

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



VALVOLE A DISCO TASCA A SALDARE
Cl. 800 LB BS 2995

SOCKET WELDING GLOBE VALVES
Cl. 800 LB BS 2995

STANDARD N° 2.050.531

REV. 05 PAGINA 1 DI 8

SOSTITUISCE
REPLACES

INDICE VALVOLE A DISCO TASCA A SALDARE:

- AV 1883** - Valvola a disco tasca a saldare A 105/F6a - Cl. 800 Lb - Passaggio ridotto
AV 1885 - Valvola a disco tasca a saldare A 105/F6a - Cl. 800 Lb - Passaggio totale
AV 1886 - Valvola a disco tasca a saldare A 105 /F6a + Stellite 6 - Cl. 800 Lb - Passaggio ridotto
AV 1888 - Valvola a disco tasca a saldare A 105/AISI 316 - Cl. 800 Lb - Passaggio totale
AV 3884 - Valvola a disco tasca a saldare ASTM A 182 F 304 - Cl. 800 Lb - Passaggio ridotto
AV 4884 - Valvola a disco tasca a saldare ASTM A 182 F 316 - Cl. 800 Lb - Passaggio ridotto
AV 4889 - Valvola a disco tasca a saldare ASTM A 182 F 316 - Cl. 800 Lb - Passaggio totale - Servizio Ossigeno

SW GLOBE VALVES LIST:

- AV 1883** - Globe valve socket welding A 105/F6a - Cl. 800 Lb - Reduced bore
AV 1885 - Globe valve socket welding A 105/F6a - Cl. 800 Lb - Full bore
AV 1886 - Globe valve socket welding A 105 /F6a + Stellite 6 - Cl. 800 Lb - Reduced bore
AV 1888 - Globe valve socket welding A 105/AISI 316 - Cl. 800 Lb - Full bore
AV 3884 - Globe valve socket welding ASTM A 182 F 304 - Cl. 800 Lb - Reduced bore
AV 4884 - Globe valve socket welding ASTM A 182 F 316 - Cl. 800 Lb - Reduced bore
AV 4889 - Globe valve socket welding ASTM A 182 F 316 - Cl. 800 Lb - Full bore - Oxygen Service



05	05/97	Insertito AV 1888 Inserted AV 1888										Zorzut DTN	BARBANTE DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8				
		Rev.	5	5	5	5	5	5	5	5				
04	11/96	Elim. AV 1888; revisione generale Del. AV 1888; general revision										Zorzut DTN	Musina DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7					
		Rev.	4	4	4	4	4	4	4					
03	03/96	Agg. press. prova; conf. std Danieli; agg. AV 1888 Updated test press.; conf. to Danieli std; added AV 1888										Zorzut DTN	Musina DE	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8				
		Rev.	3	3	3	3	3	3	3	3				
02	02/94	Agg. note e mod. dim. ingom.; insertito 1/4", 3/8, 2" Up-dated notes; modif. sizes dimens.; ins. sizes 1/4, 3/8, 2"										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7					
		Rev.	2	2	2	2	2	2	2					
01	11/93	Nuova edizione First issue										Zorzut DTN	Musina DE	Coassin UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7					
		Rev.												
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED	CHECKED	APPROVED

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, o verosimilmente a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.



VALVOLA DISCO IN ACCIAIO AL CARBONIO TASCA SALD.
OTTURAT. A FUNGO 13%Cr PASS. RID. CL. 800 LB BS 2995
CARBON STEEL GLOBE VALVE SOCKET WELDING
DISC PLUG TYPE 13% Cr RED. BORE CL. 800 LB BS 2995

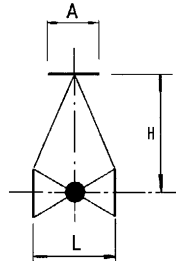
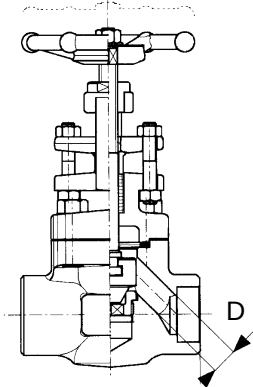
STANDARD N° 2.050.531

