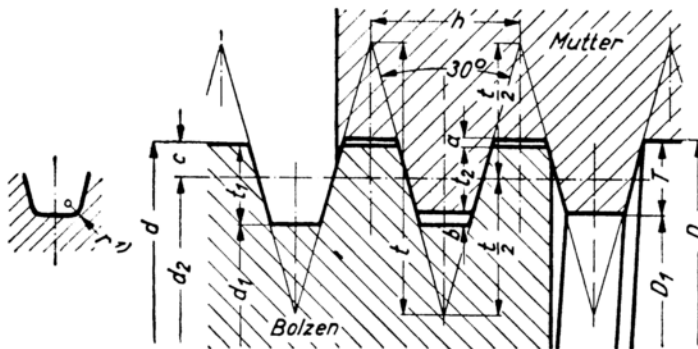


Trapezgewinde

eingängig

DIN
103

Maße in mm



$$t = 1,866 h$$

$$t_1 = 0,5 h + a$$

$$t_2 = 0,5 h + a - b$$

$$T = 0,5 h + 2 a - b$$

$$c = 0,25 h$$

Bezeichnung eines eingängigen Trapezgewindes von 48 mm Durchmesser und 8 mm Steigung:

Tr 48×8

Für Steigung	Gewinde-tiefe	Trag-tiefe	Spiel		Run-dung	Gewinde-tiefe
			a	b		
h	t ₁	t ₂			r ¹⁾	T
3	1,75	1,25	0,25	0,5	0,25	1,50
4	2,25	1,75	0,25	0,5	0,25	2,00
5	2,75	2	0,25	0,75	0,25	2,25
6	3,25	2,5	0,25	0,75	0,25	2,75
7	3,75	3	0,25	0,75	0,25	3,25
8	4,25	3,5	0,25	0,75	0,25	3,75
9	4,75	4	0,25	0,75	0,25	4,25
10	5,25	4,5	0,25	0,75	0,25	4,75
12	6,25	5,5	0,25	0,75	0,25	5,75
14	7,5	6	0,5	1,5	0,5	6,5
16	8,5	7	0,5	1,5	0,5	7,5
18	9,5	8	0,5	1,5	0,5	8,5
20	10,5	9	0,5	1,5	0,5	9,5
22	11,5	10	0,5	1,5	0,5	10,5
24	12,5	11	0,5	1,5	0,5	11,5
26	13,5	12	0,5	1,5	0,5	12,5

Bolzen			Flanken-durch-messer	Steigung	Mutter	
Gewinde-durch-messer	Kern-durch-messer	Kern-querschnitt			Gewinde-durch-messer	Kern-durch-messer
d	d ₁	cm ²	d ₂	h	D	D ₁
10	6,5	0,33	8,5	3	10,5	7,5
12	8,5	0,57	10,5	3	12,5	9,5
14	9,5	0,71	12	4	14,5	10,5
16	11,5	1,04	14	4	16,5	12,5
18	13,5	1,43	16	4	18,5	14,5
20	15,5	1,89	18	4	20,5	16,5
22	16,5	2,14	19,5	5	22,5	18
24	18,5	2,69	21,5	5	24,5	20
26	20,5	3,30	23,5	5	26,5	22
28	22,5	3,98	25,5	5	28,5	24
30	23,5	4,34	27	6	30,5	25
32	25,5	5,11	29	6	32,5	27
(34)	27,5	5,94	31	6	34,5	29
36	29,5	6,83	33	6	36,5	31
(38)	30,5	7,31	34,5	7	38,5	32
40	32,5	8,30	36,5	7	40,5	34
(42)	34,5	9,35	38,5	7	42,5	36
44	36,5	10,46	40,5	7	44,5	38
(46)	37,5	11,04	42	8	46,5	39
48	39,5	12,25	44	8	48,5	41
50	41,5	13,53	46	8	50,5	43
52	43,5	14,86	48	8	52,5	45
55	45,5	16,26	50,5	9	55,5	47
(58)	48,5	18,47	53,5	9	58,5	50
60	50,5	20,03	55,5	9	60,5	52
(62)	52,5	21,65	57,5	9	62,5	54
65	54,5	23,33	60	10	65,5	56
(68)	57,5	25,97	63	10	68,5	59
70	59,5	27,81	65	10	70,5	61
(72)	61,5	29,71	67	10	72,5	63
75	64,5	32,67	70	10	75,5	66
(78)	67,5	35,78	73	10	78,5	69
80	69,5	37,94	75	10	80,5	71
(82)	71,5	40,15	77	10	82,5	73
85	72,5	41,28	79	12	85,5	74
(88)	75,5	44,77	82	12	88,5	77

Bolzen			Flanken-durch-messer	Steigung	Mutter	
Gewinde-durch-messer	Kern-durch-messer	Kern-querschnitt			Gewinde-durch-messer	Kern-durch-messer
d	d ₁	cm ²	d ₂	h	D	D ₁
90	77,5	47,17	84	12	90,5	79
(92)	79,5	49,64	86	12	92,5	81
95	82,5	53,46	89	12	95,5	84
(98)	85,5	57,41	92	12	98,5	87
100	87,5	60,13	94	12	100,5	89
(105)	92,5	67,20	99	12	105,5	94
110	97,5	74,66	104	12	110,5	99
(115)	100	78,54	108	14	116	103
120	105	86,59	113	14	121	108
(125)	110	95,03	118	14	126	113
130	115	103,87	123	14	131	118
(135)	120	113,1	128	14	136	123
140	125	122,72	133	14	141	128
(145)	130	132,73	138	14	146	133
150	133	138,93	142	16	151	136
(155)	138	149,57	147	16	156	141
160	143	160,61	152	16	161	146
(165)	148	172,03	157	16	166	151
170	153	183,85	162	16	171	156
(175)	158	196,07	167	16	176	161
180	161	203,58	171	18	181	164
(185)	166	216,42	176	18	186	169
190	171	229,66	181	18	191	174
(195)	176	243,29	186	18	196	179
200	181	257,30	191	18	201	184
210	189	280,55	200	20	211	192
220	199	311,03	210	20	221	202
230	209	343,07	220	20	231	212
240	217	369,84	229	22	241	220
250	227	404,71	239	22	251	230
260	237	441,15	249	22	261	240
270	245	471,44	258	24	271	248
280	255	510,71	268	24	281	258
290	265	551,55	278	24	291	268
300	273	585,35	287	26	301	276

