

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



VALVOLE A SFERA A SALDARE DI TESTA
Classe 800 Lb BS 5351
BUTT WELDING BALL VALVES
Class 800 Lb BS 5351

STANDARD N° 2.050.501

REV. 07 PAGINA 1 DI 7

SOSTITUISCE
REPLACES

INDICE VALVOLE A SFERA A SALDARE DI TESTA:

- AB 1890** - Valvola a sfera a saldare di testa Sch. XS A105/F304/PTFE vetro Cl. 800 Lb Passaggio ridotto
AB 1892 - Valvola a sfera a saldare di testa Sch. XS A105/F304/PTFE vetro grafite Cl. 800 Lb Passaggio totale
AB 3890 - Valvola a sfera a saldare di testa Sch. 40S A 182 F304/PTFE vetro Cl. 800 Lb Passaggio ridotto
AB 4890 - Valvola a sfera a saldare di testa Sch. 40S A 182 F316/PTFE vetro Cl. 800 Lb Passaggio ridotto
AB 4891 - Valvola a sfera a saldare di testa Sch. 40S A 182 F316/PTFE vetro integrale Cl. 800 Lb Passaggio ridotto
AB 4899 - Valvola a sfera a saldare di testa Sch. 40S A 182 F316/PTFE armato "V" Cl. 800 Lb Pass. totale Serv. ossigeno

BW BALL VALVE LIST:

- AB 1890** - Ball valve butt welding Sch. XS A105/F304/PTFE glass Cl. 800 Lb Reduced bore
AB 1892 - Ball valve butt welding Sch. XS A105/F304/PTFE glass graphite Cl. 800 Lb Full bore
AB 3890 - Ball valve butt welding Sch. 40S A 182 F304/PTFE glass Cl. 800 Lb Reduced bore
AB 4890 - Ball valve butt welding Sch. 40S A 182 F316/PTFE glass Cl. 800 Lb Reduced bore
AB 4891 - Ball valve butt welding Sch. 40S A 182 F316/PTFE glass integral seat Cl. 800 Lb Reduced bore
AB 4899 - Ball valve butt welding Sch. 40S A 182 F316/PTFE armored "V" Cl. 800 Lb Full bore Oxygen service

07	10/96	Ins. AB 1890, AB 3890, AB 4890, AB 4891, AB 4899										Zorzut DTN	Musina DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7					
		Rev.	7	7	7	7	7	7	7					
06	03/96	Conf. std Danieli Conf. to Danieli std										Zorzut DTN	Musina DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2										
		Rev.	6	6										
05	02/94	Mod. notes on figures; seat material and work. pressure										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2										
		Rev.	5	5										
04	12/93	Modif. tipo guarniz. e press. di prova Modif. gasket type and press. rating										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2										
		Rev.	4	4										
03	11/93	Aggiunto O-Ring in Viton su stelo Ins. O-Ring Viton on stem										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2										
		Rev.	3	3										
02	09/93	Aggiornamenti vari Up-dated										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2										
		Rev.	2	2										
01	07/93	Nuova edizione First issue										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2										
		Rev.												
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED	CHECKED	APPROVED

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, o verosimilmente concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



VALVOLA A SFERA IN ACCIAIO AL CARBONIO SALD. DI TESTA
PTFE/VETRO PASSAGGIO RIDOTTO CL. 800Lb BS 5351

CARBON STEEL BALL VALVE BUTT WELDING
PTFE/GLASS REDUCED BORE CL. 800Lb BS 5351

STANDARD N° 2.050.501

REV. 07 PAGINA 2 DI 7

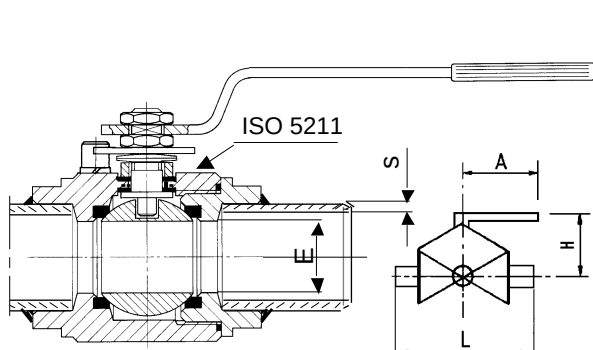
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	50	75	100	125	150	175	200	204
P Barg ⁽²⁾	50	50	50	50	42	33	23	14	6	4

