

DIN 1022**DIN**

ICS 77.140.70

Ersatz für
DIN 1022:1963-10

**Stabstahl –
Warmgewalzter gleichschenkliger scharfkantiger Winkelstahl
(LS-Stahl) –
Maße, Masse und Toleranzen**

Steel bars –
Hot-rolled square root equal angles (LS-steel) –
Dimensions, masses and tolerances

Barres en aciers –
Cornières à ailes égales et à coins vifs laminés à chaud (LS) –
Dimensions, masses, tolérances

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss 21/6 „Warmgewalzte Profilerzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 1022:1963-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Grenzabmaße der Schenkelbreite und -dicke wurden reduziert.
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.
- c) Bezeichnungsbeispiel an die Kurznamen nach DIN EN 10025 angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 1022: 1940-07, 1959-06, 1963-10

DIN 1612: 1924-09, 1932-01, 1943x-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für warmgewalzten gleichschenkligen scharfkantigen Winkelstahl (LS-Stahl) in geraden Stäben von 20 mm × 3 mm bis 50 mm × 5 mm Schenkelbreiten × Schenkeldicke aus den in Abschnitt 5 genannten Stahlsorten.

Diese Norm gilt nicht für gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl (siehe DIN EN 10056-1 und DIN EN 10056-2).

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN EN 10025, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen – Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1:1993); Deutsche Fassung EN 10025:1990 + A1:1993.*