EM	DESCRIZIONE MODIFICHE	FIRMA	DATA
1	Aggiornamenti vari	Zorzut	09/91

A termini di legge la **DANIELI & C. S.p.A.** considera questo documento come segreto aziendale con **divieto per chiunque** di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della **Direzione DANIELI.**

DANIELI

NORMALIZZAZIONE

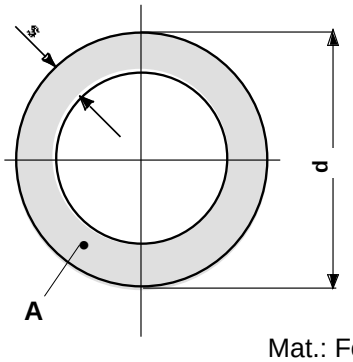
TUBI D'ACCIAIO SENZA SALDATURA PER APPLICAZIONI MECCANICHE

SEAMLESS STEEL TUBES FOR MECHANICAL APPLICATION **(M-5)**

NORMA 5.300.037

EDIZIONE 08/82 | PAGINA 1 / 2

TUBI D'ACCIAIO SENZA SALDATURA UNI 7729 - ISO 2937
SEAMLESS STEEL TUBES UNI 7729 - ISO 2937



Toll. su d: ± 1 % con un minimo di ± 0,5 mm
Toll. su s: s/d ≤ 3%: ± 15%
3% < s/d ≤ 10%: ± 12,5%
s/d > 10% per d ≤168,3: ± 12,5%; per d > 168,3: ± 10%
Toll. di rettilineità: ≤ 0,015%
Toll. sulla massa: ± 10%

Mat.: Fe 540 calmato R = 540 ÷ 660 N/mm^2 - R_s min = 275 N/mm^2 - Amin = 20 %

d mm	s mm	A cm^2	J cm^4	W cm^3	Massa Kg/m	CODICE CODE
33,7	6,3	5,42	5,36	3,18	4,27	0.006883.Z
	8	6,45	5,85	3,47	5,07	0.162194.W
38	6,3	6,27	8,19	4,31	4,95	0.006886.R
	8	7,54	9,09	4,78	5,91	0.006887.V
42,4	6,3	7,14	12	5,66	5,62	0.006890.C
	8	8,65	13,5	6,36	6,76	0.006891.Z
	10	10,2	14,6	6,9	8	0.006892.S
48,3	6,3	8,31	18,7	7,76	6,55	0.006894.R
	8	10,1	21,4	8,85	7,93	0.006895.V
	10	12	23,6	9,76	9,45	0.006896.W
	12,5	14	25,27	10,46	11	0.162195.X
60,3	6,3	10,7	39,5	13,1	8,42	0.006901.B
	8	13,1	46	15,3	10,3	0.006902.C
	10	15,8	52	17,2	12,4	0.006903.D
	12,5	18,8	57,3	19	14,8	0.006904.E
	16	22,2	61,75	20,48	17,5	0.162196.Z
76,1	6,3	13,8	84,8	22,3	10,9	0.006910.F
	8	17,1	101	26,4	13,4	0.006911.R
	10	20,8	116	30,5	16,3	0.006912.V
	12,5	25	131	34,5	19,7	0.006913.W
	16	30,2	146	38,4	23,7	0.006914.X
	20	35,2	156	41	27,7	0.162197.S
88,9	8	20,3	168	37,8	15,9	0.006915.Z
	10	24,8	196	44,1	19,5	0.006916.S
	12,5	30	225	50,6	23,7	0.006917.T
	16	36,6	255	57,4	28,7	0.006918.B
	20	43,3	279	62,7	34	0.006919.C
	25	50,1	295	66	39,4	0.162198.A
101,6	8	23,5	259	51,1	18,4	0.006920.A
	10	28,8	305	60,1	22,6	0.006921.W
	12,5	35	354	69,7	27,6	0.006922.X
	16	43	408	80,3	33,7	0.006923.Z
	20	51,3	452	89	40,2	0.006924.S
	25	60,2	488	96,1	47,5	0.006925.T

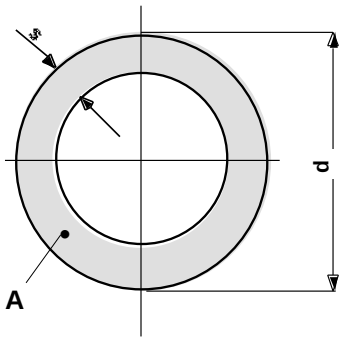
d mm	s mm	A cm^2	J cm^4	W cm^3	Massa Kg/m	CODICE CODE
114,3	8	26,7	379	66,4	20,9	0.006932.S
	10	32,8	450	78,7	25,7	0.006933.T
	12,5	40	525	92	31,6	0.006934.R
	16	49,4	613	107	38,6	0.006935.V
	20	59,3	688	120	46,5	0.006936.W
	25	70,1	754	132	55,3	0.006937.X
139,7	8	33,1	720	103	25,9	0.006945.E
	10	40,7	862	123	32	0.006946.F
	12,5	50	1020	146	39,5	0.006947.G
	16	62,2	1209	173	48,6	0.006948.Q
	20	75,2	1385	198	59	0.006949.H
	25	90,1	1552	222	71,1	0.006950.P
	30	103	1672	239	81,2	0.006951.C
	36	117	1767	253	92,1	0.162199.B
168,3	8	40,3	1297	154	31,5	0.006961.E
	10	49,7	1564	186	39	0.006962.F
	12,5	61,2	1868	222	48,4	0.006963.G
	16	76,6	2244	267	59,9	0.006964.A
	20	93,2	2608	310	73,1	0.006965.B
	25	113	2977	354	88,9	0.006966.C
	30	130	3263	388	102	0.006967.D
	36	149,6	3516	418	117	0.162200.X
	40	161	3640	433	127	0.162201.L
193,7	8	46,7	2016	208	36,5	0.006969.N
	10	57,7	2442	252	45,3	0.006970.L
	12,5	71,2	2934	303	56,2	0.006971.G
	16	89,3	3554	367	69,8	0.006972.A
	20	109	4171	431	85,7	0.006973.B
	25	132	4817	497	105	0.006974.C
	30	154	5342	552	121	0.006975.D
	36	178	5833	602	140	0.162202.M
	40	193	6090	629	152	0.006977.F

