

Antriebsselemente Flachriemenscheiben Maße Nenn Drehmomente

DIN
111

Driving components; pulleys; dimensions; nominal torsional moments

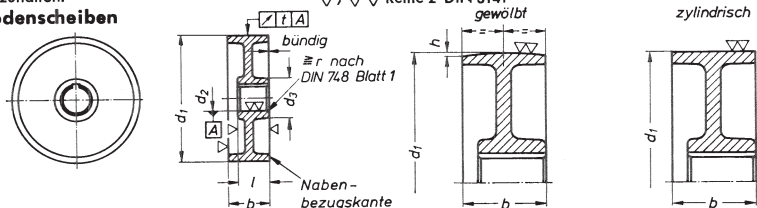
Zusammenhang mit den von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Empfehlungen ISO/R 22-1956, ISO/R 99-1959 und ISO/R 100-1959 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

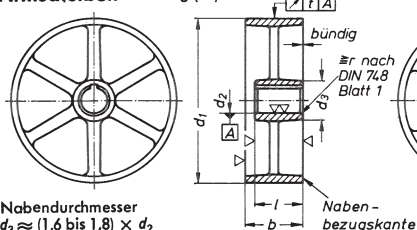
Die Flachriemenscheiben brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

▽, ▽ Reihe 2 DIN 3141

Bodenscheiben



Armscheiben einteilig (1T)



Nabendurchmesser
 $d_2 \approx (1,6 \text{ bis } 1,8) \times d_1$

Bezeichnung einer Flachriemenscheibe, einteilig (1T), mit Kranzform gewölbt (G), von Durchmesser $d_1 = 400$ mm, Kranzbreite $b = 200$ mm, Nabenbohrung $d_2 = 65$ mm, mit Paßfedernut (PN) nach DIN 6885 Blatt 1:

Scheibe 1T G 400×200×65 PN DIN 111

Bezeichnung einer mit  gekennzeichneten Flachriemenscheibe, einteilig (1T) mit Kranzform gewölbt (G) von Durchmesser $d_1 = 400$ mm, Kranzbreite $b = 200$ mm, Nabenbohrung $d_2 = 65$ mm, Nabenlänge $l = 140$ mm, mit Paßfedernut (PN) nach DIN 6885 Blatt 1:

Scheibe 1T G 400×200×65×140 PN DIN 111

Tabelle 1.

Durchmesser d_1 Nenn- maß	zul. Abw.	Wölb- höhe h	Rund- lauf- toleranz t
40	±0,5	0,3	0,2
50	±0,6		
63	±0,8		
71	±1		
90	±1,2	0,3	0,3
100	±1,2	0,3	
112	±1,2	0,3	
125	±1,6	0,4	
140	±2	0,5	0,4
160	±2	0,5	
180	±2	0,6	
200	±2,5	0,6	
224	±2,5	0,8	0,5
250	±2,5	0,8	
280	±3,2	1	
315	±3,2	1	

Tabelle 2.

Kranzbreite <i>b</i>	≤ 125	140 160	180 200	224 250	280 315	355	≥ 400	Rund- lauf- toleranz <i>t</i>
Durchmesser <i>d</i> ₁	Wölbhöhe <i>h</i>							
Nennmaß	zul. Abw.							
400	± 4	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	0,5
450			1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,6
500			1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,6
560	± 5	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,6
630			2	2	2	2	2	0,8
710			2	2	2	2	2	
800	± 6,3	1	1,5	2	2,5	2,5	2,5	0,8
900					3	3	3	
1000					3	3,5	4	
1120	± 8	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	1
1250					3	3,5	4	
1400					4	4	5	
1600	± 10	1,5	2	2,5	3	3,5	4	1
1800					5	6		
2000					6			

Fortsetzung Seite 2 bis 6
Erläuterungen Seite 6

Fachnormenausschuß Maschinenbau im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Tabelle 3. Kranzbreiten b , Nebenbohrung d_2 max., Nabendlängen l , Nenndrehmomente T

Kranzbreite b		25	32	40	50	63	80	100	125	140	160					
zul. Abweichung		$\pm 1,5$														
Größte Riemenbreite		20	25	32	40	50	71	90	112	125	140					
Durchmesser d_1 Boden- Arm- scheiben	IT 2T	d_2	l	T	d_2	l	T	d_2	l	T	d_2	l	T	d_2	l	T
		max.	N m	max.	N m	max.	N m	max.	N m	max.	N m	max.	N m	max.	N m	max.
40		20	20	25	20	30	40	20	30	50						
50		20	23	32	20	30	40	25	30	63						
63					20	30	40	80	30	120						
71					30	30	71	30	40	160						
80					30	40	80	30	50	180						
90								30	50	200						
100								35	50	220						
112										250						
125										280						
140										320						
160										360						
180										400						
200										450						
224										500						
250										560						
280										630						
315										710						
355										800						