



TUBI DI PRECISIONE SENZA SALDATURA
TRAFILATI A FREDDO IN ACCIAIO AL C E INOSSIDABILI
SEAMLESS PRECISION TUBES
COLD DRAWN CARBON AND STAINLESS STEEL

STANDARD N° 2.250.201

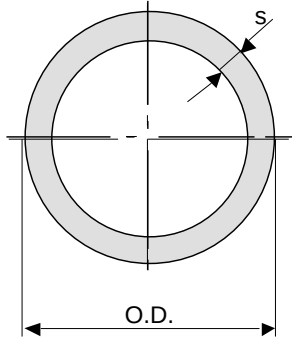
REV. 01 PAGINA 2 DI 5

SOSTITUISCE
REPLACES

TUBI DI PRECISIONE SENZA SALD. TRAFILATI A FREDDO IN ACCIAIO AL C
SEAMLESS PRECISION TUBES COLD DRAWN CARBON STEEL

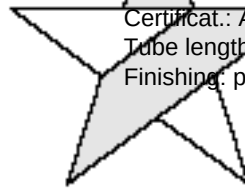
Tabella Dimensionale
Dimensional Table

SP 1865



Dimensioni: SAE J1065
Materiale: ASTM A 179
Stato fornitura: ricottura (temp.≥650°C)
Esecuz.: senza saldat., trafilato a freddo
Estremità piane
Certificaz.: ASTM A 450 p.to 27.1
Lunghezza tubi: 6 ± 0,5 m
Finitura: decapati, oliati e tappati

Dimensions: SAE J1065
Material: ASTM A 179
Supply: fully annealed (temp.≥650°C)
Execution: seamless, cold-drawn
Plain ends
Certificat.: ASTM A 450 point 27.1
Tube length: 6 ± 0,5 m
Finishing: pickled, oiled and plugged



Es. di design.:
0.105179.N Tubo senza sald. SP1865
5/8"x 0,083" A179
Cert. A450-27.1
Decap., oliato e tappato

Ex. of design.:
0.105179.N Sml precis. tube SP1865
5/8"x 0,083" A179
Cert. A450-27.1
Pickled, oiled and plugged

☐ Sconsigliato
Not recommended

Tube O.D.		Wall thickness s		PSI	Mass Kg/m	CODICE CODE
mm	inch	mm	inch			
6,35	1/4 (0,25)	1,245	0,049	5750	0,157	0.333818.A
7,987	5/16 (0,3125)	1,245	0,049	4500	0,207	0.105172.F
9,525	3/8 (0,375)	1,473	0,058	4450	0,293	0.083387.R
12,7	1/2 (0,50)	1,651	0,065	3650	0,450	0.333819.B
15,875	5/8 (0,625)	2,108	0,083	3750	0,716	0.105179.N
19,05	3/4 (0,75)	2,413	0,095	3550	0,990	0.333820.G
22,225	7/8 (0,875)	2,768	0,109	3500	1,328	0.105184.R
25,4	1 (1,00)	3,048	0,12	3350	1,680	0.083385.S
31,75	1.1/4 (1,25)	3,962	0,156	3500	2,715	0.333821.V
38,1	1.1/2 (1,50)	4,775	0,188	3500	3,924	0.333822.W

Rev. page number

Descrizione - Description

08/97 Date

01 Rev.