1
Finishing: rough
pickled (phosph., oiled protected)

Usare raccordi decapati solo per impianti di lubrificazione
Use pickled fittings for lubricating systems only

Es. di design.:

0.304227.M Ti saldato

ASME B16.9/B16.25 Grezzo
88,9x5,49 A234 WPB-W
Certif. A234-16.1

Ex. of design.:

0.304227.M Welded Tee

ASME B16.9/B16.25 Rough
88,9x5,49 A234 WPB-W
Certif. A234-16.1



Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN mm	NPS inch	d	s	B	Mass Kg	CODICE Rough	CODE Pickled
15	1/2	21,3	2,77	25,4	0,12	0.329374.Z	0.326206.N
20	3/4	26,7	2,87	28,5	0,2	0.329375.S	0.326207.P
25	1	33,4	3,38	38,1	0,3	0.329376.T	0.326208.X
32	1.1/4	42,2	3,56	47,6	0,55	0.329377.R	0.326209.Z
40	1.1/2	48,3	3,68	57,2	0,8	0.329378.C	0.326210.M
50	2	60,3	3,18	63,5	1,3	0.303930.V	-
			3,91		1,88	0.304225.K	0.326211.A
			5,54		1,9	0.304451.M	-
65	2.1/2	73	3,18	76,2	1,65	0.303931.E	-
			5,16		2,7	0.304226.L	0.326212.B
			7,01		3,1	0.304452.N	-
80	3	88,9	3,96	85,7	2,76	0.303932.F	-
			5,49		3,8	0.304227.M	0.326213.C
			7,62		4,5	0.304453.P	-
100	4	114,3	3,96	104,8	4	0.303933.G	-
			6,02		6	0.304228.V	0.326214.D
			8,56		8,5	0.304454.Q	-
125	5	141,3	4,78	123,8	7,5	0.303934.A	-
			6,55		10	0.304229.W	0.326215.E
			9,53		13	0.304455.H	-
150	6	168,3	4,78	142,9	11,5	0.303935.B	-
			7,11		17	0.304230.R	0.326216.F
			10,97		20	0.304456.K	-
200	8	219,1	6,35	177,8	22	0.303936.C	-
			8,18		33	0.304231.Q	0.326217.G
			12,7		35	0.304457.L	-
250	10	273	6,35	215,9	29	0.303937.D	-
			9,27		49,3	0.304232.H	0.326218.Q
			12,7		58,6	0.328780.T	-
300	12	323,8	15,09	254	73	0.304458.R	-
			6,35		45	0.303938.M	-
			9,52		65	0.304233.K	0.326219.H
			10,31		70,5	0.323307.Q	-
			12,7		84,9	0.328781.P	-
			17,48		115	0.304459.V	-



Documents

Document Sharing Hub



RACCORDERIA SALDATA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B 16.9

CARBON STEEL BUTT WELDING
WELDED FITTINGS ASME B 16.9

STANDARD N° 2.050.160

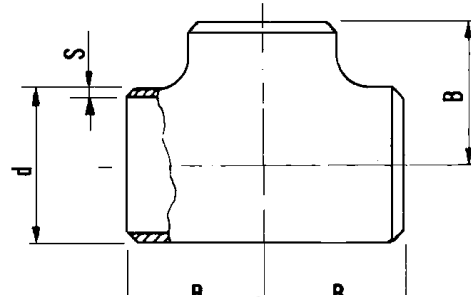
REV. 04

PAGINA 5 DI 17
PAGE OF

SOSTITUISCE
REPLACES

2.050.161/162/165

Ti SALDATI A SALDARE DI TESTA ASME B16.9
BUTT WELDING WELDED STRAIGHT TEES ASME B16.9



Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN mm	NPS inch	d	s	B	Mass Kg	CODICE Rough	CODE Pickled
350	14	355,6	7,92	279,4	85	0.303939.N	-
			9,52		93	0.304234.L	0.326220.P
			11,13		114,4	0.323308.Z	-
			12,7		127,1	0.328782.Q	-
			19,05		190	0.304460.T	-
400	16	406,4	7,92	304,8	92	0.303940.T	-
			9,52		115	0.304235.M	0.326221.C
			12,7		167,5	0.328783.H	-
			21,44		260	0.304461.P	-
450	18	457,2	7,92	342,9	126	0.303941.P	-
			9,52		135	0.304236.N	0.326222.D
			12,7		190	0.328784.K	-
			14,27		238,3	0.323310.N	-
			23,83		360	0.304462.Q	-
500	20	508	7,92	381	190	0.303942.Q	-
			9,52		168	0.304237.P	0.326223.E
			12,7		245	0.328785.L	-
			15,09		320,5	0.323311.B	-
			26,19		535	0.304463.H	-
600	24	609,6	7,92	431,8	289	0.303943.H	-
			9,52		240	0.304238.X	0.326224.F
			12,7		350	0.328786.M	-
			17,48		570,7	0.323312.C	-
			30,96		870	0.304464.K	-
700	28	711	9,52	521	295	0.323408.M	-
			12,7		405	0.328787.N	-
			17,48		660	0.323313.D	-
800	32	813	9,52	597	410	0.323409.N	-
			12,7		530	0.328788.W	-
			17,48		850	0.323314.E	-
900	36	914	9,52	673	588	0.323410.B	-
			12,7		731	0.328789.X	-
			19,05		1250	0.323315.F	-
1000	40	1016	9,52	749	690	0.328391.Q	-
			12,7		895	0.328790.V	-
1100	44	1118	9,52	813	850	0.328392.H	-
			12,7		1210	0.328791.H	-
1200	48	1219	9,52	889	1112	0.328393.K	-
			12,7		1498	0.328792.K	-



