

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



STANDARDIZATION

TUBI SALDATI RIVESTITI
A SALDARE DI TESTA
WELDED BUTT WELDING COATED PIPES

FOGLIO SHEET	1	DI OF	2	EDIZ. ISSUED	06/93	
STANDARD N°			2.500.005			
REVIS.	1	2				
SOSTITUISCE REPLACE						

+

+

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

02	01/94	Mod. rif. ISO 5256, masse tubo, agg. massa rivest.	Zorzut	Musina	Coassin
01	06/93	Nuova edizione;	Zorzut	Musina	Coassin
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION	COMPILED	CHECKED	APPROVED

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



STANDARDIZATION

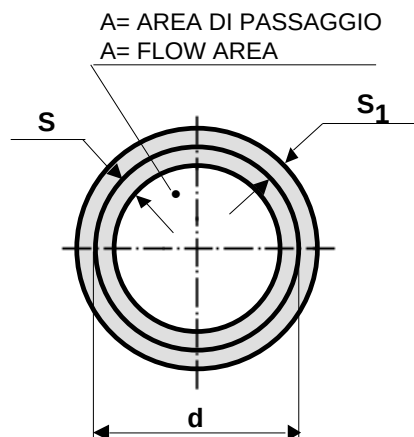
TUBI SALDATI RIVESTITI A SALDARE DI TESTA WELDED BUTT WELDING COATED PIPES

FOGLIO SHEET	2	DI OF	2	EDIZ. ISSUED	06/93
STANDARD N°		2.500.005			
REVIS.	1	2			
SOSTITUISCE REPLACE	2.000.068				

TUBI SALDATI DI ACCIAIO NON LEGATO DIN 2458 BITUMINATO WELDED UNALLOYED STEEL PIPES DIN 2458 - EXTERNALLY BITUMINED

Tabella Dimensionale Dimensional Table

PW 1380



Tubo:
Dimensioni: DIN 2458
Materiale: St 37.0 DIN 1626
Esecuzione: saldato
Tolleranze: DIN 1626
Estremità tubo: smusso DIN 2559
Serie: media
Certificazione: DIN 50049/2.2
Lunghezza tubi: 8÷12 m
Temp. max impiego: 45°C
Finitura: grezzo

Pipe:
Dimensions: DIN 2458
Material: St 37.0 DIN 1626
Manufacture: welded
Tolerances: DIN 1626
Pipe ends: chamfer DIN 2559
Rating: medium
Test report: DIN 50049/2.2
Pipe length: 8÷12 m
Max operating temp.: 45°C
Finishing: rough

Rivestimento
Esterno:
Composto bituminoso con 2 armature di feltro di lana di vetro prebituminata annegato nello smalto bituminoso (ISO 5256)

Coating
External:
Composite coating consisting of 2 pre-bituminated reinforcing layers of glass fibre embedded in the enamel (ISO 5256)

Estremità dei tubi prive di rivestimento bituminoso per un tratto min. di 150 mm

Pipe ends free of bituminous coating for 150 mm min. length

Es. di design.:
0.164622.C Tubo sald. bitum. PW 1380
DIN 2458 - 60,3 x 2,3 - ISO 5256
St 37.0 DIN 1626/2559
Grezzo - DIN 50049/2.2

Ex. of design.:
0.164622.C Welded pipe bitum. PW 1380
DIN 2458 - 60,3 x 2,3 - ISO 5256
St 37.0 DIN 1626/2559
Rough - DIN 50049/2.2

☐ Sconsigliato
Not recommended

DN	Ø inch	d	s	s1	Massa pipe Kg/m	Massa coat Kg/m	CODICE CODE
50	2	60,3	2,3	4	3,29	0,86	0.164622.C
65	2.1/2	76,1	2,6	4	4,71	1,1	0.164623.D
80	3	88,9	2,9	4,5	6,15	1,47	0.164624.E
100	4	114,3	3,2	4,5	8,77	1,89	0.164625.F
125	5	139,7	3,6	4,5	12,1	2,66	0.164626.G
150	6	168,3	4	5	16,2	3,2	0.164627.A
200	8	219,1	4,5	5,5	23,8	4,65	0.164628.H
250	10	273	6,3	5,5	41,4	5,79	0.164629.K
300	12	323,9	6,3	5,5	49,3	6,87	0.164630.Q
350	14	355,6	6,3	6	54,3	8,33	0.164631.D
400	16	406,4	6,3	6	62,2	9,52	0.164632.E
450	18	457	6,3	7	70	11,7	0.164633.F
500	20	508	6,3	7	77,9	13	0.164634.G
600	24	610	6,3	8	93,8	18,7	0.164635.A
700	28	711	7,1	8,5	123	23,4	0.164636.B
800	32	813	8	8,5	159	26,7	0.164637.C
900	36	914	10	9	223	32,3	0.164638.I
1000	40	1016	10	9	248	39	0.164639.M

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.