Tabella dimensionale Dimensional table

AB 1890



Sconsigliato
Not recommended

DN	NPS	L	A	E min	H	s	Mass	CODICE
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	CODE
8	1/4	265	145	6	54	3,02	1	0.329880.Q
10	3/8	265	145	6	54	3,2	1,2	0.329881.D
15	1/2	273	145	9	54	3,73	1,5	0.329882.E
20	3/4	290	145	12,5	62	3,91	2	0.329883.F
25	1	298	180	17	65	4,55	3	0.329884.G
32	1.1/4	304	180	23	78	4,85	4	0.329885.A
40	1.1/2	325	275	28	81	5,08	6	0.329886.B

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme costruzione : BS 5351
Pressione Nominale : Classe 800 Lb
Accoppiamento : Saldare di testa ASME B 16.25
Ispezione e controllo : API 598
Prova idraulica corpo : 138 Barg
Prova idraulica seggi : 50 Barg
Prova pneum. tenuta : 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Tipo corpo : Passaggio ridotto
Esecuzione : Fire safe design
Materiale corpo : ASTM A 105
Accoppiamento corpo : Filettato
Manicotti : Sml Sch. XS - A 106 Gr. B
Guarnizione : PTFE

MONTATURA

Otturatore a sfera : ASTM A182 Gr. F304
Seggi : PTFE caricato vetro
Stelo rettificato : ASTM A182 Gr. F304
Access. int./premistoppa : AISI 304 - Acciaio al carbonio
Disp. antistat. corpo/sfera : AISI 316 (N° 2)
Accopp. sfera/stelo : Snodato
Baderna : PTFE (Anelli)
Molle a tazza : Acciaio zincato

ACCESSORI

Leva di manovra : Acciaio al carbonio

NOTE:

- 1 - Le dimensioni A, H, L ed i pesi sono indicativi
- 2 - Rating indicativo rif. a seggi in PTFE/vetro per valvola NPS 1.1/2"
- 3 - Le saldature dei manicotti al corpo valvola devono essere controllate al 100% con liquidi penetranti
- 4 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

Es. di design.:

0.329884.G Valvola sfera BW AB1890
1"Cl.800 Pass.rid.XS
A105/304/PTFE vetro
BS5351 Cert.API 598/5.1

GENERAL DATA

Manufacture Std : BS 5351
Rating : Class 800 Lb
Coupling : Butt welding ASME B 16.25
Inspection and testing : API 598
Hydr. body test : 138 Barg
Hydr. seat test : 50 Barg
Air seal test : 5,6 Barg

PART NAMES

Body type : Reduced bore
Execution : Fire safe design
Body material : ASTM A 105
Body joint : Screwed
Couplings : Sml Sch. XS - A 106 Gr. B
Gasket : PTFE

TRIM

Ball shutter : ASTM A182 Gr. F304
Seats : PTFE/glass filled
Ground stem : ASTM A182 Gr. F304
Inner fittings/gland : AISI 304 - Carbon steel
Antistatic device : AISI 316 (N° 2)
Stem/ball connect. : Articulated
Packing : PTFE (Rings)
Belleville washers : Zinc coated steel

ACCESSORIES

Handle : Carbon steel

NOTES:

- 1 - Dimensions A, H, L and masses are indicative
- 2 - Rating ref. to PTFE/glass filled seats for NPS 1.1/2" valve
- 3 - Welding couplings must be 100% PL checked
- 4 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008.

Ex of design.:

0.329884.G BW ball valve AB1890
1"Cl.800 Red.bore XS
A105/304/PTFE glass
BS5351 Cert.API 598/5.1

Documents

Document Sharing Hub



VALVOLA A SFERA IN ACCIAIO AL CARBONIO SALD. DI TESTA
PTFE/VETRO "V" PASS. TOTALE CL. 800Lb BS 5351

CARBON STEEL BALL VALVE BUTT WELDING
PTFE/GLASS "V" FULL BORE CL. 800Lb BS 5351

STANDARD N° 2.050.501

REV. 07 PAGINA 3 DI 7

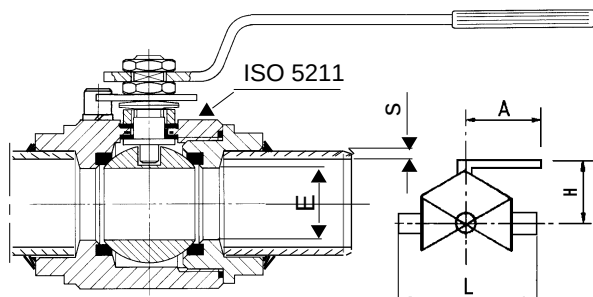
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	50	75	100	125	150	175	200	204
P Barg (2)	50	50	50	50	42	33	23	14	6	4