Documents

Document Sharing Hub



RACCORDERIA SALDATA IN ACCIAIO AL CARBONIO
A SALDARE DI TESTA ASME B 16.9

CARBON STEEL BUTT WELDING
WELDED FITTINGS ASME B 16.9

STANDARD N° 2.050.160

REV. 04

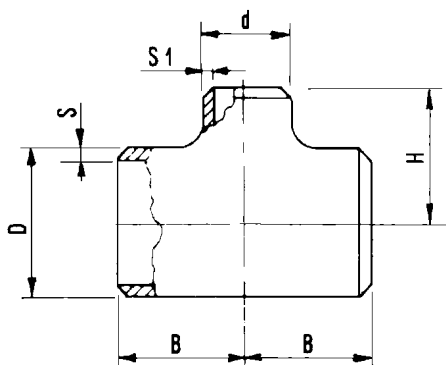
PAGINA
PAGE 6

DI
OF 17

SOSTITUISCE
REPLACES

2.050.161/162/165

Ti RIDOTTI SALDATI A SALDARE DI TESTA ASME B16.9
BUTT WELDING WELDED REDUCING TEES ASME B16.9



Dimensioni: ASME B16.9

Mat.: ASTM A 234 Gr. WPB-W

Esecuzione: Saldata

Estremità: ASME B16.25

Certificaz.: ASTM A 234 p.to 16.1

Finitura: grezzo

decapato (fosfatato, oliato protetto)

Dimensions: ASME B16.9

Mat.: ASTM A 234 Gr. WPB-W

Execution: Welded

BW ends: ASME B16.25

Certific.: ASTM A 234 point 16.1

Finishing: rough

pickled (phosph., oiled protected)

Usare raccordi decapati solo per impianti di lubrificazione
Use pickled fittings for lubricating systems only

Es. di design.:

0.304247.Z Ti ridotto saldato
ASME B16.9/B16.25 Grezzo
88,9x5,49/60,3x3,91
A234WPB-W Cert.A234-16.1

Ex. of design.:

0.304247.Z Welded reducing Tee
ASME B16.9/B 16.25 Rough
88,9x5,49/60,3x3,91
A234WPB-W Cert.A234-16.1

☐ Sconsigliato
Not recommended

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Masse indicative
Masses indicative

DN mm	NPS inch	D	s	d	s ₁	B	H	Mass Kg	CODICE Rough	CODE Pickled
20x15	3/4 x 1/2	26,7	2,87	21,3	2,77	28,6	28,6	0,19	0.329379.D	0.326225.G
25x15	1 x 1/2	33,4	3,38	21,3	2,77	38,1	38,1	0,26	0.329380.T	0.326226.A
25x20	1 x 3/4			26,7	2,87			0,26	0.329381.P	0.326227.B
32x15	1.1/4 x 1/2			21,3	2,77			0,47	0.329382.Q	0.326228.K
32x20	1.1/4 x 3/4	42,2	3,56	26,7	2,87	47,6	47,6	0,48	0.329383.H	0.326229.L
32x25	1.1/4 x 1			33,4	3,38			0,49	0.329384.K	0.326230.H
40x15	1.1/2 x 1/2			21,3	2,77			0,68	0.329385.L	0.326231.E
40x20	1.1/2 x 3/4	48,3	3,68	26,7	2,87	57,1	57,1	0,69	0.329386.M	0.326232.F
40x25	1.1/2 x 1			33,4	3,38			0,7	0.329387.N	0.326233.G
40x32	1.1/2 x 1.1/4			42,2	3,56			0,7	0.329388.W	0.326234.A
50x20	2 x 3/4	60,3	3,18		2,87	63,5	44,5	1,2	0.303944.K	-
			3,91	26,7	2,87			1,5	0.304239.Z	0.326235.B
			5,54		3,91			1,8	0.304465.L	-
50x25	2 x 1	60,3	3,18		3,38	63,5	50,8	1,2	0.303945.L	-
			3,91	33,4	3,38			1,5	0.304240.D	0.326236.C
			5,54		4,55			1,8	0.304466.M	-
50x32	2 x 1.1/4	60,3	3,18		3,56	63,5	57,2	1,3	0.303946.M	-
			3,91	42,2	3,56			1,6	0.304241.S	0.326237.D
			5,54		4,85			1,85	0.304467.N	-
50x40	2 x 1.1/2	60,3	3,18		3,68	63,5	60,3	1,3	0.303947.N	-
			3,91	48,3	3,68			1,6	0.304242.T	0.326238.M
			5,54		5,08			1,85	0.304468.W	-
65x40	2.1/2 x 1.1/2	73	3,18		3,68	76,2	66,7	2	0.303948.W	-
			5,16	48,3	3,68			2,3	0.304243.R	0.326239.N
			7,01		5,08			3	0.304469.X	-
65x50	2.1/2 x 2	73	3,18		3,18	76,2	69,9	2	0.303949.X	-
			5,16	60,3	3,91			2,4	0.304244.V	0.326240.T
			7,01		5,54			3,1	0.304470.Y	-