



VALVOLA A DISCO IN ACCIAIO AL CARBONIO FLG. 150 RF
OTTURATORE PARABOLICO F6a NORMA COSTR. BS 1873
GLOBE VALVE CARBON STEEL FLG. 150 RF O.S. & Y.
PARABOLIC DISC F6a BS 1873

STANDARD N° 2.050.532

REV. 04 PAGINA 2 DI 8

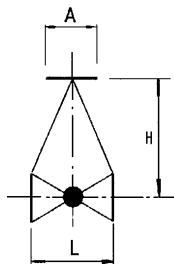
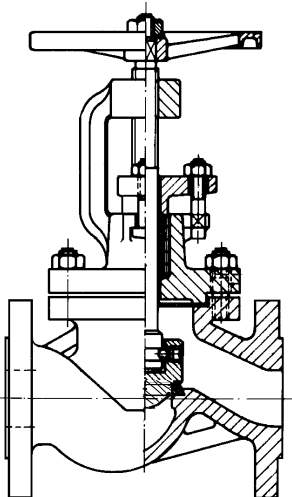
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	149	204	260	316	343	-	-
P Barg	19,6	19,6	17,9	15,8	13,8	11,7	9,6	8,7	-	-

Tabella dimensionale
Dimensional table

AV 1315



☐ Sconsigliato
Not recommended

DN	NPS	L	A	H(open)	Mass	CODICE
mm	inch	mm	mm	mm	Kg	CODE
40	1.1/2"	165	175	300	20	0.305482.E
50	2	203	200	350	28	0.305483.F
65	2.1/2	216	200	380	35	0.305484.G
80	3	241	225	400	50	0.305485.A
100	4	292	250	550	75	0.305486.B
125	5	356	300	610	100	0.305487.C
150	6	406	350	660	140	0.305488.L
200	8	495	425	750	225	0.305489.M
250	10	622	500	820	350	0.305490.K
300	12	699	575	900	550	0.305491.F

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : BS 1873
Pressione Nominale : 150 LB ASME B 16.34
Accoppiamento : Flg. 150 RF ASME B 16.5 (2)
Ispezione e controllo : API 598
Dimensioni ingombro : ASME B 16.10
Prova idraulica corpo : 30 Barg
Prova idraulica seggi : 23 Barg
Prova pneum. tenuta : ≥ 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacturing std. : BS 1873
Rating : 150 LB ASME B 16.34
Coupling : Flg. 150RF ASME B16.5(2)
Inspection and testing : API 598
Face to face dimension : ASME B 16.10
Hydr. body test : 30 Barg
Hydr. seat test : 23 Barg
Air seal test : ≥ 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Fusione ASTM A 216 Gr. WCB
Tiranti interam. filettati : ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Guarnizione spiritallica : AISI 304 grafite
Volantino saliente : Ghisa grigia o acc. stamp.

PART NAMES

Body and bonnet : Casting ASTM A 216 Gr. WCB
Bonnet bolts : ASTM A 193 Gr. B7
Heavy hex nuts : ASTM A 194 Gr. 2H
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Spiral wound gasket : AISI 304 graphite
Rising handwheel : Gray cast iron or forged steel

MONTATURA

Seggi filettati : ASTM A 182 Gr. F6a
Otturatore parabolico : ASTM A 182 Gr. F6a
Stelo saliente rettificato : ASTM A 182 Gr. F6a
Vite stelo esterna filettata : ACME 26
Controten. coperchio fil. : ASTM A 182 Gr. F6a
Accopp. stelo/otturatore : Ghiera di ritegno
Madrevite stelo : Ghisa Ni resist. A 439 tipo D2
Madrevite otturatore : ASTM A 182 Gr. F6a

TRIM

Thrd. seat ring : ASTM A 182 Gr. F6a
Parabolic disc : ASTM A 182 Gr. F6a
Salient & ground stem : ASTM A 182 Gr. F6a
External screw stem : ACME 26
Thrd. backseal bushing : ASTM A 182 Gr. F6a
Stem/disc connection : Disc nut
Stem nut : Cast iron Ni resist. A439 type D2
Disc nut : ASTM A 182 Gr. F6a

PREMISTOPPA

Anello premistoppa : ASTM A 182 Gr. F6a
Flangia anello : ASTM A 105
Baderna a treccia : Asbestos free + grafite
Tiranti filett. ad occhioello : ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H

PACKING

Gland : ASTM A 182 Gr. F6a
Gland flange : ASTM A 105
Packing : Asbestos free + graphite
Eye stud bolts : ASTM A 193 Gr. B7
Hex. nuts : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTE:

- 1 - Le dimensioni A, H ed i pesi sono indicativi
- 2 - Superfici di tenuta ASME B 16.5
- 3 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

NOTES:

- 1 - Dimensions A, H and masses are indicative
- 2 - Flange face ASME B 16.5
- 3 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008

Es. di design.:

0.305486.B Valv. disco flg. AV1315
4"150RF otturatore parab.
A216WCB/F6a Volant.salien
BS1873 Cert.API 598/5.1

Ex of design.:

0.305486.B Flg.globe valve AV1315
4"150RF Parab.disc
A216WCB/F6a Rising handw
BS1873 Cert API 598/5.1

04	11/96	Aggiornata	Descrizione - Description
03	03/96	Conf. std Danieli	
04	03/96	Date	
03	Rev.		



