

DIN 124**DIN**

ICS 21.060.40

Ersatz für
DIN 124:1993-05**Halbrundniete –
Nenndurchmesser 10 mm bis 36 mm**Steel round head rivets –
Nominal diameters from 10 mm to 36 mmRivets à tête ronde –
Diamètres nominaux de 10 mm à 36 mm

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße.....	4
4 Technische Lieferbedingungen.....	9
5 Bezeichnung.....	9
6 Anwendung	9
Literaturhinweise	15

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-00-09 AA „Verbindungselemente ohne Gewinde“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für Niete nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-163.

Änderungen

Gegenüber DIN 124:1993-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert;
- b) die Bilder wurden aktualisiert;
- c) die Bezeichnung wurde geändert;
- d) in Tabelle 4 wurden neue Werkstoffe aufgenommen und die Zugfestigkeiten gestrichen;
- e) zur Information wurden die Berechnungsformeln für Kopf- bzw. Schaftgewicht aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 124-1: 1921-09, 1948-07, 1956-06

DIN 124-2: 1923-10, 1952-02

DIN 124-3: 1923-10, 1952-02

DIN 124: 1977-07, 1993-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Halbrundniete mit Nenndurchmessern von 10 mm bis 36 mm.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 101, *Niete* — *Technische Lieferbedingungen*

DIN 4000-163, *Sachmerkmal-Leisten* — *Teil 163: Verbindungselemente ohne Gewinde*

DIN EN 1301-2, *Aluminium und Aluminiumlegierungen* — *Gezogene Drähte* — *Teil 2: Mechanische Eigenschaften*

DIN EN 10263-2, *Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen* — *Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle*

DIN EN 10263-5, *Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen* — *Teil 5: Technische Lieferbedingungen für nichtrostende Stähle*

DIN EN 12166, *Kupfer und Kupferlegierungen* — *Drähte zur allgemeinen Verwendung*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente* — *Galvanische Überzüge*

3 Maße

Siehe Bild 1 und Tabelle 1.

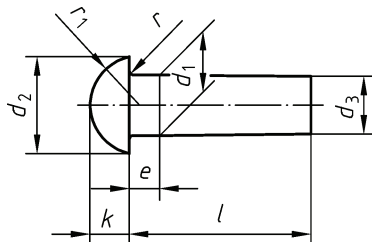


Bild 1 — Halbrundniete Nenndurchmesser 10 mm bis 36 mm

Tabelle 1 — Maße und Gewichte

Maße in Millimeter

d_1	Nennmaß	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	(33)	36
	Grenzabmaße	$\pm 0,2$							$\pm 0,3$				
d_2	h16	16	19	22	25	28	32	36	40	43	48	53	58
d_3	min.	9,4	11,3	13,2	15,2	17,1	19,1	20,9	22,9	25,8	28,6	31,6	34,6
k	+ IT16	6,5	7,5	9,0	10,0	11,5	13,0	14,0	16,0	17,0	19,0	21,0	23,0
e	max.	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,5	15,0	16,5	18,0
r	max.	0,5	0,6		0,8		1,0		1,2		1,6		2,0
r_1	$\approx$	8,0	9,5	11,0	13,0	14,5	16,5	18,5	20,5	22,0	24,5	27,0	30,0
l		Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1 000 Stück $\approx^a$											
Nennmaß	Grenzabmaße												
16	+0,70 0	16,0	24,0	35,3	49,1	-	-	-	-	-	-	-	-
18		17,2	25,7	37,8	52,3	70,6	-	-	-	-	-	-	-
20	+0,84 0	18,5	27,5	40,2	55,4	74,6	100	-	-	-	-	-	-
22		19,7	29,3	42,6	58,6	78,6	105	132	-	-	-	-	-
24		21,0	31,1	45,0	61,8	82,6	110	138	181	-	-	-	-
26		22,2	32,9	47,4	64,9	86,5	115	144	188	-	-	-	-
28		23,4	34,6	49,9	68,1	90,5	120	150	195	242	-	-	-
30		24,7	36,4	52,3	71,2	94,5	125	156	202	251	328	-	-
32		25,9	38,2	54,7	74,4	98,5	130	162	209	260	339	-	-
34	+1,0 0	27,2	40,0	57,1	77,6	102	135	168	216	269	350	446	-
36		28,4	41,8	59,5	80,7	106	140	174	224	278	362	459	579
38		29,6	43,5	62,0	83,9	110	145	180	231	287	373	472	595
40		30,9	45,3	64,4	87,0	114	150	186	238	296	384	486	611
42		32,1	47,1	66,8	90,2	118	154	192	245	305	395	499	627
45		34,0	49,8	70,4	94,9	124	162	201	256	318	411	519	651
48		35,8	52,4	74,1	99,7	130	169	210	266	332	428	540	675
50		37,1	54,2	76,5	103	134	174	216	273	341	439	553	691
52	+1,2 0	38,3	56,0	78,9	106	138	179	222	280	350	450	566	707
55		40,2	58,7	82,5	111	144	187	231	291	363	467	587	731
58		42,0	61,3	86,2	115	150	194	240	302	377	484	607	755
60		43,3	63,1	88,6	119	154	199	246	309	386	495	620	771
62		44,5	64,9	91,0	122	158	204	252	316	395	506	634	787
65		46,4	67,6	94,6	127	164	211	261	327	408	522	654	811
68		48,2	70,2	98,3	131	170	219	270	337	422	539	674	835
70		49,5	72,0	101	134	174	224	275	344	431	550	687	851
72		50,7	73,8	103	138	178	229	281	351	440	561	701	867
75		52,6	76,5	107	142	184	236	290	362	453	578	721	891
78		54,4	79,1	110	147	190	243	299	373	467	595	741	915
80		55,7	80,9	113	150	194	248	305	380	476	606	754	931

^a siehe Seite 6.