

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



TUBI FLESSIBILI STANDARD DIN
HOSES DIN STANDARD

STANDARD N° 2.600.002

REV. 03	PAGINA 2	DI OF 11
SOSTITUISCE REPLACES		

La presente Norma definisce la serie normalizzata di tubi flessibili e raccordi.

Designazione su disegni e distinte

I tubi flessibili e gli attacchi devono essere indicati sul disegno nei loro singoli componenti con i relativi codici (posizione 100 - materiali da commercio).

I tubi di tipo e DN uguali devono essere indicati con lo stesso codice.

Sarà compito del Reparto Montaggio montare o richiedere i tubi flessibili montati come da indicazioni riportate sui disegni (preassemblaggio).

NOTE:

- Le lunghezze dei tubi flessibili devono possibilmente essere scelte tra le seguenti lunghezze standard:
≥ 300÷1000 mm = multipli di 50 mm
≥ 1000÷ 2000 mm = multipli di 100 mm
≥ 2000 = multipli di 500 mm

- Tutti i tubi flessibili devono riportare il riferimento al tipo di esecuzione;

- Tutti i raccordi pressati devono essere marcati e indicare chiaramente costruttore e caratteristiche;

- I raccordi pressati devono essere pressati con i valori indicati dai fornitori.

This specification defines the standard series of hoses and fittings.

Designation on drawings and lists

Hoses and fittings are to be shown on the drawings by their individual components and relevant code numbers, starting from item 100 (purchased materials).

The hoses of equal type and DN are to be designated with the same code number.

It will be up the assembly shop to install or ask for the assembled hoses as shown on the drawings (preassembling).

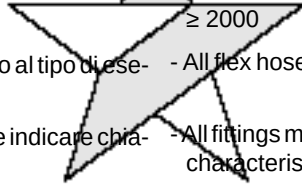
NOTES:

- If possible the length of hoses should be selected among the following standard length:
≥ 300÷1000 mm = multiple di 50 mm
≥ 1000÷ 2000 mm = multiple di 100 mm
≥ 2000 = multiple di 500 mm

- All flex hoses must be marked the reference to execution type;

- All fittings must be marked and clearly define manufacturer and characteristics;

- Press couplings with manufacturer's values.

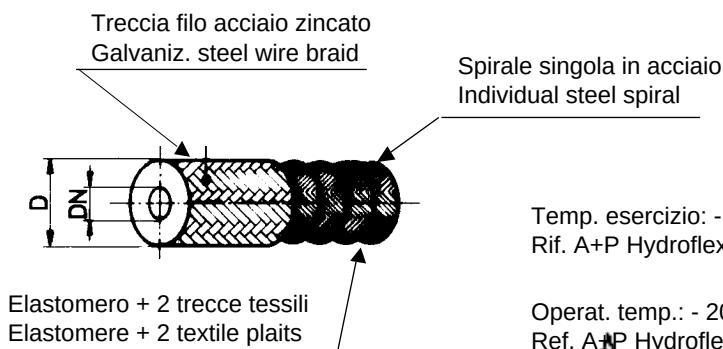


+

+

03	10/97	Repaged	• (Parti gestite a scorta Mag.)	Descrizione - Description
02	09/95	Aggiunto		
Rev.	Date			

TUBO FLESSIBILE PER BASSE PRESSIONI - TRECCIA IN ACCIAIO ZINCATO
LOW PRESSURE HOSE - GALVANIZED STEEL WIRE BRAID



Temp. esercizio: - 20° + 80°C
Rif. A+P Hydroflex Nm

Operat. temp.: - 20° + 80°C
Ref. A+P Hydroflex Nm

Es. di design.
0.007815.V Tubo flex Nm (A+P)
DN25 D=38
treccia in acc. zincato

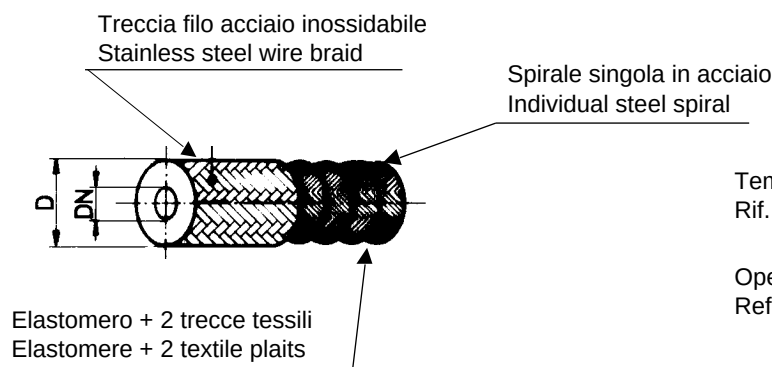
Ex. of design.
0.007815.V Hose Nm (A+P)
DN25 D=38
galv. steel wire braid