REV. 05 PAGINA 2 DI 8
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	121	149	204	260	343	-	-
P Barg	137,9	137,9	133,7	132	130,7	127,5	119,6	98,6	-	-

Tabella dimensionale
Dimensional table
AV 1883



☐ Sconsigliato
Not recommended

DN	NPS	L	A	D	H(open)	Mass	CODICE
mm	inch	mm	mm	mm	mm	Kg	CODE
15	1/2"	84	70	8	142	1,7	0.305025.F
20	3/4"	90	70	12	163	2	0.305026.G
25	1"	110	90	18	200	3,2	0.305027.A
32	1.1/4"	127	90	23	247	5,3	0.305028.H
40	1.1/2"	127	90	29	247	7,8	0.305029.K
50	2"	127	140	36	285	10,6	0.305030.Q

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : BS 2995
Pressione Nominale : 800 Lb
Accoppiamento : Tasca a saldare ASME B 16.11
Ispezione e controllo : API 598
Prova idraulica corpo : 206,9 Barg
Prova idraulica seggi : 137,9 Barg
Prova pneum. tenuta : ≥ 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacturing std. : BS 2995
Rating : 800 Lb
Coupling : Socket welding ASME B 16.11
Inspection and testing : API 598
Hydr. body test : 206,9 Barg
Hydr. seat test : 137,9 Barg
Air seal test : ≥ 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Forgiato ASTM A 105
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Tiranti interam. filettati : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Guarniz. a spirale metall. : AISI 304 + grafite
Volantino saliente : Ghisa grigia o acc. stamp.
Cavalletto : ASTM A 105
Passaggio ridotto

PART NAMES

Body and bonnet : Forged ASTM A 105
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Bonnet bolts : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr.B7
Heavy hex nuts : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Spiral wound gasket : AISI 304 + graphite
Rising handwheel : Gray cast iron or forged steel
Yoke : ASTM A 105
Reduced bore

MONTATURA

Seggio tenuta con. filett. : ASTM A 182 F6a
Otturatore a fungo : ASTM A 182 F6a
Stelo saliente rettificato : ASTM A 182 F6a
Vite stelo est. filettatura : ACME 26
Controten. sul coperchio: Integrale rettificata
Accopp. stelo/otturatore : Snodato
Madrevite stelo : AISI 416

TRIM

Screwed conical seat : ASTM A 182 F6a
Disc plug type : ASTM A 182 F6a
Salient & ground stem : ASTM A 182 F6a
External screw stem : ACME 26
Backseal on bonnet : Ground Integral
Jointed stem connect. : Articulated
Stem nut : AISI 416

PREMISTOPPA

Anello : AISI 416
Flangia anello : ASTM A 105
Baderna a treccia : Asbestos free + grafite
Tiranti filettati : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H

PACKING

Gland : AISI 416
Gland flange : ASTM A 105
Packing : Asbestos free + graphite
Gland bolts : ASME B1.1 ASTM A 193 Gr. B7
Heavy hex nuts : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTE:

- 1 - Le dimensioni e i pesi sono indicativi
- 2 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

NOTES:

- 1 - Dimensions and masses are indicative
- 2 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008

Es. di design.:

0.305027.A Valv. disco SW AV1883
1" Cl.800 Pass.rid.
A105/13%Cr Bolted bonnet
BS2995 Cert.API 598/5.1

Ex of design.:

0.305027.A SW globe valve AV1883
1" Cl.800 Red. bore
A105/13%Cr Bolted bonnet
BS2995 Cert.API 598/5.1

Documents

Document Sharing Hub



VALVOLA DISCO IN ACCIAIO AL CARBONIO TASCA SALD.
OTTURAT. A FUNGO 13%Cr PASS. TOT. CL. 800 LB BS 2995
CARBON STEEL GLOBE VALVE SOCKET WELDING
DISC PLUG TYPE 13% Cr FULL BORE CL. 800 LB BS 2995

