

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management

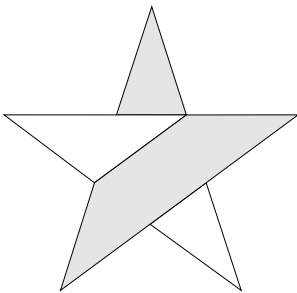


RACCORDI FILETTATI ASME
IN GHISA MALLEABILE CLASSE 150-300
ASME MALLEABLE IRON
THREADED FITTINGS CLASS 150-300

STANDARD N° 2.050.200

REV. 00 PAGINA 1 DI 18
PAGE OF

SOSTITUISCE 2.050.004
REPLACES



+

+

A termini di legge la DANIELI & C.S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

		Pag.															
		Rev.															
		Pag.															
		Rev.															
		Pag.															
		Rev.															
00	07/96	Prima emissione First issue										Zorzut DTN			Musina DE		
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA DESCRIPTION OF MODIFICATION										REDATTO COMPILED			CONTROLLATO CHECKED		
DATE															APPROVATO APPROVED		



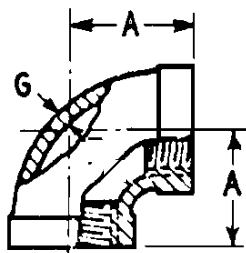


**RACCORDI FILETTATI ASME
IN GHISA MALLEABILE CLASSE 150-300
ASME MALLEABLE IRON
THREADED FITTINGS CLASS 150-300**

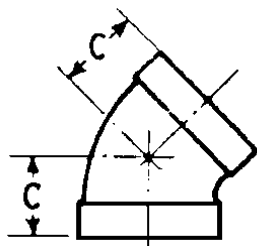
STANDARD N° 2.050.200

REV. 00 PAGINA 2 DI 18
SOSTITUISCE
REPLACES 2.050.004

**GOMITI ASME B16.3
ELBOWS ASME B16.3**



**GOMITO 90°
90° ELBOW**



**GOMITO 45°
45° ELBOW**

Materiale: Ghisa malleab. ASTM A197
Filettature: NPT ASME B1.20.1
Classe: 150 Lb - 300 Lb
Finitura: grezzo
zincatura ASTM A153

Material: Malleable iron ASTM A197
Thread: NPT ASME B1.20.1
Class: 150 Lb - 300 Lb
Finishing: rough
zinc coat ASTM A153

Es. di design.:

0.082617.Z Gomito 90° ASME B 16.3 1" NPT Cl. 150 A 197 Grezzo

Ex. of design.:

0.082617.Z 90° Elbow ASME B 16.3 1" NPT Cl. 150 A 197 Rough

☐ Sconsigliato
Not recommended

CLASSE 150 Lb - CLASS 150 Lb

NPS	A	C	G	Massa Kg		CODICE - CODE			
				90°	45°	Gomito 90° - 90° Elbow		Gomito 45° - 45° Elbow	
				Elbow	Elbow	Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.	Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.
1/8	17,5	-	2,29	0,03	-	0.096408.E	0.096413.K	-	-
1/4	20,6	18,5	2,41	0,05	0,05	0.096409.F	0.096414.L	0.096444.S	0.096456.W
3/8	24,1	20,3	2,54	0,07	0,07	0.083423.P	0.096415.M	0.096445.T	0.096457.X
1/2	28,5	22,4	2,67	0,11	0,1	0.083424.Q	0.096416.N	0.096446.R	0.096458.F
3/4	33,3	24,9	3,05	0,18	0,16	0.083425.H	0.096417.P	0.096447.V	0.096459.G
1	38,1	28,5	3,4	0,3	0,27	0.082617.Z	0.096418.X	0.096448.D	0.096460.E
1.1/4	44,5	32,8	3,68	0,43	0,38	0.089685.C	0.096419.Z	0.096449.E	0.096461.T
1.1/2	49,3	36,3	3,94	0,58	0,51	0.083426.K	0.096420.W	0.096450.C	0.096462.R
2	57,2	42,7	4,39	0,91	0,83	0.073728.N	0.096421.K	0.096451.Z	0.096463.V
2.1/2	68,6	49,5	5,33	1,58	1,28	0.096410.R	0.096422.L	0.096452.S	0.096464.W
3	78,2	55,1	5,87	2,36	2,03	0.096411.Q	0.096423.M	0.096453.T	0.096465.X
4	96,3	66,3	6,73	4,3	3,6	0.096412.M	0.096424.N	0.096454.R	0.096466.Z