VALVOLA A DISCO IN ACCIAIO AL CARBONIO FLG. 300 RF
OTTURATORE PARABOLICO F6a NORMA COSTR. BS 1873
GLOBE VALVE CARBON STEEL FLG. 300 RF O.S. & Y.
PARABOLIC DISC F6a BS 1873

STANDARD N° 2.050.532

REV. 04 PAGINA 3 DI 8

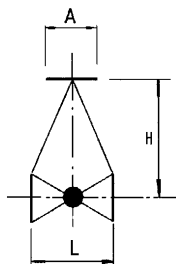
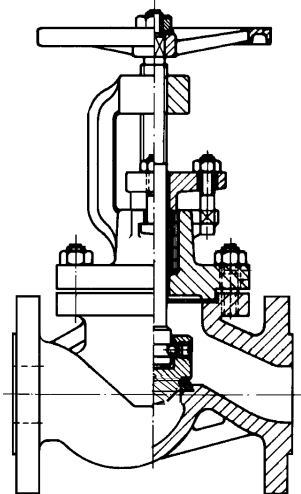
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	149	204	260	316	343	-	-
P Barg	51,1	51,1	46,9	45,2	43,6	41,1	38,2	37,2	-	-

Tabella dimensionale Dimensional table

AV 1515



Sconsigliato
Not recommended

DN	NPS	L	A	H(open)	Mass	CODICE
mm	inch	mm	mm	mm	Kg	CODE
40	1.1/2"	229	200	375	35	0.305576.M
50	2	267	200	440	45	0.305577.N
65	2.1/2	292	225	470	60	0.305578.W
80	3	318	250	555	70	0.305579.X
100	4	356	300	600	100	0.305580.M
125	5	400	350	620	150	0.305581.A
150	6	445	425	680	190	0.305582.B
200	8	559	500	760	270	0.305583.C
250	10	622	720	850	370	0.305584.D
300	12	711	720	900	560	0.305585.E

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : BS 1873
Pressione Nominale : 300 LB ASME B 16.34
Accoppiamento : Flg. 300 RF ASME B 16.5 ⁽²⁾
Ispezione e controllo : API 598
Dimensioni ingombro : ASME B 16.10
Prova idraulica corpo : 78 Barg
Prova idraulica seggi : 58 Barg
Prova pneum. tenuta : ≥ 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacturing std. : BS 1873
Rating : 300 LB ASME B 16.34
Coupling : Flg. 300RF ASME B16.5 ⁽²⁾
Inspection and testing : API 598
Face to face dimension : ASME B 16.10
Hydr. body test : 78 Barg
Hydr. seat test : 58 Barg
Air seal test : ≥ 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Fusione ASTM A 216 Gr. WCB
Tiranti interam. filettati : ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Guarnizione spirotallica : AISI 304 grafite
Volantino saliente : Ghisa grigia o acc. stamp.

PART NAMES

Body and bonnet : Casting ASTM A 216 Gr. WCB
Bonnet bolts : ASTM A 193 Gr. B7
Heavy hex nuts : ASTM A 194 Gr. 2H
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Spiral wound gasket : AISI 304 graphite
Rising handwheel : Gray cast iron or forged steel

MONTATURA

Seggi filettati : ASTM A 182 Gr. F6a
Otturatore parabolico : ASTM A 182 Gr. F6a
Stelo saliente rettificato : ASTM A 182 Gr. F6a
Vite stelo esterna filettata : ACME 26
Controten. coperchio fil. : ASTM A 182 Gr. F6a
Accopp. stelo/otturatore : Ghiera di ritegno
Madrevite stelo : Ghisa Ni resist. A 439 tipo D2
Madrevite otturatore : ASTM A 182 Gr. F6a

TRIM

Thrd. seat ring : ASTM A 182 Gr. F6a
Parabolic disc : ASTM A 182 Gr. F6a
Salient & ground stem : ASTM A 182 Gr. F6a
External screw stem : ACME 26
Thrd. backseal bushing : ASTM A 182 Gr. F6a
Stem/disc connection : Disc nut
Stem nut : Cast iron Ni resist. A439 type D2
Disc nut : ASTM A 182 Gr. F6a

PREMISTOPPA

Anello premistoppa : ASTM A 182 Gr. F6a
Flangia anello : ASTM A 105
Baderna a treccia : Asbestos free + grafite
Tiranti filett. ad occhio : ASTM A 193 Gr. B7
Dadi esagonali alti : ASTM A 194 Gr. 2H

PACKING

Gland : ASTM A 182 Gr. F6a
Gland flange : ASTM A 105
Packing : Asbestos free + graphite
Eye stud bolts : ASTM A 193 Gr. B7
Hex. nuts : ASTM A 194 Gr. 2H

NOTE:

- 1 - Le dimensioni A, H ed i pesi sono indicativi
- 2 - Superfici di tenuta ASME B 16.5
- 3 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

Es. di design.:

0.305580.M Valv. disco flg. AV1515
4"300RF otturatore parab.
A216WCB/F6a Volant.salien
BS1873 Cert.API 598/5.1

NOTES:

- 1 - Dimensions A, H and masses are indicative
- 2 - Flange face ASME B 16.5
- 3 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008

Ex of design.:

0.305580.M Flg.globe valve AV1515
4"300RF Parab.disc
A216WCB/F6a Rising handw.
BS1873 Cert.API 598/5.1

04	11/96	Aggiornata
03	03/96	Conf. std Danieli
Rev.	Date	Description - Description