

+

mini di
eto ne

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



RILIEVO PESI DETERMINATION OF WEIGHTS

STANDARD N° 2.1.105

REV. 00 FOGLIO 2 DI 2
SHEET OF

SOSTITUISCE
REPLACES 2.1.047

La presente Norma prescrive le procedure per la rilevazione dei pesi reali delle nostre macchine al montaggio.

Scopo della Norma è quello di assicurare l'attendibilità dei pesi riportati sui disegni d'assieme per corrette ulteriori elaborazioni dagli Enti interessati (Vendite, Preventivi, Costi, ecc.).

PROCEDURE

Il progettista è responsabile della corretta determinazione del peso della macchina sui propri disegni.

Il peso calcolato deve essere affidabile entro $\pm 5\%$ del peso reale.

Quando la determinazione di tale parametro risulti difficoltosa (per l'elevata incidenza di parti da commercio, impianti a bordo o per complessità strutturale), può richiedere la rilevazione del peso della macchina finita al Montaggio, specificandolo nell'apposita casella sulla Distinta di Commessa, indicando comunque il peso calcolato.

Tale richiesta deve essere relativa all'intera posizione di Commessa oppure al progressivo o progressivi relativi. Il Montaggio, dopo la rilevazione dei pesi, li comunicherà, con i riferimenti alla Distinta di Commessa, a:

- Capo Progetto;
- Ufficio Preventivi;
- Contabilità Industriale.

Il progettista provvederà tempestivamente all'aggiornamento dei disegni, delle Distinte tecniche e di Commessa e delle anagrafiche (tramite Uff. Codifica).

Non è prevista l'applicazione di tale procedura su particolari singoli per non gravare di costi aggiuntivi il Montaggio.

Per il rilievo di pesi di macchine modulari (trasferitori, VAR, placche, ecc.) sarà sufficiente al Montaggio la pesatura di un modulo per definire il peso totale.

This Standard prescribes the procedures for determining the real weight of our machines upon assembly.

The purpose of the Standard is to ensure the reliability of the weights given on the assembly drawings, in order to allow correct subsequent phases to be carried out by the Bodies involved (Sales, Estimates, costs, etc.).

PROCEDURES

The designer is expected to determinate the correct weight of the machine on his drawings.

The estimated weight must be reliable within $\pm 5\%$ of the real weight.

When there are problems in determining this parameter (due to the high incidence of commercial parts, systems applied on the machine or structural complexity), the designer can request the Assembly Dept. to determine the weight of the finished machine, specifying it on the weight column on the Order Specification Sheet, but still indicating the estimated weight.

This request must be connected with the entire Order position or to the relative progressive number or numbers. After the determination of the weights, the Assembly Dept. will communicate them, referring to the Order Spec. Sheet, to:

- the Order Supervisor;
- the Cost Estimate Office;
- the Industrial Accounting Office.

The designer will immediately provide to update the drawings, the technical and Order Specifications and the files (through the Coding Dept.).

In order to avoid burdening the Assembly Dept. with additional costs, the application of this procedure is not expected for individual details.

In determining the weight of modular machines (transfer devices, roller tables, cooling beds, etc.), it will be sufficient for the Assembly Department to weigh one module in order to define the total weight.

Descrizione - Description

Date

Rev.