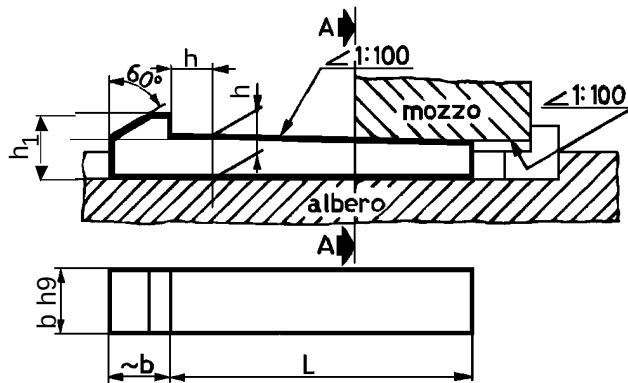


+

document details: DANIEL 3,200.100 0

REDATTO
 COMPILATO
 CONTROLLATO
 CHECKED
 APPROVATO
 APPROVED



La profondità t_2 deve essere misurata sull'estremità del mozzo dal lato nel quale entra la chiave.

Lungh. chiave = Lungh. mozzo + $h - b/2 - 5$

Lungh. cava = Lungh. chiave + Lungh. mozzo + 2.b

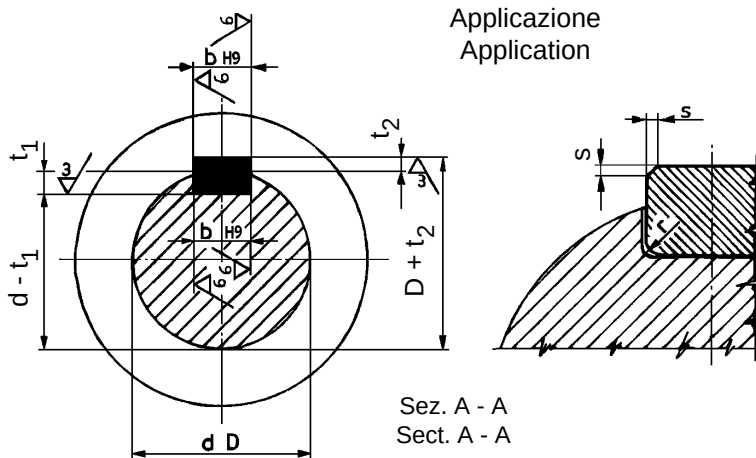
Dopo incuneamento, $h = 0/+5$; se maggiore ribassare la chiave

Depth t_2 must be measured on the hub side where the taper key enters.

Key length = Hub length + $h - b/2 - 5$

Keyway length = Key length + Hub length + 2.b

After fitting, $h = 0/+5$; if greater reduce the height of the key



Applicazione
Application

Sez. A - A
Sect. A - A

Mater.: Acciaio R

2 (Steel) 590 N/mm

Es. di design.:

0.002240.S Chiavetta con nasello
22x14x100 UNI 6608 - DIN 6887

Ex. of design.:

0.002240.S Taper key with gib head
22x14x100 UNI 6608 - DIN 6887

Toll. L: $\leq 28 \text{ mm} = 0/-0,2 \text{ mm}$
 $> 28 \leq 80 \text{ mm} = 0/-0,3 \text{ mm}$
 $> 80 \text{ mm} = 0/-0,5 \text{ mm}$

* Toll. su $h = h_9$ per sezione quadrata
 h_{11} per sezione rettangolare

* Toll. on $h = h_9$ for square section
 h_{11} for rectangular section

b x h	d D		Toll. b h9	Toll. h *	Largh. Width b	Toll. b H9	Cava - Keyway		Prof. albero Shaft depth t_1	Toll. t_1	Prof. mozzo Hub depth t_2		Toll. t_2	h_1	s min max	r min max
	>	$\leq$					Prof. albero Shaft depth t_1	Prof. mozzo Hub depth t_2			Prof. albero Shaft depth t_1	Prof. mozzo Hub depth t_2				
5 x 5	12	17	0	0	5	0	3	1,7			8	0,25	0,16			
6 x 6	17	22	- 0,030	- 0,030	6	+ 0,030	3,5	2,2			10	÷	÷			
8 x 7	22	30	0		8	0	4	2,4			11	0,40	0,25			
10 x 8	30	38	- 0,036		10	+ 0,036	5	2,4			12					
12 x 8	38	44		0	12		5	2,4			12	0,40	0,25			
14 x 9	44	50	0	- 0,090	14	0	5,5	2,9	+ 0,2		14	÷	÷			
16 x 10	50	58	- 0,043		16	+ 0,043	6	3,4	0		16	0,60	0,40			
18 x 11	58	65			18		7	3,4			18					
20 x 12	65	75			20		7,5	3,9			20					
22 x 14	75	85	0	0	22	0	9	4,4			22	0,60	0,40			
25 x 14	85	95	- 0,052	- 0,110	25	+ 0,052	9	4,4			22	÷	÷			
28 x 16	95	110			28		10	5,4			25	0,80	0,60			
32 x 18	110	130			32		11	6,4			28					
36 x 20	130	150	0		36	0	12	7,1			32	1	0,7			
40 x 22	150	170	- 0,062	0	40	+ 0,062	13	8,1			36	÷	÷			
45 x 25	170	200		- 0,130	45		15	9,1			40	1,2	1			
50 x 28	200	230			50		17	10,1	+ 0,3		45	+ 0,3				
56 x 32	230	260			56		20	11,1	0		50	1,6	1,2			
63 x 32	260	290	0		63	0	20	11,1			50	÷	÷			
70 x 36	290	330	- 0,074	0	70	+ 0,074	22	13,1			56	2	1,6			
80 x 40	330	380		- 0,160	80		25	14,1			63	2,5	2			
90 x 45	380	440	0		90	0	28	16,1			70	÷	÷			
100 x 50	440	500	- 0,087		100	+ 0,087	31	18,1			80	3	2,5			