CLASSE 300 Lb - CLASS 300 Lb

NPS	A	C	G	Massa Kg		CODICE - CODE			
				90°	45°	Gomito 90° - 90° Elbow		Gomito 45° - 45° Elbow	
				Elbow	Elbow	Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.	Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.
1/4	23,9	20,6	3,6	0,05	0,05	0.096425.P	0.096433.P	0.096467.S	0.096477.R
3/8	26,9	22,4	3,8	0,07	0,07	0.096426.Q	0.096434.Q	0.096468.A	0.096478.C
1/2	31,8	25,4	4,1	0,11	0,1	0.096427.H	0.096435.H	0.096469.B	0.096479.D
3/4	36,6	28,7	4,6	0,18	0,16	0.096428.S	0.096436.K	0.096470.G	0.096480.T
1	41,4	33,3	5,1	0,3	0,27	0.096429.T	0.096437.L	0.096471.V	0.096481.P
1.1/4	49,3	38,1	5,6	0,43	0,38	0.082644.B	0.096438.R	0.096472.W	0.096482.Q
1.1/2	54,1	42,9	6,1	0,58	0,51	0.082642.G	0.096439.V	0.096473.X	0.096483.H
2	63,5	50,8	6,6	0,91	0,83	0.096430.Z	0.096440.A	0.096474.Z	0.096484.K
2.1/2	74,7	57,2	7,9	1,58	1,28	0.096431.M	0.096441.W	0.096475.S	0.096485.L
3	85,9	63,5	8,9	2,36	2,03	0.096432.N	0.096442.X	0.096476.T	0.096486.M

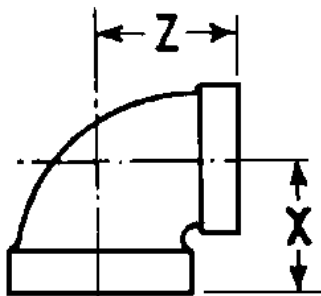


**RACCORDI FILETTATI ASME
IN GHISA MALLEABILE CLASSE 150-300
ASME MALLEABLE IRON
THREADED FITTINGS CLASS 150-300**

STANDARD N° 2.050.200

REV. 00 PAGINA 3 DI 18
SOSTITUISCE 2.050.004
REPLACES

**CURVE RIDOTTE ASME B16.3
REDUCING ELBOW ASME B16.3**



Materiale: Ghisa malleab. ASTM A197
Filettature: NPT ASME B1.20.1
Classe: 150 Lb - 300 Lb
Finitura: grezzo
zincatura ASTM A153

Material: Malleable iron ASTM A197
Thread: NPT ASME B1.20.1
Class: 150 Lb - 300 Lb
Finishing: rough
zinc coat ASTM A153

☐ Sconsigliato
Not recommended

Es. di design.:
0.101606.N Curva 90° rid. ASME B 16.3
1" x 1/2" NPT Cl. 150
A 197 Grezzo

Ex. of design.:
0.101606.N 90° red. elbow ASME B 16.3
1" x 1/2" NPT Cl. 150
A 197 Rough

