

+



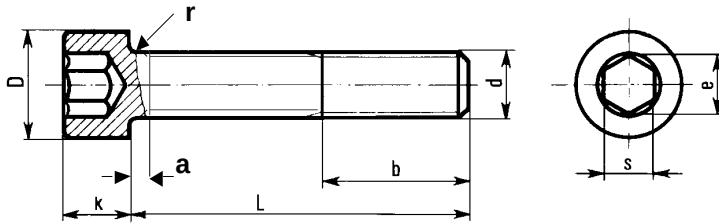
VITI A TESTA CILINDRICA ESAGONO INCASSATO
ASME B18.3.1M
HEX SOCKET HEAD CAP SCREWS
ASME B18.3.1M

STANDARD N° 3.150.002

REV. 00 PAGINA 2 DI 2

SOSTITUISCE
REPLACES

VITE METRICA A TESTA CILINDRICA ESAG. INCASSATO PASSO GROSSO ASME B18.3.1M (ISO 4762)
METRIC HEX SOCKET HEAD CAP SCREW COARSE THREAD SERIES ASME B18.3.1M (ISO 4762)



Dimensioni: ASME B18.3.1M
Categoria: ASME Y14.5M
Materiale: classe 12.9 ASTM A 574M
Tolleranze: 4g6g ASME B 1.13M
Stato fornitura: ossidato nero, oliato
Filett. metrica ASME B1.13M a passo grosso

Dimensions: ASME B18.3.1M
Grade: ASME Y14.5M
Material: property class 12.9 ASTM A 574M
Allowance: 4g6g ASME B 1.13M
Manufacture: oiled black oxide coating
ASME B1.13M metric coarse pitch thread

Es. di design.: 0.333719.N Vite cil.ASME B18.3.1M
M8x50 12.9 A574M
ossidata nera
Ex. of design.: 0.333719.N SHCS ASME B18.3.1M
M8x50 12.9 A574M
black oxide

Ø filettat. d Dia screw	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30
b min mm	22	24	28	32	36	44	52	60	72
a max mm	4	5	6	7	9	10	12	15	17
s nom mm	4	5	6	8	10	14	17	19	22
k max mm	5	6	8	10	12	16	20	24	30
D max mm	8,5	10	13	16	18	24	30	36	45
r mm	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,8	0,8	1

L mm	Mass Kg	CODE M 5	Mass Kg	CODE M 6	Mass Kg	CODE M 8	Mass Kg	CODE M 10	Mass Kg	CODE M 12
10	0,003	0.333685.D	0,005	0.333697.A	0,01	0.333711.E	-	-	-	-
16	0,003	0.333686.E	0,006	0.333698.H	0,012	0.333712.F	0,021	0.333726.E	-	-
20	0,004	0.333687.F	0,007	0.333699.K	0,013	0.333713.G	0,023	0.333727.F	0,032	0.333740.X
25	0,005	0.333688.P	0,008	0.333700.Z	0,015	0.333714.A	0,025	0.333728.P	0,036	0.333741.L
30	0,006	0.333689.Q	0,008	0.333701.M	0,017	0.333715.B	0,028	0.333729.Q	0,039	0.333742.M
35	0,006	0.333690.N	0,01	0.333702.N	0,019	0.333716.C	0,03	0.333730.N	0,043	0.333743.N
40	0,007	0.333691.B	0,011	0.333703.P	0,021	0.333717.D	0,033	0.333731.B	0,046	0.333744.P
45	0,008	0.333692.C	0,012	0.333704.Q	0,023	0.333718.M	0,036	0.333732.C	0,05	0.333745.Q
50	0,009	0.333693.D	0,013	0.333705.H	0,025	0.333719.N	0,039	0.333733.D	0,054	0.333746.H
60	0,011	0.333694.E	0,015	0.333706.K	0,029	0.333720.L	0,063	0.333734.E	0,063	0.333747.K
70	0,013	0.333695.F	0,017	0.333707.L	0,033	0.333721.G	0,052	0.333735.F	0,071	0.333748.T
80	0,015	0.333696.G	0,019	0.333708.R	0,037	0.333722.A	0,058	0.333736.G	0,08	0.333749.R
90	-	-	0,021	0.333709.V	0,041	0.333723.B	0,065	0.333737.A	0,089	0.333750.S
100	-	-	0,023	0.333710.H	0,045	0.333724.C	0,071	0.333738.H	0,098	0.333751.N
120	-	-	-	-	0,049	0.333725.D	0,078	0.333739.K	0,116	0.333752.P

L	Mass Kg	CODE M 16	Mass Kg	CODE M 20	Mass Kg	CODE M 24	Mass Kg	CODE M 30
30	0,078	0.333753.Q	-	-	-	-	-	-
35	0,084	0.333754.H	-	-	-	-	-	-
40	0,091	0.333755.K	0,15	0.333765.M	0,27	0.333776.Q	-	-
45	0,097	0.333756.L	0,161	0.333766.N	0,285	0.333777.H	-	-
50	0,106	0.333757.M	0,172	0.333767.P	0,3	0.333778.S	-	-
60	0,122	0.333758.V	0,194	0.333768.X	0,33	0.333779.T	0,581	0.333790.K
70	0,138	0.333759.W	0,216	0.333769.Z	0,363	0.333780.Q	0,635	0.333791.F
80	0,154	0.333760.R	0,241	0.333770.W	0,399	0.333781.D	0,69	0.333792.G
90	0,17	0.333761.Q	0,266	0.333771.K	0,435	0.333782.E	0,745	0.333793.A
100	0,186	0.333762.H	0,291	0.333772.L	0,471	0.333783.F	0,8	0.333794.B
120	0,218	0.333763.K	0,341	0.333773.M	0,543	0.333784.G	0,91	0.333795.C
140	0,25	0.333764.L	0,391	0.333774.N	0,615	0.333785.A	1,02	0.333796.D
160	-	-	0,441	0.333775.P	0,687	0.333786.B	1,13	0.333797.E
180	-	-	-	-	0,759	0.333787.C	1,24	0.333798.N
200	-	-	-	-	0,831	0.333788.L	1,35	0.333799.P
220	-	-	-	-	0,903	0.333789.M	1,46	0.333800.M