

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



FLANGE METALLICHE SAE
TASCA A SALDARE - SERIE 3000 - 6000 PSI
SAE METALLIC FLANGES
SOCKET WELD - SERIES 3000 - 6000 PSI

STANDARD N° 2.200.405

REV. 05 PAGINA 1 DI 9
PAGE OF

SOSTITUISCE
REPLACES



05	05/96	Ampl. gamma flange SAE; agg. rif. Std Enlarged rating SAE 3000 flgs.; rev. Std ref.										Zorzut DTN	Totis FLUIDTECH	Dalla Franc. UGQ
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Rev.	5	5	5	5	5	5	5	5	2			
04	09/95	Inserito • (Parti gestite a scorta Magazzino) Added • (Material held in stock)										Zorzut DTN	Tomat DMH	Dalla Franc. QAD
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Rev.	4	4	4	4	4	3	4	4	2			
03	11/94	Ins. flange AISI 304; agg. altern. su viti fissagg. SAE 3000 Ins. flg. AISI 304; added altern. on fasteners SAE 3000										Zorzut DTN	Minessi DEPRO	Dalla Franc. QAD
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Rev.	3	3	3	3	3	3	3	3	2			
02	09/94	Tolto codici O-Rings; richiamato Norma di riferimento Eliminated O-Rings; added note on ref. Std										Zorzut DTN	Totis FLUIDTECH	Coassin QAD
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Rev.	2	1	1	1	1	1	1	1	2			
01	01/94	Nuova edizione First issue										Zorzut DTN	Nigris FLUIDTECH	Coassin QAD
		Pag.	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Rev.												
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED	CHECKED	APPROVED

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.



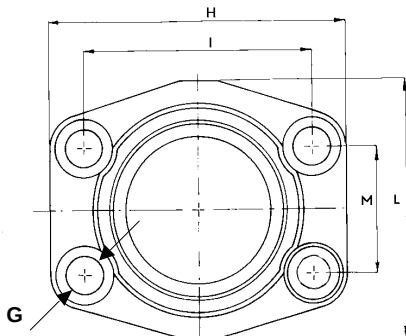
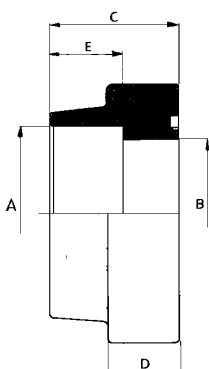
FLANGE METALLICHE SAE
TASCA A SALDARE - SERIE 3000 - 6000 PSI
SAE METALLIC FLANGES
SOCKET WELD - SERIES 3000 - 6000 PSI

STANDARD N° 2.200.405

REV. 05 PAGINA 2 DI 9

SOSTITUISCE
REPLACES

FLANGE SAE TASCA A SALDARE SERIE 3000 - 6000 PSI
SOCKET WELD SAE FLANGES SERIES 3000 - 6000 PSI



Mat.: Acc. forgiato $C \leq 0,32 \%$
ASTM A 182 F 304 - WN 1.4301
Rugosità: $Ra = 3 \mu m$
Finitura: grezzo
Dimens. tasca: ASME B 16.11

Mat.: Forged C steel ($C \leq 0,32 \%$)
ASTM A 182 F 304 - WN 1.4301
Surface texture: $Ra = 3 \mu m$
Finish: rough
Socket dimens.: ASME B 16.11

Es. di design.:
0.009684.K Flangia SAE tasca a sald. 3000 Lb
DN 50 d 13 Acc. al C grezza