STANDARD N° 2.050.531

REV. 05

PAGINA
PAGE 3

DI
OF 8

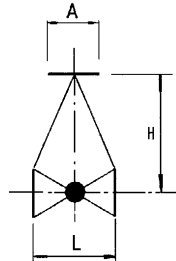
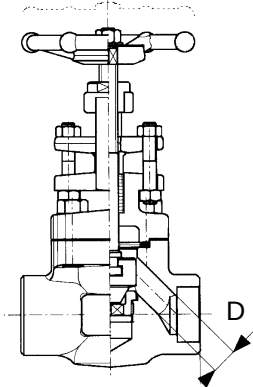
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	121	149	204	260	343	-	-
P Barg	137,9	137,9	133,7	132	130,7	127,5	119,6	98,6	-	-

Tabella dimensionale
Dimensional table

AV 1885



☐ Sconsigliato
Not recommended

DN	DN inch	L	A	D	H (open)	Massa Kg	CODICE CODE
8	1/4"	80	70	7	142	1,2	0.313299.M
10	3/8"	80	70	7	142	1,7	0.313300.T
15	1/2"	80	70	13	142	3,1	0.305031.D
20	3/4"	90	90	18	163	3,7	0.305032.E
25	1"	110	90	23	200	5,3	0.305033.F
32	1.1/4"	127	130	29	247	9	0.305034.G
40	1.1/2"	155	140	35	247	13	0.305035.A
50	2"	210	190	46	285	18	0.305036.B

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : BS 2995
Pressione Nominale : 800 Lb
Accoppiamento : Tasca a saldare ASME B 16.11
Ispezione e controllo : API 598
Prova idraulica corpo : 206,9 Barg
Prova idraulica seggi : 137,9 Barg
Prova pneum. tenuta : ≥ 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacturing std. : BS 2995
Rating : 800 Lb
Coupling : Socket welding ASME B 16.11
Inspection and testing : API 598
Hydr. body test : 206,9 Barg
Hydr. seat test : 137,9 Barg
Air seal test : ≥ 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Forgiato ASTM A 105
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Tiranti interam. filettati : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Guarniz. a spirale metall. : AISI 304 + grafite
Volantino saliente : Ghisa grigia o acc. stamp.
Cavalletto : ASTM A 105
Passaggio totale

PART NAMES

Body and bonnet : Forged ASTM A 105
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Bonnet bolts : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr.B7
Heavy hex nuts : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Spiral wound gasket : AISI 304 + graphite
Rising handwheel : Gray cast iron or forged steel
Yoke : ASTM A 105
Full bore

MONTATURA

Seggio tenuta con. filett. : ASTM A 182 F6a
Otturatore a fungo : ASTM A 182 F6a
Stelo saliente rettificato : ASTM A 182 F6a
Vite stelo est. filettatura : ACME 26
Controten. sul coperchio: Integrale rettificata
Accopp. stelo/otturatore : Snodato
Madrevite stelo : AISI 416

TRIM

Screwed conical seat : ASTM A 182 F6a
Disc plug type : ASTM A 182 F6a
Salient & ground stem : ASTM A 182 F6a
External screw stem : ACME 26
Backseal on bonnet : Ground Integral
Jointed stem connect. : Articulated
Stem nut : AISI 416

PREMISTOPPA

Anello : AISI 416
Flangia anello : ASTM A 105
Baderna a treccia : Asbestos free + grafite
Tiranti filettati : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H

PACKING

Gland : AISI 416
Gland flange : ASTM A 105
Packing : Asbestos free + graphite
Gland bolts : ASME B1.1 ASTM A 193 Gr. B7
Heavy hex nuts : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTE:

- 1 - Le dimensioni e i pesi sono indicativi
- 2 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

NOTES:

- 1 - Dimensions and masses are indicative
- 2 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008

Es. di design.:

0.305033.F Valv. disco SW AV1885
1" Cl.800 Pass.tot.
A105/13%Cr Bolted bonnet
BS2995 Cert.API 598/5.1

Ex of design.:

0.305033.F SW globe valve AV1885
1" Cl.800 Full bore
A105/13%Cr Bolted bonnet
BS2995 Cert.API 598/5.1

Documents

Document Sharing Hub