

Warmgewalzter U-ProfilstahlTeil 1: Warmgewalzter U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen
Maße, Masse und statische Werte**DIN**
1026-1

ICS 77.140.70

Hot rolled steel channels — Part 1: Taper flange steel channels —
Dimensions, masses and sectional propertiesMit DIN EN 10279 : 2000-03
Ersatz für
DIN 1026 : 1963-10**Inhalt**

	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Bezeichnung	2
4 Maße, Masse und statische Werte	2
5 Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse	2
6 Werkstoff	2
Anhang A (informativ) Literaturhinweis	4

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuß 21/6 „Warmgewalzte Profilerzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) erarbeitet.

Die Herausgabe von DIN EN 10279, die die europäisch vereinheitlichten Anforderungen an die Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse für warmgewalzten U-Profilstahl mit geneigten und parallelen Flanschflächen enthält, machte eine Überarbeitung von DIN 1026 erforderlich.

Der Anwendungsbereich der vorliegenden Neufassung beschränkt sich auf Nennmaße, längenbezogene Masse und statische Werte; alle Angaben wurden unverändert aus der Fassung DIN 1026 : 1963-10 übernommen.

Die Reihe DIN 1026 „Warmgewalzter U-Profilstahl“ besteht aus:

- Teil 1: U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen, Maße, Masse und statische Werte
- Teil 2: U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen, Maße, Masse und statische Werte (z. Z. Entwurf)

Änderungen

Gegenüber DIN 1026 : 1963-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm in zwei Teile gegliedert, wobei DIN 1026-1 wie die bisherige DIN 1026 : 1963-10 für U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen gilt und E DIN 1026-2 für U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen.
- b) Alle Festlegungen über Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse durch Hinweis auf DIN EN 10279 ersetzt.
- c) Norm-Nummer geändert.
- d) Zitierte Normen dem derzeitigen Stand angepaßt.

Frühere Ausgaben

DIN 1612: 1924-09, 1932-01, 1943x-03

DIN 1026-1: 1926-04, 1936-12, 1938-12, 1940x-07

DIN 1026-2: 1926-04, 1929-12, 1940x-07

DIN 1026-3: 1926-04, 1938-12, 1940-07

DIN 1026: 1959-07, 1963-10

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Eisen und Stahl (FES) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für warmgewalzten U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen in Höhen zwischen 30 mm und 400 mm aus den in Abschnitt 4 genannten Stahlsorten.

Diese Norm gilt **nicht** für warmgewalzten U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen, siehe E DIN 1026-2.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen — Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1993); Deutsche Fassung EN 10025 : 1990

DIN EN 10113-1

Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen — Teil 1: Allgemeine Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10113-1 : 1993

DIN EN 10113-2

Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen — Teil 2: Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10113-2 : 1993

DIN EN 10113-3

Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen — Teil 3: Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10113-3 : 1993

DIN EN 10279

Warmgewalzter U-Profilstahl — Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse; Deutsche Fassung EN 10279 : 2000

3 Bezeichnung

^a Neigung bei $h \leq 300$ mm: 8 %
 $h > 300$ mm: 5 %

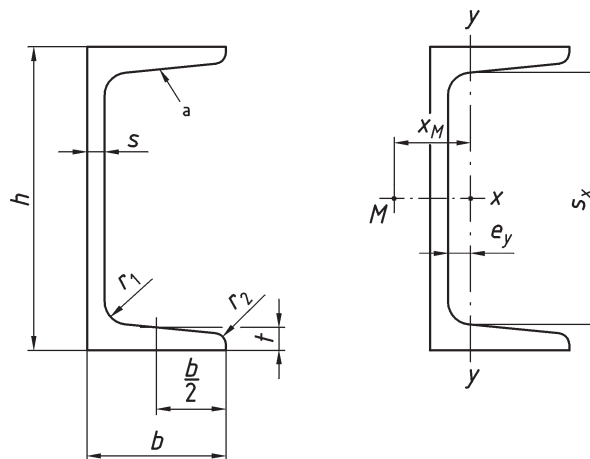


Bild 1

BEISPIEL: Bezeichnung eines warmgewalzten U-Profilstahls mit geneigten Flanschflächen (U) mit einer Höhe $h = 300$ mm aus Stahl mit dem Kurznamen S235JR bzw. der Werkstoffnummer 1.0037 nach DIN EN 10025:

U-Profil DIN 1026 – U 300 – S235JR

oder

U-Profil DIN 1026 – U 300 – 1.0037

4 Maße, Masse und statische Werte

4.1 Warmgewalzter U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen wird in den Maßen und mit den statischen Werten nach Tabelle 1 geliefert.

4.2 Die in Tabelle 1 angegebene längenbezogene Masse ist mit einer Dichte von $7,85 \text{ kg/dm}^3$ berechnet worden.

5 Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse

Die Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse sind in DIN EN 10279 festgelegt.

6 Werkstoff

U-Profilstahl nach dieser Norm wird vorzugsweise aus Sorten nach DIN EN 10025 und DIN EN 10113 hergestellt.

Die gewünschte Stahlsorte (nach DIN EN 10025 bzw. DIN EN 10113) ist bei der Bestellung anzugeben.