CLASSE 150 Lb - CLASS 150 Lb

NPS	X	Z	Massa Kg	CODICE Grezzo Rough	CODE Zincato Zinc coat.
1/4 x 1/8	18,8	19,3	0,03	0.101597.W	0.101623.E
3/8 x 1/4	22,4	22,9	0,06	0.101598.E	0.101624.F
3/8 x 1/8	20,5	21,6	0,05	0.101599.F	0.101625.G
1/2 x 3/8	26,4	26,2	0,09	0.101600.R	0.101626.A
1/2 x 1/4	24,6	24,9	0,08	0.101601.Q	0.101627.B
3/4 x 1/2	30,5	31	0,14	0.101602.H	0.101628.K
3/4 x 3/8	28,5	28,7	0,12	0.101603.K	0.101629.L
3/4 x 1/4	26,7	27,4	0,12	0.101604.L	0.101630.H
1 x 3/4	34,8	36,8	0,23	0.101605.M	0.101631.E
1 x 1/2	32	35,5	0,2	0.101606.N	0.101632.F
1 x 3/8	30	32,3	0,2	0.101607.P	0.101633.G
1.1/4 x 1	40,1	42,4	0,36	0.101608.X	0.101634.A
1.1/4 x 3/4	36,8	41,2	0,32	0.101609.Z	0.101635.B
1.1/4 x 1/2	34	38,9	0,23	0.101610.M	0.101636.C
1.1/2 x 1.1/4	46,2	47,8	0,55	0.101611.A	0.101637.D
1.1/2 x 1	41,9	45,7	0,46	0.101612.B	0.101638.M
1.1/2 x 3/4	38,6	44,5	0,38	0.101613.C	0.101639.N
2 x 1.1/2	51,3	54,9	0,79	0.101614.D	0.101640.T
2 x 1.1/4	48,3	53,3	0,68	0.101615.E	0.101641.P
2 x 1	43,9	51,3	0,65	0.101616.F	0.101642.Q
2 x 3/4	40,6	50	0,46	0.101617.G	0.101643.H
2.1/2 x 2	60,7	66	1,27	0.101618.Q	0.101644.K
2.1/2 x 1.1/2	54,9	63,8	1,12	0.101619.H	0.101645.L
3 x 2.1/2	71,9	75,9	1,14	0.101620.P	0.101646.M
3 x 2	64	73,4	1,75	0.101621.C	0.101647.N
4 x 3	83,8	91,4	3,45	0.101622.D	0.101648.W

CLASSE 300 Lb - CLASS 300 Lb

NPS	X	Z	Massa Kg	CODICE Grezzo Rough	CODE Zincato Zinc coat.
1/2 x 3/8	30,2	30,2	0,1	0.101649.X	0.101657.Q
3/4 x 1/2	33,3	35,1	0,2	0.101650.V	0.101658.Z
1 x 3/4	38,1	39,6	0,3	0.101651.H	0.101659.S
1.1/4 x 1	44,5	46	0,4	0.101652.K	0.101660.X
1.1/2 x 1.1/4	50,8	52,3	0,5	0.101653.L	0.101661.L
2 x 1.1/2	57,2	60,5	0,8	0.101654.M	0.101662.M
2.1/2 x 2	68,3	69,9	1,2	0.101655.N	0.101663.N
3 x 2.1/2	77,7	84,1	2	0.101656.P	0.101664.P

Descrizione - Description

Date

Rev.

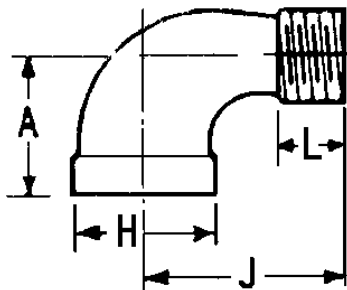


**RACCORDI FILETTATI ASME
IN GHISA MALLEABILE CLASSE 150-300
ASME MALLEABLE IRON
THREADED FITTINGS CLASS 150-300**

STANDARD N° 2.050.200

REV. 00 PAGINA 4 DI 18
SOSTITUISCE
REPLACES 2.050.004

**CURVE M-F ASME B16.3
STREET ELBOWS ASME B16.3**



Materiale: Ghisa malleab. ASTM A197
Filettature: NPT ASME B1.20.1
Classe: 150 Lb - 300 Lb
Finitura: grezzo
zincatura ASTM A153

Material: Malleable iron ASTM A197
Thread: NPT ASME B1.20.1
Class: 150 Lb - 300 Lb
Finishing: rough
zinc coat ASTM A153

Es. di design.:

0.073726.D Curva M-F ASME B 16.3
1" NPT Cl. 150
A 197 Grezzo

Ex. of design.:

