

Stabstahl
**Warmgewalzter gleichschenkliger
 rundkantiger Winkelstahl**
 Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte

DIN
1028

Steel bars; hot rolled equal leg angles with round edges; dimensions, weights, tolerances, sectional properties

Barres en acier; cornières à ailes égales et à coins arrondis laminées à chaud; dimensions, poids, tolérances, caractéristiques rapportées aux axes

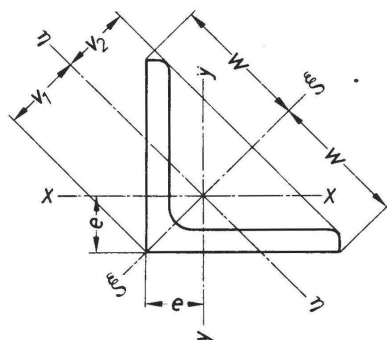
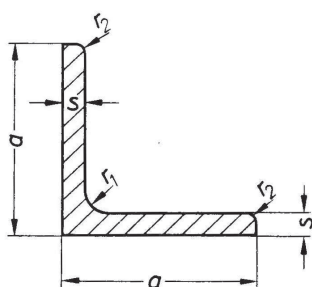
Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Empfehlung ISO/R 671/I — 1968 sowie der von der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl herausgegebenen Euronorm 56 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Diese Norm gilt für warmgewalzten Winkelstahl mit gleichlangen Schenkeln und runden Kanten in dem in Tabelle 1 angegebenen Maßbereich aus den in Abschnitt 4 genannten Stahlsorten.

2 Bezeichnung



Bezeichnung eines warmgewalzten Winkelstahls von Schenkelbreite $a = 80$ mm, Schenkeldicke $s = 8$ mm aus einem Stahl mit dem Kurznamen USt 37-2 bzw. der Werkstoffnummer 1.0036 *) nach DIN 17 100:

Winkel 80×8 DIN 1028 — USt 37-2
 oder Winkel 80×8 DIN 1028 — 1.0036 *)

Anstelle der Benennung „Winkel“ darf die Abkürzung „L“ nach DIN 1353 Teil 2 gesetzt werden.

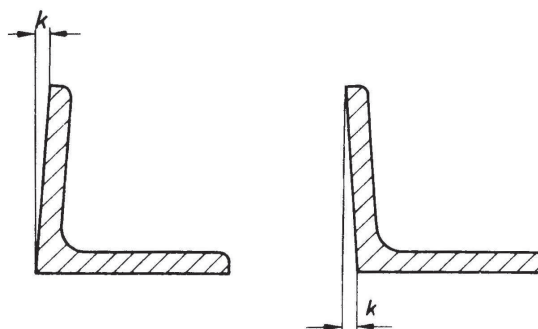
3 Maße und zulässige Maß- und Formabweichungen

3.1 Querschnitt und zulässige Abweichungen

3.1.1 Warmgewalzter Winkelstahl nach dieser Norm wird mit den Maßen und zulässigen Abweichungen nach Tabelle 1 geliefert.

Die zu bevorzugenden Winkel sind in Tabelle 1 besonders gekennzeichnet. Die anderen Winkel sollten nur bestellt werden, wenn die Verwendung einer Vorzugsabmessung nicht möglich ist. Die in Klammern angeführten Winkel sind möglichst zu vermeiden.

3.1.2 Für die Rechtwinkligkeit gilt, daß k nach innen oder außen bei Schenkelbreiten ≤ 100 mm höchstens 1 mm, bei Schenkelbreiten > 100 mm höchstens 1,5 mm betragen darf.



*) Neue Werkstoffnummer, die in die Folgeausgabe von DIN 17 100 übernommen wird (früher 1.0112)

Fortsetzung Seite 2 bis 5
 Erläuterungen Seite 5

Tabelle 1. Maße, zulässige Abweichungen, Querschnitt, Gewicht, Mantelfläche und statische Werte

Kurz- zeichen ¹⁾	Statische Werte für die Biegeachse ³⁾																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	a		s		r ₁	r ₂	Quer- schnitt 2)	Ge- wicht	Mantel- fläche	Abstände der Achsen				x - x = y - y					ξ - ξ			η - η																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
										e	w	v ₁	v ₂	I _x	W _x	i _x	I _ξ	i _ξ	I _η	W _η	i _η																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

1) bis 3) siehe Seite 3

Die Querschnitte, Gewichte, Mantelflächen und statischen Werte sind aus den in der Tabelle angegebenen Maßen errechnet.