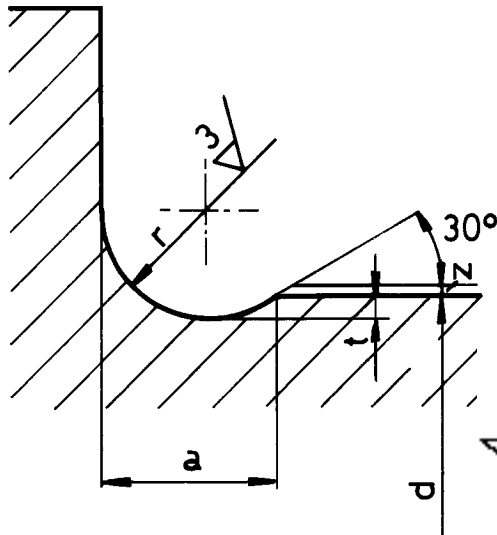
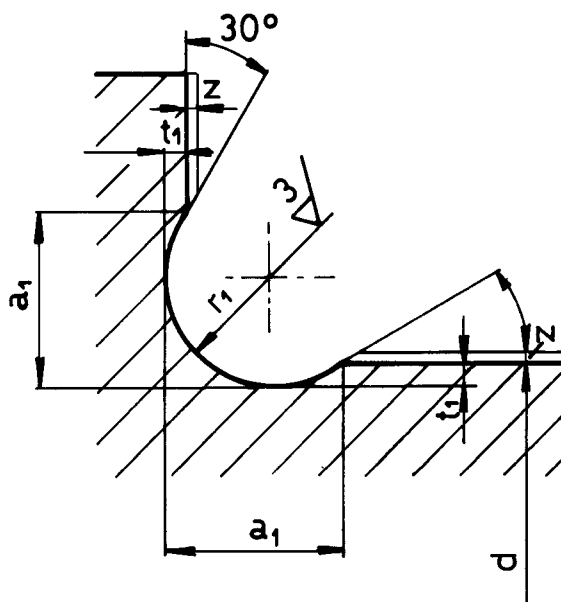


FORMA A - Una superficie da rettificare (valide anche per sedi cuscinetti)
Form A - Surface to be ground (suitable for bearing housing too)



r max	t ^{+0,1} ₀	a	ø nom d	Raccordo min. cuscinetto Min bearing fillet
0,8	0,2	1,3	-	0,3
1,2	0,2	2	> 10 ≤ 50	0,4
1,5	0,3	2,5	> 50 ≤ 80	0,4
2	0,4	3,2	-	0,6
2,5	0,5	4	> 80 ≤ 125	0,7
3	0,5	4,7	-	0,7
4	0,5	5,9	> 125	1
4	0,6	7,4	-	1
4	0,6	8,6	-	1,5

FORMA B - Due superficie ortogonalida rettificare (valide anche per sedi cuscinetti)
FormB - Two right angle surfaces to be ground (suitable for bearing housing too)



r max	t ^{+0,1} ₀	a	ø nom d	Raccordo min. cuscinetto Min bearing fillet
1	0,2	1,6	-	0,6
1,2	0,2	1,8	> 10 ≤ 50	1
1,5	0,3	2,4	> 50 ≤ 80	1,1
2	0,4	3,2	-	1,5
2,5	0,5	4	> 80 ≤ 125	2
3	0,5	4,7	-	3
4	0,5	5,9	> 125	4
4	0,6	7,4	-	5
4	0,6	8,6	-	6

Note:

- z = sovrametallo di rettifica;
- smussi del controprezzo ≥ r;
- gole di scarico valide per alberi e fori;
- utilizzare il proporzionamento delle gole:
 - a) - in funzione del ø nom. per applicazioni in genere;
 - b) - in funzione del raccordo cuscinetto per sedi cuscinetto.

Notes:

- z = grinding stock;
- counterpiece chamfer ≥ r;
- reliefs suitable for shafts and holes;
- use dimensioning of reliefs:
 - a) - in relation to rated dia. for general applications;
 - b) - in relation to bearing fillet for bearing housings