



VALV. A SARACIN. - Cl. 800 LB A 105 SEGGI 13% Cr
API 602 - MANIC. A TASCA A SALD. - PASS. RIDOTTO
GATE VALVES - Cl. 800LB A 105 SEATS 13% Cr
API 602 - SOCKET WELDING COUPL. - RED. BORE

STANDARD N° 2.050.511

REV. 04 PAGINA 2 DI 3

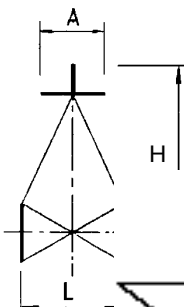
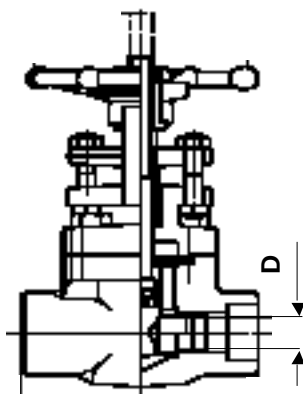
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	65	100	150	200	250	300	350	375
P Barg ⁽²⁾	137	137	135	132	129	125	120	100	90	89

Tabella dimensionale
Dimensional table

AG 1883



Sconsigliato
Not recommended

DN	DN inch	L	A	D	H (open)	Massa Kg	CODICE CODE
15	1/2"	80	70	9,53	139	1,6	0.107512.W
20	3/4"	90	90	12,7	165	2,1	0.107513.X
25	1"	110	90	18	183	3,4	0.107514.Z
32	1.1/4"	127	130	23	247	6	0.107515.S
40	1.1/2"	127	130	30,5	247	6,7	0.107516.T

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : API 602
Pressione Nominale : 800 Lb
Accoppiamento : Tasca a saldare ASME B 16.11
Prova idraulica corpo : 206 Barg
Prova idraulica seggi : 137Barg
Prova pneum. tenuta : 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Forgiati ASTM A 105
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Tiranti interam. filettati : ASME B 1.1 - A 193 Gr.B7
Dadi es. alti : ASME B18.2.2-A194Gr. 2H
Guarniz. a spirale metall. : AISI 304 + grafite
Volantino non saliente : Ghisa grigia o acc. stamp.
Cavalletto : ASTM A 105

MONTATURA

Seggi di tenuta fil. o man. : AISI 410
Otturat. a cuneo 1 pezzo : AISI 420
Stelo saliente rettificato : AISI 416
Vite stelo est. filettatura : ACME 26
Controten. sul coperchio: Integrale
Accopp. stelo/otturatore : Guida a T
Madrevite stelo : AISI 416

PREMISTOPPA

Anello : AISI 416
Flangia anello : ASTM A 105
Baderna a treccia : Asbestos free + grafite
Tiranti filettati : ASME B 1.1 - A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTE:

- 1 - Le dimensioni A, H ed i pesi sono indicativi
- 2 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008

Es. di design.:

0.107514.Z Valv. saracin. tasca sald. AG 1883
DN 25 800 Lb Pass. rid.
A 105/13% Cr Cuneo mass.
API 602

GENERAL DATA

Manufacture std. : API 602
Rating : 800 Lb
Coupling : Socket welding ASME B 16.11
Hydr. body test : 206 Barg
Hydr. seat test : 137 Barg
Air seal test : 5,6 Barg

PART NAMES

Body and bonnet : Forged ASTM A 105
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Bonnet bolts : ASME B 1.1 - A 193 Gr.B7
Heavy hex nuts : ASME B18.2.2- A194Gr. 2H
Spiral wound gasket : AISI 304 + graphite
No rising handwheel : Gray cast iron or forged steel
Yoke : ASTM A 105

TRIM

Scr. or expanded seat : AISI 410
Solid wedge gate : AISI 420
Salient & ground stem : AISI 416
External screw stem : ACME 26
Backseal on bonnet : Integral
Jointed stem connect. : T guide
Stem nut : AISI 416

PACKING

Gland : AISI 416
Gland flange : ASTM A 105
Packing : Asbestos free + graphite
Gland bolts : ASME B1.1 - A 193 Gr. B7
Heavy hex nuts : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTES:

- 1 - Dimensions A, H and masses are indicative
- 2 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008

Ex of design.:

0.107514.Z SW Gate valve AG 1883
DN 25 800 Lb Red. bore
A 105/13% Cr Solid wedge
API 602



Documents

Document Sharing Hub