

DIN 13-25



ICS 21.040.10

Ersatz für
DIN 13-25:1983-10

**Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung –
Teil 25: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen;
Gewinde-Nenn Durchmesser von 182 mm bis 250 mm**

ISO general purpose metric screw threads –

Part 25: Limits of sizes for fine pitch threads with the preferred tolerance classes; Nominal diameter from 182 mm to 250 mm

Filetages métriques ISO pour usages généraux –

Partie 25: Dimensions limites pour filetages à pas fin avec classes tolérance préférentielles; Diamètre nominal des filetages de 182 mm à 250 mm

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Fachbereich B „Gewinde“ des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet. Sie stellt eine redaktionell überarbeitete Fassung von DIN 13-25:1983-10 dar. Im Wesentlichen wurden die nicht mehr aktuellen Zitate auf andere Normen aktualisiert und die Benennungen — unter Beibehaltung der Begriffsinhalte — an die einschlägigen Begriffsnormen angepasst. Die detaillierten Änderungen sind im Abschnitt „Änderungen“ enthalten.

Änderungen

Gegenüber DIN 13-25:1983-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel der Norm wurde präzisiert;
- b) es wurden die folgenden bisher üblichen Benennungen geändert:
 - „Muttergewinde“ in „Innengewinde“,
 - „Bolzensgewinde“ in „Außengewinde“,
 - „Kleinstmaß“ in „Mindestmaß“,
 - „Größtmaß“ in „Höchstmaß“,
 - „Toleranzfeld“ in „Toleranzklasse“;
- c) die im Text zitierten Normen wurden aktualisiert;
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 13-43: 1965-08

DIN 13-25: 1973-02, 1983-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung mit einem Grundprofil nach DIN ISO 68-1.

Sie enthält Grenzmaße für Feingewinde von 182 mm bis 250 mm Gewinde-Nenndurchmesser mit bevorzugten Toleranzklassen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-5, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 5: Nennmaße für Feingewinde mit Steigungen 1 mm und 1,25 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 7,5 mm bis 200 mm*

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 13-8, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 8: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 3 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 28 mm bis 300 mm*

DIN 13-9, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 9: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 4 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 40 mm bis 300 mm*

DIN 13-10, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 10: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 6 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 70 mm bis 500 mm*

DIN 13-11, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 11: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 8 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 130 mm bis 1 000 mm*

DIN 2244, *Gewinde — Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde*

DIN ISO 68-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Grundprofil — Teil 1: Metrisches Gewinde*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN ISO 965-3, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 3: Grenzabmaße für Konstruktionsgewinde*

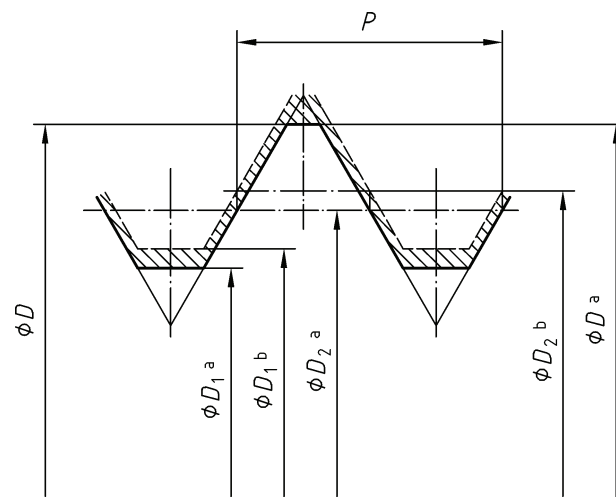
3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 2244.

4 Grenzmaße

Die Grenzmaße der Feingewinde mit den bevorzugten Toleranzklassen (siehe DIN ISO 965-1) sind aus den Gewinde-Nennmaßen nach DIN 13-5 bis DIN 13-11 und den Grenzabmaßen und Toleranzen nach DIN ISO 965-1 errechnet worden. Grenzmaße für Gewinde nach Toleranzklassen, die in dieser Norm nicht enthalten sind, können aus den Grenzabmaßen nach DIN ISO 965-3 errechnet werden.

Die Grenzen für die Kernausrundung des Außengewindes sind nach DIN ISO 965-1 mit $R = 0,144\ 34\ P = H/6$ für das Höchstmaß und mit $R_{\min} = 0,125\ P \approx H/7$ für das Mindestmaß des Kerndurchmessers d_3 festgelegt.



Legende

D Gewinde-Nerndurchmesser, Außendurchmesser

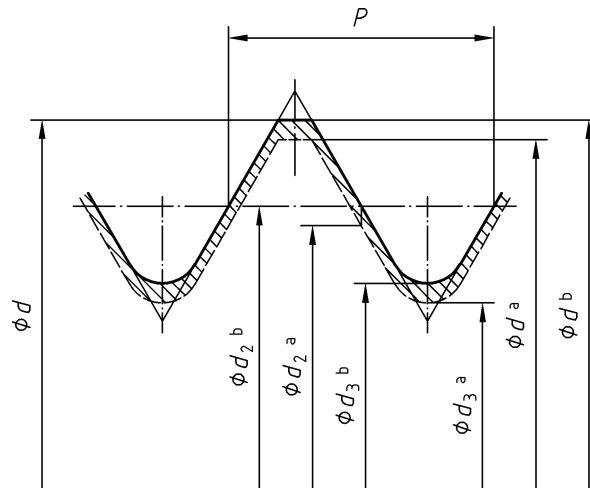
D_1 Kerndurchmesser

D_2 Flankendurchmesser

^a Mindestmaß

^b Höchstmaß

Bild 1 — Innengewinde mit Toleranzfeldlage H

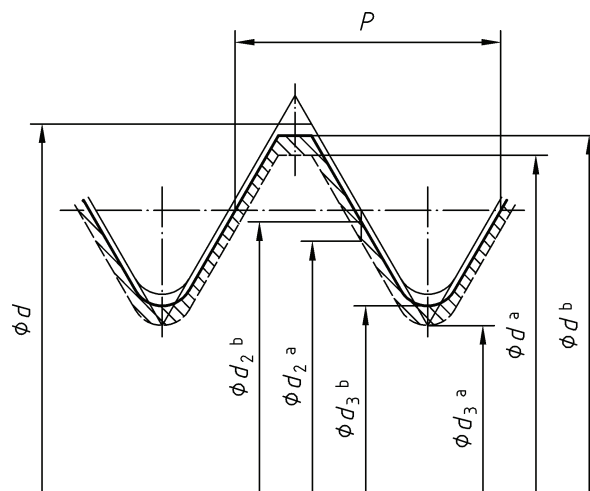


Legende

d Gewinde-Nenndurchmesser, Außendurchmesser
 d_2 Flankendurchmesser
 d_3 Kerndurchmesser

^a Mindestmaß
^b Höchstmaß

Bild 2 — Außengewinde mit Toleranzfeldlage h



Legende

d Gewinde-Nenndurchmesser, Außendurchmesser
 d_2 Flankendurchmesser
 d_3 Kerndurchmesser

^a Mindestmaß
^b Höchstmaß

Bild 3 — Außengewinde mit Toleranzfeldlage g