

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management

+

+

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

		CONTROLLO VERNICIATURA PAINTING INSPECTION										FOGLIO SHEET				1		DI OF		4		EDIZ. ISSUED		02/95	
STANDARDIZATION												STANDARD N°				2.8.103									
												REVIS.		1											
												SOSTITUISCE REPLACES													
INDICE DEI CONTENUTI: 1 - GENERALITA' Pag. 2 2 - CAMPO DI APPLICAZIONE Pag. 2 3 - SCOPO Pag. 2 4 - PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI Pag. 2 5 - CONDIZIONI AMBIENTALI Pag. 2 6 - PRODOTTI ED ATTREZZATURE Pag. 3 7 - SPESSORE FILM BAGNATO Pag. 3 8 - SPESSORE DEL FILM SECCO Pag. 4 9 - COLORI Pag. 4 10 - LUOGO DI ESECUZ. DEI CONTROLLI Pag. 4 11 - ESECUZIONE DEI CONTROLLI Pag. 4 12 - CERTIFICAZIONE Pag. 4 CONTENT: 1 - SCOPE.....Page 2 2 - APPLICATION RANGE Page 2 3 - PURPOSE Page 2 4 - SURFACE PREPARATION Pag. 2 5 - ENVIRONMENT Pag. 2 6 - PAINT & PAINTING EQUIPMENT Pag. 3 7 - WET FILM THICKNESS Pag. 3 8 - DRY FILM THICKNESS Pag. 4 9 - COLOURS Pag. 4 10 - INSPECTION LOCATION Pag. 4 11 - INSPECTIONS RESPONSIBILITY Pag. 4 12 - DOCUMENTATION Pag. 4																									
		Pag.																							
		Rev.																							
		Pag.																							
		Rev.																							
		Pag.																							
		Rev.																							
01		02/95		Nuova edizione										Zornus		[Signature]		[Signature]							
				First issue										DTN		OFF		QAD							
				Pag.										1		2		3		4					
REV.		DATA		DESCRIZIONE MODIFICA										REDATTO		CONTROLLATO		APPROVATO							
		DATE		DESCRIPTION OF MODIFICATION										COMPILED		CHECKED		APPROVED							



STANDARDIZATION

CONTROLLO VERNICIATURA PAINTING INSPECTION

FOGLIO SHEET	2	DI OF	4	EDIZ. ISSUED	02/95
STANDARD N°		2.8.103			
REVIS.	1				
SOSTITUISCE REPLACES					

1 - GENERALITA'

La presente Norma riguarda i controlli da eseguire durante le varie fasi realizzative dei cicli di pitturazione previsti per materiali e componenti.

Tra le fasi realizzative si intende compresa anche quella relativa alla preparazione delle superfici da verniciare.

2 - CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente Norma si applica a tutti i materiali e componenti di impianto, siano essi realizzati direttamente da Danieli oppure da essa ordinati ai suoi Fornitori.

3 - SCOPO

La presente Norma ha lo scopo di definire:

- i controlli da eseguire;
- gli strumenti da usare per l'esecuzione dei controlli;
- lo stato dei materiali e componenti al momento dell'esecuzione dei controlli;
- il luogo di esecuzione dei controlli;
- la responsabilità di esecuzione dei controlli;
- le modalità di documentazione dei controlli effettuati.

4 - PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il controllo della preparazione delle superfici da verniciare deve essere eseguito sia al termine della relativa operazione (spazzolatura, sabbiatura, ecc.) sia immediatamente prima dell'applicazione della prima mano di vernice. In entrambi i casi il controllo deve essere eseguito confrontando visivamente le superfici in esame con la fotografia campione della Norma ISO 8501-1, che rappresenta il grado di preparazione da conseguire.

Il controllo deve essere eseguito sul 100% delle superfici, convenientemente illuminate sia con luce naturale che con luce artificiale, appoggiando la fotografia campione sulle superfici da esaminare.

Il controllo si intende concluso con esito favorevole se in nessuna parte si riscontrano condizioni peggiori di quelle stabilite.

Il controllo da eseguire immediatamente prima dell'applicazione della prima mano di vernice deve inoltre accertare che le superfici in esame siano completamente asciutte, esenti da polvere e prive di qualunque traccia di grasso, olio, sporcizia.

5 - CONDIZIONI AMBIENTALI

Immediatamente prima di iniziare la verniciatura deve essere eseguito, per l'ambiente in cui l'operazione si svolgerà, il controllo della:

- temperatura della superficie da verniciare;
- temperatura ambiente;
- temperatura di condensazione dell'umidità dell'aria.

La misura della temperatura delle superfici deve essere eseguita con un termometro a contatto avente un grado di precisione di $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ nel campo di misura $5^{\circ}\text{--}50^{\circ}\text{C}$; le misure della temperatura ambiente e di condensazione dell'umidità dell'aria devono essere eseguite con uno psicrometro.

1 - SCOPE

This Standard states the inspections and checks to be performed during the various painting cycles to be applied on materials/components.

The a. m. operations include the preparation of surfaces.

2 - APPLICATION RANGE

This Standard applies to all materials/components, either manufactured directly by Danieli or ordered by Danieli to its suppliers.

3 - PURPOSE

This Standard aims to establish:

- inspections to be performed ;
- instruments to be used for performing the inspections;
- conditions of materials/components at the time when the inspection is carried out;
- place of inspection;
- inspection responsibility;
- inspection documentation.

4 - SURFACES PREPARATION

The preparation of painting surfaces must be inspected both at the end of each operation (brushing, sandblasting, etc.) and right before the primer is applied.

In both cases the inspection must be performed by visually comparing the prepared surfaces with the Reference Photographs of ISO 8501-1 Standard, which show the preparation degree to be achieved.

The inspection must be made on 100% of painting surfaces, which must be suitably lit either with natural or artificial light, by putting the Reference Photograph on the inspection surface.

The inspection result is considered positive when no part shows conditions worst than those established.

The inspection to be performed immediately before primer application has also the purpose of making sure that the painted surfaces are completely dry and free of any traces of oil, grease or dirt.

5 - ENVIRONMENT

The environmental conditions must be checked right before starting the painting work.

The following parameters must be measured:

- painting surface temperature;
- room temperature;
- dew point of the air.

The temperature of painting surfaces must be measured with a contact thermometer having an accuracy of $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ in the range $5^{\circ}\text{--}50^{\circ}\text{C}$. Air temperature and dew point must be measured by means of a psychrometer.