0.073726.D Str. elbow ASME B 16.3
1" NPT Cl. 150
A 197 Rough

☐ Sconsigliato
Not recommended

CLASSE 150 Lb - CLASS 150 Lb

NPS	A	H	J	L	Massa Kg	CODICE Grezzo Rough	CODE Zincato Zinc coated
1/8	17,5	17,6	25,4	6,7	0,03	0.101886.X	0.101896.S
1/4	20,6	21,4	30,2	10,2	0,04	0.101887.Z	0.101897.T
3/8	24,1	25,8	36,6	10,36	0,07	0.101888.G	0.101898.B
1/2	28,5	30,4	41,2	13,56	0,12	0.073725.C	0.101899.C
3/4	33,3	37	48	13,86	0,19	0.101889.A	0.101900.H
1	38,1	45	54,4	17,34	0,32	0.073726.D	0.101901.E
1.1/4	44,5	54,7	62,2	17,94	0,46	0.073727.E	0.101902.F
1.1/2	49,3	61,6	68,3	18,38	0,6	0.075395.C	0.101903.G
2	57,2	75,3	82,8	19,22	1,06	0.101890.F	0.101904.A
2.1/2	68,6	91,2	98	28,96	1,79	0.101891.R	0.101905.B
3	78,2	108,8	114,6	30,48	2,45	0.074962.B	0.101906.C
4	96,3	137,2	144,5	33,02	4,4	0.101892.V	0.101907.D

CLASSE 300 Lb - CLASS 300 Lb

NPS	A	H	J	L	Massa Kg	CODICE Grezzo Rough	CODE Zincato Zinc coated
1/4	23,9	23,6	36,6	10,2	0,04	0.101940.Q	0.101949.M
3/8	26,9	28,5	41,4	10,36	0,07	0.101941.D	0.101950.K
1/2	31,8	34	50,8	13,56	0,12	0.101942.E	0.101951.F
3/4	36,6	41,4	55,6	13,86	0,19	0.101943.F	0.101952.G
1	41,4	49,5	65	17,34	0,32	0.101944.G	0.101953.A
1.1/4	49,3	60,7	73,2	17,94	0,46	0.101945.A	0.101954.B
1.1/2	54,1	68,1	79,5	18,38	0,6	0.101946.B	0.101955.C
2	63,5	83,3	93,7	19,22	1,06	0.082643.A	0.101956.D
2.1/2	74,7	98	114,3	28,96	1,79	0.101947.C	0.101957.E
3	85,9	117,3	130,3	30,48	2,45	0.101948.L	0.101958.N

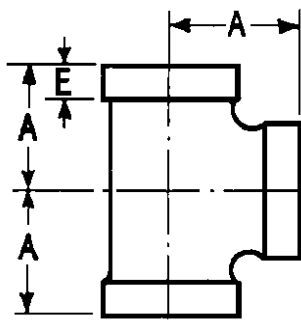


**RACCORDI FILETTATI ASME
IN GHISA MALLEABILE CLASSE 150-300
ASME MALLEABLE IRON
THREADED FITTINGS CLASS 150-300**

STANDARD N° 2.050.200

REV. 00 PAGINA 5 DI 18
SOSTITUISCE
REPLACES 2.050.004

**Ti ASME B16.3
TEES ASME B16.3**



Materiale: Ghisa malleab. ASTM A197
Filettature: NPT ASME B1.20.1
Classe: 150 Lb - 300 Lb
Finitura: grezzo
zincatura ASTM A153

Material: Malleable iron ASTM A197
Thread: NPT ASME B1.20.1
Class: 150 Lb - 300 Lb
Finishing: rough
zinc coat ASTM A153

