

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



STANDARDIZATION

TUBI FLESSIBILI E RACCORDI ALTISSIME PRESSIONI HOSES AND FITTINGS VERY HIGH PRESSURE

FOGLIO SHEET	2	DI OF	7	EDIZ. ISSUED	06/93
STANDARD N°		2.600.004			
REVIS.	1	-	-		
SOSTITUISCE REPLACE	2.000.045				

La presente Norma definisce la serie normalizzata di tubi flessibili, raccordi, e flange.

Designazione su disegni e distinte

I tubi flessibili e gli attacchi devono essere indicati sul disegno nei loro singoli componenti con i relativi codici (posizione 100 - materiali da commercio).

I tubi di tipo e DN uguali devono essere indicati con lo stesso codice.

Sarà compito del Reparto Montaggio montare o richiedere i tubi flessibili montati come da indicazioni riportate sui disegni (preassemblaggio).

NOTE:

- Le lunghezze dei tubi flessibili devono possibilmente essere scelte tra le seguenti lunghezze standard:

≥ 300÷1000 mm	= multipli di 50 mm
≥ 1000÷ 2000 mm	= multipli di 100 mm
≥ 2000	= multipli di 500 mm

- Tutti i tubi flessibili devono riportare il riferimento al tipo di esecuzione;

- Tutti i raccordi pressati devono essere marcati e indicare chiaramente costruttore e caratteristiche;

- I raccordi pressati devono essere pressati con i valori indicati dai fornitori.

This specification defines the standard series of hoses, fittings and flanges.

Designation on drawings and lists

Hoses and fittings are to be shown on the drawings by their individual components and relevant code numbers, starting from item 100 (purchased materials).

The hoses of equal type and DN are to be designated with the same code number.

It will be up the assembly shop to install or ask for the assembled hoses as shown on the drawings (preassembling).

NOTES:

- If possible the length of hoses should be selected among the following standard length:

≥ 300÷1000 mm	= multiple di 50 mm
≥ 1000÷ 2000 mm	= multiple di 100 mm
≥ 2000	= multiple di 500 mm

- All flex hoses must be marked the reference to execution type;

- All fittings must be marked and clearly define manufacturer and characteristics;

- Press couplings with manufacturer's values.

+

+

Descrizione - Description	
Rev	Date

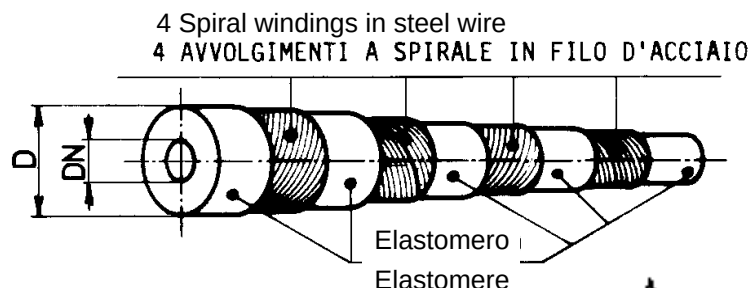


STANDARDIZATION

**TUBI FLESSIBILI E RACCORDI
ALTISSIME PRESSIONI
HOSES AND FITTINGS
VERY HIGH PRESSURE**

FOGLIO SHEET	3	DI OF	7	EDIZ. ISSUED	06/93
STANDARD N° 2.600.004					
REVIS.	1	-	3		
SOSTITUISCE REPLACE	2.000.045				

**TUBO FLESSIBILE PER ALTISSIME PRESSIONI - DIN 20023 4SH
VERY-HIGH PRESSURE HOSE - DIN 20023 4SH**

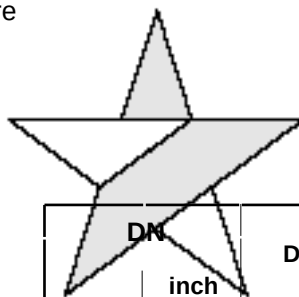


Dimensioni: DIN 20023 4SH
Temp. esercizio: - 40° + 80°C
Press. di scoppio = 4 x Press. esercizio

Dimensions: DIN 20023 4SH
Operational temp.: - 40° + 80°C
Burst press. = 4 x operational press.

Es. di designaz.:
0.007845.B Tubo flessibile
DIN 20023 4SH
DN 25 - D = 38,7

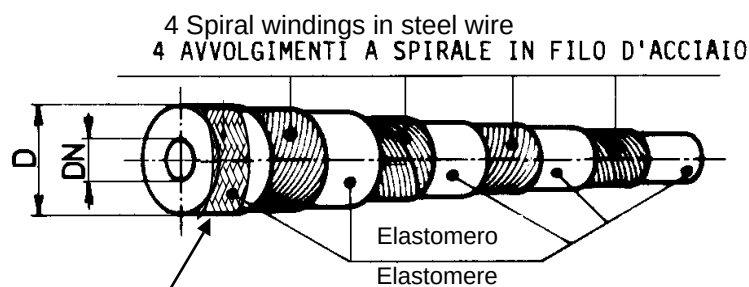
Ex. of design.:
0.007845.B Hose
DIN 20023 4SH
DN 25 - D = 38,7



- Gestione scorta Magazzino
Held in stock

		D	Press. eserc. bar	R pieg. bend	Massa Kg/m	CODICE CODE
	inch					
20	3/4	32,2	420	280	2,23	0.007844.A •
25	1	38,7	380	340	2,98	0.007845.B •
32	1.1/4	45,5	325	460	3,65	0.007846.C •
40	1.1/2	53,5	290	560	4,09	0.007847.D •
50	2	68,1	250	700	5.95	0.007848.M •

**TUBO FLESSIBILE PER ALTISSIME PRESSIONI - DIN 20023 4SH
RIVESTITO CON TRECCIA ACCIAIO ZINCATO
VERY-HIGH PRESSURE HOSE - DIN 20023 4SH COATED WITH GALVANIZED STEEL WIRE BRAID**



Dimensioni: DIN 20023 4SH
Temp. esercizio: - 40° + 80°C
Press. di scoppio = 4 x Press. esercizio

Dimensions: DIN 20023 4SH
Operational temp.: - 40° + 80°C
Burst press. = 4 x operational press.

Es. di designaz.:
0.151035.W Tubo flessibile rivest. treccia zinc.
DIN 20023 4SH
DN 25 - D = 38,7

Ex. of design.:
0.151035.W Hose with galvan. steel wire braid
DIN 20023 4SH
DN 25 - D = 38,7

DN		D	Press.	R	Massa	CODICE CODE
	inch	max	eserc. bar	pieg. bend	Kg/m	
20	3/4	32,2	420	280	2,23	0.151042.C
25	1	38,7	380	340	2,98	0.151043.D
32	1.1/4	45,5	325	460	3,65	0.151044.E
40	1.1/2	53,5	290	560	4,09	0.151045.F
50	2	68,1	250	700	5,95	0.151046.G

Aggiunto • (Parti gestite a scorta Mag.)

Descrizione - Description

09/95 Date

03 Rev