

+

+

document details: DANIELI 2.200.226 0



STAINLESS STEEL WELD NIPPLES FOR METRIC TUBES DIN 2391 - 3.1B

FOGLIO SHEET	1	DI OF	4	EDIZ. ISSUED	01/94		
STANDARD N°				2.200.226			
REVIS.	1	2					
SOSTITUISCE REPLACES				2.100.008			

[illegible]

Documents

CONTROLLO APPROVATO
CHECKED APPROVED

Document Sharing Hub



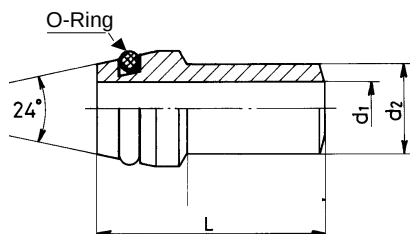
STANDARDIZATION

**CODOLI A SALDARE IN ACC. INOSS.
PER TUBI METRICI DIN 2391 - 3.1B**

**STAINLESS STEEL WELD NIPPLES
FOR METRIC TUBES DIN 2391 - 3.1B**

FOGLIO SHEET	2	DI OF	4	EDIZ. ISSUED	01/94
STANDARD N° 2.200.226					
REVIS.	1	2			
SOSTITUISCE REPLACE	2.100.008				

CODOLI A SALDARE COMPLETI DI O-RING WELD NIPPLES WITH O-RING SEAL



Mat.: X6CrNiMoTi 17 12 2 - DIN 17458
solubilizzato (WN 1.4571)
Simbolo V DIN 3859
Temp.: - 35°C + 100°C
Smusso: DIN 2559
O-Ring: NBR
Certificazione: DIN 50049/3.1B
Finitura: Decapati

Mat.: X6CrNiMoTi 17 12 2 - DIN 17458
solution heat treat. (WN 1.4571)
Symbol V DIN 3859
Temp.: - 35°C + 100°C
Bevel: DIN 2559
O-Ring: NBR
Insp. certif.: DIN 50049/3.1B
Finish: Pickled

Es. di design.:

0.062556.F Codolo a saldare con O-Ring
16x3 - V DIN 3859 - 1.4571 - NBR
Decapato - 3.1B

Ex. of design.:

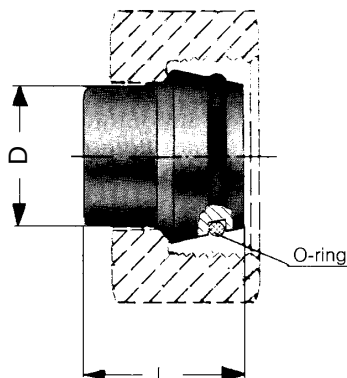
0.062556.F Weld nipple with O-Ring
16x3 - V DIN 3859 - 1.4571 - NBR
Pickled - 3.1B

☐ Sconsigliato
Not recommended

☒ Gestione scorta Magazzino
Held in stock

Tubo Pipe d x s	PN bar	d2	d1	L	O-Ring	Massa Kg	CODICE CODE
10x1,5	358	10	7	32,5	7,5x1,5	0,013	0.311767.Q
10x2	460	10	6	32,5	7,5x1,5	0,015	0.062557.G •
12x1,5	305	12	9	32,5	9x1,5	0,015	0.311769.S
12x2,5	476	12	7	32,5	9x1,5	0,022	0.080318.N •
15x2	305	16	12	39	12x2	0,031	0.311771.L
16x3	400	16	10	39	12x2	0,041	0.062556.F •
20x 2	249	20	16	45	16,3x2,4	0,054	0.311773.N
20x 2,5	305	20	15	45	16,3x2,4	0,057	0.311774.P
20x3,5	410	20	13	45	16,3x2,4	0,078	0.063012.S •
25x3	294	25	19	49,5	20,3x2,4	0,089	0.311776.H
25x4	379	25	17	49,5	20,3x2,4	0,11	0.062819.E •
25 x 5	400	25	15	49,5	20,3x2,4	0,125	0.311777.K
30 x 3	249	30	24	52	25,3x2,4	0,135	0.311778.T
30 x 4	323	30	22	52	25,3x2,4	0,14	0.062555.E •
30 x 5	393	30	20	52	25,3x2,4	0,166	0.311780.H
38 x 4	261	38	30	56,5	33,3x2,4	0,236	0.311781.E
38 x 5	319	38	28	56,5	33,3x2,4	0,236	0.062956.G •
38 x 7	400	38	24	56,5	33,3x2,4	0,286	0.311783.G

TAPPI A CODOLO COMPLETI DI O-RING BLANKING PLUG TO FIT CONES



Mat.: X6CrNiMoTi 17 12 2 - DIN 17458
solubilizzato (WN 1.4571)
Simbolo V DIN 3859
Temp.: - 35°C + 100°C
O-Ring: NBR
Certificazione: DIN 50049/3.1B
Finitura: Decapati

Mat.: X6CrNiMoTi 17 12 2 - DIN 17458
solution heat treat. (WN 1.4571)
Symbol V DIN 3859
Temp.: - 35°C + 100°C
O-Ring: NBR
Insp. certif.: DIN 50049/3.1B
Finish: Pickled

☐ Sconsigliato
Not recommended

Es. di design.:

0.311786.C Tappo a codolo con O-Ring
D 16 - V DIN 3859 - 1.4571 - NBR
Decapato - 3.1B

Ex. of design.:

0.311786.C Blanking cone plug with O-Ring
D 16 - V DIN 3859 - 1.4571 - NBR
Pickled - 3.1B

Tubo Pipe D	PN bar	L	O-Ring	Massa Kg	CODICE CODE
10	630	20	7,5x1,5	0,014	0.311784.A
12	630	20,5	9,5x1,5	0,019	0.311785.B
16	400	23,5	12x2	0,046	0.311786.C
20	400	28,5	16,3x2,4	0,077	0.311787.D
25	400	29	20,3x2,4	0,119	0.311788.M
30	400	30,5	25,3x2,4	0,179	0.311789.L
38	320	33	33,3x2,4	0,308	0.311790.L

Riprist. codici vecchi - Ins. • (Parti gestite a scorta)

Descrizione - Description

09/95 Date

02 Rev