

According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



STANDARDIZATION

BARRE TONDE LAMINATE A CALDO DIN 1013
HOT ROLLED ROUND STEEL BARS DIN 1013

FOGLIO SHEET	1	DI OF	3	EDIZ. ISSUED	01/94
STANDARD N° 5.100.100					
REVIS.	1				
SOSTITUISCE REPLACE					

+

+

A termini di legge la DANIELI & C. S.p.A. considera questo documento come segreto aziendale con divieto per chiunque di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della Direzione DANIELI.

01	01/94	Nuova edizione			
REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	Zorzut	Musina	Coassin
	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION	REDATTO COMPILED	CONTROLLATO CHECKED	APPROVATO APPROVED

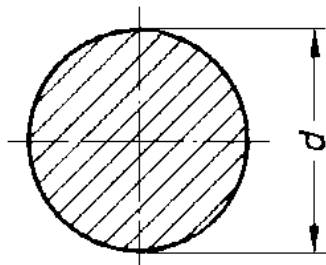


BARRE TONDE LAMINATE A CALDO DIN 1013
HOT ROLLED ROUND STEEL BARS DIN 1013

STANDARDIZATION

FOGLIO SHEET	2	DI OF	3	EDIZ. ISSUED	01/94
STANDARD N° 5.100.100					
REVIS.	1				
SOSTITUISCE REPLACE					

BARRE TONDE LAMINATE A CALDO DI USO GENERALE DIN 1013 - (ISO/R 1035/1 - EU 60)
HOT ROLLED ROUND STEEL BARS FOR GENERAL PURPOSES DIN 1013 - (ISO/R 1035/1 - EU 60)



Concorda con DIN 1013 d ≤ 200 mm

Mat.: St 44.2 DIN 17100 Grezzo

St 50.2 DIN 17100 Grezzo

St 60.2 DIN 17100 Grezzo

Ck 45 DIN 17200 Normalizz. - Certif.: DIN 50049/2.2

In accordance with DIN 1013 d ≤ 200 mm

Mat.: St 44.2 DIN 17100 Rough

St 50.2 DIN 17100 Rough

St 60.2 DIN 17100 Rough

Ck 45 DIN 17200 Normal. - Test report.: DIN 50049/2.2

Es. di design.:

0.310348.E Tondo 20 DIN 1013

Ck 45 DIN 17200 Norm.

DIN 50049/2.2

Toll. di rettilineità: $d \geq 25 \div \leq 80 = 0,004 L$

Straightness $d > 80 = 0,0025 L$

Ex. of design.:

0.310348.E Round 20 DIN 1013

Ck 45 DIN 17200 Norm.

DIN 50049/2.2

Vale per tondi in barre: laminati a caldo d ≤ 280 mm;
fucinati > 280 mm.

Suitable for round bars: hot rolled bars ≤ 280 mm;
hot forged bars > 280 mm.

d	Toll. Toler. d	Sez. Sec. cm ²	Massa Mass Kg/m	St 44.2 Grezzo Rough	CODICE St 50.2 Grezzo Rough	CODE St 60.2 Grezzo Rough	Ck 45 Normal.
8	± 0,4	0,503	0,395	0.310161.L	0.310222.Q	0.310282.M	0.310342.Z
10		0,785	0,617	0.310162.M	0.310223.H	0.310283.N	0.310343.S
12		1,13	0,888	0.310163.N	0.310224.K	0.310284.P	0.310344.T
14		1,54	1,21	0.310164.P	0.310225.L	0.310285.Q	0.310345.R
16	± 0,5	2,01	1,58	0.310165.Q	0.310226.M	0.310286.H	0.310346.V
18		2,54	2	0.310166.H	0.310227.N	0.310287.K	0.310347.W
20		3,14	2,47	0.310167.K	0.310228.W	0.310288.T	0.310348.E
22		3,8	2,98	0.310168.T	0.310229.X	0.310289.R	0.310349.F
25	± 0,6	4,91	3,85	0.310169.R	0.310230.V	0.310290.S	0.310350.D
28		6,16	4,83	0.310170.S	0.310231.H	0.310291.N	0.310351.S
30		7,07	5,55	0.310171.N	0.310232.K	0.310292.P	0.310352.T
32		8,04	6,31	0.310172.P	0.310233.L	0.310293.Q	0.310353.R
35	± 0,8	9,62	7,55	0.310173.Q	0.310234.M	0.310294.H	0.310354.V
38		11,3	8,9	0.310174.H	0.310235.N	0.310295.K	0.310355.W
40		12,6	9,86	0.310175.K	0.310236.P	0.310296.L	0.310356.X
42		13,9	10,9	0.310176.L	0.310237.Q	0.310297.M	0.310357.Z
45	± 1	15,9	12,5	0.310177.M	0.310238.Z	0.310298.V	0.310358.G
50		19,6	15,4	0.310178.V	0.310239.S	0.310299.W	0.310359.A
52		21,2	16,7	0.310179.W	0.310240.E	0.310300.C	0.310360.F
55		23,8	18,7	0.310180.L	0.310241.T	0.310301.Z	0.310361.R
60	± 1,3	28,3	22,2	0.310181.G	0.310242.R	0.310302.S	0.310362.V
65		33,2	26	0.310182.A	0.310243.V	0.310303.T	0.310363.W
70		38,5	30,2	0.310183.B	0.310244.W	0.310304.R	0.310364.X
75		44,2	34,7	0.310184.C	0.310245.X	0.310305.V	0.310365.Z
80	± 1,5	50,3	39,5	0.310185.D	0.310246.Z	0.310306.W	0.310366.S
85		56,7	44,5	0.310186.E	0.310247.S	0.310307.X	0.310367.T
90		63,6	49,9	0.310187.F	0.310248.A	0.310308.F	0.310368.B
100		78,5	61,7	0.310188.P	0.310249.B	0.310309.G	0.310369.C
110	± 1,5	95	74,6	0.310189.Q	0.310250.G	0.310310.V	0.310370.A
115		104	81,5	0.310190.N	0.310251.V	0.310311.H	0.310371.W
120		113	88,8	0.310191.B	0.310252.W	0.310312.K	0.310372.X