Ex. of design.:
0.009684.K SW SAE flange 3000 Lb
DN 50 d 13 C steel rough

☐ Sconsigliato
Not recommended

SERIE 3000 PSI

• Gestione scorta Magazzino
Held in stock

DN	d tubo	A mm	B	C	D	E	G	H	I	L	M	Mass Kg	Press max bar	CODICE C steel 3000 Lb	CODE F 304 3000 Lb
15	21,3	21,6	14	36	16	18	9	54	38,1	46	17,5	0,25	345	0.326096.R	0.326101.D
20	26,9	27,2	21	36	18	18	11	65	47,6	52	22,2	0,39	345	0.061513.T •	0.316153.E
25	33,7	34,5	26	38	18	18	11	70	52,4	59	26,2	0,46	345	0.009681.P •	0.316154.F
32	42,4	42,8	35	41	21	20	11	80	58,7	73	30,2	0,66	276	0.009682.Q	0.316155.G
							13 *							0.170701.W	0.316156.A
40	48,3	48,6	41	44	25	22	13	94	69,8	83	35,7	1,05	207	0.009683.H •	0.316157.B
							15 *							0.170702.X	0.316158.K
50	60,3	61	52	45	25	24	13	103	77,8	97	42,9	1,19	207	0.009684.K •	0.316159.L
							15 *							0.170703.Z	0.316160.H
65	76,1	76,6	63	50	25	28	13	114	88,9	109	50,8	1,4	172	0.009685.L	0.326102.E
							15 *							0.326098.D	0.326103.F
80	88,9	90,5	73	50	27	28	17	135	106	131	61,9	2,15	138	0.009686.M	0.326104.G
100	114,3	115,5	99	48	27	28	17	162	130	152	77,8	2,85	34	0.009687.N	0.326105.A

* Alternativa std produttori
Manufacturer's std alternative

SERIE 6000 PSI

DN	d tubo	A mm	B	C	D	E	G	H	I	L	M	Mass Kg	Press max bar	CODICE C steel 6000 Lb	CODE F 304 6000 Lb
15	21,3	21,6	14	36	18	18	9	56	40,5	48	18,3	0,26	414	0.326106.B	0.326107.C
20	26,9	27,2	15	36	18	20	11	71	50,8	60	23,8	0,5	414	0.056558.K •	0.316161.E
25	33,4	34,5	20	44	24	22	13	81	57,1	70	27,8	0,76	414	0.055369.R •	0.316162.F
32	42,2	42,8	29	44	27	22	15	95	66,7	77	31,7	1,2	414	0.055383.B •	0.316163.G
40	48,3	48,6	34	51	30	24	17	112	79,4	95	36,5	1,65	414	0.061497.B •	0.316164.A
50	60,3	61	43	58	37	25	21	134	96,8	114	44,5	2,45	414	0.061498.C •	0.316165.B



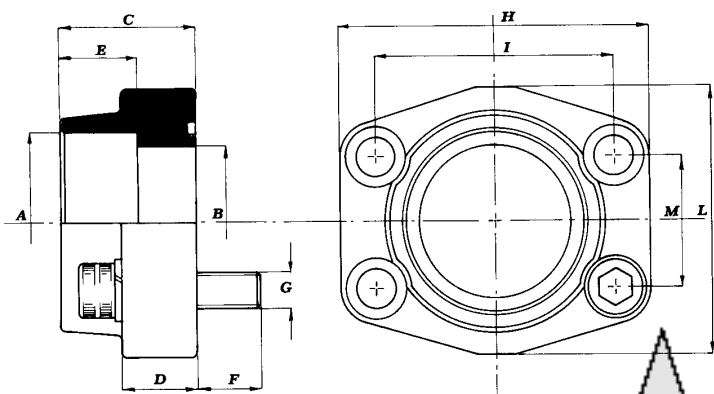
FLANGE METALLICHE SAE
TASCA A SALDARE - SERIE 3000 - 6000 PSI
SAE METALLIC FLANGES
SOCKET WELD - SERIES 3000 - 6000 PSI

STANDARD N° 2.200.405

REV. 05 PAGINA 3 DI 9

SOSTITUISCE
 REPLACES

FLANGE SAE TASCA A SALDARE SERIE 3000 - 6000 PSI Complete di viti metriche, rondelle e O-Ring
SOCKET WELD SAE FLANGES SERIES 3000 - 6000 PSI Complete with metr.screws, washers and O-ring



