

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung

Teil 19: Nennprofile

DIN**13-19**

ICS 21.040.10

Mit DIN ISO 68-1 : 1999-11
Ersatz für Ausgabe 1986-12

ISO general purpose metric screw threads – Part 19: Nominal profiles

Filetages métriques ISO pour usages généraux – Partie 19: Profiles
nominales**Vorwort**

Diese Norm wurde im Fachbereich B "Gewinde" des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

Der Beschluß des Fachbereiches, die Normen des ISO/TC 1 "Gewinde" für das Metrische ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung als DIN-ISO-Normen in das Deutsche Normenwerk zu übernehmen, führte zu einer geänderten Fassung dieser Norm, in der nur noch die Nennprofile (Fertigungsprofile) festgelegt sind.

Eine Übersicht über das Normenwerk für das Metrische ISO-Gewinde, bestehend aus Normen der Reihe DIN 13 und den DIN-ISO-Normen, ist im Anhang A von DIN 13-1 dargestellt.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Dezember 1986 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Das Grundprofil wurde in DIN ISO 68-1 übernommen.
- b) Die Zahlenangaben in den Gleichungen sind, bezogen auf die Angaben in DIN ISO 68-1, auf 6 Stellen nach dem Komma angegeben.
- c) Der Titel der Norm wurde geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 13-30: 1960-08, 1964-06

DIN 13-19: 1972-05, 1986-12

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung mit einem Grundprofil nach DIN ISO 68-1. Sie legt die Nennprofile (Fertigungsprofile) des Außengewindes und des Innengewindes für Gewindepaarungen mit und ohne Flankenspiel fest, nach denen die Maße der Gewindewerkzeuge festgelegt werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 2244

Gewinde – Begriffe

DIN ISO 68-1

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Grundprofil – Teil 1: Metrisches Gewinde
(ISO 68-1 : 1998)

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Technische Grundlagen (NATG) – Gewinde – im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

DIN ISO 724

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Grundmaße (ISO 724 : 1993)

DIN ISO 965-1

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Toleranzen – Teil 1: Prinzipien und Grundlagen (ISO 965-1 : 1998)

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die Begriffe nach DIN 2244.

4 Nennprofile (Fertigungsprofile)

Die Form des Gewindegrundes am Außendurchmesser des Innengewindes ist freigestellt, jedoch muß die Flanke bis zum Durchmesser D bzw. $D + EI$ gerade sein.

Die Nennmaße für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung nach Normen der Reihe DIN 13 sind auf das Profil ohne Flankenspiel nach Bild 1 bezogen. Für Profile mit Flankenspiel siehe Grundabmaße es und EI nach DIN ISO 965-1.

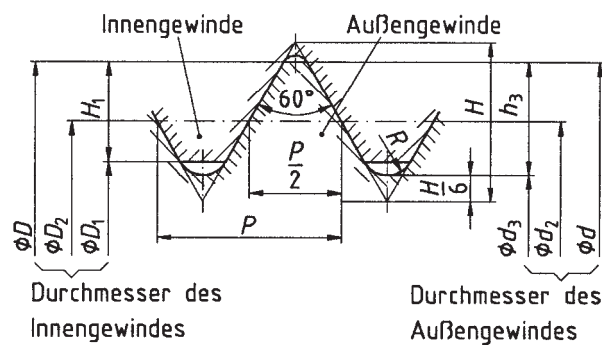
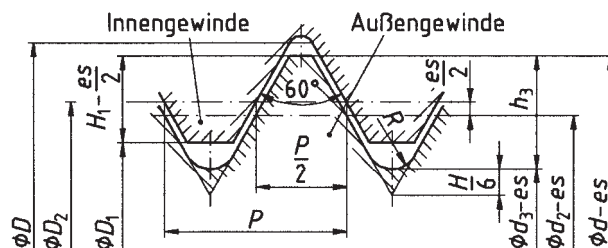
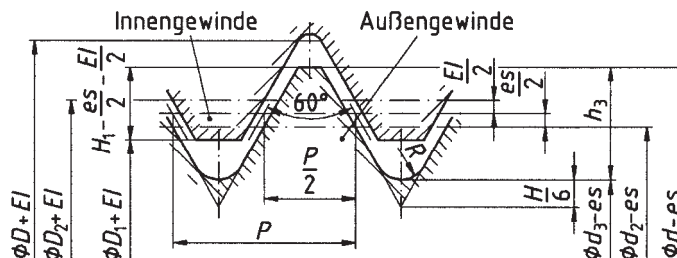


Bild 1: Profile bei Gewindepaarung ohne Flankenspiel (Nullprofil)



übrige Angaben wie Bild 1

Bild 2: Profile bei Gewindepaarung mit Flankenspiel durch Grundabmaß im Außengewinde



übrige Angaben wie Bild 1

Bild 3: Profile bei Gewindepaarung mit Flankenspiel durch Grundabmaße im Außen- und im Innengewinde