Es. di design.: 0.006928.D Tubo 108 x 12,5
UNI 7729 - Mat. Fe 540 (Tube)

ORIGINE	SOSTITUISCE	REDATTA	APPROVATA	VISTO
		Zorzut		

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DANIELI 5.300.037 0

TUBI D'ACCIAIO SENZA SALDATURA UNI 7729 - ISO 2937
SEAMLESS STEEL TUBES UNI 7729 - ISO 2937



Toll. su d: ± 1 % con un minimo di ± 0,5 mm
Toll. su s: s/d ≤ 3%: ± 15%
3% < s/d ≤ 10%: ± 12,5%
s/d > 10% per d ≤168,3: ± 12,5%; per d > 168,3: ± 10%
Toll. di rettilineità: ≤ 0,015%
Toll. sulla massa: ± 10%

d mm	s mm	A cm^2	J cm^4	W cm^3	Massa Kg/m	CODICE CODE
219,1	8	53,1	2960	270	41,5	0.006978.P
	10	65,7	3598	328	51,6	0.006979.Q
	12,5	81,1	4345	397	64,1	0.006980.E
	16	102	5297	483	79,8	0.006981.T
	20	125	6261	572	98,2	0.006982.R
	25	152	7298	666	120	0.006983.V
	30	178	8167	745	140	0.006984.W
	36	207	9014	823	163	0.162203.N
	40	225	9474	865	177	0.006986.Z
244,5	8	59,4	4160	340	46,5	0.006987.S
	10	73,7	5073	415	57,8	0.006988.A
	12,5	91,1	6147	503	72	0.006989.B
	16	115	7533	616	89,8	0.006990.G
	20	141	8957	733	111	0.006991.V
	25	172	10517	860	136	0.006992.W
	30	202	11854	970	159	0.006993.X
	36	235,8	13196	1079	185	0.162204.P
	40	257	13948	1141	202	0.006995.S
	45	282	14745	1206	221	0.162205.Q
273	8	66,6	5852	429	52,1	0.006996.T
	10	82,6	7154	524	64,8	0.006997.R
	12,5	102	8697	637	80,9	0.006998.C
	16	129	10707	784	101	0.006999.D
	20	159	12798	938	125	0.007000.L
	25	195	15127	1108	154	0.007001.G
	30	229	17162	1257	180	0.007002.A
	36	268	19254	1410	210	0.162206.M
	40	293	20455	1499	230	0.007004.C
	45	322	21761	1594	253	0.162207.K
	50	350	22869	1675	275	0.162208.T
323,9	8	79,4	9910	612	62,1	0.007005.D
	10	98,6	12158	751	77,4	0.007006.E
	12,5	122	14846	917	96,7	0.007007.F
	16	155	18390	1136	121	0.007008.P
	20	191	22139	1367	150	0.007009.Q
	25	235	26400	1630	186	0.007010.D
	30	277	30219	1866	217	0.007011.S
	36	326	34263	2116	256	0.162209.R
	40	357	36656	2263	280	0.007013.R
	50	430	41691	2574	338	0.162210.Q
	60	497	45543	2812	390	0.162211.D

d mm	s mm	A cm^2	J cm^4	W cm^3	Massa Kg/m	CODICE CODE
355,6	10	109	16223	912	85,2	0.007014.V
	12,5	135	19852	1117	107	0.007015.W
	16	171	24663	1387	133	0.007016.X
	20	211	29791	1676	166	0.007017.Z
	25	260	35676	2007	205	0.007018.G
	30	307	41011	2307	241	0.007019.A
	36	361	46737	2629	284	0.162212.E
	40	397	50170	2822	311	0.007021.R
	50	480	57539	3236	377	0.057811.S
	60	557	63366	3564	437	0.162213.F
406,4	10	125	24476	1205	97,8	0.007030.A
	12,5	155	30030	1478	122	0.007031.W
	16	196	37449	1843	153	0.007032.X
	20	243	45432	2236	191	0.007033.Z
	25	300	54702	2692	237	0.007034.S
	30	355	63223	3111	278	0.007035.T
	36	418	72520	3567	329	0.162214.G
	40	460	78186	3848	361	0.007037.V
	50	560	90637	4460	439	0.064211.E
	60	653	100875	4964	513	0.162216.B
457,2*	12,5	175	43203	1890	138	0.007046.D
	16	222	54032	2364	173	0.007047.E
	20	275	65771	2877	216	0.007048.N
	25	339	79525	3479	268	0.007049.P
	30	403	92301	4038	316	0.007050.M
	35	464	104149	4556	364	0.007051.A
	40	524	115113	5036	412	0.007052.B
	50	640	134572	5887	502	0.161943.B
	60	749	151021	6606	587	0.162215.A

DATA | FIRMA | DESCRIZIONE MODIFICHE | EM

A termini di legge la **DANIELI & C. S.p.A.** considera questo documento come segreto aziendale con **divieto per chiunque** di riprodurlo e/o di renderlo comunque noto, in tutto o in parte, a terzi, ovvero a ditte concorrenti, senza specifica autorizzazione scritta della **Direzione DANIELI.**

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DANIELI 5.300.037 0