

La presente Norma definisce:

- raggi minimi di piegatura a freddo per angoli di piega $\leq 90^\circ$;
- altezza minima dei lembi piegati;
- distanza minima dei lembi piegati ad U.

La struttura in lamiera piegata deve sostituire, ove possibile, la struttura in lamiera saldata.

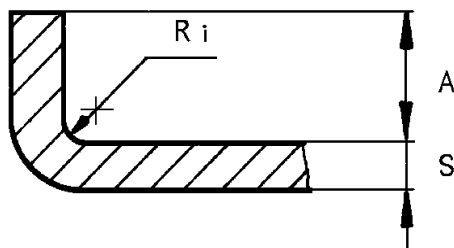
This Standard defines:

- min. cold bending radiuses for fold angles $\leq 90^\circ$;
- min. height of bent edges;
- min. distance between U-bent edges.

Bent plate should replace welded plate wherever possible

1 - Raggi minimi di piegatura a freddo e altezza minima dei lembi piegati

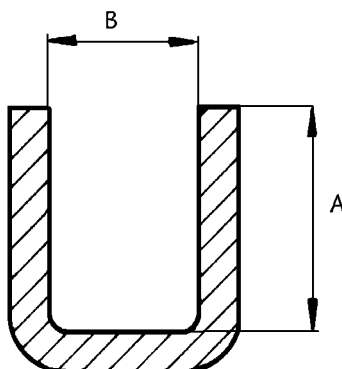
1 - Min. cold bent radiuses and min. height of bent.



Qualità acciaio Steel grade EN 10025	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40
S 235 JR	6	8	10	16	20	24	28	40	50	60	70	80
S 275 JR S 275 J0 S 275 J2	8	10	12	20	25	30	34	47	57	67	80	90
S 355 JR S 355 J0 S 355 J2	8	10	12	20	26	32	38	50	60	70	85	95
A Altezza min. lembo Min. edge height	24	32	40	60	80	100	120	160	200	240	280	320

2 - Per i profili piegati ad U la larghezza dei lembi deve essere $\geq 2/3$ dell'altezza dei lembi.

2 - For U-bent sections the fold width should be always $\geq 2/3$ than the edge height



$$B \geq 2/3 \cdot A$$