



VALVOLA RITEGNO IN ACC. AL CARBONIO TASCA SALD.
13%CR OTTURAT. A PISTONE PASS. RIDOTTO CL. 800 LB
CARBON STEEL CHECK VALVE SOCKET WELDING
13% Cr PISTON TYPE REDUCED BORE CL. 800 LB

STANDARD N° 2.050.541

REV. 03 PAGINA 2 DI 7

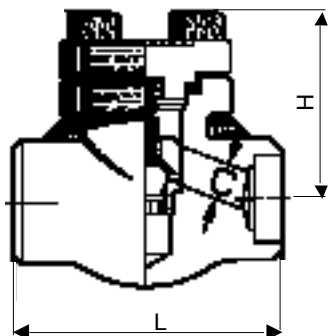
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	121	149	204	260	343	-	-
P Barg	137,9	137,9	133,7	132	130,7	127,5	119,6	98,6	-	-

Tabella dimensionale
Dimensional table

AR 1883



Sconsigliato
Not recommended

DN mm	DN inch	L mm	C min mm	H mm	Massa Kg	CODICE CODE
15	1/2"	80	8,5	49	1,1	0.107542.C
20	3/4"	90	12,5	56	1,8	0.107543.D
25	1"	110	17	67	2,3	0.107544.E
32	1.1/4"	127	21	73	3,6	0.107545.F
40	1.1/2"	155	24	95	6	0.107546.G
50	2"	170	29	105	8,9	0.313315.D

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : -
Pressione Nominale : 800 Lb
Accoppiamento : Tasca a saldare ASME B 16.11
Ispezione e controllo : API 598
Prova idraulica corpo : 206,9 Barg
Prova idraulica seggi : 137,9 Barg
Prova pneum. tenuta : ≥ 5,6 Barg

GENERAL DATA

Manufacturing std. : -
Rating : 800 Lb
Coupling : Socket welding ASME B 16.11
Inspection and testing : API 598
Hydr. body test : 206,9 Barg
Hydr. seat test : 137,9 Barg
Air seal test : ≥ 5,6 Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Forgiato ASTM A 105
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Tiranti interam. filettati : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr.B7
Dadi esagonali alti : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Guarniz. a spirale metall. : AISI 304 + grafite
Passaggio ridotto

PART NAMES

Body and bonnet : Forged ASTM A 105
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Bonnet bolts : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr.B7
Heavy hex nuts : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Spiral wound gasket : AISI 304 + graphite
Reduced bore

MONTATURA

Seggio tenuta piano : ASTM A 182 Gr. F6a
Otturatore a pistone : ASTM A 182 Gr. F6a
Molla di ritegno : ASTM A 182 Gr. F316

TRIM

Sealed ring : ASTM A 182 Gr. F6a
Piston type : ASTM A 182 Gr. F6a
Spring : ASTM A 182 Gr. F316

NOTE:

- 1 - Le dimensioni e i pesi sono indicativi
- 2 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

Es. di design.:

0.107544.E Valv.ritegno SW AR1883
1"Cl.800 Pass.rid.
A105/13%Cr Molla/Pistone
Cert.API 598/5.1

NOTES:

- 1 - Dimensions and masses are indicative
- 2 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008.

Ex of design.:

0.107544.E SW check valve AR1883
1"Cl.800 Red.bore
A105/13%Cr Spring/Piston
Cert.API 598/5.1

General revision	Description - Description
04	12/96 Date
Rev.	

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



VALVOLA RITEGNO IN ACC. AL CARBONIO TASCA SALD.
13%CR OTTURAT. A PISTONE PASS. TOTALE CL. 800 LB

CARBON STEEL CHECK VALVE SOCKET WELDING
13% Cr PISTON TYPE FULL BORE CL. 800 LB

STANDARD N° 2.050.541

REV. 03

PAGINA
PAGE 3

DI
OF 7

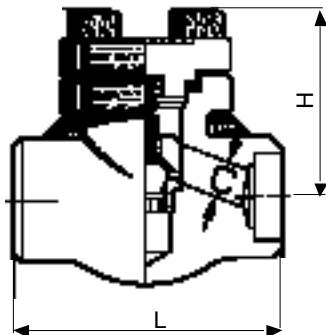
SOSTITUISCE
REPLACES

CAMPO DI IMPIEGO - WORKING PRESSURE

T °C	- 29	38	93	121	149	204	260	343	-	-
P Barg	137,9	137,9	133,7	132	130,7	127,5	119,6	98,6	-	-

Tabella dimensionale
Dimensional table

AR 1885



Sconsigliato
Not recommended

DN mm	DN inch	L mm	C min mm	H mm	Massa Kg	CODICE CODE
8	1/4"	80	6,5	49	1,1	0.313316.E
10	3/8"	80	6,5	49	1,1	0.313317.F
15	1/2"	90	12,5	56	1,8	0.305156.P
20	3/4"	110	17	67	2,3	0.305157.Q
25	1"	127	21	73	3,6	0.305158.Z
32	1.1/4"	155	24	95	6,2	0.305159.S
40	1 1/2"	170	29	105	9,1	0.305160.X
50	2"	210	38	140	11,1	0.313318.P

Le figure sono rappresentate solo a scopo di illustrazione
Figures shown are for illustration purpose only

CARATTERISTICHE GENERALI

Norme di costruzione : -
Pressione Nominale : 800 Lb
Accoppiamento : Tasca a saldare ASME B16.11
Ispezione e controllo : API 598
Prova idraulica corpo : 206,9 Barg
Prova idraulica seggi : 137,9 Barg
Prova pneum. tenuta : $\geq 5,6$ Barg

GENERAL DATA

Manufacturing std. : -
Rating : 800 Lb
Coupling : Socket welding ASME B16.11
Inspection and testing : API 598
Hydr. body test : 206,9 Barg
Hydr. seat test : 137,9 Barg
Air seal test : $\geq 5,6$ Barg

PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Corpo e coperchio : Forgiato ASTM A 105
Accopp. corpo/coperchio : Flangiato maschio/femmina
Tiranti interam. filettati : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr.B7
Dadi esagonali alti : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Guarniz. a spirale metall. : AISI 304 + grafite
Passaggio totale

PART NAMES

Body and bonnet : Forged ASTM A 105
Body/bonnet joint : Male/female flanged
Bonnet bolts : ASME B 1.1 ASTM A 193 Gr.B7
Heavy hex nuts : ASME B18.2.2 ASTM A194Gr. 2H
Spiral wound gasket : AISI 304 + graphite
Full bore

MONTATURA

Seggio tenuta piano : ASTM A 182 Gr. F6a
Otturatore a pistone : ASTM A 182 Gr. F6a
Molla di ritegno : ASTM A 182 Gr. F316

TRIM

Sealed ring : ASTM A 182 Gr. F6a
Piston type : ASTM A 182 Gr. F6a
Spring : ASTM A 182 Gr. F316

NOTE:

- 1 - Le dimensioni e i pesi sono indicativi
- 2 - Per modalità di costruzione, marcatura e collaudo vedi N 2.8.008.

Es. di design.:

0.305158.Z Valv.ritegno SW AR1885
1"Cl.800 Pass.tot.
A105/13%Cr Molla/Pistone
Cert.API 598/5.1

NOTES:

- 1 - Dimensions and masses are indicative
- 2 - For manufacturing, marking and testing conditions see N 2.8.008.

Ex of design.:

0.305158.Z SW check valve AR1885
1"Cl.800 Full bore
A105/13%Cr Spring/Piston
Cert.API 598/5.1

General revision	Description - Description
04	12/96 Date
Rev.	