Mat.: Acc. forgiato C_s ≤ 0,32 %
 ASTM A 182 F 304 - WN 1.4301

Rugosità Ra = 3 µm

Finitura: grezzo

Dimens. tasca: ASME B 16.11

Viti: DIN 912 Classe 8.8

O-Ring: NBR

Mat.: Forged C steel (C_s ≤ 0,32 %)

ASTM A 182 F 304 - WN 1.4301

Surface texture Ra = 3 µm

Finish: rough

Socket dims.: ASME B 16.11

Screws: Socket head cap DIN 912 Class 8.8

O-Ring: NBR

Es. di design.:
 0.007399.L Flangia SAE tasca a sald. 3000 Lb
 DN 50 Acc. al C grezza
 Viti M 12 DIN 912- 8.8, rondelle, OR 4225 NBR

Ex. of design.:
 0.007399.L SW SAE flange 3000 Lb
 DN 50 - C steel rough
 Screws M12DIN 912 8.8, washers, OR 4225 NBR

☐ Sconsigliato
 Not recommended

SERIE 3000 PSI

• Gestione scorta Magazzino
 Held in stock

D nom	d tubo	A mm	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	OR	Mass Kg	Press max bar	CODICE C steel 3000 Lb	CODE F 304 3000 Lb
15	21,3	21,6	14	36	16	18	14	M 8	54	38,1	46	17,5	4075	0,25	345	0.326108.L	0.326110.A
20	26,9	27,2	21	36	18	18	14	M10	65	47,6	52	22,2	4100	0,39	345	0.007395.G	0.316166.C
25	33,4	34,5	26	38	18	18	14	M10	70	52,4	59	26,2	4131	0,46	345	0.007396.A	0.316167.D
32	42,2	42,8	35	41	21	20	18	M10	80	58,7	73	30,2	4150	0,66	276	0.007397.B	0.316168.M
								M12*								0.170704.S	0.316169.N
40	48,3	48,6	41	44	25	22	18	M12	94	69,8	83	35,7	4187	1,05	207	0.007398.K	0.316170.L
								M14*								0.170705.T	0.316171.G
50	60,3	61	52	45	25	24	18	M12	103	77,8	97	42,9	4225	1,19	207	0.007399.L	0.316172.A
								M14*								0.170730.X	0.316173.B
65	76,1	76,6	63	50	25	28	18	M12	114	88,9	109	50,8	4275	1,4	172	0.007400.H	0.326111.W
								M14*								0.326109.M	0.326112.X
80	88,9	90,5	73	50	27	28	23	M16	135	106	131	61,9	4337	2,15	138	0.007401.E	0.326113.Z
100	114,3	115,5	99	48	27	28	23	M16	162	130	152	77,8	4437	2,85	34	0.007402.F	0.326114.S

* Alternativa std produttori
 Manufacturer's std alternative

SERIE 6000 PSI

D nom	d tubo	A mm	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	OR	Mass Kg	Press max bar	CODICE C steel 6000 Lb	CODE F 304 6000 Lb
15	21,3	21,6	14	36	18	18	14	M 8	56	40,5	48	18,3	4075	0,26	414	0.326115.T	0.326116.R
20	26,9	27,2	15	36	18	20	14	M10	71	50,8	60	23,8	4100	0,5	414	0.007403.G	0.316174.C
25	33,4	34,5	20	44	24	22	18	M12	81	57,1	70	27,8	4131	0,76	414	0.007404.A	0.316175.D
32	42,2	42,8	29	44	27	22	18	M14	95	66,7	77	31,7	4150	1,2	414	0.007405.B	0.316176.E
40	48,3	48,6	34	51	30	24	18	M16	112	79,4	95	36,5	4187	1,65	414	0.007406.C	0.316177.F
50	60,3	61	43	58	37	25	22	M20	134	96,8	114	44,5	4225	2,45	414	0.007407.D	0.316178.P