Tabella dimensionale
Dimensional table

AB 1892



Sconsigliato
Not recommended

DN mm	NPSi inch	L mm	A mm	E min mm	H mm	s mm	Mass Kg	CODICE CODE
8	1/4	265	145	6	54	3,02	1,2	0.305569.V
10	3/8	265	145	9	54	3,2	1,5	0.305570.T
15	1/2	273	145	12,5	62	3,73	2	0.305571.P
20	3/4	290	145	17	65	3,91	2,8	0.305572.Q
25	1	298	180	24	78	4,55	4	0.305573.H
32	1.1/4	304	180	30	81	4,85	5	0.305574.K
40	1.1/2	325	275	37	106	5,08	7	0.305575.L

Le figure sono rappresentate solo a scopo di
illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme costruzione : BS 5351
Pressione Nominale : Classe 800 Lb
Accoppiamento : Saldare di testa ASME B 16.25
Ispezione e controllo : API 598
Prova idraulica corpo : 138 Barg
Prova idraulica seggi : 50 Barg
Prova pneum. tenuta : 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacture Std : BS 5351
Rating : Class 800 Lb
Coupling : Butt welding ASME B 16.25
Inspection and testing : API 598
Hydr. body test : 138 Barg
Hydr. seat test : 50 Barg
Air seal test : 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Tipo corpo : Passaggio totale
Esecuzione : Fire safe design
Materiale corpo : ASTM A 105
Accoppiamento corpo : Filettato
Manicotti : Sml Sch. XS - A 106 Gr. B
Guarnizione : Grafite

PART NAMES

Body type : Full bore
Execution : Fire safe design
Body material : ASTM A 105
Body joint : Screwed
Couplings : Sml Sch. XS - A 106 Gr. B
Gasket : Graphite

MONTATURA

Otturatore a sfera : ASTM A182 Gr. F304
Seggi : PTFE vetro
Stelo rettificato : ASTM A182 Gr. F304
Access. int./premistoppa : AISI 304 - Acciaio al carbonio
Disp. antistat. corpo/sfera : AISI 316 (N° 2)
Accopp. sfera/stelo : Snodato
Baderna : Pacco "V" PTFE grafite
Molle a tazza : Acciaio zincato

TRIM

Ball shutter : ASTM A182 Gr. F304
Seats : PTFE glass
Ground stem : ASTM A182 Gr. F304
Inner fittings/gland : AISI 304 - Carbon steel
Antistatic device : AISI 316 (N° 2)
Stem/ball connect. : Articolato
Packing : "V" packing PTFE graphite
Belleville washers : Zinc coated steel

ACCESSORI

Leva di manovra : Acciaio al carbonio

ACCESSORIES

Handle : Carbon steel

NOTE:

- 1 - Le dimensioni A, H, L ed i pesi sono indicativi
- 2 - Rating indicativo rif. a seggi in PTFE/vetro per valvola NPS 1.1/2"
- 3 - Le saldature dei manicotti al corpo valvola devono essere controllate al 100% con liquidi penetranti
- 4 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

NOTES:

- 1 - Dimensions A, H, L and masses are indicative
- 2 - Rating ref. to PTFE/glass filled seats for NPS 1.1/2" valve
- 3 - Welding couplings must be 100% PL checked
- 4 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008.

Es. di design.:

0.305573.H Valvola sfera BW AB1892
1"Cl.800 Pass.tot.XS
A105/304/PTFE "V" graf.
BS5351 Cert.API 598/5.1

Ex of design.:

0.305573.H BW ball valve AB1892
1"Cl.800 Full bore XS
A105/304/PTFE "V" graph
BS5351 Cert.API 598/5.1

Conf. std Danieli

Descrizione - Description

03/96

Date

06

Rev.