

DIN 1027

DIN

ICS 77.140.70

Ersatz für
DIN 1027:1963-10

**Stabstahl –
Warmgewalzter rundkantiger Z-Stahl –
Maße, Masse, Toleranzen, statische Werte**

Steel bars –
Hot-rolled zees with round edges –
Dimensions, masses, tolerances, static values

Barres en acier –
Fers Z à coins arrondis laminées à chaud –
Dimensions, masses, tolérances, caractéristiques rapportées aux axes

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss 21/6 „Warmgewalzte Profilerzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 1027:1963-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Grenzabmaße der Breite und Dicke für Steg und Flansch wurden reduziert.
- b) Norm wurde redaktionell überarbeitet.
- c) Bezeichnungsbeispiel an die Kurznamen nach DIN EN 10025 angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 1027: 1926-07, 1939-09, 1940-07, 1959-07, 1963x-10

DIN 1612: 1924-09, 1932-01, 1943x-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für warmgewalzten Z-Stahl mit runden Kanten in Höhen von 30 mm bis 200 mm aus den in Abschnitt 5 genannten Stahlsorten.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN EN 10025, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen – Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1:1993); Deutsche Fassung EN 10025:1990+A1:1993.*

3 Bezeichnung und Bestellangaben

3.1 Bezeichnung

Bezeichnung eines warmgewalzten Z-Stahls (siehe Bild 1) von Höhe $h = 100 \text{ mm}$ aus einem Stahl mit dem Kurznamen S235JRG1 bzw. der Werkstoffnummer 1.0036 nach DIN EN 10025:

Z - Profil DIN 1027 – Z 100 – S235JRG1
oder
Z - Profil DIN 1027 – Z 100 – 1.0036

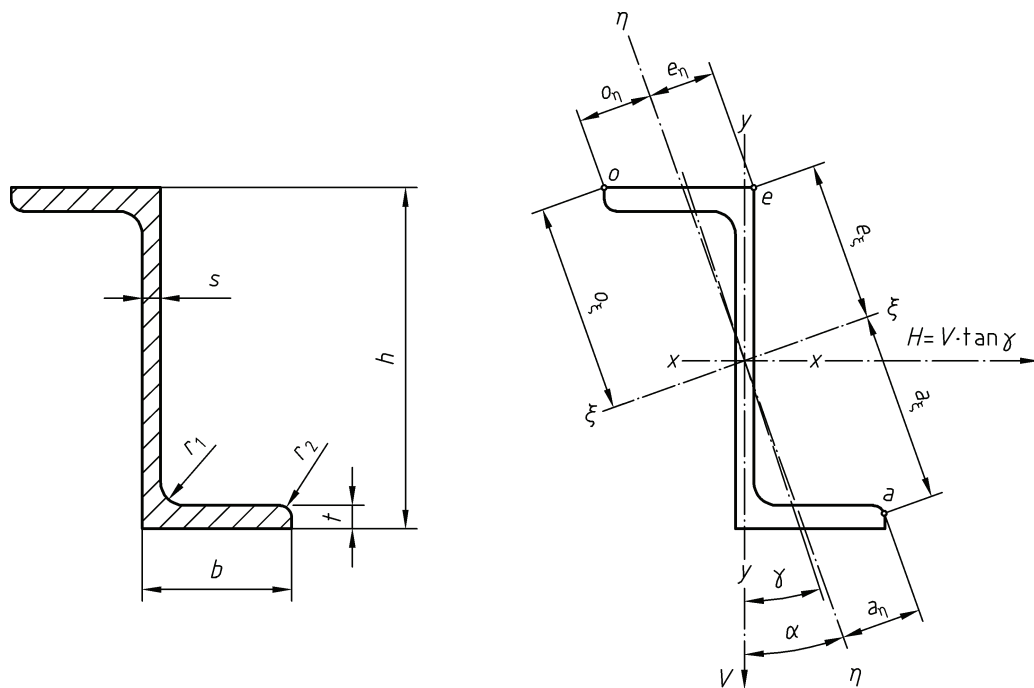


Bild 1 — Warmgewalzter rundkantiger Z-Stahl

3.2 Bestellangaben

BEISPIEL

100 t warmgewalzter Z-Stahl von Höhe $h = 100$ mm aus einem Stahl mit dem Kurznamen S235JRG1 bzw. der Werkstoffnummer 1.0036 nach DIN EN 10025 in Herstelllängen:

100 t Z-Profil DIN 1027 – Z 100 – S235JRG1
oder
100 t Z-Profil DIN 1027 – Z 100 – 1.0036

4 Maße, Grenzabmaße, Formtoleranzen und statische Werte

4.1 Querschnitt

4.1.1 Warmgewalzter Z-Stahl wird in den Maßen und mit den Grenzabmaßen nach Tabelle 2 geliefert.