

+

mini di
eto pe

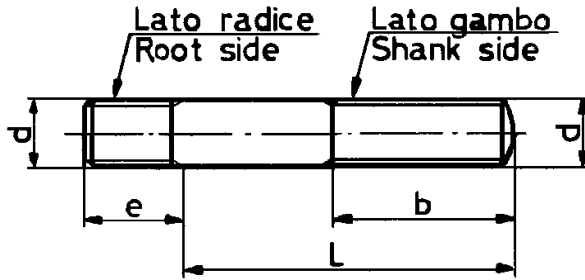
According to law Danieli&C. considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of Danieli's Management



STANDARDIZATION

PRIGIONIERI STUD BOLTS

FOGLIO SHEET	2	DI OF	4	EDIZ. ISSUED	09/95
STANDARD N° 7.300.121					
REVIS.	1				
SOSTITUISCE REPLACES	7.700.014				



Mat.: Traf. h11 - 5.6 UNI 3740/3 - DIN-ISO 898/1
(C 40 Norm. EN 10083 / S 335 JR EN 10025)

Filettatura metrica ISO Cat. A;

DIN 939 - UNI 5911 passo grosso, radice media

DIN 939 - UNI 5912 passo fine, radice media

NOTA: Per calcolo collegamenti vedere N 2.4.603

Mat.: Drawn h11 - 5.6 UNI 3740/3 - DIN-ISO 898/1
(C 40 Norm. EN 10083 / S 335 JR EN 10025)

ISO Metric thread Cat. A;

DIN 939 - UNI 5911 coarse thread, medium end stud

DIN 939 - UNI 5912 fine thread, medium metal end stud

NOTE: For tightening calculation see N 2.4.603

Es. di design.:

0.000673.T Prigioniero M12x 100
DIN 939/UNI 5911
5.6 DIN-ISO 898/1

Ex. of design.:

0.000673.T Stud bolt M12x 100
DIN 939/UNI 5911
5.6 DIN-ISO 898/1

d		M 8		M 10		M 12		M 16		M 20	
b	L ≤ 125	22		26		30		38		46	
	125 < L ≤ 200	28		32		36		44		52	
	L > 200	-		45		49		57		65	
e		12		15		18		22		28	
Lunghessa Length L		Mass Kg	CODICE CODE	Mass Kg	CODICE CODE	Mass Kg	CODICE CODE	Mass Kg	CODICE CODE	Mass Kg	CODICE CODE
	30	0,014	0.000650.F	0,024	0.000658.B	-	-	-	-	-	-
	40	0,018	0.000651.R	0,03	0.000659.C	0,046	0.000667.V	0,089	0.000676.W	-	-
	50	0,022	0.000652.V	0,036	0.000660.A	0,055	0.000668.D	0,104	0.000667.X	-	-
	60	0,026	0.000653.W	0,042	0.000661.W	0,063	0.000669.E	0,119	0.000678.F	0,20	0.000686.Q
	70	0,03	0.000654.X	0,048	0.000662.X	0,072	0.000670.C	0,135	0.000679.C	0,23	0.000687.H
	80	0,033	0.000655.Z	0,054	0.000663.Z	0,081	0.000671.Z	0,15	0.000680.W	0,25	0.000688.S
	90	0,037	0.000656.S	0,06	0.000664.S	0,089	0.000672.S	0,166	0.000681.K	0,27	0.000689.T
	100	0,041	0.000657.T	0,066	0.000665.T	0,098	0.000673.T	0,181	0.000682.L	0,30	0.000690.Z
	110	0,045	0.012771.C	0,073	0.012781.W	0,107	0.012796.W	0,197	0.012815.Q	0,32	0.012838.X
	120	0,049	0.012772.D	0,078	0.000666.R	0,116	0.000674.R	0,212	0.000683.M	0,35	0.000691.M
	130	0,054	0.012773.E	0,084	0.012782.X	0,124	0.012797.X	0,227	0.012816.H	0,37	0.012531.L
	140	0,058	0.012774.F	0,09	0.012783.Z	0,132	0.000675.V	0,242	0.000684.N	0,39	0.000692.N
	150	0,062	0.012775.G	0,096	0.012784.S	0,141	0.012798.F	0,258	0.012817.K	0,42	0.012839.Z
	160	0,066	0.012776.A	0,102	0.012785.T	0,15	0.012799.G	0,274	0.000685.P	0,44	0.000693.P
	170	0,07	0.012777.B	0,108	0.012786.R	0,159	0.012800.E	0,29	0.013061.Z	0,47	0.012840.D
	180	0,074	0.012778.K	0,114	0.012787.V	0,168	0.012801.T	0,306	0.012818.T	0,49	0.000694.Q
	190	0,078	0.012779.L	0,12	0.012788.D	0,177	0.012802.R	0,322	0.012819.R	0,51	0.012841.S
	200	0,082	0.012780.A	0,126	0.012789.E	0,186	0.012803.V	0,338	0.012820.S	0,54	0.000695.H
	210	-	-	0,132	0.012790.C	0,195	0.012804.W	0,354	0.012821.N	0,56	0.012842.T
	220	-	-	0,138	0.012791.Z	0,204	0.012805.X	0,37	0.012822.P	0,59	0.012843.R
	230	-	-	0,144	0.012792.S	0,213	0.012806.Z	0,386	0.012823.Q	0,61	0.012844.V
	240	-	-	0,15	0.012793.T	0,222	0.012807.S	0,402	0.012824.H	0,63	0.012845.W
	250	-	-	0,156	0.012794.R	0,231	0.012808.A	0,418	0.012825.K	0,66	0.012846.X
	260	-	-	0,162	0.012795.V	0,24	0.013060.C	0,434	0.012826.L	0,68	0.012847.Z
	270	-	-	-	-	0,249	0.012809.B	0,45	0.012827.M	0,71	0.012848.G
	280	-	-	-	-	0,258	0.012810.X	0,466	0.012828.V	0,73	0.012849.A
	290	-	-	-	-	0,267	0.012811.L	0,482	0.012829.W	0,75	0.012850.F
	300	-	-	-	-	0,276	0.012812.M	0,498	0.012830.R	0,78	0.012851.R
	310	-	-	-	-	0,285	0.012813.N	0,514	0.012831.Q	0,80	0.012852.V
	320	-	-	-	-	0,294	0.012814.P	0,53	0.012832.H	0,83	0.012853.W
	330	-	-	-	-	-	-	0,546	0.012833.K	0,85	0.012854.X
	340	-	Lunghesse sotto la linea in	-	-	-	-	0,562	0.012834.L	0,87	0.012855.Z
	350	-	grassetto non previste da UNI	-	-	-	-	0,578	0.012835.M	0,90	0.012856.S
	360	-	Length under the bold line not	-	-	-	-	0,594	0.012836.N	0,92	0.012857.T
	370	-	foreseen by UNI	-	-	-	-	0,61	0.012837.P	0,95	0.012858.R
	380	-	-	-	-	-	-	-	-	0,97	0.012859.C
	390	-	-	-	-	-	-	-	-	0,99	0.012860.A
	400	-	-	-	-	-	-	-	-	1,02	0.012861.W
	410	-	-	-	-	-	-	-	-	1,04	0.012862.X
	420	-	-	-	-	-	-	-	-	1,07	0.012863.Z
	430	-	-	-	-	-	-	-	-	1,09	0.012864.S



Documents

Document Sharing Hub