Es. di design.:
0.089708.T Ti ASME B 16.3
1" NPT Cl. 150
A 197 Grezzo

Ex. of design.:
0.089708.T Tee ASME B 16.3
1" NPT Cl. 150
A 197 Rough

☐ Sconsigliato
Not recommended

CLASSE 150 Lb - CLASS 150 Lb

NPS	A	E	Spess. Thick.	Massa Kg	CODICE - CODE	
					Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.
1/8	17,5	5,1	2,29	0,05	0.096634.Z	0.096640.H
1/4	20,6	5,5	2,41	0,07	0.096635.S	0.096641.E
3/8	24,1	5,8	2,54	0,11	0.096636.T	0.096642.F
1/2	28,5	6,3	2,67	0,16	0.083469.D	0.096643.G
3/4	33,3	6,9	3,05	0,23	0.083470.B	0.096644.A
1	38,1	7,7	3,4	0,37	0.089708.T	0.096645.B
1.1/4	44,5	8,7	3,68	0,58	0.092968.B	0.096646.C
1.1/2	49,3	9,3	3,94	0,76	0.083471.X	0.096647.D
2	57,2	10,7	4,39	1,24	0.089681.F	0.096648.M
2.1/2	68,6	12,1	5,33	1,97	0.096637.R	0.096649.N
3	78,2	13,9	5,87	3,03	0.096638.C	0.096650.L
4	96,3	16,8	6,73	5,62	0.096639.D	0.096651.G

CLASSE 300 Lb - CLASS 300 Lb

NPS	A	E	Spess. Thick.	Massa Kg	CODICE - CODE	
					Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.
1/4	23,9	9,7	3,6	0,07	0.096652.A	0.101585.S
3/8	26,9	11,2	3,8	0,11	0.096653.B	0.101586.T
1/2	31,8	12,7	4,1	0,16	0.096654.C	0.101587.R
3/4	36,6	14,2	4,6	0,23	0.096655.D	0.101588.C
1	41,4	15,8	5,1	0,37	0.101579.K	0.101589.D
1.1/4	49,3	17,5	5,6	0,58	0.101580.G	0.101590.B
1.1/2	54,1	19,1	6,1	0,76	0.101581.V	0.101591.X
2	63,5	21,3	6,6	1,24	0.101582.W	0.101592.Z
2.1/2	74,7	23,9	7,9	1,97	0.101583.X	0.101593.S
3	85,9	25,4	8,9	3,03	0.101584.Z	0.101594.T

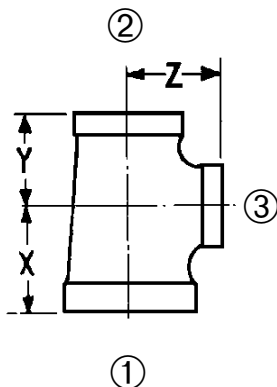


**RACCORDI FILETTATI ASME
IN GHISA MALLEABILE CLASSE 150-300
ASME MALLEABLE IRON
THREADED FITTINGS CLASS 150-300**

STANDARD N° 2.050.200

REV. 00 PAGINA 6 DI 18
SOSTITUISCE 2.050.004
REPLACES

**Ti RIDOTTI ASME B16.3 - Classe 150 Lb
REDUCING TEES ASME B16.3 - Class 150 Lb**



☐ Sconsigliato
Not recommended

Materiale: Ghisa malleab. ASTM A197
Filettature: NPT ASME B1.20.1
Classe: 150 Lb
Finitura: grezzo
zincatura ASTM A153

Material: Malleable iron ASTM A197
Thread: NPT ASME B1.20.1
Class: 150 Lb
Finishing: rough
zinc coat ASTM A153

Es. di design.:
0.101998.F Ti rid. ASME B 16.3
1" x1"x 1/2" NPT Cl. 150
A 197 Grezzo

Ex. of design.:
0.101998.F Red. Tee ASME B 16.3
1" x1"x 1/2" NPT Cl. 150
A 197 Rough