1) Werden Trapezgewinde für Kraftgewinde verwendet, so ist das Gewindeprofil im Kern der Spindel mit dem Halbmesser r auszurunden.

Eingeklammerte Gewinde möglichst vermeiden.

Die Werte der Zahlentafel sind die theoretischen Abmessungen des Gewindes. Die entsprechenden Schneidwerkzeuge sind den Erfahrungen gemäß stärker oder schwächer zu wählen.

Zwei-, drei- und mehrgängige Gewinde erhalten die zwei-, drei- und mehrfache Steigung mit dem der einfachen Steigung entsprechenden Gewindeprofil.

Trapezgewinde, fein eingängig siehe DIN 378

Trapezgewinde, grob eingängig siehe DIN 379

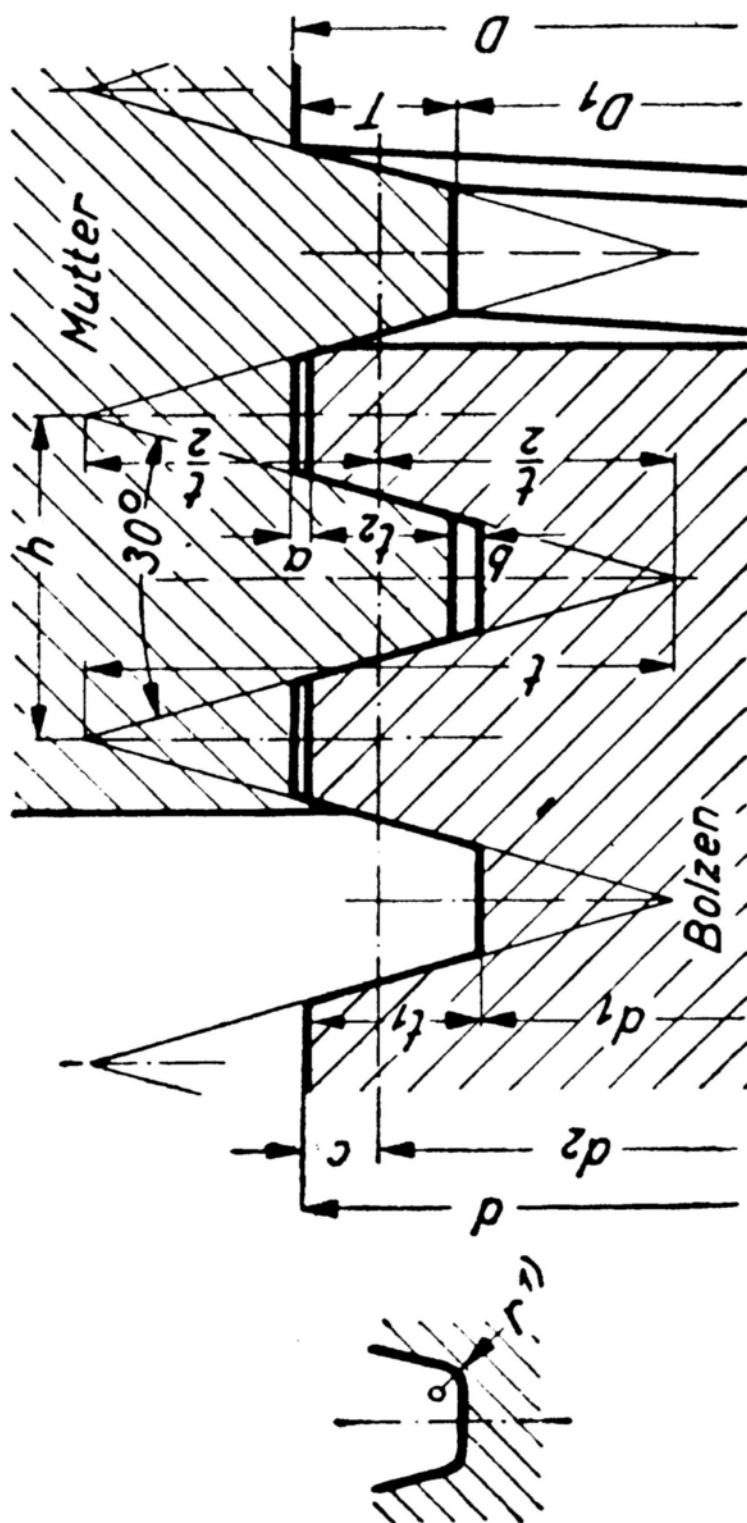
Ausschuß Gewinde im Deutschen Normenausschuß (DNA)



Documents

Document Sharing Hub

Maße in mm



$$t = 1,866 \, h \quad T = 0,5 \, h + 2 \, a - b$$

$$t_1 = 0,5 \, h + a \quad c = 0,25 \, h$$

$$t_2 = 0,5 \, h + a - b$$

Bezeichnung eines eingängigen Trapezgewindes von 48 mm Durchmesser und 8 mm Steigung:

Tr 48×8