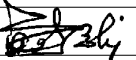


+

document details: DANIELI 2.4.602 0



FOGLIO SHEET	1	DI OF	5	EDIZ. ISSUED	09/94
STANDARD N°				2.4.602	
REVIS.	1				
SOSTITUISCE REPLACE				2.4.009	

01	09/94	Nuova edizione First issue			
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	Zorzut	Bobig	Dalla Franc.
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
			COMPILED	CHECKED	APPROVED



STANDARDIZATION

BULLONERIA DI ACCIAIO PRESCRIZIONI TECNICHE GENERALI STEEL BOLTS AND NUTS GENERAL TECHNICAL PRESCRIPTIONS

FOGLIO SHEET	2	DI OF	5	EDIZ. ISSUED	09/94
STANDARD N°		2.4.602			
REVIS.	1				
SOSTITUISCE REPLACE	2.4.009				

La presente Norma definisce le prescrizioni tecniche generali relative alla bulloneria di acciaio con filettatura ISO 68 - UNI 4536

- a) - Categorie, in relazione alle tolleranze ed alla qualità di lavorazione (ved. punto 1);
- b) - Tolleranze sulle parti filettate (ved. punto 2);
- c) - Classi di resistenza per viti e dadi (ved. punto 3).

2 - BULLONERIA IN ACCIAIO SEC. UNI 3740

2.1 - Categorie

Sono previste due categorie, in relazione alle tolleranze ed alle qualità di lavorazione:

- 2.1.1 - Bulloneria con tolleranza di grado A sulle parti non filettate, e con qualità di lavorazione media sulle parti filettate;
- 2.1.2 - Bulloneria con tolleranza di grado C sulle parti non filettate e con qualità di lavorazione grossolana sulle parti filettate.

Per la definizione dei valori relativi alle tolleranze e dimensioni limite sulle parti non filettate e tolleranze geometriche riferirsi alla UNI-ISO 4759/1.

2.2 - Tolleranze sulle parti filettate

- 2.2.1 - Tolleranze sul diametro di filettatura esterno (per accoppiamenti mobili).

	Viti	Madreviti
Cat. A (Media)	6g	6H
Cat. C (Grossolana)	8g	7H

Note:

Per il sistema di tolleranza per filettature metriche ISO e relativi scostamenti dimensionali, vedere UNI 5541, UNI 5542, UNI 5543.

Per dimensioni limite per filettature di qualità media con tolleranze 6H/6g vedere UNI 5545; per filettature di qualità grossolana con tolleranze 7H/8g vedere UNI 5546.

- 2.2.2 - Tolleranze sulle lunghezze di filettatura (per accoppiamenti mobili)

Cat. A e C	Tolleranza	+ 2 passi 0
------------	------------	----------------

2.3 - Classi di resistenza per viti e dadi

2.3.1 - Classi di resistenza per viti (concorda con ISO 898/1)

Nuovi simboli - New symbols UNI 3740/3	3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8 *	10.9 *	-	12.9 *	-
Vecchi simboli - Old symbols UNI 3740 - 65	4A	4D	4S	5D	5S	-	8G	10K	100	12K	120

* obbligatorio il trattamento di bonifica

This standard defines the general technical prescriptions relative to the steel bolts and nuts with ISO 68 thread - UNI 4536:

- a) - Categories, in relation with tolerances and qualities of working (see point 1);
- b) - Tolerances on the threaded parts (see point 2);
- c) - Property classes for bolts and nuts (see point 3).

2 - STEEL BOLTS AND NUTS ACCORDING TO UNI 3740

2.1 - Categories

Two categories are scheduled, in relation with tolerances and qualities of working :

- 1.1 - Bolts and nuts with tolerance of grade A on the non-threaded parts, and with medium quality of working on the threaded parts
- 1.2 - Bolts and nuts with tolerance of grade C on the non-threaded parts and with coarse quality of working on the threaded parts.

For the definition of the values relative to limit tolerances and dimensions on the non-threaded parts and geometrical tolerances see UNI-ISO 4759/1.

2.2 - Tolerances on the threaded parts

- 2.2.1 - Tolerances on the external diameter of thread (for clearance fits)

	Screws	Nut screws
Cat. A (medium)	6g	6H
Cat. C (coarse)	8g	7H

Notes:

For the system of tolerances for metric threads ISO and relative dimensional deviations see UNI 5541, UNI 5542; UNI 5543.

For limit dimensions for threads of medium quality with tolerance 6H/6g see UNI 5545; for threads of coarse quality with tolerances 7H/8g see 55465.

- 2.2.2 - Tolerances on the lengths of thread (for clearance fits)

Cat. A and C	Tolerance	+ 2 pitches 0
--------------	-----------	------------------

2.3 - Property classes for screws and nuts

2.3.1 - Property classes for screws (agreed with ISO 898/1)