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

Gestione scorta Magazzino
Held in stock

DN		D	Press. eserc. bar	R pieg. bend	CODICE CODE
mm	inch				
6	1/4	14	32	70	0.007811.Z •
10	3/8	18	25	90	0.007812.S •
13	1/2	23	22,5	115	0.007813.T •
20	3/4	31	15	150	0.007814.R •
25	1	38	22,5	160	0.007815.V •
32	1.1/4	45	17,5	200	0.007816.W •
40	1.1/2	52	12,5	250	0.007817.X •
50	2	64	10	300	0.007818.F •

TUBO FLESSIBILE PER BASSE PRESSIONI - TRECCIA IN ACCIAIO INOSSIDABILE
LOW PRESSURE HOSE - STAINLESS STEEL WIRE BRAID



Temp. esercizio: - 20° + 80°C
Rif. A+P Hydroflex Nm

Operat. temp.: - 20° + 80°C
Ref. A+P Hydroflex Nm

Dimensioni in mm
Dimensions in mm

DN		D	Press. eserc. bar	R pieg. bend	CODICE CODE
mm	inch				
6	1/4	14	32	70	0.151006.A
10	3/8	18	25	90	0.151007.B
13	1/2	23	22,5	115	0.151008.K
20	3/4	31	15	150	0.077572.F
25	1	38	22,5	160	0.076193.T
32	1.1/4	45	17,5	200	0.096712.W
40	1.1/2	52	12,5	250	0.151009.L
50	2	64	10	300	0.076192.S

Es. di design.
0.076193.T Tubo flex Nm (A+P)
DN25 D=38
treccia in acc. inossidabile

Ex. of design.
0.076193.T Hose Nm (A+P)
DN25 D=38
stainless steel wire braid

Utilizzare solo in caso di necessità
Use only if required

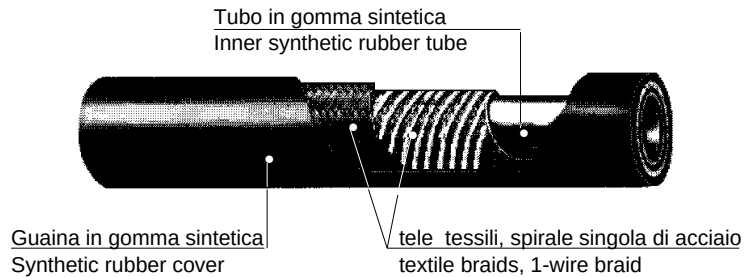


TUBI FLESSIBILI STANDARD DIN
HOSES DIN STANDARD

STANDARD N° 2.600.002

REV. 03 PAGINA 4 DI 11
SOSTITUISCE
REPLACES

TUBO FLESSIBILE DIN 20022/3 TIPO 1SN
HOSE DIN 20022/3 TYPE 1SN



Dimensioni: DIN 20022 1SN

Temp. esercizio: - 40° + 100°C per fluidi idraulici
+ 85°C per acqua, acqua-glicole

Pressione di scoppio = 4 x Press. esercizio

Marcatura: DIN 20022/3 p.to 4

Certificazione: EN 10204/2.2

Impieghi: impianti idraulici a base di olio minerale
e acqua-glicole, carburanti, olio di lubri-
ficazione, acqua

Dimensions: DIN 20022 1SN

Operational temp.: - 40° + 100°C for hydraulic fluids
+ 85°C for water, water-glycol

Burst pressure = 4 x operational pressure

Marking: DIN 20022/3 point 4

Certificate: EN 10204/2.2

Applications: hydraulic systems with petroleum
and water-glycol base fluids, fuel
and lubricating oils, water

Es. di designaz.:

0.007822.R Tubo fless. DIN20022/3 1SN
DN10 (9,5x17,4)
Cert. EN10204/2.2

Ex. of design.:

0.007822.R Hose DIN20022/3 1SN
DN10 (9,5x17,4)
Cert. EN10204/2.2

■ Sconsigliato Not recommended • Gestione scorta Magazzino Held in stock

DN			Hose		Toler.		Max oper. press. bar	Bend radius min	Mass Kg/m	CODICE CODE
mm	inch	Size	I.D.	I.D.	O.D.	O.D.				
6	1/4	4	6,4	+ 0,6	13,4	±0,7	225	100	0,23	0.007821.T •
10	3/8	6	9,5	- 0,2	17,4		180	130	0,35	0.007822.R •
12	1/2	8	12,7	+ 0,8	20,6		160	180	0,43	0.007823.V
16	5/8	10	15,9	- 0,4	23,7	±0,8	130	200	0,52	0.338987.A
20	3/4	12	19		27,7		105	240	0,63	0.007824.W
25	1	16	25,4	+ 1 - 0,4	35,6	±1	88	300	0,94	0.007825.X
32	1.1/4	20	31,8	+ 1,2 - 0,4	43,5	±1,3	63	420	1,25	0.338987.F
40	1.1/2	24	38,1		50,6	±1,5	50	500	1,61	0.338914.F