NPS			X	X	Z	Massa Kg	CODICE	CODE
① x	② x	③					Grezzo Rough	Zincato Zinc coat.
1/4x1/4x1/8			18,8	18,8	19,3	0,06	0.101987.V	0.102035.W
3/8x3/8x1/4			22,4	22,4	22,9	0,1	0.101988.D	0.102036.X
1/4x1/4x3/8			22,9	22,9	22,4	0,09	0.101989.E	0.102037.Z
1/2x1/2x3/8			26,4	26,4	26,2	0,09	0.101990.C	0.102038.G
1/2x1/2x1/4			24,6	24,6	24,9	0,09	0.101991.Z	0.102039.A
3/8x3/8x1/2			26,2	26,2	26,4	0,12	0.101992.S	0.102040.N
3/4x3/4x1/2			30,5	30,5	31	0,12	0.101993.T	0.102041.B
3/4x3/4x3/8			28,5	28,5	28,7	0,12	0.101994.R	0.102042.C
3/4x3/4x1/4			26,7	26,7	27,4	0,12	0.101995.V	0.102043.D
1/2x1/2x3/4			31	31	30,5	0,18	0.101996.W	0.102044.E
1x1x3/4			34,8	34,8	36,8	0,37	0.101997.X	0.102045.F
1x1x1/2			32	32	35,5	0,37	0.101998.F	0.102046.G
1x1x3/8			30	30	32,3	0,37	0.101999.G	0.102047.A
1x1x1/4			28,2	28,2	31	0,37	0.102000.P	0.102048.H
3/4x3/4x1			36,8	36,8	34,8	0,21	0.102001.C	0.102049.K
1/2x1/2x1			34,6	34,6	32	0,23	0.102002.D	0.102050.Q
1.1/4x1.1/4x1			40,1	40,1	42,4	0,58	0.102003.E	0.102051.D
1.1/4x1.1/4x3/4			36,8	36,8	41,2	0,58	0.102004.F	0.102052.E
1.1/4x1.1/4x1/2			34	34	38,9	0,58	0.102005.G	0.102053.F
1.1/4x1.1/4x3/8			32	32	36,6	0,58	0.102006.A	0.102054.G
1x1x1.1/4			42,4	42,4	40,1	0,37	0.102007.B	0.102055.A
3/4x3/4x1.1/4			41,2	41,2	36,8	0,21	0.102008.K	0.102056.B
1.1/2x1.1/2x1.1/4			46,2	46,2	47,8	0,76	0.102009.L	0.102057.C
1.1/2x1.1/2x1			41,9	41,9	45,7	0,76	0.102010.G	0.102058.L
1.1/2x1.1/2x3/4			38,6	38,6	44,5	0,76	0.102011.V	0.102059.M
1.1/2x1.1/2x1/2			35,8	35,8	42,2	0,76	0.102012.W	0.102060.K
1.1/4x1.1/4x1.1/2			47,8	47,8	46,2	0,58	0.102013.X	0.102061.F
1x1x1.1/2			45,7	45,7	41,9	0,37	0.102014.Z	0.102062.G
2x2x1.1/2			51,3	51,3	54,9	1,24	0.102015.S	0.102063.A
2x2x1.1/4			48,3	48,3	53,3	1,24	0.102016.T	0.102064.B
2x2x1			43,9	43,9	51,3	1,24	0.102017.R	0.102065.C
2x2x3/4			40,6	40,6	50	1,24	0.102018.C	0.102066.D
2x2x1/2			37,9	37,9	47,8	1,24	0.102019.D	0.102067.E
1x1x2			51,3	51,3	48,9	0,45	0.102020.B	0.102068.N
2.1/2x2.1/2x2			60,7	60,7	66	2,35	0.102021.X	0.102069.P
2.1/2x2.1/2x1.1/2			54,9	54,9	63,8	2,35	0.102022.Z	0.102070.M
2.1/2x2.1/2x1.1/4			51,8	51,8	62,2	2,35	0.102023.S	0.102071.A
2.1/2x2.1/2x1			47,5	47,5	60,2	2,35	0.102024.T	0.102072.B
2.1/2x2.1/2x3/4			44,2	44,2	58,9	2,35	0.102025.R	0.102073.C
2x2x2.1/2			66	66	60,7	1,25	0.102026.V	0.102074.D
3x3x2.1/2			71,9	71,9	76	3,03	0.102027.W	0.102075.E
3x3x2			64	64	73,4	3,03	0.102028.E	0.102076.F
3x3x1.1/2			58,2	58,2	71,1	3,03	0.102029.F	0.102077.G
3x3x1.1/4			55,1	55,1	69,6	3,03	0.102030.D	0.102078.Q
3x3x1			50,8	50,8	67,6	3,03	0.102031.S	0.102079.H
4x4x3			83,8	83,8	91,4	5,62	0.102032.T	0.102080.F
4x4x2.1/2			77,5	77,5	89,2	5,62	0.102033.R	0.102081.R
4x4x2			69,6	69,6	86,6	5,62	0.102034.V	0.102082.V